

# 1 MOYEN ÂGE

## 1.1 APERÇU

Moyen âge	rouge saumon nuancé, grossièrement sablé	HMM 12 – Format Vecht	210 x 100 x 40
		HMM 250 – Format Waal	210 x 100 x 50
		HMM 265 – Format Waaldik	210 x 100 x 65

## 1.2 PRESCRIPTION

La maçonnerie de parement doit être exécutée en briques de façade fait-main machinales, dont les caractéristiques satisfont à la norme NBN EN 771-1.

L'entrepreneur doit soumettre un échantillon représentatif et la fiche des performances pour approbation.

### Description

Les briques de façade sont pleines, sans perforations, avec renforcement et rugueuses d'aspect.

Elles sont fabriquées à partir d'un mélange d'argiles sélectionnées dont l'argile de Boom d'un rouge profond. D'autres argiles, également rouges à la cuisson, y sont ajoutées, d'où leur nuance typique rouge saumon. Pendant la cuisson, la température monte jusqu'à 1050 °C. La température de cuisson élevée garantit un produit fini de qualité. Un sablage particulier donne à la brique son aspect spécifique.

Les briques sont formées automatiquement en jetant les mottes d'argile sablées dans des moules sans les comprimer (procédé Aberson). Les moules sont remplis d'un seul mouvement, le surplus d'argile est enlevé.

Les briques de façade fait-main sont cuites sous atmosphère oxydante dans un four tunnel.

Type	: fait-main
Configuration	: plein – avec renforcement
Format :	- Désignation : voir Aperçu
	- Dimensions (L x l x h) : voir Aperçu
	- Teinte : rouge saumon
Aspect	: nuancé, grossièrement sablé
Texture de surface	: structuré
Caractéristiques suivant les définitions du PTV 23-002 :	
- Dommages	: au moins 90 % des briques aura une panneresse et une boutisse non endommagées.
- Défauts	: le nombre de briques présentant des défauts ne peut pas dépasser les 5 % de la livraison.

### Critères de performance

Catégorie de tolérance	: T1
Catégorie de plage	: R1
Catégorie – type	: II - HD
Masse volumique apparente sèche (D1)	: 1.675 kg/m <sup>3</sup>
Résistance moyenne à la compression déclarée (NBN EN 771-1)	: minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Durabilité - gel-dégel	- Suivant NBN B 23-002 : très ingélif
	- Suivant EN 771-1 : classe F2
Absorption d'eau moyenne (NBN EN 771-1)	: maximum 12 %
Taux initial d'absorption (NBN EN 771-1)	: classe IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	: 5/10
Teneur en sels solubles actifs	: catégorie S2
Efflorescences (NBN B 24-209)	: pas d'efflorescences dont la superficie est supérieure à 5 cm <sup>2</sup> . Un léger voile blanchâtre ou un mince liséré ne sont pas pris en considération.
Réaction au feu	: classe A1
Conductivité thermique	
$\lambda_{10,sec,brique}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractile	: 0,44 W/m.K

## 1.3 TRANSPORT ET STOCKAGE

Les palettes de briques sont bien sanglées sur les camions afin d'éviter tout dommage pendant le transport.

Lors du transport et de la manipulation des briques, il faut respecter, à chaque instant, la législation concernant les équipements de travail mobiles pour soulever et hisser. Utilisez des équipements qui sont sûrs et qui ne peuvent pas endommager les briques.

Stockez les briques sur un sol sec et plat. Faites en sorte que les paquets soient stables et qu'aucune eau ou saleté puissent être absorbées par les briques. Les briques sont stockées de préférence à l'intérieur.

Si les paquets sont quand même à l'extérieur, limitez le temps de stockage et recouvrez bien les paquets avec une bâche imperméable à l'eau, mais ouverte à la vapeur, afin que les briques restent sèches. Faites en sorte qu'il y ait suffisamment de circulation d'air en ouvrant l'emballage du côté non pluvieux.

## 1.4 POSE

Les briques de façade doivent être posées suivant les prescriptions de la EN 1996-2, de la NBN EN 1996-2 ANB et de la STS 22 et les directives du fabricant.

La maçonnerie doit présenter une nuance de teinte régulière ; pour cela, différents paquets sont toujours mélangés.

## 2 WALBURG

### 2.1 APERÇU

Walburg	rouge-blanc nuancé, grossièrement sablé	HMW 250 – Format Waal 210 x 100 x 50
		HMW 265 – Format Waaldik 210 x 100 x 65

### 2.2 PRESCRIPTION

La maçonnerie de parement doit être exécutée en briques de façade fait-main machinales, dont les caractéristiques satisfont à la norme NBN EN 771-1.

L'entrepreneur doit soumettre un échantillon représentatif et la fiche des performances pour approbation.

#### Description

Les briques de façade sont pleines, sans perforations, avec renforcement. Elles sont rugueuses d'aspect et grossièrement sablées.

Elles sont fabriquées à partir d'un mélange d'argiles sélectionnées dont l'argile de Boom d'un rouge profond. D'autres argiles, également rouges à la cuisson, y sont ajoutées. Pendant la cuisson, la température monte jusqu'à 1050 °C. La température de cuisson élevée garantit un produit fini de qualité.

Un sablage particulier donne à la brique son aspect caractéristique rouge-blanc nuancé.

Les briques sont formées automatiquement en jetant les mottes d'argile sablées dans des moules sans les comprimer (procédé Aberson). Les moules sont remplis d'un seul mouvement, le surplus d'argile est enlevé.

Les briques de façade fait-main sont cuites sous atmosphère oxydante dans un four tunnel.

Type	: fait-main
Configuration	: plein – avec renforcement
Format :	- Désignation : voir Aperçu
	- Dimensions (L x l x h) : voir Aperçu
	- Teinte : rouge-blanc
Aspect	: nuancé, grossièrement sablé
Texture de surface	: structuré
Caractéristiques suivant les définitions du PTV 23-002 :	
- Dommages	: au moins 90 % des briques aura une panneresse et une boutisse non endommagées.
- Défauts	: le nombre de briques présentant des défauts ne peut pas dépasser les 5 % de la livraison.

#### Critères de performance

Catégorie de tolérance	: T1
Catégorie de plage	: R1
Catégorie – type	: II - HD
Masse volumique apparente sèche (D1)	: 1.675 kg/m <sup>3</sup>
Résistance moyenne à la compression déclarée (NBN EN 771-1)	: minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Durabilité - gel-dégel - Suivant NBN B 23-002	: très ingélif
- Suivant EN 771-1	: classe F2
Absorption d'eau moyenne (NBN EN 771-1)	: maximum 12 %
Taux initial d'absorption (NBN EN 771-1)	: classe IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	: 5/10
Teneur en sels solubles actifs	: catégorie S2
Efflorescences (NBN B 24-209)	: pas d'efflorescences dont la superficie est supérieure à 5 cm <sup>2</sup> . Un léger voile blanchâtre ou un mince liséré ne sont pas pris en considération.
Réaction au feu	: classe A1
Conductivité thermique	
$\lambda_{10,sec,brique}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractile	: 0,44 W/m.K

## 2.3 TRANSPORT ET STOCKAGE

Les palettes de briques sont bien sanglées sur les camions afin d'éviter tout dommage pendant le transport.

Lors du transport et de la manipulation des briques, il faut respecter, à chaque instant, la législation concernant les équipements de travail mobiles pour soulever et hisser. Utilisez des équipements qui sont sûrs et qui ne peuvent pas endommager les briques.

Stockez les briques sur un sol sec et plat. Faites en sorte que les paquets soient stables et qu'aucune eau ou saleté puissent être absorbées par les briques. Les briques sont stockées de préférence à l'intérieur.

Si les paquets sont quand même à l'extérieur, limitez le temps de stockage et recouvrez bien les paquets avec une bâche imperméable à l'eau, mais ouverte à la vapeur, afin que les briques restent sèches. Faites en sorte qu'il y ait suffisamment de circulation d'air en ouvrant l'emballage du côté non pluvieux.

## 2.4 POSE

Les briques de façade doivent être posées suivant les prescriptions de la EN 1996-2, de la NBN EN 1996-2 ANB et de la STS 22 et les directives du fabricant.

La maçonnerie doit présenter une nuance de teinte régulière ; pour cela, différents paquets sont toujours mélangés.

## 3 BOURGONDIË

### 3.1 APERÇU

Bourgogne	rouge-blanc-noir fort nuancé, grossièrement sablé	HMO 12 – Format Vecht	210 x 100 x 40
		HMO 250 – Format Waal	210 x 100 x 50
		HMO 265 – Format Waaldik	210 x 100 x 65

### 3.2 PRESCRIPTION

La maçonnerie de parement doit être exécutée en briques de façade fait-main machinales, dont les caractéristiques satisfont à la norme NBN EN 771-1.

L'entrepreneur doit soumettre un échantillon représentatif et la fiche des performances pour approbation.

#### Description

Les briques de façade sont pleines, sans perforations, avec renforcement. Elles sont rugueuses d'aspect et grossièrement sablées.

Elles sont fabriquées à partir d'un mélange d'argiles sélectionnées dont l'argile de Boom d'un rouge profond. D'autres argiles, également rouges à la cuisson, y sont ajoutées. Pendant la cuisson, la température monte jusqu'à 1050 °C. La température de cuisson élevée garantit un produit fini de qualité.

L'aspect caractéristique rouge-blanc-noir fort nuancé des briques est obtenu en ajoutant des pigments inaltérables dans le sablage.

Les briques sont formées automatiquement en jetant les mottes d'argile sablées dans des moules sans les comprimer (procédé Aberson). Les moules sont remplis d'un seul mouvement, le surplus d'argile est enlevé.

Les briques de façade fait-main sont cuites sous atmosphère oxydante dans un four tunnel.

Type	:	fait-main
Configuration	:	plein – avec renforcement
Format :	- Désignation	: voir Aperçu
	- Dimensions (L x l x h)	: voir Aperçu
	- Teinte	: rouge-blanc-noir
Aspect	:	fort nuancé, grossièrement sablé
Texture de surface	:	structuré
Caractéristiques suivant les définitions du PTV 23-002 :		
	- Dommages	: au moins 90 % des briques aura une panneresse et une boutisse non endommagées.
	- Défauts	: le nombre de briques présentant des défauts ne peut pas dépasser les 5 % de la livraison.

#### Critères de performance

Catégorie de tolérance	:	T1
Catégorie de plage	:	R1
Catégorie – type	:	II - HD
Masse volumique apparente sèche (D1)	:	1.675 kg/m <sup>3</sup>
Résistance moyenne à la compression déclarée (NBN EN 771-1)	:	minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Durabilité - gel-dégel	- Suivant NBN B 23-002	: très ingélif
	- Suivant EN 771-1	: classe F2
Absorption d'eau moyenne (NBN EN 771-1)	:	maximum 12 %
Taux initial d'absorption (NBN EN 771-1)	:	classe IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	:	5/10
Teneur en sels solubles actifs	:	catégorie S2
Efflorescences (NBN B 24-209)	:	pas d'efflorescences dont la superficie est supérieure à 5 cm <sup>2</sup> . Un léger voile blanchâtre ou un mince liséré ne sont pas pris en considération.
Réaction au feu	:	classe A1
Conductivité thermique		
	$\lambda_{10,sec,brique}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractile	: 0,44 W/m.K

### 3.3 TRANSPORT ET STOCKAGE

Les palettes de briques sont bien sanglées sur les camions afin d'éviter tout dommage pendant le transport.

Lors du transport et de la manipulation des briques, il faut respecter, à chaque instant, la législation concernant les équipements de travail mobiles pour soulever et hisser. Utilisez des équipements qui sont sûrs et qui ne peuvent pas endommager les briques.

Stockez les briques sur un sol sec et plat. Faites en sorte que les paquets soient stables et qu'aucune eau ou saleté puissent être absorbées par les briques. Les briques sont stockées de préférence à l'intérieur.

Si les paquets sont quand même à l'extérieur, limitez le temps de stockage et recouvrez bien les paquets avec une bâche imperméable à l'eau, mais ouverte à la vapeur, afin que les briques restent sèches. Faites en sorte qu'il y ait suffisamment de circulation d'air en ouvrant l'emballage du côté non pluvieux.

### 3.4 POSE

Les briques de façade doivent être posées suivant les prescriptions de la EN 1996-2, de la NBN EN 1996-2 ANB et de la STS 22 et les directives du fabricant.

La maçonnerie doit présenter une nuance de teinte régulière ; pour cela, différents paquets sont toujours mélangés.

## 4 FERMETTE

### 4.1 APERÇU

Fermette	rouge-noir fort nuancé, grossièrement sablé	HMF 250 – Format Waal	210 x 100 x 50
		HMF 265 – Format Waaldik	210 x 100 x 65

### 4.2 PRESCRIPTION

La maçonnerie de parement doit être exécutée en briques de façade fait-main machinales, dont les caractéristiques satisfont à la norme NBN EN 771-1.

L'entrepreneur doit soumettre un échantillon représentatif et la fiche des performances pour approbation.

#### Description

Les briques de façade sont pleines, sans perforations, avec renforcement. Elles sont rugueuses d'aspect et grossièrement sablées.

Elles sont fabriquées à partir d'un mélange d'argiles sélectionnées dont l'argile de Boom d'un rouge profond. D'autres argiles, également rouges à la cuisson, y sont ajoutées. Pendant la cuisson, la température monte jusqu'à 1050 °C. La température de cuisson élevée garantit un produit fini de qualité.

L'aspect caractéristique rouge-noir fort nuancé des briques est obtenu en ajoutant des pigments inaltérables dans le sablage.

Les briques sont formées automatiquement en jetant les mottes d'argile sablées dans des moules sans les comprimer (procédé Aberson). Les moules sont remplis d'un seul mouvement, le surplus d'argile est enlevé.

Les briques de façade fait-main sont cuites sous atmosphère oxydante dans un four tunnel.

Type	:	fait-main
Configuration	:	plein – avec renforcement
Format :	- Désignation	: voir <a href="#">Aperçu</a>
	- Dimensions (L x l x h)	: voir <a href="#">Aperçu</a>
	- Teinte	: rouge-noir
Aspect	:	fort nuancé, grossièrement sablé
Texture de surface	:	structuré
Caractéristiques suivant les définitions du PTV 23-002 :		
	- Dommages	: au moins 90 % des briques aura une panneresse et une boutisse non endommagées.
	- Défauts	: le nombre de briques présentant des défauts ne peut pas dépasser les 5 % de la livraison.

#### Critères de performance

Catégorie de tolérance	:	T1
Catégorie de plage	:	R1
Catégorie – type	:	II - HD
Masse volumique apparente sèche (D1)	:	1.675 kg/m <sup>3</sup>
Résistance moyenne à la compression déclarée (NBN EN 771-1)	:	minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Durabilité - gel-dégel	- Suivant NBN B 23-002	: très ingélif
	- Suivant EN 771-1	: classe F2
Absorption d'eau moyenne (NBN EN 771-1)	:	maximum 12 %
Taux initial d'absorption (NBN EN 771-1)	:	classe IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	:	5/10
Teneur en sels solubles actifs	:	catégorie S2
Efflorescences (NBN B 24-209)	:	pas d'efflorescences dont la superficie est supérieure à 5 cm <sup>2</sup> . Un léger voile blanchâtre ou un mince liseré ne sont pas pris en considération.
Réaction au feu	:	classe A1
Conductivité thermique	:	0,44 W/m.K
	$\lambda_{10,sec,brique}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractile	

### **4.3 TRANSPORT ET STOCKAGE**

Les palettes de briques sont bien sanglées sur les camions afin d'éviter tout dommage pendant le transport.

Lors du transport et de la manipulation des briques, il faut respecter, à chaque instant, la législation concernant les équipements de travail mobiles pour soulever et hisser. Utilisez des équipements qui sont sûrs et qui ne peuvent pas endommager les briques.

Stockez les briques sur un sol sec et plat. Faites en sorte que les paquets soient stables et qu'aucune eau ou saleté puissent être absorbées par les briques. Les briques sont stockées de préférence à l'intérieur.

Si les paquets sont quand même à l'extérieur, limitez le temps de stockage et recouvrez bien les paquets avec une bâche imperméable à l'eau, mais ouverte à la vapeur, afin que les briques restent sèches. Faites en sorte qu'il y ait suffisamment de circulation d'air en ouvrant l'emballage du côté non pluvieux.

### **4.4 POSE**

Les briques de façade doivent être posées suivant les prescriptions de la EN 1996-2, de la NBN EN 1996-2 ANB et de la STS 22 et les directives du fabricant.

La maçonnerie doit présenter une nuance de teinte régulière ; pour cela, différents paquets sont toujours mélangés.



## 5 RENAISSANCE

### 5.1 APERÇU

Renaissance	jaune-rose nuancé, grossièrement sablé	HMR 12 – Format Vecht 210 x 100 x 40
		HMR 250 – Format Waal 210 x 100 x 50

### 5.2 PRESCRIPTION

La maçonnerie de parement doit être exécutée en briques de façade fait-main machinales, dont les caractéristiques satisfont à la norme NBN EN 771-1.

L'entrepreneur doit soumettre un échantillon représentatif et la fiche des performances pour approbation.

#### Description

Les briques de façade sont pleines, sans perforations, avec renforcement. Elles sont rugueuses d'aspect et grossièrement sablées.

Elles sont fabriquées à partir d'un mélange d'argiles sélectionnées dont l'argile de Boom d'un rouge profond. D'autres argiles du Tertiaire de l'Eifel, blanches à la cuisson, y sont ajoutées, d'où leur nuance typique jaune-rose. Pendant la cuisson, la température monte jusqu'à 1050 °C. La température de cuisson élevée garantit un produit fini de qualité. Un sablage particulier donne à la brique son aspect spécifique.

Les briques sont formées automatiquement en jetant les mottes d'argile sablées dans des moules sans les comprimer (procédé Aberson). Les moules sont remplis d'un seul mouvement, le surplus d'argile est enlevé.

Les briques de façade fait-main sont cuites sous atmosphère oxydante dans un four tunnel.

Type	: fait-main
Configuration	: plein – avec renforcement
Format :	- Désignation : voir Aperçu
	- Dimensions (L x l x h) : voir Aperçu
	- Teinte : jaune-rose
Aspect	: nuancé, grossièrement sablé
Texture de surface	: structuré
Caractéristiques suivant les définitions du PTV 23-002 :	
- Dommages	: au moins 90 % des briques aura une panneresse et une boutisse non endommagées.
- Défauts	: le nombre de briques présentant des défauts ne peut pas dépasser les 5 % de la livraison.

#### Critères de performance

Catégorie de tolérance	: T1
Catégorie de plage	: R1
Catégorie – type	: II - HD
Masse volumique apparente sèche (D1)	: 1.675 kg/m <sup>3</sup>
Résistance moyenne à la compression déclarée (NBN EN 771-1)	: minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Durabilité - gel-dégel - Suivant NBN B 23-002	: très ingélif
- Suivant EN 771-1	: classe F2
Absorption d'eau moyenne (NBN EN 771-1)	: maximum 12 %
Taux initial d'absorption (NBN EN 771-1)	: classe IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	: 5/10
Teneur en sels solubles actifs	: catégorie S2
Efflorescences (NBN B 24-209)	: pas d'efflorescences dont la superficie est supérieure à 5 cm <sup>2</sup> . Un léger voile blanchâtre ou un mince liséré ne sont pas pris en considération.
Réaction au feu	: classe A1
Conductivité thermique	
$\lambda_{10,sec,brique}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractile	: 0,44 W/m.K

## 5.3 TRANSPORT ET STOCKAGE

Les palettes de briques sont bien sanglées sur les camions afin d'éviter tout dommage pendant le transport.

Lors du transport et de la manipulation des briques, il faut respecter, à chaque instant, la législation concernant les équipements de travail mobiles pour soulever et hisser. Utilisez des équipements qui sont sûrs et qui ne peuvent pas endommager les briques.

Stockez les briques sur un sol sec et plat. Faites en sorte que les paquets soient stables et qu'aucune eau ou saleté puissent être absorbées par les briques. Les briques sont stockées de préférence à l'intérieur.

Si les paquets sont quand même à l'extérieur, limitez le temps de stockage et recouvrez bien les paquets avec une bâche imperméable à l'eau, mais ouverte à la vapeur, afin que les briques restent sèches. Faites en sorte qu'il y ait suffisamment de circulation d'air en ouvrant l'emballage du côté non pluvieux.

## 5.4 POSE

Les briques de façade doivent être posées suivant les prescriptions de la EN 1996-2, de la NBN EN 1996-2 ANB et de la STS 22 et les directives du fabricant.

La maçonnerie doit présenter une nuance de teinte régulière ; pour cela, différents paquets sont toujours mélangés.