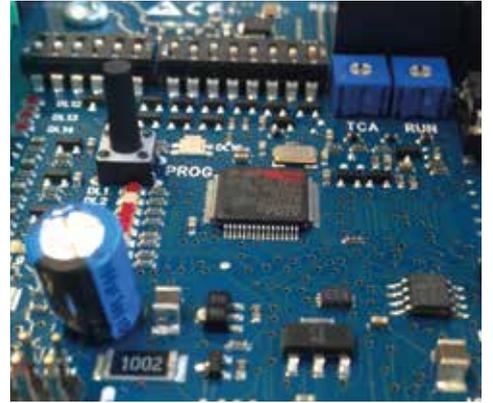
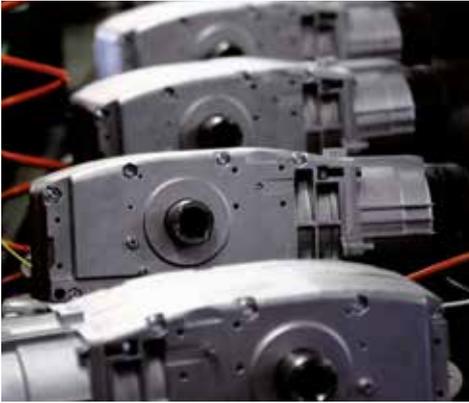


RIB



DNV-GL

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato n°/Certificate No.: CCRF-0082-95-AQ-MS-SINCERT Data prima emissione/Initial date: 25 marzo 1995 Validità/Valid: 20 giugno 2020 - 19 giugno 2023

Si certifica che il sistema di gestione di/This is to certify that the management system of

RIB S.r.l. - Sede Legale e Operativa
Via Matteotti, 162 - 25014 Castenedolo (BS) - Italia

È conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione Qualità/
has been found to conform to the Quality Management System standard:
ISO 9001:2015

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo: **Design, manufacture, sale and after-sale service of opening systems for swing gates.**

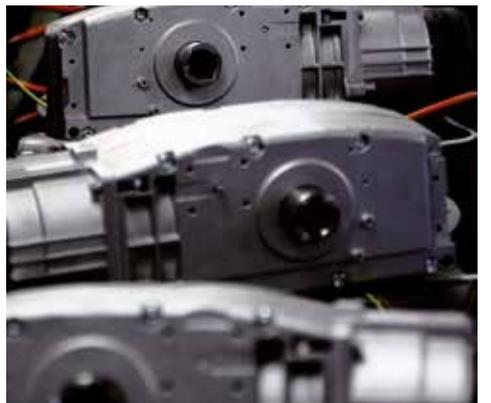
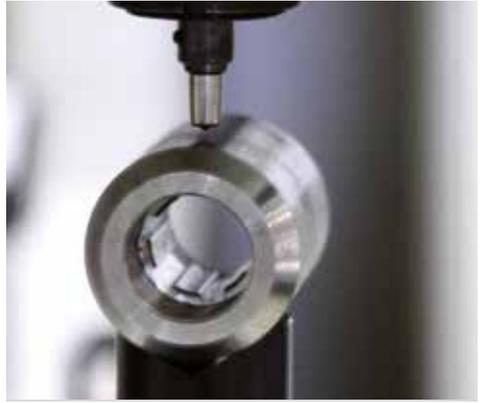
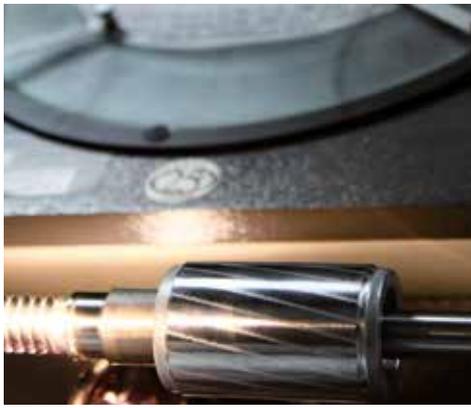
This certificate is valid for the following scope:



SICHERHEITS DER PRIMZAHLEN

Auf der ganzen Welt können wir den Installateuren und unseren Kunden Sicherheit bieten.

Unter den wenigen Unternehmen auf der Welt, die über einen vollkommen integrierten Zyklus verfügen, befindet sich auch RIB - ein italienischer Hersteller von Automatismen für **Tore, Schranken, Rollläden** und **Schwingtüren**. Das ist eine Sensation auf dem industriellen und privaten Sektor, der auf der ganzen Welt tätig ist, um den Installateuren und den Kunden Sicherheit zu bieten. Zeuge dieses Versprechens **ist seit 1995** ein **DNV-ISO9001**-zertifiziertes Unternehmen, das dem Markt die besten Arbeitskräfte und einzigartige patentierte Geräte liefert, die bequeme und intelligente Lösungen bieten, die allen Anforderungen entsprechen.



RIDOTTORI INGRANAGGERIE BRESCIANE

Garantierte 360°-Produktion
in unserem Namen.

Ein Hersteller von ausgezeichneten Automatismen weiß, dass die Elektronik ohne eine **gute Mechanik** nichts ist. Dieses Wissen hat RIB von Anfang an mitgebracht und es ist immer noch Teil unseres Namens. Deswegen ist „Riduttori Ingranagserie Bresciane“ nicht nur eine ausgeschriebene Abkürzung, sondern ein ganzes **Qualitätsversprechen.**

Jede mechanische Komponente, die für die ordentliche Funktion der RIB-Produkte wichtig sind, wird firmenintern einer Prüfung unterzogen. Dies gilt auch für maßgefertigte Komponenten für Spezialanwendungen.

MECHANIK





R60: Motoren zum Bewegen langer Hangar-Tore, die am Flughafen Bresso (MI) installiert sind.



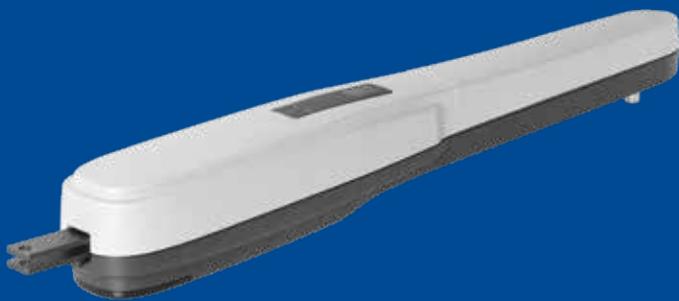
DIE LEISTUNGSSTÄRKSTEN MOTOREN DER WELT

Seit 54 Jahren erfüllen
wir die schwersten
Betriebsanforderungen.

RIB wird 1971 gegründet, um den schwersten Betriebsbedingungen des **Militärsektors** zu entsprechen. Der Ursprung hat eine ewige Spur in der Unternehmenstätigkeit hinterlassen und beeinflusst heute noch die Produktion von Automatismen für den industriellen und den zivilen Sektor: langlebige Produkte und einzigartige Leistungen. Die RIB-Motoren sind die leistungsstärksten der Welt und können bis zu **12 Tonnen** bewegen.

LEISTUNG





KING EVO: nicht-selbsthemmender, leiser und widerstandsfähiger Antrieb, der an Drehtoren von Privathäusern und Eigentumswohnungen installiert werden kann



LEISTUNG NACH MASS

Im zivilen Rahmen trifft
Fachwissen auf Ästhetik.

Mit derselben Qualität, mit der RIB in der Welt bekannt wurde, beginnt das Unternehmen Ende der Achtziger Jahre mit der Produktion für den zivilen Markt und initiiert die **Forschung** an der Automatismusentwicklung. Tore, Rollläden und Schwingtüren: Jede Anforderung im **privaten** wie im **geschäftlichen** Bereich findet heute in RIB eine leistungsstarke, nachhaltige und ästhetische Lösung.

DESIGN







CASE HISTORY: Die Residenz Mayor di Dubai

Für die Automation einiger **großer Schwingtüren** auf dem privaten Anwesen Mayor di Dubai hat RIB zwölf Motoren der **Serie R** geliefert: minimales Design und weltweit einzigartige Leistung.





GESPALTENE ENTWICKLUNG Wir investieren in die Forschung, um den Markt zu formen

Wir wissen, dass man Innovation nur erreichen kann, wenn man sich selbst erneuert. Deswegen hört RIB bei der Entwicklung von Produkten mit Marktförderungspotenzial und bei der Bildung der gesamten Produktionskette immer auf die **Kunden. Innovation** kann nur zu „Entwicklung“ werden, wenn sie sich spaltet.



FORSCHUNG

Verschiedene Abteilungen und 7 interne Ingenieure beschäftigen sich bei RIB mit der Forschung und der Entwicklung neuer Produkte. Ihre Arbeit besteht darin, jede neue Anfrage in eine Innovation umzusetzen, die dem ganzen Markt nützt. Derzeit verfügt das Unternehmen weltweit **über 50 aktive Patente**.

SCHULUNG

Installateure, Verkäufer, Wartungstechniker und technische Support-Zentren: Die ganze Produktionskette wächst, damit alle wachsen. Wenn Normen und Produkte aktualisiert werden, stellt RIB Platz und Ressourcen zur Verfügung, **m allen Kunden Schulungen** bieten zu können.

REKORDVERDÄCHTIGE PRODUKTE

Unsere Geschichte, die Geschichte der Automation.

RIB ist der erste Hersteller mit Qualitätssystemzertifikat gemäß der Norm ISO 9001 und kann sich mit rekordverdächtigen Produkten auf internationaler Ebene rühmen, die zu einer Innovation des Automationssektors beigetragen haben.



CR1 (1973)

Mit RIB entdeckt die Welt die elektromechanische Bewegung von Toren



PREMIER (1974)

Das erste Betätigungsschaltstück zum Anheben von Schwingtoren



JOLLY (1977)

Das erste Betätigungsschaltstück für Rollläden mit Rollenzug auf 4 Walzen



COSTA MECCANICA (1979)

Die erste Sensorkante der Welt zum Erkennen von Hindernissen während der Bewegung des Tors



EUROPESI (1980)

Das erste Betätigungsschaltstück der Welt für ausbalancierte Schwingtüren mit Gegengewichten



SUPER 6000 (1982)

Das erste Betätigungsschaltstück der Welt für schwere Schiebetüren mit einem Gewicht bis 6000 Kg



RACK NY (1984)

Die erste Zahnstange der Welt aus Metall und Nylon



R60 (1986)

Bis heute der leistungsstärkste Motor für aufgeteilte Schwing- und Flügeltüren: Bis zu 12 Tonnen



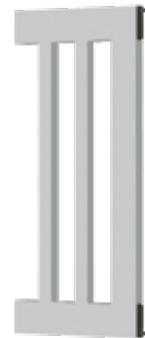
K800 PLUS und KING PLUS (1998)

Die ersten Betätigungsschaltstücke der Welt mit eingebautem Encoder zum Erkennen von Hindernissen während der Bewegung



PRESIDENT (2002)

Die erste Schranke mit Drehfedern



RIB WI-FI (2009)

Der Markt wird durch das erste drahtlose Automationssystem revolutioniert



SUPER 8000

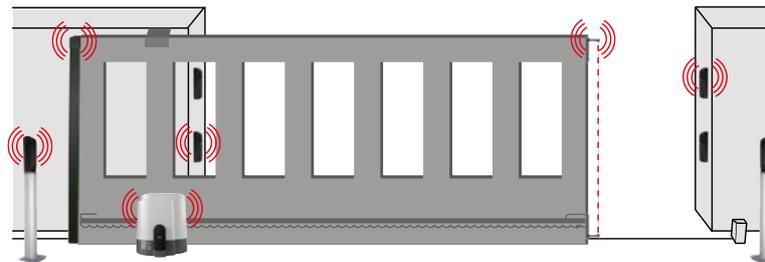
INV (2016) Der weltweit erste Schnelllaufantrieb für Schiebetüren bis 8.000 kg.



INNOVATION BIS ZUM LIMIT

Durch eines unserer
Projekte, das erste drahtlose
Türen-Automatonsystem.

Die besondere Beachtung der Anforderungen der eigenen Produktionskette hat die RIB-Innovation dazu gebracht, die Grenzen der traditionellen Automatonsysteme zu überschreiten. **RIB WI-FI** ist das erste System der Welt, das alle Zubehörteile eines Tors drahtlos bedienen kann und **keine Kabel**, Rohre und Verkabelungen braucht. Eine sehr innovative Lösung, die eine leichte und schnelle Installation, **ohne Wandarbeiten** ermöglicht. Ein revolutionäres und patentiertes Produkt, das eine bis gestern noch offene Frage beantwortet.



INNOVATION



CASE HISTORY:

Al Maktoum Bridge Toll Gate

Für die Kontrolle der Zufahrten auf die sechsspurige Autobahn in Richtung der Hebebrücke in Al Maktoum hat die Stadtverwaltung Dubai bei RIB 12 automatische INDUSTRIAL-Schranken mit 12 Meter langen Stangen bestellt.



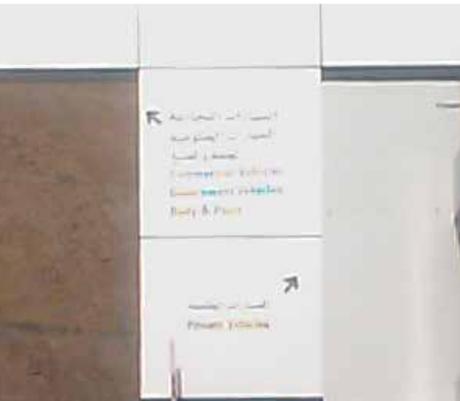


CASE HISTORY:

Port Jackson, Sydney

Die Anforderung, etwas zu garantieren, was die Normen übersteigt, hat RIB an den Hafen von Sydney in Australien gebracht, wo die automatischen Schranken PRESIDENT installiert wurden: Patentierte Betätigungsschaltstücke für die Kontrolle der Zugänge, rund um die Uhr aktiv.





DAS WELTWEITE NETZ

In jedem Land eine Anlaufstelle.

Da 64 % unserer Produkte aus Italien heraus exportiert werden, ist RIB heute ein internationaler Hersteller, der sich eines engen **Vertreter-, Verkäufer- und Support-Zentrennetzwerks** auf der ganzen Welt rühmen kann. Das Angebot einer lokalen Anlaufstelle ist unverzichtbar, wenn man ein langfristiges Verhältnis mit dem lokalen Markt etablieren und über den Verkauf hinaus gehen will.



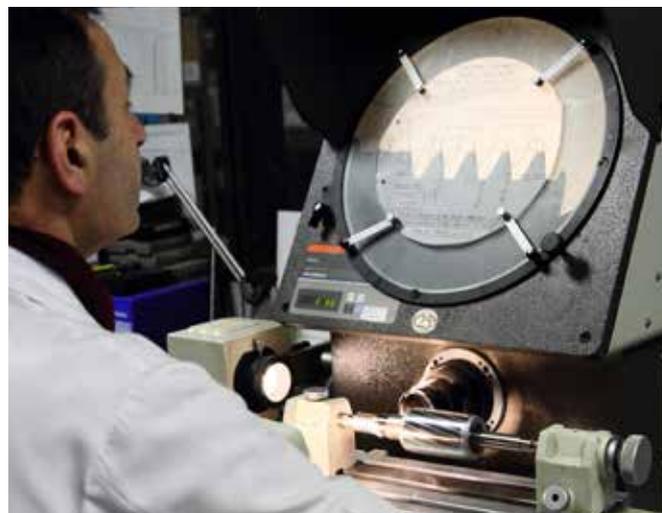


INDIVIDUELLE KONTROLLE

Ein Muss für eine
überdurchschnittliche
Qualität.

Im Messraum werden alle erworbenen Komponenten **einer internen Prüfung unterzogen**. Nummernkontrollmaschinen garantieren die optimale Einhaltung des Plans. Nach der Montage testen lange Zyklen die Leistungen jedes einzelnen Motors. **Stück für Stück.**

Nur so können die Sicherheit und die Qualität der RIB-Automatismen über die Normalmaße, die Statistiken und den Durchschnitt hinausgehen.





25014 CASTENEDOLO (BS) - ITALY
 Via Matteotti, 162
 phone 2135811 030 39+
 fax 21358278 030 39+
 www.ribind.it - ribind@ribind.it

COMPANY WITH
 QUALITY SYSTEM
 CERTIFIED BY DNV
 ISO 9001



Die in diesem Katalog enthaltenen Produkte ermöglichen die Installation von Systemen, die den geltenden europäischen Normen und Richtlinien perfekt entsprechen



Die in diesem Katalog enthaltenen Produkte entsprechen der Richtlinie 65/2011/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (Neufassung).



WhatsApp



RIB Srl News



RIB News - <https://t.me/ribsrl>



WhatsApp



**SERVICE VON TECHNISCHE
 UNTERSTÜTZUNG**

3356247878 39+

**Senden Sie Ihre Bilder und fragen Sie
 direkt bei unseren Technikern nach**

facebook



<https://www.facebook.com/RIBsrl>

LinkedIn



<https://www.linkedin.com/company/rib-srl>

YouTube



<https://www.youtube.com/user/RIBSRL>