

DAC-310T

Kompakte Touch-
CNC-Steuerung für
Blechscheren

Delem



Kompakte Lösung

Die DAC-300T Serie bietet kompakte Touch-Steuerungslösungen für eine Vielzahl an Funktionalitäten von fortschrittlichen Blechscheren.

Die **DAC-310T** Steuerung ist eine benutzerfreundliche und kompakte Touch-Steuerungslösung für Blechscheren. Inkludiert sind Hinteranschlagachsteuerung und Schnittwinkel und Hublänge-begrenzung basiert auf **state of the art** electronics.

Neben der Steuerung des Hinteranschlags sorgt die DAC-310T je nach Material-eigenschaften und -dicke für die **automatische Berechnung** der erforderlichen Einstellungen des Schnittwinkels oder des Schnittspalts. Die Hublänge ist auf der Basis der erforderlichen Schnittlänge optimiert, was zu einer Steigerung der Produktivität beiträgt.

Die Hinteranschlagssteuerung unterstützt Servosteuerung, AC-Steuerung mit 1 oder 2 Geschwindigkeiten + Inverter-Steuerung. Anwendungsabhängig kann man sich entweder für die zweiseitige Positionierung oder die einseitige Positionierung mit **Spindel-korrekturfunktionalität** entscheiden.

Dank der einfach zu bedienenden Touchscreen-Navigation des hellen LCD-Bildschirms ist die Bedienung äußerst **benutzerfreundlich**. Die numerische Programmierung mit eindeutigen Symbolen führt den Anwender durch alle Programmfunktionalitäten.

Eigenschaften der DAC-310T:

- Einbaugehäuse
- Heller LCD-Bildschirm
- Steuerung des Hinteranschlags
- Rückzugsfunktion
- Steuerung des Winkels oder des Schnittspalts
- Begrenzung der Hublänge
- Manuelle Bewegung aller Achsen
- Produktzähler

Spezifikationen DAC-310T

Produktkonfiguration

Standard

- LCD-Farbdisplay
- 7" TFT-Bildschirm
- LED-Hintergrundbeleuchtung
- Programmspeicher für 100 Programme
- 25 Schritte pro Programm



Bestellinformationen

- DAC-310T, kompakte Touch-Scherensteuerung

Technische Spezifikationen

Allgemeines

- Programmbibliothek
- Wahl Millimeter / Zoll
- Abschalt Speicher
- Betriebsstundenzähler
- Hubzähler

Achsen

- Steuerung Hinteranschlag
- Hublänge Begrenzung
- Schnittspaltsteuerung
- Winkelsteuerung
- Hub 0 - 9.999,99 mm
- Rückzug 0 - 9.999,99 mm
- Korrektur -99,99 - 99,99 mm
- Programmierbarer Rückzug
- Manuelle Achsenbewegung

Digitale Ein- / Ausgänge

- Flexible E/A-Konfiguration
- 8 Eingänge / 8 Ausgänge

Programmierfunktionen

- Numerische Programmeinrichtung
- Hinteranschlagsposition
- Rückzugsfunktion
- Winkelprogrammierung
- Schnittspaltprogrammierung
- Schrittwiederholung
- Materialtypen / -eigenschaften
- Dicke
- Achsegeschwindigkeit
- Produktzähler

Berechnete Funktionen

- Berechnung von Winkel oder Spalt
- Begrenzung der Hublänge

Integrierte Funktionen

- Diagnosebetrieb
- Servicebetrieb
- Backup und Updates über USB

Elektro / Schnittstelle

- Stromzufuhr: 24V
- Opto-isolierte digitale E/A
- Encoder-Eingänge (5V/12V)
- Max. Encoder-Frequenz 1 MHz
- USB-Anschluss

Achsensteuerung

- +/- 10V für Servosteuerung
- 1-oder 2-Geschwindigkeitsregelung für AC-Motoren
- Steuerung Frequenzinverter

Gehäuse

- Einbaugeschäuse
- Abmessungen 186 x 252 x 45 mm

Sonstiges

- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923