

DAC-360s

Kompakte und komplette
Steuerung für
Blechscheren

Delem



Die **DAC-360s** Steuerung ist eine Komplettlösung für Blechscheren. Sie umfasst die Regelung des Hinteranschlags, des Schnittwinkels, der Hublänge und der Spalt, und all dies auf der Grundlage **avancierter Technik**.

Außer der Steuerung des Hinteranschlags gewährleistet die DAC-360s außerdem je nach Materialeigenschaften und -dicke die **automatische Berechnung** der benötigten Einstellung für den Schnittwinkel und die Schnittspalt. Die Hublänge ist zur Gewährleistung einer minimalen Fertigungszeit begrenzt und steht im Zusammenhang zur Länge des Materials, das geschnitten werden soll.

Die Hinteranschlagssteuerung verfügt über eine Servosteuerung, eine AC-Steuerung mit zwei Geschwindigkeiten und eine Inverter-Steuerung.

Die gesamte **Druckregelung** für das Einklemmen und Schneiden befindet sich an der DAC-360s.

Der helle LCD-Bildschirm bietet eine deutliche und einfache Bedienung. Die numerische Programmierung ist äußerst benutzerfreundlich. Dem Bediener werden ganz übersichtlich sämtliche Möglichkeiten zur Programmierung präsentiert.

DAC-360s Eigenschaften:

- Einbaugehäuse
- Heller LCD-Bildschirm
- Steuerung des Hinteranschlags
- Funktion zur Rückzug
- Regelung des Schnittwinkels
- Regelung der Schnittspalt
- Begrenzung der Hublänge
- Manuelle Achsenbewegung
- Kraftregelung
- Blechdickenmessung
- RTS, 'Zurück zur Sender' Funktion
- Zweite Achse (DAC-362)
- Blechunterstützung

Spezifikationen DAC-360s

Produktkonfiguration

Standard

- 4.7" monochromer LCD-Bildschirm
- Programmspeicher für bis zu 100 Programme
- Bis zu 25 Schritte je Programm

Bestellinformationen

- DAC-360s, Kompakt Scheren Steuerung
- DAC-362s, Kompakte Scheren Steuerung für 2 Achsen



Technische Spezifikation

Allgemeines

- Programmbibliothek
- Wahl Millimeter / Zoll
- Abschalt Speicher
- Stundenzähler für Maschine
- Hubzähler

Achse

- Hub 0 - 9.999,99 mm
- Rückzug 0 - 9.999,99 mm
- Korrektur -9,99 - 9,99 mm
- Programmierbare Rückzug
- Gleichzeitige Achsenbewegung
- Manuelle Achsenbewegung

Kraftregelung

- Klemmkraft
- Schneidekraft

Mechanische Angaben

- Vertikales Einbaugehäuse
- Abmessungen 189 x 257 x 44 mm

Programmierfunktionen

- Numerische Programmeinrichtung
- Hinteranschlagsposition
- Funktion zur Rückbewegung
- Winkelprogrammierung
- Schnittspaltprogrammierung
- Hublänge
- Schrittwiederholung
- Materialtypen / -Eigenschaften
- Dicke
- Produktzähler
- Blechposition
- Achsengeschwindigkeit

Berechnete Funktionen

- Berechnung von Winkel, Spalt und Hublänge
- Kraft (Einklemmen / Schneiden)
- Sicherheitszone Hinteranschlag

Integrierte Funktionen

- Diagnosebetrieb
- Servicebetrieb

Achsensteuerung

- +/- 10V für Servosteuerung
- 2-Geschwindigkeitsregelung für AC-Motoren
- Frequenzinverter-Betrieb (inkl. Richtungsausgänge)
- Fehlerkorrektur für Spindel.

Digitale Ein- und Ausgänge

- Flexible E/A-Konfiguration
- 12 Eingänge / 20 Ausgänge
- Opto-isolierte E/A

Schnittstellen

- Encoder-Schnittstelle, 5 V oder 12 V, einfaches oder Differenzialende
- Max. Encoder-Frequenz 1 MHz
- RS-232C, bidirektional

Sonstiges

- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Offline-Software für Sicherung und Wiederherstellung der Parameter und Programme