

DA-66W

DAonWindows - Serie
2D-grafische Steuerung für
hydraulische Abkantpressen

Delem

Bewährte integrierte Zuverlässigkeit

DAonWindows-Steuerungen verfügen über ein integriertes Windows-Betriebssystem mit Echtzeit, um maximale Zuverlässigkeit zu garantieren. Nun verläuft das Anfahren auch nach plötzlicher Abschaltung immer völlig reibungslos.



Die DA-66W-Steuerung für Abkantpressen kombiniert **Benutzerfreundlichkeit** mit einer effizienten Programmierung und **Verlässlichkeit**. Diese Kombination zu einem leistungsstarken Paket steigert die Produktivität Ihrer Maschinen erheblich.

Mithilfe der neuesten grafischen Technologien sind Darstellungen in wirklicher Größe in der bekannten intuitiven Benutzerschnittstelle von Delem jetzt möglich.

Das System ermöglicht die grafische 2D-Programmierung, die eine **automatische Berechnung der Biegefolge und die Kollisionserfassung** umfasst. Zusammen mit den selbst lernenden Datenbeständen führt dies zu einem guten Ergebnis bei dem gewünschten Produkt. Die **gesamte 3D-Maschineneinstellung** umfasst mehrere Werkzeugstationen und bietet ein sofortiges Feedback zur Machbarkeit und Handhabung des Produkts.

Die äußerst wirkungsvollen Steuerungsalgorithmen optimieren den Maschinenzyklus und senken die für die Einrichtung erforderliche Zeit. Hierdurch wird die Verwendung von Abkantpressen einfacher, effizienter und vielseitiger denn je.

Durch die Netzwerkfunktion mithilfe von Windows® ist eine **problemlose Integration** in Ihr Produktionsnetzwerk sichergestellt.

Die bewährte DAonWindows-Steuerung ist auf der Grundlage **richtungsweisender industrieller Elektronik** aufgebaut und mit einem hochwertigen LCD (TFT)-Farbbildschirm ausgestattet.

Durch das **Modusys**-Konzept von Delem sowie die eingebaute SPS können Sie weitere Funktionen integrieren, um eine optimale Anpassung und Einrichtung für Ihr System zu erhalten.

DA-66W umfasst:

- 2D grafische Programmierung
- 3D-Darstellung im Produktionsbetrieb
- 12" TFT-Farbbildschirm
- Komplettes Windows-Paket
- Integrierte OEM-Tafel
- USB-Tastatur & Mausschnittstelle
- Benutzerspezifische Anwendungsunterstützung innerhalb der Multi-Tasking-Umgebung der Steuerung.
- Sensor Biege- und Korrekturschnittstelle

Technische Spezifikationen DA-66W

Produktkonfiguration

Standard

- LCD-Farbdisplay
- 12" TFT, hohe Helligkeit
- 800 x 600 Pixel, 16 Bit
- 600 MHz-Mikroprozessor
- Speicherkapazität 128 MB
- Produkt- und Werkzeugspeicher 64 MB
- 3D grafische Beschleunigung
- Serienmäßig Windows®-Netzwerk
- Notstopp -Taste
- Integrierte OEM-Tafel
- USB Flash-Speicherlaufwerk

Bestellinformation

- DA-66We

Extras

- Integriertes Maus
- Touchscreen (Berührungsfeld)
- USB Laufwerk

Feldoptionen

- Biegehilfe Steuerung
- X1-X2 Winkelprogrammierung
- 3D Produktdarstellung
- 2. HSB Modusys-Eingang
- Schnittstelle zu Strichcodeleser
- Kompensation zur Rahmendurchbiegung
- Sensor Biege- und Korrekturschnittstelle



Panelline Konzept

Technische Spezifikationen

Allgemeines

- Windows®-Betriebssystem mit Echtzeit
- Stabile Multi Tasking-Umgebung
- Sofortige Abschaltung
- Kompatibel mit Delem Modusys
- Tandembetrieb

Programming functions

- Alphanumerische Produktkennzeichnung mit bis zu 25 Zeichen
- 2D Produktprogrammierung und -darstellung in wirklicher Größe
- Automatische Berechnung der Biegefolge
- Leichte grafische Änderung und Wechsel der Biegefolge
- Darstellung vorderer Biegehilfe
- Eine Seite Programmierstabelle
- Graphische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Programmwiederholung max. 9.999
- Schritfolge bis zu 99
- Suchfilter für Produkte und Werkzeuge
- Millimeter/Zoll und kN/Tonne Wahl

Werkzeuge

- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfache Werkzeug-Einrichtungen
- Darstellung Werkzeugsegmentierung
- Alphanumerische Werkzeugkennzeichnung mit bis zu 25 Zeichen
- Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- Unterstützung Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

- Werkzeug Sicherheitszonen
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft
- Flachdrücken
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Radiusprogrammierung
- Gelernte Biegetoleranztabelle
- Winkelkorrektur-Verzeichnis

Sonstiges

- Betriebsstunden- und Hubzähler
- Fehlermeldesystem
- Diagnoseprogramm
- Eingerichtete Dialogsprachen

- Integrierte Hilfsfunktionen
- Handradbewegung aller Achsen
- "Lernfunktion" an Y- und Hilfsachsen
- Produktzähler
- Benutzerspezifische Applikationsunterstützung
- Sequenzerfunktion (SPS)
- Als Option erhältliches SoftPLC gemäß Norm IEC61131-3

Schnittstellen

- Modusys-Bus (HSB) für bis zu 8 Module
- DNC-RS232C, bidirektional (2x)
- Netzwerk-Schnittstelle
- USB (2x) für externe Geräte
- SPS-Schnittstelle zur Sicherheit

Verbesserte Funktionen

- Wordprozessor (WordPad)
- E-Mail-Client (POP3)
- Internet Explorer (Web-Browser)
- Ferngelenkter Terminal Client
- Ferndiagnose
- Analysemittel
- PDF-Ansicht

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923