

# DAC-310T

Commande tactile  
compacte pour cisailles

## Delem



### Une solution compacte

La série DAC-300T offre des solutions de commande tactile compactes pour cisailles pour une gamme variée de fonctionnalités offertes par les machines à cisailer modernes.

La **DAC-310T** propose une solution de commande tactile polyvalente et conviviale pour cisailles. Il permet de contrôler l'axe de butée arrière, l'angle de coupe, la longueur de course et le jeu en s'appuyant sur une électronique de pointe.

Outre le contrôle de butée arrière, le DAC-310T **calcule automatiquement** les paramètres requis pour l'angle de coupe ou le jeu selon les caractéristiques et l'épaisseur du matériau. La longueur de course est optimisée en fonction de la longueur de coupe requise, **augmentant ainsi la productivité**.

La commande de butée arrière prend en charge la servocommande, la commande CA à 1 ou 2 vitesses, ainsi que la commande d'inverseur.

Selon l'application, vous pouvez sélectionner un positionnement des deux côtés ou un positionnement d'un seul côté, grâce à la fonction de **correction de vis** en option.

L'écran LCD lumineux et tactile permet une navigation facile et **conviviale**. La programmation numérique à l'aide d'icônes claires guide l'opérateur à travers les fonctions de programmation.

### Caractéristiques du DAC-310T:

- Boîtier de type panneau
- Écran LCD lumineux
- Contrôle de butée arrière
- Fonction de recul
- Contrôle de l'angle de coupe ou du jeu
- Limitation de la longueur de course
- Mouvement manuel de tous les axes
- Compteur de stock

# Specifications DAC-310T

## Configuration du produit

### Standard

- Écran LCD couleur
- Grand écran TFT 7 po
- Rétro éclairage à LED
- Mémoire pour 100 programmes
- 25 pas par programme



### Information pour la commande

- DAC-310T, commande tactile compacte pour cisailles

## Caractéristiques techniques

### Généralités

- Librairie de programmes
- Sélection millimètres ou pouces
- Mémorisation en cas de coupure de courant
- Compteur horaire machine
- Compteur de courses

### Axes

- Contrôle de butée arrière/avant
- Contrôle de course
- Contrôle du jeu
- Contrôle d'angle
- Course 0 à 9.999,99 mm
- Recul 0 à 9.999,99 mm
- Correction -99,99 à 99,99 mm
- Retrait programmable
- Mouvement manuel des axes

### Entrées / Sorties numériques

- Configuration flexible des E-S
- 8 entrées / 8 sorties

### Fonctions de programmation

- Configuration numérique des programmes
- Position de la butée arrière
- Fonction de recul
- Programmation d'angle
- Programmation de jeu
- Répétition du pas
- Types / caractéristiques de matériau
- Épaisseur
- Vitesse d'axe
- Compteur de stock

### Fonctions calculés

- Calcul d'angle ou de jeu
- Limitation de la longueur de course

### Fonctions intégrées

- Mode de diagnostic
- Mode de service
- Sauvegarde et mises à jour par USB

### Électriques / interface

- Alimentation : 24 V
- E-S numériques opto-isolées
- Entrées d'encodeur (5 V /12 V)
- Fréquence max. de l'encodeur 1 MHz
- Port USB

### Contrôle des axes

- +/- 10 V pour la servocommande
- Commande 1 ou 2-vitesses pour moteurs alternatifs
- Commande d'inverseur de fréquence

### Boîtier

- Boîtier de type panneau
- Dimensions : 186 x 252 x 45 mm

### Divers

- Sélection de la langue de l'interface par l'opérateur
- Logiciel hors ligne en option