

Profile-T

DA控制器2D/3D
离线编程软件

Delem



完整解决方案

DA系列数控系统离线编程完整解决方案，提高机床工作效率

DA系列数控系统离线编程软件最大化提高了机器工作效率，提升了折弯机的产能。使用 **Profile-T** 软件，可以实现离线编程和模拟折弯过程。

生产准备、可制造性和加工验证、操作培训、添加生产备注和其他许多功能均可以离线实现

Profile-T 软件结合 DA-Touch 控制器软件，可以实现 2D/3D 编程的高级功能。用户界面嵌入了从开始编程到生成程序及传输到系统的操作步骤。

产品编程以图形的方式实时真实比例显示预期的产品。实现产品可视化，可反应生产可行性、碰撞、所需模具和模具适配器的信息。

支持翻边和大圆弧等特殊折弯实时显示，可以预览完整的折弯成形过程。Profile-T 离线编程软件提供与系统相同的用户界面，产品程序很容易下载到系统进行生产。

Profile-T 特点：

- 完全离线编程
- 图形化产品编程和折弯工序生成
- 产品可行性分析和生产准备
- 2D/3D 自动折弯工序计算
- 碰撞检测
- DXF 工具和产品导入
- 3D CAD 产品导入
- 通过与折弯机建立基于 Windows 的网络连接实现产品共享
- 机器设置准备，包括打印功能
- 生产时间计算
- DXF-out 包括 折弯允差

Profile-T 技术规格说明

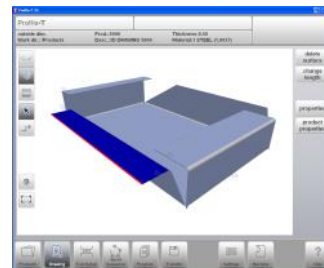
系统配置

标配

- 2D 或 3D 编程版本
- 3D 机床视图
- X1-X2 角度编程
- 3D 挡指视图
- DA-Touch 友好用户界面
- DXF 导入功能 (产品和工具)
- 3D CAD导入功能 (仅限 Profile-T3D)

订购信息

- Profile-T2D, 2D 离线编程软件
- Profile-T3D, 3D 离线编程软件



技术规格

编程功能

- 字母数字产品命名
- 2D/3D 可视化真实比例产品编程
- 2D/3D 模式下自动折弯工序计算
- 图形显示折弯工序轻松切换和移动
- 翻边折弯编程
- 产品和模具选择
- 可编程材料特性
- 折弯允差表
- 可编程轴速度
- 程序重复可达 9999
- 步骤数量可达 99
- 步骤重复可达 99
- 产品和工具的搜索过滤
- 毫米/英寸、kN/Ton 选择
- 文本备注及 PDF 格式的产品描述
- DXF 产品导入功能
- 3D CAD, STEP和IGES产品导入 (仅限 Profile-T3D)

模具

- 图形模具配置
- 多工位设置
- 模具分段计算和可视化
- 字母数字模具识别
- 模具指导
- 图形模具编程
- 翻边模
- 圆弧模
- 支持模具适配器

计算机功能

- 模具使用安全区
- 自由折弯压力
- 折弯允差
- 工作台补偿
- 展开长度
- 翻边折弯压力
- 自动大圆弧计算
- 压底折弯压力

图形打印功能

- CNC 程序的打印包括:
 - o 产品数据
 - o 折弯工序
 - o 模具设置
- DXF 产品输出 (轮廓线和折弯线)

其他

- 用户可选对话语言
- 支持多台机床
- 帮助功能

系统要求

- Windows 7 / Windows 8
- Windows 10
- USB 端口

ESTUN

埃斯顿自动化

地址(Add.): 南京江宁经济开发区将军南路155号

邮编(Post): 211100

电话(Tel): 0086 25 52785866 传真(Fax): 0086 25 52785966

网页(Web): www.estun.com 邮件(E-mail): info@estun.com

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven

The Netherlands www.delem.com

T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control