

DAC-360T

Kompakte und vielseitig einsetzbare Touch-CNC-Steuerung für avancierte Blechscheren

Delem



Kompakte Lösung

Die DAC-300T Serie bietet kompakte Touch-Steuerungslösungen für eine Vielzahl an Funktionalitäten von fortschrittlichen Blechscheren.

Die **DAC-360T** Steuerung ist eine benutzerfreundliche und vielseitig einsetzbare Touch-Steuerungslösung für Blechscheren. Nach Wunsch bietet die Steuerung Regelung für mehrerer Hinteranschlagachsen, die Schnittwinkel und Hublänge sowie die Schnittspalt.

Neben der Steuerung des Hinteranschlags sorgt die DAC-360T je nach Materialeigenschaften und -dicke für die **automatische Berechnung** der erforderlichen Einstellungen des Schnittwinkels sowie des Schnittspalts. Die Hublänge ist auf der Basis der erforderlichen Schnittlänge optimiert, was zu einer Steigerung der Produktivität beiträgt.

Die Hinteranschlagssteuerung unterstützt Servosteuerung, AC-Steuerung mit 2 Geschwindigkeiten + Inverter-Steuerung. Die DAC-362T unterstützt die Steuerung zwei- und dreifacher Hinteranschlagachsen und bietet somit eine Steuerung für zusätzliche Hinteranschläge und der damit einhergehenden Funktionalität.

In der DAC-360T ist die gesamte **Kraftregelung** für das Einklemmen und Schneiden verfügbar.

Dank der einfach zu bedienenden Touchscreen-Navigation des hellen LCD-Bildschirms ist die Bedienung äußerst **benutzerfreundlich**. Die numerische Programmierung mit eindeutigen Symbolen führt den Anwender durch alle Programmfunktionalitäten.

Eigenschaften der DAC-360T:

- Einbaugehäuse
- Heller LCD-Bildschirm
- Steuerung des Hinter-/Vorderanschlags
- Rückzugsfunktion
- Steuerung des Winkels und des Schnittspalts
- Begrenzung der Hublänge
- Manuelle Bewegung aller Achsen
- Kraftregelung
- Blechdickenmessung
- Return-to-Sender-Funktion
- Zweite / dritte Servoachse (DAC-362T)
- Blechunterstützung

Spezifikationen DAC-360T

Produktkonfiguration

Standard

- LCD-Farbdisplay
- 7" TFT-Bildschirm
- LED-Hintergrundbeleuchtung
- Programmspeicher für 100 Programme
- 25 Schritte pro Programm

Optionen

- Offline Software, Profile-360T



Bestellinformationen

- DAC-360T, kompakte Touch-Scherensteuerung
- DAC-362T, mehrachsige kompakte Touch-Scherensteuerung

Technische Spezifikationen

Allgemeines

- Programmbibliothek
- Wahl Millimeter / Zoll
- Abschalt Speicher
- Betriebsstundenzähler
- Hubzähler

Achsen

- Steuerung Hinter-/Vorderanschlag
- Hubsteuerung
- Schnittspaltsteuerung (Doppelspalt)
- Winkelsteuerung
- Zwei- / dreifache Anschlagsteuerung (DAC-362T)
- Hub 0 - 9.999,99 mm
- Rückzug 0 - 9.999,99 mm
- Korrektur -99,99 - 99,99 mm
- Programmierbarer Rückzug
- Gleichzeitige Achsenbewegung
- Manuelle Achsenbewegung

Digitale Ein- / Ausgänge

- Flexible E/A-Konfiguration
- 12 Eingänge / 20 Ausgänge

Programmierfunktionen

- Numerische Programmeinrichtung
- Position Hinteranschlag
- Rückzugsfunktion
- Winkelprogrammierung
- Schnittspaltprogrammierung
- Hublänge
- Schrittwiederholung
- Materialtypen / -eigenschaften
- Dicke
- Produktzähler
- Blechposition
- Achsengeschwindigkeit
- Blechunterstützung
- Return-to-Sender-Funktion
- Blechdickenmessung
- Parkposition Hinteranschlag

Berechnete Funktionen

- Berechnung von Winkel, Spalt und Hublänge
- Kraft (Einklemmen / Schneiden)
- Sicherheitszone Hinteranschlag

Kraftregelung

- Klemmkraft
- Schneidekraft

Integrierte Funktionen

- Diagnosebetrieb
- Servicebetrieb
- Backup und Updates über USB

Elektro / Schnittstelle

- Stromzufuhr: 24V
- Opto-isolierte digitale E/A
- Encoder-Eingänge (5V/12V)
- Max. Encoder-Frequenz 1 MHz
- USB-Anschluss

Achsensteuerung

- +/- 10V für Servosteuerung
- 1-oder 2-Geschwindigkeitsregelung für AC-Motoren
- Steuerung Frequenzinverter

Gehäuse

- Einbaugeschäuse
- Abmessungen 186 x 252 x 45 mm

Sonstiges

- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Optionale Offline-Software

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control