

# 1 MIDDELEEUWEN

## 1.1 OVERZICHT

Middeleeuwen	rood-zalmkleurig genuanceerd, grof bezand	HMM 12 – Vechtformaat	210 x 100 x 40
		HMM 250 – Waalformaat	210 x 100 x 50
		HMM 265 – Waaldikformaat	210 x 100 x 65

## 1.2 VOORSCHRIFT

Het gevelmetselwerk wordt uitgevoerd met machinale handvormstenen beantwoordend aan NBN EN 771-1. De aannemer legt een representatief staal en prestatiefiche ter goedkeuring voor aan de ontwerper.

### Beschrijving

De gevelstenen zijn vol, zonder gaten, met frog en hebben een geprononceerd reliëf.

De typische rood-zalmkleurige nuanciering wordt verkregen door het mengen van geselecteerde kleisoorten, waaronder Boomse klei met zijn dieprode kleur. Hieraan worden andere, eveneens roodbakkende, kleisoorten toegevoegd, zodat de baktemperatuur kan opgedreven worden tot 1050 °C. De hoge baktemperatuur garandeert een eindproduct van hoge kwaliteit. Een uitgezochte bezanding geeft de steen zijn kenmerkend uitzicht.

De stenen worden automatisch gevormd door bezande kleiklumpen in mallen te werpen zonder napersen (Aberson procedé). De bakken worden in één enkele beweging gevuld, waarbij de overtollige klei wordt afgeschraapt.

De handvorm gevelstenen worden gebakken in een tunneloven in oxiderende omstandigheden.

Type	: handvorm (HV)
Configuratie	: volle gevelsteen met frog
Formaat:	- Benaming : zie <a href="#">Overzicht</a> - Afmetingen (lxbxh) : zie <a href="#">Overzicht</a> - Kleurtint : rood-zalmkleurig
Uitzicht	: genuanceerd, grof bezand
Oppervlaktetextuur	: gestructureerd
Uitzichtkenmerken conform de definities van PTV 23-002:	
- Beschadigingen	: minstens 90 % van de stenen heeft één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop.
- Fouten	: het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

### Prestatiecriteria

Tolerantieklasse	: T1
Maatspreidingsklasse	: R1
Categorie – type	: II - HD
Bruto droge volumieke massa (D1)	: 1.675 kg/m <sup>3</sup>
Gedeclareerde gemiddelde druksterkte (NBN EN 771-1)	: minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid: - Volgens NBN B 23-002 - Volgens EN 771-1	: zeer vorstbestand : klasse F2
Gemiddelde wateropname (NBN EN 771-1)	: maximum 12 %
Initiële wateropzuiging (NBN EN 771-1)	: klasse IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Waterdampdoorlaatbaarheid	: 5/10
Gehalte actief oplosbare zouten	: categorie S2
Neiging tot uitbloeiingen (NBN B 24-209)	: geen witte vlekken met oppervlakte groter dan 5 cm <sup>2</sup> . Een witachtige waas of een smalle zoom wordt niet in aanmerking genomen.
Brandreactie	: klasse A1
Thermische geleidbaarheid	
$\lambda_{10,droog,metselsteen}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractiel	: 0,44 W/m.K

## 1.3 TRANSPORT EN OPSLAG

De stenen worden goed vastgezet op de vrachtwagen, zodat schade bij transport vermeden wordt.

Bij transport en manipulatie van de stenen moet, op elk ogenblik, de wetgeving betreffende mobiele arbeidsmiddelen voor hijsen en heffen van lasten gerespecteerd worden. Gebruik middelen die veilig zijn en die geen schade aan de stenen kunnen veroorzaken.

Stoek de stenen op een vlakke en droge ondergrond. Zorg ervoor dat de pakken stabiel staan en dat er geen water en vuil in de stenen opgezogen wordt. De stenen worden bij voorkeur binnen gestockeerd. Indien de pakken toch buiten staan, beperk dan de stockagetijd en dek de pakken goed af met een waterdicht, dampopen dekzeil, zodat de stenen droog blijven. Zorg voor voldoende luchtcirculatie door het openmaken van de verpakking aan de niet-regenkant.

## 1.4 PLAATSING

De gevelstenen moeten geplaatst worden volgens de voorschriften van de EN 1996-2, de NBN-EN 1996-2 ANB:2009, STS 22 en de richtlijnen van de fabrikant.

Het metselwerk moet een gelijkmatige kleurschakering vertonen; hiertoe worden steeds stenen uit meerdere pakken gemengd.

## 2 WALBURG

### 2.1 OVERZICHT

Walburg	rood-wit genuanceerd, grof bezand	HMW 250 – Waalformaat 210 x 100 x 50
		HMW 265 – Waaldikformaat 210 x 100 x 65

### 2.2 VOORSCHRIFT

Het gevelmetselwerk wordt uitgevoerd met machinale handvormstenen beantwoordend aan NBN EN 771-1. De aannemer legt een representatief staal en prestatiefiche ter goedkeuring voor aan de ontwerper.

#### Beschrijving

De gevelstenen zijn vol, zonder gaten, met frog. Zij hebben een geprononceerd reliëf en zijn grof bezand. De typische nuanciering wordt verkregen door het mengen van geselecteerde kleisoorten, waaronder Boomse klei met zijn dieprode kleur. Hieraan worden andere, eveneens roodbakke, kleisoorten toegevoegd, zodat de baktemperatuur kan opgedreven worden tot 1050 °C. De hoge baktemperatuur garandeert een eindproduct van hoge kwaliteit. Een uitgezochte bezanding geeft de steen zijn typische rood-witte kleurschakeringen. De stenen worden automatisch gevormd door bezande kleiklumpen in mallen te werpen zonder napersen (Aberson procedé). De bakken worden in één enkele beweging gevuld, waarbij de overtollige klei wordt afgeschraapt. De handvorm gevelstenen worden gebakken in een tunneloven in oxiderende omstandigheden.

Type	: handvorm (HV)
Configuratie	: volle gevelsteen met frog
Formaat:	- Benaming : <a href="#">zie Overzicht</a> - Afmetingen (lxbxh) : <a href="#">zie Overzicht</a> - Kleurtint : rood-wit
Uitzicht	: genuanceerd, grof zand
Oppervlaktetextuur	: gestructureerd
Uitzichtkenmerken conform de definities van PTV 23-002:	
- Beschadigingen	: minstens 90 % van de stenen heeft één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop.
- Fouten	: het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

#### Prestatiecriteria

Tolerantieklasse	: T1
Maatspreidingsklasse	: R1
Categorie – type	: II - HD
Bruto droge volumieke massa (D1)	: 1.675 kg/m <sup>3</sup>
Gedeclareerde gemiddelde druksterkte (NBN EN 771-1)	: minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid: - Volgens NBN B 23-002 - Volgens EN 771-1	: zeer vorstbestand : klasse F2
Gemiddelde wateropname (NBN EN 771-1)	: maximum 12 %
Initiële wateropzuiging (NBN EN 771-1)	: klasse IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Waterdampdoorlaatbaarheid	: 5/10
Gehalte actief oplosbare zouten	: categorie S2
Neiging tot uitbloeiingen (NBN B 24-209)	: geen witte vlekken met oppervlakte groter dan 5 cm <sup>2</sup> . Een witachtige waas of een smalle zoom wordt niet in aanmerking genomen.
Brandreactie	: klasse A1
Thermische geleidbaarheid	
$\lambda_{10,droog,metselsteen}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractiel	: 0,44 W/m.K

## 2.3 TRANSPORT EN OPSLAG

De stenen worden goed vastgezet op de vrachtwagen, zodat schade bij transport vermeden wordt.

Bij transport en manipulatie van de stenen moet, op elk ogenblik, de wetgeving betreffende mobiele arbeidsmiddelen voor hijsen en heffen van lasten gerespecteerd worden. Gebruik middelen die veilig zijn en die geen schade aan de stenen kunnen veroorzaken.

Stockeer de stenen op een vlakke en droge ondergrond. Zorg ervoor dat de pakken stabiel staan en dat er geen water en vuil in de stenen opgezogen wordt. De stenen worden bij voorkeur binnen gestockeerd. Indien de pakken toch buiten staan, beperk dan de stockagetijd en dek de pakken goed af met een waterdicht, dampopen dekzeil, zodat de stenen droog blijven. Zorg voor voldoende luchtcirculatie door het openmaken van de verpakking aan de niet-regenkant.

## 2.4 PLAATSING

De gevelstenen moeten geplaatst worden volgens de voorschriften van de EN 1996-2, de NBN-EN 1996-2 ANB:2009, STS 22 en de richtlijnen van de fabrikant.

Het metselwerk moet een gelijkmatige kleurschakering vertonen; hiertoe worden steeds stenen uit meerdere pakken gemengd.

## 3 BOURGONDIË

### 3.1 OVERZICHT

Bourgondië	rood-wit-zwart sterk genuanceerd, grof bezand	HMO 12 – Vechtformaat	210 x 100 x 40
		HMO 250 – Waalformaat	210 x 100 x 50
		HMO 265 – Waaldikformaat	210 x 100 x 65

### 3.2 VOORSCHRIFT

Het gevelmetselwerk wordt uitgevoerd met machinale handvormstenen beantwoordend aan NBN EN 771-1. De aannemer legt een representatief staal en prestatiefiche ter goedkeuring voor aan de ontwerper.

#### Beschrijving

De gevelstenen zijn vol, zonder gaten, met frog. Zij hebben een geprononceerd reliëf en zijn grof bezand. De typische nuanciering wordt verkregen door het mengen van geselecteerde kleisoorten, waaronder Boomse klei met zijn dieprode kleur. Hieraan worden andere, eveneens roodbakkende, kleisoorten toegevoegd, zodat de baktemperatuur kan opgedreven worden tot 1050 °C. De hoge baktemperatuur garandeert een eindproduct van hoge kwaliteit. De extra bezanding met kleurvaste pigmenten draagt bij tot de typische rood-wit-zwarte kleurschakeringen. De stenen worden automatisch gevormd door bezande kleiklumpen in mallen te werpen zonder napersen (Aberson procedé). De bakken worden in één enkele beweging gevuld, waarbij de overtollige klei wordt afgeschraapt. De handvorm gevelstenen worden gebakken in een tunneloven in oxiderende omstandigheden.

Type	: handvorm (HV)
Configuratie	: volle gevelsteen met frog
Formaat:	- Benaming : zie <a href="#">Overzicht</a> - Afmetingen (lxbxh) : zie <a href="#">Overzicht</a> - Kleurtint : rood-wit-zwart
Uitzicht	: sterk genuanceerd, grof bezand
Oppervlaktetextuur	: gestructureerd
Uitzichtkenmerken conform de definities van PTV 23-002:	
- Beschadigingen	: minstens 90 % van de stenen heeft één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop.
- Fouten	: het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

#### Prestatiecriteria

Tolerantieklaas	: T1
Maatspreidingsklaas	: R1
Categorie – type	: II - HD
Bruto droge volumieke massa (D1)	: 1.675 kg/m <sup>3</sup>
Gedeclareerde gemiddelde druksterkte (NBN EN 771-1)	: minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid: - Volgens NBN B 23-002 - Volgens EN 771-1	: zeer vorstbestand : klasse F2
Gemiddelde wateropname (NBN EN 771-1)	: maximum 12 %
Initiële wateropzuiging (NBN EN 771-1)	: klasse IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Waterdampdoorlaatbaarheid	: 5/10
Gehalte actief oplosbare zouten	: categorie S2
Neiging tot uitbloeiingen (NBN B 24-209)	: geen witte vlekken met oppervlakte groter dan 5 cm <sup>2</sup> . Een witachtige was of een smalle zoom wordt niet in aanmerking genomen.
Brandreactie	: klasse A1
Thermische geleidbaarheid	
$\lambda_{10,droog,metselsteen}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractiel	: 0,44 W/m.K

### 3.3 TRANSPORT EN OPSLAG

De stenen worden goed vastgezet op de vrachtwagen, zodat schade bij transport vermeden wordt.

Bij transport en manipulatie van de stenen moet, op elk ogenblik, de wetgeving betreffende mobiele arbeidsmiddelen voor hijsen en heffen van lasten gerespecteerd worden. Gebruik middelen die veilig zijn en die geen schade aan de stenen kunnen veroorzaken.

Stockeer de stenen op een vlakke en droge ondergrond. Zorg ervoor dat de pakken stabiel staan en dat er geen water en vuil in de stenen opgezogen wordt. De stenen worden bij voorkeur binnen gestockeerd. Indien de pakken toch buiten staan, beperk dan de stockagetijd en dek de pakken goed af met een waterdicht, dampopen dekzeil, zodat de stenen droog blijven. Zorg voor voldoende luchtcirculatie door het openmaken van de verpakking aan de niet-regenkant.

### 3.4 PLAATSING

De gevelstenen moeten geplaatst worden volgens de voorschriften van de EN 1996-2, de NBN-EN 1996-2 ANB:2009, STS 22 en de richtlijnen van de fabrikant.

Het metselwerk moet een gelijkmatige kleurschakering vertonen; hiertoe worden steeds stenen uit meerdere pakken gemengd.

## 4 FERMETTE

### 4.1 OVERZICHT

Fermette	roodzwart sterk genuanceerd, grof bezand	HMF 250 – Waalformaat	210 x 100 x 50
		HMF 265 – Waaldikformaat	210 x 100 x 65

### 4.2 VOORSCHRIFT

Het gevelmetselwerk wordt uitgevoerd met machinale handvormstenen beantwoordend aan NBN EN 771-1. De aannemer legt een representatief staal en prestatiefiche ter goedkeuring voor aan de ontwerper.

#### Beschrijving

De gevelstenen zijn vol, zonder gaten, met frog. Zij hebben een geprononceerd reliëf en zijn grof bezand. De typische nuanciering wordt verkregen door het mengen van geselecteerde kleisoorten, waaronder Boomse klei met zijn dieprode kleur. Hieraan worden andere, eveneens roodbakke, kleisoorten toegevoegd, zodat de baktemperatuur kan opgedreven worden tot 1050 °C. De hoge baktemperatuur garandeert een eindproduct van hoge kwaliteit. De extra bezanding met kleurvaste pigmenten draagt bij tot de typische roodzwarte kleurschakeringen. De stenen worden automatisch gevormd door bezande kleiklumpen in mallen te werpen zonder napersen (Aberson procedé). De bakken worden in één enkele beweging gevuld, waarbij de overtollige klei wordt afgeschraapt. De handvorm gevelstenen worden gebakken in een tunneloven in oxiderende omstandigheden.

Type	: handvorm (HV)
Configuratie	: volle gevelsteen met frog
Formaat:	- Benaming : <a href="#">zie Overzicht</a> - Afmetingen (lxbxh) : <a href="#">zie Overzicht</a> - Kleurtint : roodzwart
Uitzicht	: sterk genuanceerd, grof bezand
Oppervlaktetextuur	: gestructureerd
Uitzichtkenmerken conform de definities van PTV 23-002:	
- Beschadigingen	: minstens 90 % van de stenen heeft één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop.
- Fouten	: het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

#### Prestatiecriteria

Tolerantieklasse	: T1
Maatspreidingsklasse	: R1
Categorie – type	: II - HD
Bruto droge volumieke massa (D1)	: 1.675 kg/m <sup>3</sup>
Gedeclareerde gemiddelde druksterkte (NBN EN 771-1)	: minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid: - Volgens NBN B 23-002 - Volgens EN 771-1	: zeer vorstbestand : klasse F2
Gemiddelde wateropname (NBN EN 771-1)	: maximum 12 %
Initiële wateropzuiging (NBN EN 771-1)	: klasse IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Waterdampdoorlaatbaarheid	: 5/10
Gehalte actief oplosbare zouten	: categorie S2
Neiging tot uitbloeiingen (NBN B 24-209)	: geen witte vlekken met oppervlakte groter dan 5 cm <sup>2</sup> . Een witachtige waas of een smalle zoom wordt niet in aanmerking genomen.
Brandreactie	: klasse A1
Thermische geleidbaarheid	
$\lambda_{10,droog,metselsteen}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractiel	: 0,44 W/m.K

## 4.3 TRANSPORT EN OPSLAG

De stenen worden goed vastgezet op de vrachtwagen, zodat schade bij transport vermeden wordt.

Bij transport en manipulatie van de stenen moet, op elk ogenblik, de wetgeving betreffende mobiele arbeidsmiddelen voor hijsen en heffen van lasten gerespecteerd worden. Gebruik middelen die veilig zijn en die geen schade aan de stenen kunnen veroorzaken.

Stockeer de stenen op een vlakke en droge ondergrond. Zorg ervoor dat de pakken stabiel staan en dat er geen water en vuil in de stenen opgezogen wordt. De stenen worden bij voorkeur binnen gestockeerd. Indien de pakken toch buiten staan, beperk dan de stockagetijd en dek de pakken goed af met een waterdicht, dampopen dekzeil, zodat de stenen droog blijven. Zorg voor voldoende luchtcirculatie door het openmaken van de verpakking aan de niet-regenkant.

## 4.4 PLAATSING

De gevelstenen moeten geplaatst worden volgens de voorschriften van de EN 1996-2, de NBN-EN 1996-2 ANB:2009, STS 22 en de richtlijnen van de fabrikant.

Het metselwerk moet een gelijkmatige kleurschakering vertonen; hiertoe worden steeds stenen uit meerdere pakken gemengd.



## 5 RENAISSANCE

### 5.1 OVERZICHT

Renaissance	geelroos genuanceerd, grof bezand	HMR 12 – Vechtformaat 210 x 100 x 40
		HMR 250 – Waalformaat 210 x 100 x 50

### 5.2 VOORSCHRIFT

Het gevelmetselwerk wordt uitgevoerd met machinale handvormstenen beantwoordend aan NBN EN 771-1. De aannemer legt een representatief staal en prestatiefiche ter goedkeuring voor aan de ontwerper.

#### Beschrijving

De gevelstenen zijn vol, zonder gaten, met frog. Zij hebben een geprononceerd reliëf en zijn grof bezand. De typische geel-rose nuancering wordt verkregen door het mengen van geselecteerde kleisoorten, waaronder Boomse klei met zijn dieprode kleur. Hieraan worden andere, witbakkende, kleisoorten van Tertiaire ouderdom uit het Eifelgebied toegevoegd, zodat de baktemperatuur kan opgedreven worden tot 1050 °C. De hoge baktemperatuur garandeert een eindproduct van hoge kwaliteit. Een uitgezochte bezanding geeft de steen zijn kenmerkend uitzicht. De stenen worden automatisch gevormd door bezande kleiklumpen in mallen te werpen zonder napersen (Aberson procédé). De bakken worden in één enkele beweging gevuld, waarbij de overtollige klei wordt afgeschraapt. De handvorm gevelstenen worden gebakken in een tunneloven in oxiderende omstandigheden.

Type	: handvorm (HV)
Configuratie	: volle gevelsteen met frog
Formaat:	- Benaming : <a href="#">zie Overzicht</a> - Afmetingen (lxbxh) : <a href="#">zie Overzicht</a> - Kleurtint : geelroos
Uitzicht	: genuanceerd, grof bezand
Oppervlaktetextuur	: gestructureerd
Uitzichtkenmerken conform de definities van PTV 23-002:	
- Beschadigingen	: minstens 90 % van de stenen heeft één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop.
- Fouten	: het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

#### Prestatiecriteria

Tolerantieklasse	: T1
Maatspreidingsklasse	: R1
Categorie – type	: II - HD
Bruto droge volumieke massa (D1)	: 1.675 kg/m <sup>3</sup>
Gedeclareerde gemiddelde druksterkte (NBN EN 771-1)	: minimum 15 N/mm <sup>2</sup>
Duurzaamheid: - Volgens NBN B 23-002 - Volgens EN 771-1	: zeer vorstbestand : klasse F2
Gemiddelde wateropname (NBN EN 771-1)	: maximum 12 %
Initiële wateropzuiging (NBN EN 771-1)	: klasse IW3 (1,5 < IW ≤ 4 kg/m <sup>2</sup> .min)
Waterdampdoorlaatbaarheid	: 5/10
Gehalte actief oplosbare zouten	: categorie S2
Neiging tot uitbloeiingen (NBN B 24-209)	: geen witte vlekken met oppervlakte groter dan 5 cm <sup>2</sup> . Een witachtige waas of een smalle zoom wordt niet in aanmerking genomen.
Brandreactie	: klasse A1
Thermische geleidbaarheid	
$\lambda_{10,droog,metselsteen}$ (NBN EN 771-1), 50 % fractiel	: 0,44 W/m.K

## 5.3 TRANSPORT EN OPSLAG

De stenen worden goed vastgezet op de vrachtwagen, zodat schade bij transport vermeden wordt.

Bij transport en manipulatie van de stenen moet, op elk ogenblik, de wetgeving betreffende mobiele arbeidsmiddelen voor hijsen en heffen van lasten gerespecteerd worden. Gebruik middelen die veilig zijn en die geen schade aan de stenen kunnen veroorzaken.

Stoek de stenen op een vlakke en droge ondergrond. Zorg ervoor dat de pakken stabiel staan en dat er geen water en vuil in de stenen opgezogen wordt. De stenen worden bij voorkeur binnen gestoekerd. Indien de pakken toch buiten staan, beperk dan de stockagetijd en dek de pakken goed af met een waterdicht, dampopen dekzeil, zodat de stenen droog blijven. Zorg voor voldoende luchtcirculatie door het openmaken van de verpakking aan de niet-regenkant.

## 5.4 PLAATSING

De gevelstenen moeten geplaatst worden volgens de voorschriften van de EN 1996-2, de NBN-EN 1996-2 ANB:2009, STS 22 en de richtlijnen van de fabrikant.

Het metselwerk moet een gelijkmatige kleurschakering vertonen; hiertoe worden steeds stenen uit meerdere pakken gemengd.