

DAC-360T

高端剪板机用集成式全
功能触摸屏控制系统

Delem



集成式解决方案

DAC-300T系列提供集成式的触摸屏剪板机控制解决方案，可为高端的剪板机提供多样性的功能。

DAC-360T 控制装置为剪板机提供了方便操作和功能多样的解决方案。基于最新的电子技术，依照客户需求可以提供多个后挡料轴，剪切角度，剪切长度和刀片间隙的控制。

除了后挡料的控制，DAC-360T可以自动依据材料属性及厚度来计算所需要的剪切角度和间隙值。基于剪切板材的长度剪切行程可以自动优化，以提高生产效率。

后挡料的控制可以支持伺服控制，变频控制单双速交流电机。依据实际应用可以选择双边定位或者单边定位，使用可选的丝杠校正表功能。**DAC-362T** 支持两个和三个挡料轴控制，提供额外挡料和相关功能的控制。

夹紧和剪切的所有压力都可以在DAC-360T上实现有效控制。

高亮的LCD显示配合易于操作的触摸屏，使得用户操作非常方便轻松。操作者依靠清晰的图标指示可以方便的完成数据编程的全部功能。

DAC-360T 特征：

- 面板式安装
- 高亮LCD显示屏
- 后/前挡料控制
- 退让功能
- 剪切角度和间隙控制
- 剪切行程限制
- 全部轴都可以手动移动
- 压力控制
- 板材厚度检测
- 返回到送料位置功能
- 第二和第三个伺服轴控制 (DAC-362T)
- 板料支撑功能

DAC-360T 技术规格说明

系统配置

标准配置

- 彩色 LCD 显示屏
- 7" TFT 宽屏
- LED 背光
- 可存储100道程序
- 每个程序最大25个工步

选项

- 离线编程 Profile-360T

订货信息

- DAC-360T, 集成式剪板机触摸屏控制系统
- DAC-362T, 多轴的 集成式剪板机触摸屏控制系统



技术规格

常规参数

- 产品程序库
- 公制/英制可选择
- 断电记忆功能
- 机床工作时间记录
- 剪切次数记录

轴参数

- 后/前挡料控制
- 剪切行程控制
- 剪切间隙控制 (双间隙)
- 剪切角度控制
- 双轴 / 三轴挡料控制 (DAC-362T)
- 行程0 - 9,999.99 mm
- 退让 0 - 9,999.99 mm
- 校正 -99.99 - 99.99 mm
- 退让可编程
- 多轴同时移动
- 手动移动轴

数字量输入 / 输出

- 柔性的 I/O 端口配置
- 12 路输入 / 20 路输出

编程功能

- 数据编程设置
- 后挡料位置
- 退让功能
- 剪切角度编程
- 刀口间隙编程
- 剪切行程
- 工步重复
- 材料类型/属性
- 厚度
- 工件计数
- 板材位置
- 轴速度
- 板料支撑
- 返回送料位置功能
- 板材厚度检测
- 后挡料预停位置

计算功能

- 角度, 间隙和剪程长度计算
- 压力 (夹紧 / 剪切)
- 后挡料安全区域

压力控制

- 夹紧压力
- 剪切压力

集成功能

- 诊断模式
- 服务模式
- 通过USB口备份和升级

电气 / 接口说明

- 电源: 24V
- 光电隔离 I/O 端口
- 编码器输入 (5V/12V)
- 编码器最大计数频率 1 MHz
- USB 端口

轴控制

- 伺服控制+/- 10V 输出
- 单或 双速交流电机控制
- 变频器输出方式控制

安装说明

- 面板式安装
- 尺寸 186 x 252 x 45 mm

其它功能

- 多语言供操作者选择
- 可选离线编程软件

ESTUN

埃斯顿自动化股份有限公司
地址(Add.): 南京江宁经济开发区燕湖路178号
邮编(Post): 211100
电话(Tel): 0086 25 52785866 传真(Fax): 0086 25 52785966
网页(Web): www.estun.com 邮件(E-mail): info@estun.com

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control