

DA-41s

Commande d'axe double compacte
pour les applications de presses
plieuses conventionnelles

Delem



Solutions compactes

Avec la nouvelle commande DA-41s, une solution compacte est proposée pour les applications de presses conventionnelles.

La commande **DA-41s** offre une solution complète pour les applications de presses plieuses conventionnelles 2 axes. Comprenant la commande des axes pour le coulisseau et la butée arrière ainsi qu'une configuration E/S flexible, le **système électronique de pointe** offre une solution polyvalente.

Avec son écran brillant à cristaux liquides, un affichage clair et facile à utiliser vous est proposé. La programmation numérique, possédant des **paramètres d'angle, d'outils et des paramètres de matériau** peut être effectuée dans un aperçu de tableau direct.

Les paramètres de pliage peuvent être sélectionnés à l'aide d'un curseur dont l'utilisation est très aisée.

La commande d'axes prend en charge la servocommande, la commande AC 2-vitesses, ainsi que la commande d'inverseur.

En fonction de l'application, vous pouvez sélectionner soit un positionnement deux faces, soit un positionnement une face avec **élimination du défaut d'axe**.

Fonctions de la DA-41s:

- Écran brillant à cristaux liquides
- Commande d'arrêt de coulisseau
- Commande de butée arrière
- Programmation d'angles
- Programmation d'outil
- Fonction de recul
- Jusqu'à 100 programmes
- Jusqu'à 25 pliages par programme
- Boîtier à panneaux
- Servocommande / commande d'inverseur / commande AC 2-vitesses

Spécifications de la DA-41s

Configuration du produit

Standard

- Écran à cristaux liquides
- 4,7" monochrome
- Couverture de film haute qualité avec interrupteurs-membranes intégrés
- Mémoire du produit de 100 programmes maximum
- Nombre d'étapes de programmation 25
- Bibliothèque d'outils

Information pour la commande

DA-41s, commande compacte de presses plieuses



Caractéristiques techniques

Générales

- Numéro de programme
- Nombre d'étapes, 25 maxi (séquences)
- Millimètres / pouces
- Mémorisation en cas de panne de courant
- Compteur horaire de machine
- Compteur de courses

Axe

- Course 0 - 9.999,99 mm.
- Recul 0 - 9.999,99 mm.
- Correction -9,99 - 9,99 mm.
- Recul programmable
- Mouvement simultané des axes
- Mouvement manuel des deux axes

Mécanique

- Boîtier à panneau vertical
- Dimensions 189 x 257 x 44 mm

Fonctions de programmation

- Programmation conviviale
- Configuration de programme numérique
- Programmation d'angles
- Programmation d'outil
- Position de la butée arrière
- Fonction de recul
- Ouverture Y
- Correction d'axe Y
- Sélection de vitesse de presse
- Compteur de stock
- Fonction de temporisateur programmable:
 - Décompression
 - Recul
 - Temps fin pli
- Paramètres de matériau

Fonctions calculées

- Calcul de profondeur d'axe Y
- Calcul de force de pliage

Fonctions intégrées

- Mode de diagnostic
- Mode de service

Entrées / sorties de commande d'axe

- +/- 10 V pour servocommande
- Commande 2-vitesses pour moteurs AC
- Commande d'inverseur, y compris sorties de direction

Entrées / Sorties numériques

- Configuration E/S flexible
- E/S opto-isolée

Interfaces

- Interface d'encodeur TTL
- Fréquence max. d'encodeur 1 MHz
- 5 V ou 12 V à extrémité simple ou différentielle
- DNC-RS -232C, bidirectionnelle

Divers

- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Logiciel hors ligne pour la sauvegarde/restauration de paramètres et de programmes

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control