DA-41T

Kompakte und vielseitig einsetzbare Touch-Steuerung für herkömmliche Abkantpressen

Delem



Die **DA-41T** Steuerung bietet eine benutzerfreundliche und vielseitig einsetzbare Touch-Steuerungslösung für herkömmliche Abkantanwendungen mit mehreren Achsen.

Auf Wunsch ist auf Basis **modernster Elektronik** die Steuerung der Oberwange, des Hinteranschlags sowie einer flexiblen E/A-Konfiguration möglich.

Die numerische Programmierung unterstützt Biegeschritte mit Winkelprogrammierung, Werkzeug- und Materialparameter in einer übersichtlichen Tabellenansicht. Die standardmäßig verfügbare USB-Schnittstelle unterstützt die Backup- und Wiederherstellungsfunktionalität aller Produkte und Werkzeuge.

Die Hinteranschlagssteuerung unterstützt Servosteuerung, AC-Steuerung Geschwindigkeiten sowie Inverter-Steuerung. Änwendungsabhängig kann man für die sich entweder zweiseitige Positionierung oder die einseitige Positionierung mit Spindelkorrekturfunktionalität entscheiden. Die Variante des CNC-Typs DA-42T unterstützt die Hinteranschlagssteuerung (X+R) und die Bombierung von zwei Achsen.

Dank der einfach zu bedienenden Touchscreen-Navigation des hellen LCD-Bildschirms ist die Bedienung äußerst benutzerfreundlich und effizient und erhöht so die Produktivität. Die numerische Programmierung mit eindeutigen Symbolen führt den Anwender durch alle Programmfunktionalitäten.

Eigenschaften der DA-41T:

- Einbaugehäuse
- Heller LCD-Bildschirm
- Steuerung des Oberwangenhalts (Y)
- Steuerung des Hinteranschlags (X)
- Rückzugsfunktion
- Manuelle Bewegung aller Achsen
- Steuerung des Hinteranschlags (R)
- Bombierfunktion (DA-42T)
- Druckregelung (DA-42T)

Specifikationen DA-41T

Produktkonfiguration

Standard

- LCD-Farbdisplay
- 7" breiter TFT-Bildschirm
- LED-Hintergrundbeleuchtung
- Programmierspeicher für 100 Programme
- 25 Schritte pro Programm
- Werkzeugbibliothek

Optionen

- Offline-Software, Profile-41T

Bestellinformationen

- DA-41T, kompakte Touch-CNC für herkömmliche Abkantpressen Y-X
- DA-42T, kompakte Touch-CNC für herkömmliche Abkantpressen Y-X-R-Bombierung



Technische Spezifikation

Allgemeines

- Programmbibliothek
- Wahl Millimeter / Zoll
- Wahl Tonnen / kN
- Abschaltspeicher
- Betriebsstundenzähler
- Hubzähler

Achsen

- Steuerung Oberwangenhalt Y
- Steuerung Hinteranschlag X
- Steuerung Hinteranschlag R ^(DA-42T)
- Steuerung Bombierung (DA-42T)
- Hydraulische sowie mechanische Steuerung Bombierung
- Druckregelung (DA-42T)
- Hub X: 0 9,999.99 mm
- Rückzug X: 0 9,999.99 mm
- Korrektur -99.99 99.99 mm
- Manuelle Achsenbewegung

Digitale Ein- / Ausgänge

- Flexible E/A-Konfiguration
- 8 Eingänge / 12 Ausgänge
- 12 Eingänge / 20 Ausgänge ^(DA-42T)

Programmierfunktionen

- Numerische
- Programmiereinrichtung
- Winkelprogrammierung
- Winkelkorrektur
- Biegelänge
- Werkzeugprogrammierung
- Hinteranschlag Position X
- Rückzugsfunktion
- Y-Öffnung
- Y-Achsen-Korrektur
- Schrittwiederholung
- Materialtypen / -eigenschaften
- Materiadicke
- Produktzähler
- Programmierbare Timer-Funktionen:
 - * Dekompression
 - * Rückzug
 - * Haltezeit
- Achsengeschwindigkeit
- Hinteranschlag Position R (DA-42T)

Berechnete Funktionen

- Biegeposition
- Biegekraft
- Bombierungskompensierung $^{(DA-42T)}$
- Sicherheitszone Hinteranschlag

Integrierte Funktionen

- Diagnosebetrieb
- Servicebetrieb
- Backup und Updates über USB

Elektro / Schnittstelle

- Stromzufuhr 24V
- Opto-isolierte digitale E/ A
- Encoder-Eingänge 5V/12V
- Max. Encoder-Frequenz 1 MHz
- USB-Anschluss

Achsensteuerung

- +/-10V für Servosteuerung
- 1- oder 2-Geschwindigkeitsregelung für AC-Motoren
- Steuerung Frequenzinverter

Gehäuse

- Einbaugehäuse
- Abmessungen 186 x 252 x 45 mm

Sonstiges

- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Optionale Offline-Software

