

DAC-360s

고급 전단기용 일체형

다목적 CNC제어기

Delem



컴팩트 솔루션

DAC-360s 시리즈는 백/프론트 게이지, 갭 및 스트로크 제어가 필요한 컴팩트한 전단기용 제어장치이다.

전단기용 **DAC-360s** 제어기는 사용자 친화형이며, **다양한 솔루션**을 제공한다. 필요에 따라 이중 백게이지, 전단각도, 전단 위치 및 갭 제어를 **최신 전자 기술**에 기반으로 수행한다.

백게이지 제어 뿐만 아니라 DAC-360s는 소재의 재질과 두께에 따라 전단 각도에 대한 필요한 설정값을 **자동으로 계산**한다. 필요로 하는 전단 길이와 **생산성 증대**를 기반으로 전단위치를 최적화 한다.

인버터 뿐만 아니라 서보모터, 2속 AC 모터를 백게이지 제어에 사용할 수 있다. 사용되는 모터에 따라, **스핀들 보정**을 통해 양방향 위치제어 또는 단방향 위치제어를 선택할 수 있다. **DAC-362s**는 **2중 축 제어**를 지원하며, 추가 백게이지 또는 프론트 게이지 및 관련 기능을 제공한다.

DAC-360s에서는 클램핑과 전단력 제어 **시 힘 제어**를 최대로 이용할 수 있다.

LCD 화면상의 표 형식의 네비게이션을 사용하여, 명확하고 쉽게 동작 시킬 수 있다. 수치형 프로그램은 **사용자 친화형**이며, 사용자에게 가능한 모든 프로그램을 알려 준다.

DAC-360s 특징:

- 패널 기반 외장
- 선명한 LCD 화면
- 백/ 프론트 게이지 제어
- 일시후퇴 기능
- 전단각 및 갭 제어
- 전단 위치(깊이) 제한 기능
- 모든 축의 수동 이동
- 힘 제어
- 제품(판재) 두께 측정
- RTS, (제품 반자동 피딩 기능)
- 부가축 제어 (DAC-362s)
- 제품 지지 기능

DAC-360s 사양

제품 구성

기본사양

- 4.7" 흑백 LCD
- 100개 저장가능한 프로그램 메모리
- 프로그램 당 최대 25 스텝가능

주문정보

- DAC-360s, 일체형 전단용 제어기
- DAC-362s, 2축 일체형 전단용 제어기



기술 사양

일반

- 프로그램 폴더
- 밀리미터 / 인치 선택
- 전원 Down시 프로그램 보존
- 기계 사용 시간 카운터
- 전단횟수 카운터

축

- 스트로크 제어
- 갭 제어
- 각도 제어
- 백/프론트 게이지 제어,
- 2축 게이지 제어 (DAC-362s)
- 스트로크 0 - 9,999.99 mm.
- 일시후퇴 0 - 9,999.99 mm.
- 보정 -9.99 - 9.99 mm.
- 일시후퇴 거리 프로그램 가능
- 동시 축 이동
- 축 수동이동

힘 제어

- 클램핑력
- 전단력

외장

- 패널형, 수직 외함
- 치수 189 x 257 x 44 mm

프로그램 기능

- 수치형 프로그램 설정
- 백게이지 위치
- 일시후퇴 기능
- 각도 프로그램
- 갭 프로그램
- 전단 깊이(위치)
- 스텝 반복
- 소재 타입/재질
- 두께
- 생산수량 카운터
- 제품 위치
- 축 속도
- 제품 support
- "Return to sender" function
- 제품 두께 측정
- 백게이지 충돌방지 안전 위치

자동계산 기능

- 각도, 갭 및 전단 깊이 계산
- 힘 (클램핑/전단력)
- 백게이지 안전 영역

내장 기능

- 진단 모드
- 서비스 모드

축 제어

- 서보드라이브용 +/- 10V
- AC motors 용 2속 제어
- 인버터 제어 (방향 출력 포함)

디지털 입출력

- 사용자 지정 I/O 할당
- 12 입력 / 20 출력
- 절연된 입출력

인터페이스

- 엔코더 인터페이스, 5V or 12V 단상 또는 차동형
- 최대 엔코더 입력주파수 1 MHz
- RS-232C, bi-directional

기타

- 사용자 언어 선택 가능
- 파라미터/프로그램 백업/복원을 위한 오프라인 소프트웨어

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control