

# DAC-310s

剪板机专用数控系统

# Delem



**DAC-310s** 剪板机专用数控系统，采用最新电子技术，具有结构紧凑，功能完全等特点，为剪板机的后挡料、刀口间隙和剪程控制提供一套通用的解决方案。

后挡料轴的控制方式，支持伺服电机控制、双速交流电机控制和变频调速控制

根据具体应用，后挡料可选择双向定位或选择消除丝杠间隙的单向定位。

后挡料参考点可设定开机自动寻找或断电记忆后挡料位置。

通过选择移动按键，可以以两种速度手动移动后挡料。

高清晰的LCD显示，提供了清晰、快速、简单的编程便利。

后挡料的实际位置值和编程值同步显示，程序计数的选件功能也可同时显示。

每一程序步提供工步链接，逃料设定，重复计数等设定。

#### **DAC-310s** 功能：

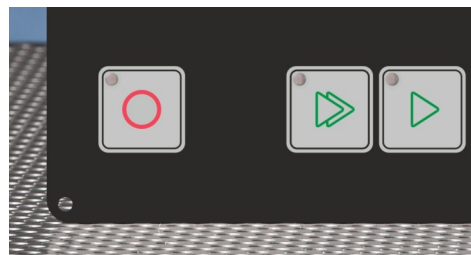
- 高清晰LCD显示，128×64像素
- 后挡料的控制
- 刀口间隙的控制
- 剪切行程的控制
- 后挡料实际位置与编程值同步显示
- 剪切计数
- 100个程序步
- 面板式安装
- 伺服控制/变频调速控制/双速交流电机控制

# DAC-310s 技术规格说明

## 系统配置

### 标准配置

- 128 x 64像素的LCD显示
- 采用高质量金属弹片有触感的薄膜按键.
- 面板式安装



面板式安装式样

### 订购信息

- DAC-310s, 数控系统
- DAC-BOX, 外罩选件

## 技术规格

### 通用规范

- 公/英制
- 剪程计数
- 二路数字信号输出
- 手动移动后挡料
- 断电记忆
- 符合IEC61000-4工业标准

### 安装

- 面板式安装
- 尺寸: 186×138×40
- 标准: DIN43700

### 轴的参数

- 剪程范围: 0-9,999.99mm
- 逃料距离: 0-9,999.99mm
- 位置修正范围: 0-9,999.99mm

### 编程功能

- 一触而就的友好用户界面
- 程序重复100次
- 后挡料位置
- 位置修正
- 程序和程序步链接
- 退让
- 功能输出
- 程序步重复
- 刀口间隙值
- 剪程限定
- 产品计数
- 公/英制选择

### 内部集成

- 诊断模式

### 数字输出

- 柔性I/O配置
- 光电隔离输出0..24V

### 数字输出

- 柔性I/O口配置
- 光电隔离输入0..24V

### 模拟输出

- +/-10V输出
- 双速交流电机控制输出
- 单极0-10V与方向数字输出(变频输出)

### 接口

- TTL编码器接口
- 1MHz计数频率
- 5V或12V单极或差分输入

# ESTUN

南京埃斯顿工业自动化有限公司  
地址(Add.): 南京江宁经济开发区将军南路155号  
邮编(Post): 211100  
电话(Tel): 0086 25 52785866 传真(Fax): 0086 25 52785966  
网页(Web): [www.estun.com](http://www.estun.com) 邮件(E-mail): [info@estun.com](mailto:info@estun.com)

# Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven  
The Netherlands [www.delem.com](http://www.delem.com)  
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923