

DA-66W

Gamma DAonWindows
Controllo grafico 2D per
presse piegatrici idrauliche

Delem



Affidabilità incorporata garantita

Tutti i controller DAonWindows sono dotati di un sistema operativo Windows incorporato e funzionante in tempo reale, per la massima affidabilità. Avvi regolari garantiti, anche dopo un arresto improvviso.

Il controller per presse piegatrici DA-66W coniuga una elevata **semplicità di utilizzo** a una programmazione efficiente e alla massima affidabilità. Tutto questo riunito in un'unica e perfetta soluzione, finalizzata a incrementare la produttività dei macchinari.

Grazie all'implementazione delle più recenti tecnologie grafiche, sarà possibile ottenere **rappresentazioni in scala reale** utilizzando la già familiare interfaccia utente Delem.

Il sistema offre una programmazione grafica a 2D comprendente il **calcolo della sequenza di piegatura e il rilevamento collisione automatici**. Tutte queste caratteristiche, unite alla potenza dei database ad autoapprendimento, permetteranno di ottenere i migliori risultati in qualsiasi applicazione.

Il modulo di configurazione del macchinario, **con grafica interamente a 3D**, consente di impostare stazioni utensili multiple e di ottenere risposte reali in ordine alla fattibilità e alla gestione del prodotto.

La presenza di algoritmi di controllo estremamente efficaci permettono di ottimizzare i cicli di produzione del macchinario e di ridurre al minimo i tempi di configurazione. Ciò consente di utilizzare le presse piegatrici in modo incredibilmente più semplice, efficiente e versatile.

La compatibilità di rete offerta da Windows® assicura una integrazione semplice e rapida all'interno della rete di produzione esistente.

Il controller DAonWindows, alloggiato all'interno di un involucro solido e resistente, è costituito da componenti **elettronici industriali allo "stato dell'arte"** e dotato di un display LCD (TFT) a colori di alta qualità.

La gamma **Modusys** di Delem, con il suo PLC incorporato, consente di aggiungere maggiori funzionalità, fornendo al contempo la massima scalabilità e adattabilità.

Caratteristiche del prodotto DA-66W:

- Programmazione grafica 2D
- Visualizzazione 3D in modalità di produzione
- Display TFT a colori da 12"
- Suite Windows® completa
- Pannello OEM integrato
- Tastiera e mouse con interfaccia USB
- Supporto di applicazioni specifiche
- Interfaccia sensore di piegatura e correzione

Specifiche tecniche DA-66W

Configurazione del prodotto

Standard

- Display LCD a colori
- Display TFT da 12", alta luminosità
- 800 x 600 pixel, 16 bit
- Microprocessore a 600 MHz
- Capacità di memoria: 128 Mb
- Memoria prodotto e utensili da 64 MB
- Accelerazione grafica 3D
- Connessione di rete standard Windows®
- Pulsante di emergenza
- Pannello OEM integrato
- Unità memoria USB Flash

Riferimenti per l'ordinazione

- DA-66We

Caratteristiche opzionali

- Periferica di puntamento integrata
- Touch screen
- USB Floppy disk drive

Opzioni campo

- Controllo del supporto lamiera
- Programmazione angoli X1-X2
- Visualizzazione prodotto 3D
- Bus Modusys di seconda generazione a tecnologia HSB
- Interfaccia per lettore di codici a barre
- Compensazione della flessione della macchina
- Interfaccia sensore di piegatura e correzione



Gamma Panelline

Specifiche tecniche

Caratteristiche generali

- Sistema operativo Windows® incorporato in tempo reale
- Stabile ambiente multitasking
- Compatibile con Delem Modusys
- Funzionamento in tandem

Funzioni di programmazione

- Denominazione prodotto alfanumerica, fino a 25 caratteri
- Programmazione e visualizzazione prodotto in scala reale a 2D
- Calcolo automatico della sequenza di piegatura
- Sequenza pieghe grafica di uso semplice con cambia e sposta
- Visualizzazione supporto lamiera frontale
- Programmazione su una pagina
- Selezione grafica del prodotto e degli utensili
- Velocità asse programmabile
- Programmazione materiale libera
- Ripetizione programma max. 9,999
- Numero passi programmabile (fino a 99)
- Filtro di ricerca prodotti e utensili
- Millimetri / pollici e kN / Ton

Strumenti

- Configurazione grafica utensili
- Setup per stazione utensili multipla
- Segmentazione utensili
- Identificazione utensile alfanumerica (fino a 25 caratteri)
- Programmazione utensili libera
- Supporto adattatore utensili

Funzioni computerizzate

- Zone di sicurezza utensile
- Tolleranza di piegatura
- Regolazione bombatura
- Lunghezza sviluppata
- Forza di coniatura
- Forza di appiattimento
- Calcolo automatico di imbutitura
- Programmazione raggio
- Funzione di apprendimento della tabella di tolleranza di piega
- Database correzione angolo

Varie

- Timer macchina + contatore corse
- Gestione messaggi di errore
- Programma diagnostico
- Lingua di dialogo programmabile integrata

- Funzioni complementari integrate
- Tutti gli assi movimentabili tramite volantino
- "Teach-in" sugli assi Y e ausiliario
- Contapezzi
- Supporto di applicazioni specifiche
- Funzionalità Sequencer (PLC)
- SoftPLC opzionale, pienamente conforme alla norma IEC61131-3

Interfacce

- Bus Modusys (tecnologia HSB), max. 8 moduli
- DNC-RS 232C, bidirezionale (2x)
- Interfaccia di rete (100 Mb / 10 Mb)
- USB (2x) per unità esterne
- Interfaccia PLC di sicurezza

Funzioni avanzate

- Editor di testo (WordPad)
- Client di posta elettronica (POP3)
- Internet Explorer (browser web)
- Client Terminale Remoto
- Diagnostica remota
- Tool di analisi
- Visualizzatore file PDF

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923