

# 1 BEIGE

## 1.1 OVERZICHT

Beige	beige genuanceerd, fijn bezand	HVE 50 – Module 50	190 x <b>65</b> x 48
		HVE 250 – Waalformaat	210 x <b>65</b> x 50
		HVE 265 – Waaldikformaat	210 x <b>65</b> x 65

## 1.2 VOORSCHRIFT

Het gevelmetselwerk wordt uitgevoerd met machinale handvormstenen beantwoordend aan NBN EN 771-1. De aannemer legt een representatief staal en prestatiefiche ter goedkeuring voor aan de ontwerper.

### Beschrijving

De gevelstenen zijn vol, zonder gaten, met frog. Zij hebben een geprononceerd reliëf en zijn fijnbezand.

De typische beige genuanceerde tint wordt verkregen door het mengen van zuivere, witbakkende kleien van Tertiaire ouderdom. De hoge baktemperatuur van 1150 °C garandeert een eindproduct van hoge kwaliteit. Een uitgezochte bezanding geeft de steen zijn kenmerkend uitzicht.

De stenen worden automatisch gevormd door bezande kleiklumpen in mallen te werpen zonder napersen (Aberson procedé). De bakken worden in één enkele beweging gevuld, waarbij de overtollige klei wordt afgeschraapt.

De handvorm gevelstenen worden gebakken in een tunneloven in oxiderende omstandigheden.

Type	: handvorm (HV)
Configuratie	: volle gevelsteen met frog
Formaat:	- Benaming : zie <a href="#">Overzicht</a>
	- Afmetingen (lxbxh) : zie <a href="#">Overzicht</a>
	- Kleurtint : beige
Uitzicht	: genuanceerd, fijn bezand
Oppervlaktetextuur	: gestructureerd
Uitzichtkenmerken conform de definities van PTV 23-002:	
- Beschadigingen	: minstens 90 % van de stenen heeft één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop.
- Fouten	: het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

### Prestatiecriteria

Tolerantieklasse	: T1
Maatspreidingsklasse	: R1
Categorie – type	: II - HD
Bruto droge volumieke massa (D1)	: 1.850 kg/m <sup>3</sup>
Gedeclareerde gemiddelde druksterkte (NBN EN 771-1)	: minimum 30 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid: - Volgens NBN B 23-002	: zeer vorstbestand
- Volgens EN 771-1	: klasse F2
Gemiddelde wateropname (NBN EN 771-1)	: maximum 10 %
Initiële wateropzuiging (NBN EN 771-1)	: klasse IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Waterdampdoorlaatbaarheid	: 50/100
Gehalte actief oplosbare zouten	: categorie S2
Neiging tot uitbloeiingen (NBN B 24-209)	: geen witte vlekken met oppervlakte groter dan 5 cm <sup>2</sup> . Een witachtige waas of een smalle zoom wordt niet in aanmerking genomen.
Brandreactie	: klasse A1
Thermische geleidbaarheid	
$\lambda_{10,droog,metselsteen}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractiel	: 0,47 W/m.K

## 1.3 TRANSPORT EN OPSLAG

De stenen worden goed vastgezet op de vrachtwagen, zodat schade bij transport vermeden wordt.

Bij transport en manipulatie van de stenen moet, op elk ogenblik, de wetgeving betreffende mobiele arbeidsmiddelen voor hijsen en heffen van lasten gerespecteerd worden. Gebruik middelen die veilig zijn en die geen schade aan de stenen kunnen veroorzaken.

Stockeer de stenen op een vlakke en droge ondergrond. Zorg ervoor dat de pakken stabiel staan en dat er geen water en vuil in de stenen opgezogen wordt. De stenen worden bij voorkeur binnen gestockeerd. Indien de pakken toch buiten staan, beperk dan de stockagetijd en dek de pakken goed af met een waterdicht, dampopen dekzeil, zodat de stenen droog blijven. Zorg voor voldoende luchtcirculatie door het openmaken van de verpakking aan de niet-regenkant.

## 1.4 PLAATSING

De gevelstenen moeten geplaatst worden volgens de voorschriften van de EN 1996-2, de NBN-EN 1996-2 ANB:2009, STS 22 en de richtlijnen van de fabrikant.

Het metselwerk moet een gelijkmatige kleurschakering vertonen; hiertoe worden steeds stenen uit meerdere pakken gemengd.

## 2 GRIJS

### 2.1 OVERZICHT

Grijs	grijs genuanceerd, fijn bezand	HVG 50 – Module 50	190 x <b>65</b> x 48
		HVG 250 – Waalformaat	210 x <b>65</b> x 50
		HVG 265 – Waaldikformaat	210 x <b>65</b> x 65

### 2.2 VOORSCHRIFT

Het gevelmetselwerk wordt uitgevoerd met machinale handvormstenen beantwoordend aan NBN EN 771-1. De aannemer legt een representatief staal en prestatiefiche ter goedkeuring voor aan de ontwerper.

#### Beschrijving

De gevelstenen zijn vol, zonder gaten, met frog. Zij hebben een geprononceerd reliëf en zijn fijnbezand. De typische grijze genuanceerde tint wordt verkregen door het mengen van zuivere, witbakkende kleien van Tertiaire ouderdom. Toevoeging van kleurvaste pigmenten in de massa en bezanding geeft de steen zijn kenmerkend uitzicht. De hoge baktemperatuur van 1150 °C garandeert een eindproduct van hoge kwaliteit. De stenen worden automatisch gevormd door bezande kleiklonten in mallen te werpen zonder napersen (Aberson procedé). De bakken worden in één enkele beweging gevuld, waarbij de overtollige klei wordt afgeschraapt. De handvorm gevelstenen worden gebakken in een tunneloven in oxiderende omstandigheden.

Type	: handvorm (HV)
Configuratie	: volle gevelsteen met frog
Formaat:	- Benaming : <a href="#">zie Overzicht</a>
	- Afmetingen (lxbxh) : <a href="#">zie Overzicht</a>
	- Kleurtint : grijs
Uitzicht	: genuanceerd, fijn bezand
Oppervlaktetextuur	: gestructureerd
Uitzichtkenmerken conform de definities van PTV 23-002:	
- Beschadigingen	: minstens 90 % van de stenen heeft één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop.
- Fouten	: het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

#### Prestatiecriteria

Tolerantieklasse	: T1
Maatspreidingsklasse	: R1
Categorie – type	: II - HD
Bruto droge volumieke massa (D1)	: 1.850 kg/m <sup>3</sup>
Gedeclareerde gemiddelde druksterkte (NBN EN 771-1)	: minimum 30 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid: - Volgens NBN B 23-002	: zeer vorstbestand
- Volgens EN 771-1	: klasse F2
Gemiddelde wateropname (NBN EN 771-1)	: maximum 10 %
Initiële wateropzuiging (NBN EN 771-1)	: klasse IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Waterdampdoorlaatbaarheid	: 50/100
Gehalte actief oplosbare zouten	: categorie S2
Neiging tot uitbloeiingen (NBN B 24-209)	: geen witte vlekken met oppervlakte groter dan 5 cm <sup>2</sup> . Een witachtige waas of een smalle zoom wordt niet in aanmerking genomen.
Brandreactie	: klasse A1
Thermische geleidbaarheid	
$\lambda_{10,droog,metselsteen}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractiel	: 0,47 W/m.K

## 2.3 TRANSPORT EN OPSLAG

De stenen worden goed vastgezet op de vrachtwagen, zodat schade bij transport vermeden wordt.

Bij transport en manipulatie van de stenen moet, op elk ogenblik, de wetgeving betreffende mobiele arbeidsmiddelen voor hijsen en heffen van lasten gerespecteerd worden. Gebruik middelen die veilig zijn en die geen schade aan de stenen kunnen veroorzaken.

Stockeer de stenen op een vlakke en droge ondergrond. Zorg ervoor dat de pakken stabiel staan en dat er geen water en vuil in de stenen opgezogen wordt. De stenen worden bij voorkeur binnen gestockeerd. Indien de pakken toch buiten staan, beperk dan de stockagetijd en dek de pakken goed af met een waterdicht, dampopen dekzeil, zodat de stenen droog blijven. Zorg voor voldoende luchtcirculatie door het openmaken van de verpakking aan de niet-regenkant

## 2.4 PLAATSING

De gevelstenen moeten geplaatst worden volgens de voorschriften van de EN 1996-2, de NBN-EN 1996-2 ANB:2009, STS 22 en de richtlijnen van de fabrikant.

Het metselwerk moet een gelijkmatige kleurschakering vertonen; hiertoe worden steeds stenen uit meerdere pakken gemengd.

## 3 ROODPAARS

### 3.1 OVERZICHT

Roodpaars	roodpaars genuanceerd, fijn bezand	HVR 50 – Module 50	190 x <b>65</b> x 48
		HVR 250 – Waalformaat	210 x <b>65</b> x 50
		HVR 265 – Waaldikformaat	210 x <b>65</b> x 65

### 3.2 VOORSCHRIFT

Het gevelmetselwerk wordt uitgevoerd met machinale handvormstenen beantwoordend aan NBN EN 771-1. De aannemer legt een representatief staal en prestatiefiche ter goedkeuring voor aan de ontwerper.

#### Beschrijving

De gevelstenen zijn vol, zonder gaten, met frog. Zij hebben een geprononceerd reliëf en zijn fijnbezand.

De typische nuanciering wordt verkregen door het mengen van geselecteerde kleisoorten, waaronder Boomse klei met zijn dieprode kleur. Hieraan worden andere, eveneens roodbakkende, kleisoorten toegevoegd, zodat de baktemperatuur kan opgedreven worden tot 1050 °C. De hoge baktemperatuur garandeert een eindproduct van hoge kwaliteit. De extra bezanding met kleurvaste pigmenten draagt bij tot de typische roodpaarse kleurschakeringen.

De stenen worden automatisch gevormd door bezande kleiklumpen in mallen te werpen zonder napersen (Aberson procedé). De bakken worden in één enkele beweging gevuld, waarbij de overtollige klei wordt afgeschraapt.

De handvorm gevelstenen worden gebakken in een tunneloven in oxiderende omstandigheden.

Type	: handvorm (HV)
Configuratie	: volle gevelsteen met frog
Formaat:	- Benaming : <a href="#">zie Overzicht</a> - Afmetingen (lxbxh) : <a href="#">zie Overzicht</a> - Kleurtint : roodpaars
Uitzicht	: genuanceerd, fijn bezand
Oppervlaktetextuur	: gestructureerd
Uitzichtkenmerken conform de definities van PTV 23-002:	
- Beschadigingen	: minstens 90 % van de stenen heeft één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop.
- Fouten	: het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

#### Prestatiecriteria

Tolerantieklasse	: T1
Maatspreidingsklasse	: R1
Categorie – type	: II - HD
Bruto droge volumieke massa (D1)	: 1.675 kg/m <sup>3</sup>
Gedeclareerde gemiddelde druksterkte (NBN EN 771-1)	: minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid: - Volgens NBN B 23-002 - Volgens EN 771-1	: zeer vorstbestand : klasse F2
Gemiddelde wateropname (NBN EN 771-1)	: maximum 12 %
Initiële wateropzuiging (NBN EN 771-1)	: klasse IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Waterdampdoorlaatbaarheid	: 5/10
Gehalte actief oplosbare zouten	: categorie S2
Neiging tot uitbloeiingen (NBN B 24-209)	: geen witte vlekken met oppervlakte groter dan 5 cm <sup>2</sup> . Een witachtige was of een smalle zoom wordt niet in aanmerking genomen.
Brandreactie	: klasse A1
Thermische geleidbaarheid	
$\lambda_{10,droog,metselsteen}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractiel	: 0,44 W/m.K

### **3.3 TRANSPORT EN OPSLAG**

De stenen worden goed vastgezet op de vrachtwagen, zodat schade bij transport vermeden wordt.

Bij transport en manipulatie van de stenen moet, op elk ogenblik, de wetgeving betreffende mobiele arbeidsmiddelen voor hijsen en heffen van lasten gerespecteerd worden. Gebruik middelen die veilig zijn en die geen schade aan de stenen kunnen veroorzaken.

Stockeer de stenen op een vlakke en droge ondergrond. Zorg ervoor dat de pakken stabiel staan en dat er geen water en vuil in de stenen opgezogen wordt. De stenen worden bij voorkeur binnen gestockeerd. Indien de pakken toch buiten staan, beperk dan de stockagetijd en dek de pakken goed af met een waterdicht, dampopen dekzeil, zodat de stenen droog blijven. Zorg voor voldoende luchtcirculatie door het openmaken van de verpakking aan de niet-regenkant.

### **3.4 PLAATSING**

De gevelstenen moeten geplaatst worden volgens de voorschriften van de EN 1996-2, de NBN-EN 1996-2 ANB:2009, STS 22 en de richtlijnen van de fabrikant.

Het metselwerk moet een gelijkmatige kleurschakering vertonen; hiertoe worden steeds stenen uit meerdere pakken gemengd.

## 4 ZWART

### 4.1 OVERZICHT

Zwart	zwart genuanceerd, fijn bezand	HVZ 50 – Module 50	190 x <b>65</b> x 48
		HVZ 250 – Waalformaat	210 x <b>65</b> x 50

### 4.2 VOORSCHRIFT

Het gevelmetselwerk wordt uitgevoerd met machinale handvormstenen beantwoordend aan NBN EN 771-1. De aannemer legt een representatief staal en prestatiefiche ter goedkeuring voor aan de ontwerper.

#### Beschrijving

De gevelstenen zijn vol, zonder gaten, met frog. Zij hebben een geprononceerd reliëf en zijn fijnbezand. De typische zwarte nuanciering wordt verkregen door het gebruik van kwalitatief hoogwaardige kleisoorten afkomstig uit het Westerwald. De stenen worden gebakken op een temperatuur van minstens 1050 °C. De hoge baktemperatuur garandeert een eindproduct van hoge kwaliteit. Toevoeging van kleurvaste pigmenten in de massa en een uitgezochte bezanding geeft de steen zijn kenmerkend uitzicht.

De stenen worden automatisch gevormd door bezande kleiklumpen in mallen te werpen zonder napersen (Aberson procedé). De bakken worden in één enkele beweging gevuld, waarbij de overtollige klei wordt afgeschraapt. De handvorm gevelstenen worden gebakken in een tunneloven in oxiderende omstandigheden.

Type	: handvorm (HV)
Configuratie	: volle gevelsteen met frog
Formaat:	- Benaming : <a href="#">zie Overzicht</a> - Afmetingen (lxbxh) : <a href="#">zie Overzicht</a> - Kleurtint : zwart
Uitzicht	: genuanceerd, fijn bezand
Oppervlaktetextuur	: gestructureerd
Uitzichtkenmerken conform de definities van PTV 23-002:	
- Beschadigingen	: minstens 90 % van de stenen heeft één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop.
- Fouten	: het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

#### Prestatiecriteria

Tolerantieklasse	: T1
Maatspreidingsklasse	: R1
Categorie – type	: II - HD
Bruto droge volumieke massa (D1)	: 1.850 kg/m <sup>3</sup>
Gedeclareerde gemiddelde druksterkte (NBN EN 771-1)	: minimum 30 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid: - Volgens NBN B 23-002 - Volgens EN 771-1	: zeer vorstbestand : klasse F2
Gemiddelde wateropname (NBN EN 771-1)	: maximum 10 %
Initiële wateropzuiging (NBN EN 771-1)	: klasse IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Waterdampdoorlaatbaarheid	: 50/100
Gehalte actief oplosbare zouten	: categorie S2
Neiging tot uitbloeiingen (NBN B 24-209)	: geen witte vlekken met oppervlakte groter dan 5 cm <sup>2</sup> . Een witachtige waas of een smalle zoom wordt niet in aanmerking genomen.
Brandreactie	: klasse A1
Thermische geleidbaarheid	
$\lambda_{10,droog,metselsteen}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractiel	: 0,47 W/m.K

## 4.3 TRANSPORT EN OPSLAG

De stenen worden goed vastgezet op de vrachtwagen, zodat schade bij transport vermeden wordt.

Bij transport en manipulatie van de stenen moet, op elk ogenblik, de wetgeving betreffende mobiele arbeidsmiddelen voor hijsen en heffen van lasten gerespecteerd worden. Gebruik middelen die veilig zijn en die geen schade aan de stenen kunnen veroorzaken.

Stockeer de stenen op een vlakke en droge ondergrond. Zorg ervoor dat de pakken stabiel staan en dat er geen water en vuil in de stenen opgezogen wordt. De stenen worden bij voorkeur binnen gestockeerd. Indien de pakken toch buiten staan, beperk dan de stockagetijd en dek de pakken goed af met een waterdicht, dampopen dekzeil, zodat de stenen droog blijven. Zorg voor voldoende luchtcirculatie door het openmaken van de verpakking aan de niet-regenkant.

## 4.4 PLAATSING

De gevelstenen moeten geplaatst worden volgens de voorschriften van de EN 1996-2, de NBN-EN 1996-2 ANB:2009, STS 22 en de richtlijnen van de fabrikant.

Het metselwerk moet een gelijkmatige kleurschakering vertonen; hiertoe worden steeds stenen uit meerdere pakken gemengd.