

COMPACT SANS COMPROMIS

DA-53T

Système CNC compact, 4 axes, graphique et tactile pour presses plieuses



La nouvelle commande CNC tactile DA-53T offre une solution moderne, compacte et polyvalente pour une large gamme d'applications de presses plieuses sans compromettre la fonctionnalité de la machine.

La série DA-50T offre une programmation CNC des plus simples, basée sur l'interface utilisateur éprouvée de l'écran tactile Delem. Le nouveau DA-53T, compact et doté d'un grand écran, constitue une solution de pointe en matière de commande tactile complète, avec des fonctionnalités de programmation graphique 2D nouvellement ajoutées, pour les presses plieuses synchronisées.

Solution de contrôle compact

Cette commande à panneau, capable en standard de contrôler jusqu'à 4 axes, peut être intégrée dans des armoires ou utilisée dans un boîtier de bras pendulaire en option. La commande peut être étendue en option avec le contrôle des axes Z, permettant la prise en charge de jusqu'à deux axes Z supplémentaires. Son large écran TFT couleur haute résolution de 15" pouces, doté de la technologie multi-tactile de qualité industrielle, donne accès à l'interface utilisateur conviviale de Delem. Il permet une navigation tactile directe par « hot-key » entre la programmation et la production réelle. Les fonctions sont placées là où elles sont nécessaires, offrant ainsi une ergonomie optimisée sur l'ensemble de l'application.

Le réglage de la machine et les plis d'essai sont réduits au minimum grâce à une séquence de travail rapide et facile du programme à la production.

Fonction de pointe complète

En plus d'un ensemble complet de fonctionnalités et de fonctions qui rendent le travail quotidien aussi facile que possible, la programmation graphique 2D des produits et des outils est prise en charge en option. L'interface USB est standard et permet une sauvegarde rapide des produits et des outils à l'aide de clés USB.

Caractéristiques du DA-53T:

- Navigation tactile « Hot-key »
- Large écran TFT haute résolution de 15,6" pouces
- Programmation graphique 2D
- Jusqu'à 4 axes (Y1, Y2 + 2 axes auxiliaires)
- Contrôle des axes Z (en option)
- Contrôle du bombage
- Bibliothèque d'outils, de matériaux et de produits
- Commande de servo et de convertisseur de fréquence
- Algorithmes avancés de contrôle de l'axe Y pour les vannes en boucle fermée et en boucle ouverte.
- TandemLink (en option)
- Interface réseau (en option)
- Prise en charge de la connectivité Industrie 4.0, interface OPC-UA (en option)
- Logiciel hors ligne Profile-53TL

Spécifications de la DA-53T

Configuration du produit

Standard

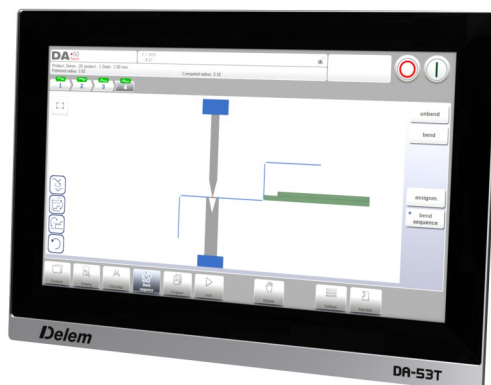
- Écran LCD couleur à grande brillance
- Grand écran TFT 15.6"
- Rétro-éclairage à LED
- 1366 x 768 pixels
- Écran tactile de qualité industrielle
- Capacité de stockage 1 GB
- Sauvegarde/Restauration des données via USB
- Lecteur de mémoire flash USB
- Amplificateur de vanne intégré
- Mémorisation en cas de panne de courant
- Profile-53TL, logicielle pour le PC

Option d'usine

- Logement de type bras pendulaire

Options du champ

- Connectivité du réseau
- Contrôle des axes Z
- TandemLink
- Interface OPC-UA
- Volant externe, DHT-01



Boîtier de type panneau DA-53T-P

Informations pour la commande

- DA-53Tx, CNC dans un boîtier robuste
- DA-53Tx-P, version panneau CNC

Spécifications techniques

Généralités

- Système d'exploitation Linux embarqué en temps réel
- Écran tactile industriel multi-touch
- Arrêt instantané

Électrique / interfaçage

- Alimentation : 24 V
- E/S numérique opto-isolée
- Amplificateur intégré Y1,Y2,P
- Entrée de codeur (5V/12V)
- RS232 pour automate de sécurité
- Port USB

Commande

- Servocommande
- Unipolaire /à inverseur de fréquence
- Commande de la vanne de pression
- Commande de la vanne prop.
- Commande de bombage
- Sorties multiples de fonctions num.

Mécanique

- Boîtier 419 x 349 x 127 mm
- Panneau 406 x 272 x 50 mm
- Surface en verre et bord alu design
- IP54
- Poids 7 kg (boîtier inclus)

Programmation

- Dénomination alphanumérique du produit
- Programmation graphique 2D du produit
- Programmation graphique de la séquence de pliage
- Programmation de produits écrasés
- Programmation du rayon (croquage)
- Tableau de programmation sur une page
- Programmation des produits en 2D (en option)
- Programmation des outils en 2D (en option)
- Propriétés de matériau programmables
- Vitesse d'axe programmable
- Sélection millimètres/pouces, kN/Tonne
- Compteur de stock

Outillage

- Bibliothèque d'outils 30 poinçons/30 matrices
- Identification alphanumérique de l'outil
- Dessin d'outil graphique en 2D
- Outils d'aplatissage
- Outils de rayon

Calculé

- Zones de sécurité d'outillage
- Force de presse
- Tolérance de pli
- Réglage du bombage
- Force de frappe
- Force d'aplatissage
- Calcul de croquage automatique
- Base de données des corrections d'angle apprises

Divers

- 'Apprentissage intégré' sur tous les axes
- Langues de dialogue sélectionnables par l'opérateur
- Système de messages d'erreur
- Programme de diagnostic
- Télédiagnostic (en option)
- Compteur de courses + temps machine
- Panneau OEM en logiciel
- Outil d'analyse embarqué
- Fonctionnalité du séquenceur (PLC)
- Interface automate de sécurité