



ÍNDICE

- 1.- COCA-COLA
- 2.- COCA-COLA Pre-mix
- 3.- COCA-COLA Post-mix

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

FT-013

COCA-COLA

A- INFORMACIÓN GENERAL

A-1 Producto:

Nombre producto:	COCA-COLA
------------------	------------------

A-2 Suministrador:

Nombre Embotellador	Dirección:
COCA-COLA EUROPEAN PARTNERS IBERIA, S.L	C/ Ribera del Loira 20-22, 28042 Madrid.

B- CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

B1- Denominación de venta:

BEBIDA REFRESCANTE AROMATIZADA

B2- Ingredientes:

Agua carbonatada, azúcar, colorante E-150d, acidulante E-338 y aromas naturales (incluyendo cafeína).

B3- Información nutricional:

	Información nutricional por 100 ml
Valor energético	
(kJ)	180
(kcal)	42
Grasas (g)	0
De las cuales saturadas (g)	0
Hidratos de carbono (g)	10,6
De los cuales azúcares (g)	10,6
Proteínas (g)	0
Sal (g)	0

Otros nutrientes declarados:

N/A

B4- Otras menciones del etiquetado:

N/A

Modo de empleo:

N/A

Condiciones de conservación:

Proteger de la luz solar. Preservar de olores agresivos. Conservar en lugar limpio, fresco y seco.

B5- Uso esperado:

Producto de consumo directo, preferiblemente refrigerado. Las características organolépticas del producto pueden estar alteradas pasada la fecha de consumo preferente.

La congelación puede deformar o romper el envase.

Todos los envases están diseñados para ser abiertos con la mano, o con un abridor en los envases de vidrio, pudiendo así comprobar que el precinto está intacto en el momento de su apertura.

B6- Características organolépticas:

Parámetro	Especificaciones
Aspecto/Color /Sabor / Olor	Característico

B7- Características físico-químicas más relevantes:

	Especificaciones
Brix	10,4
CO ₂ (vol)	3,8
pH	2,5

B8- Características microbiológicas y tratamiento térmico aplicado al producto (si aplica):

Microorganismos	Especificaciones
	Cumplimiento con la Reglamentación Técnico-Sanitaria que le es aplicable. Ver punto B9. Cumplimiento, en función del producto, con las especificaciones internas de Compañía Coca-Cola

recogidas en el Estándar de Operaciones EO.LL-R-04
"Especificaciones y muestreo microbiológico"

Tratamiento térmico

NA

B9- Cumplimiento con la legislación:

Este producto cumple con la legislación española y europea que le es aplicable en general y en particular con la referente a Bebidas Refrescantes.

B10- Alérgenos:

Todos los productos de The Coca-Cola Company están etiquetados de acuerdo a la legislación aplicable y, por lo tanto, cualquier sustancia de las susceptibles de producir alergia o intolerancia, se destaca en el etiquetado. De no aparecer destacada en la lista de ingredientes se entiende que no está presentes en su composición.

En este sentido, se informa que según los datos que obran en nuestras especificaciones de este producto no hay constancia de la presencia de ingredientes que contengan sustancias recogidas en el ANEXO II del Reglamento 1169/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de octubre de 2011, sobre la información alimentaria facilitada al consumidor QUE CAUSAN ALERGIAS O INTOLERANCIAS.

B11- Organismos Modificados Genéticamente (OMGs):

ver Anexo II

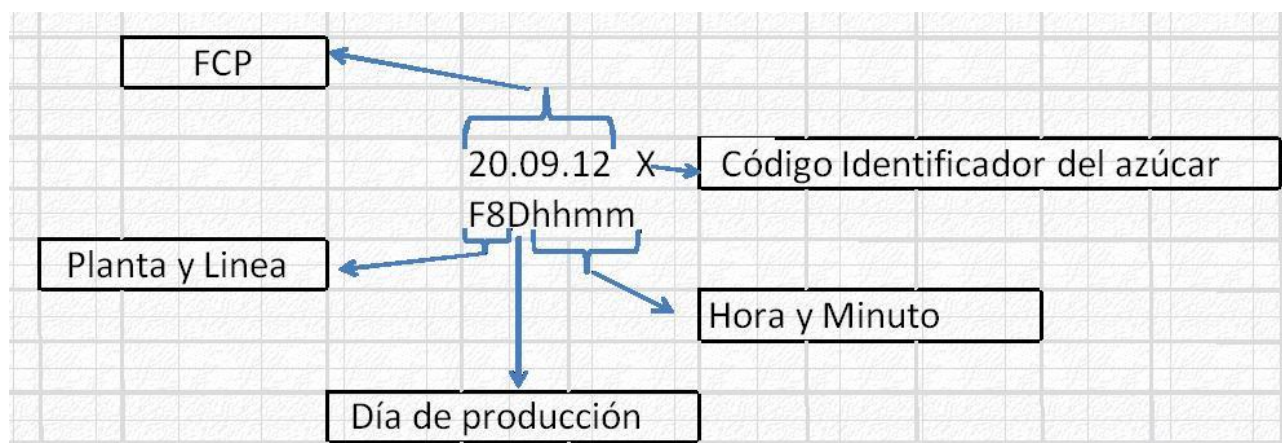
B12- Envases, vida útil y condiciones de almacenamiento:

Envases primarios	Todos los envases primarios cumplen con la legislación específica en cada caso y están autorizados por Compañía Coca-Cola para contener nuestros productos.
Fechas de consumo preferente	La información respecto a las fechas de consumo preferente por envase y producto están contenidas en nuestro Estándar de Operación interno EO.PT-P-01 "Codificación y rotación de producto". El producto es microbiológicamente estable en el tiempo mientras se encuentre en su envase original herméticamente cerrado. La vida útil se establece en base a estudios de estabilidad en el tiempo con variables como temperatura y luz. Se define el período de consumo preferente como el tiempo durante el que se mantienen aceptables las características organolépticas del producto (sabor, color, olor, gas, textura, etc) así como, si las hubiere, las características específicas definidas en el etiquetado nutricional (vitaminas, minerales, etc).
Envases secundarios	*Campo opcional a rellenar por Embotellador
Condiciones de	Preservar de olores agresivos.

almacenamiento	Proteger de la luz solar. Conservar en lugar limpio, fresco y seco. Almacenar lejos de fuentes de calor.
Condiciones especiales de almacenamiento	Ver sección B4- Otras menciones del etiquetado. No aplicable a todos los productos.
Transporte y distribución	Transporte y distribución de acuerdo a las Buenas Prácticas de Manipulación de alimentos. *Campo opcional a ampliar por embotellador

B13- Codificación y etiquetado:

Todos y cada uno de los envases lleva su codificación individual de manera visible y legible en el envase, etiqueta o tapón. La codificación se realiza de la siguiente manera:



- FCP: Fecha de consumo preferente

C- OTRA INFORMACIÓN DE INTERÉS

Certificaciones vigentes hasta la fecha del documento: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18.001, FSSC 22.000

Otras certificaciones externas: * Campo a ampliar por embotellador

NOTA:

*Puntos a cumplimentar o modificar por el embotellador.

D- CONTRATO DE ADHESIÓN DE ECOEMBALAJES ESPAÑA S.A.

Refrescos Envasados S.A y el embotellador Coca-Cola European Partners Iberia, S.L. están adheridos a Ecoembalajes España con los números 00058 y 23744 respectivamente.
 Para más información, consultar la web www.ecoembes.es.

E. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

FT-006

COCA-COLA (PRE-MIX)

A- INFORMACIÓN GENERAL

A-1 Producto:

Nombre producto:	COCA-COLA
------------------	------------------

A-2 Suministrador:

Nombre Embotellador	Dirección:
COCA-COLA EUROPEAN PARTNERS IBERIA, S.L	C/ Ribera del Loira 20-22, 28042 Madrid.

B- CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

B1- Denominación de venta:

BEBIDA REFRESCANTE AROMATIZADA

B2- Ingredientes:

Agua carbonatada, azúcar, colorante E-150d, acidulante E-338 y aromas naturales (incluyendo cafeína).

B3- Información nutricional:

	Información nutricional por 100 ml
Valor energético	
(kJ)	180
(kcal)	42
Grasas (g)	0
De las cuales saturadas (g)	0
Hidratos de carbono (g)	10,6
De los cuales azúcares (g)	10,6
Proteínas (g)	0
Sal (g)	0

Otros nutrientes declarados:

N/A

B4- Otras menciones del etiquetado:

N/A

Modo de empleo:

Modo de empleo: según instrucciones de The Coca-Cola Company.

Condiciones de conservación:

LISTO PARA SU USO EXCLUSIVO EN APARATOS PRE-MIX. CONSERVAR EN LUGAR FRESCO A TEMPERATURA CONSTANTE.

B5- Uso esperado:

Bebida para dispensar siguiendo las instrucciones de instalación de Compañía Coca-Cola
Las características organolépticas del producto pueden estar alteradas pasada la fecha de consumo preferente.

B6- Características organolépticas:

Parámetro	Especificaciones
Aspecto/Color /Sabor / Olor	Característico

B7- Características físico-químicas más relevantes:

	Especificaciones
Brix	10,4
CO ₂ (vol)	3,8
pH	2,5

B8- Características microbiológicas y tratamiento térmico aplicado al producto (si aplica):

	Especificaciones
Microorganismos	Cumplimiento con la Reglamentación Técnico-Sanitaria que le es aplicable. Ver punto B9. Cumplimiento, en función del producto, con las especificaciones internas de Compañía Coca-Cola recogidas en el Estándar de Operaciones EO.LL-R-04 "Especificaciones y muestreo microbiológico"

Tratamiento térmico

NA

B9- Cumplimiento con la legislación:

Este producto cumple con la legislación española y europea que le es aplicable en general y en particular con la referente a Bebidas Refrescantes.

B10- Alérgenos:

Todos los productos de The Coca-Cola Company están etiquetados de acuerdo a la legislación aplicable y, por lo tanto, cualquier sustancia de las susceptibles de producir alergia o intolerancia, se destaca en el etiquetado. De no aparecer destacada en la lista de ingredientes se entiende que no está presentes en su composición.

En este sentido, se informa que según los datos que obran en nuestras especificaciones de este producto no hay constancia de la presencia de ingredientes que contengan sustancias recogidas en el ANEXO II del Reglamento 1169/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de octubre de 2011, sobre la información alimentaria facilitada al consumidor QUE CAUSAN ALERGIAS O INTOLERANCIAS.

B11- Organismos Modificados Genéticamente (OMGs):

ver Anexo II

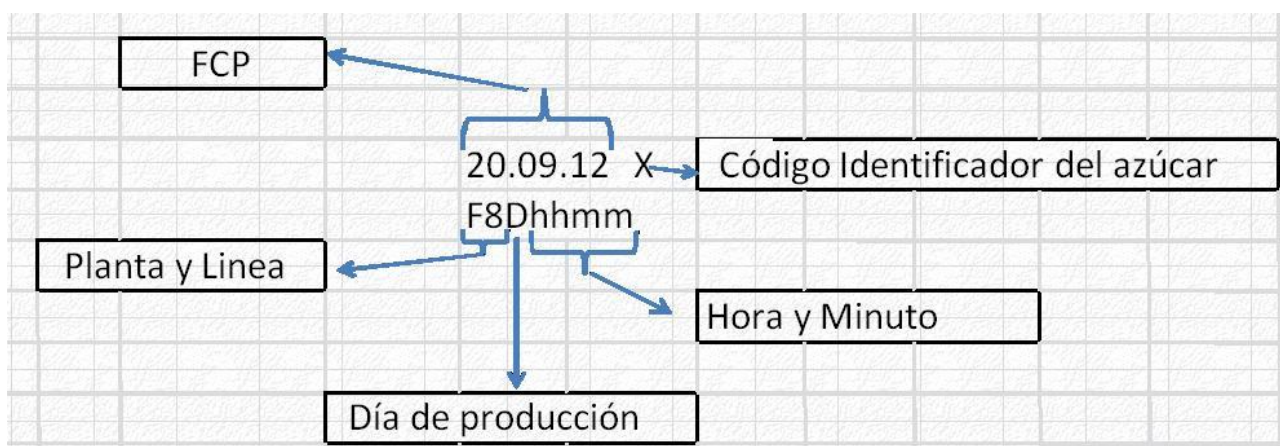
B12- Envases, vida útil y condiciones de almacenamiento:

Envases primarios	Todos los envases primarios cumplen con la legislación específica en cada caso y están autorizados por Compañía Coca-Cola para contener nuestros productos. Envases de 18 L y 20 L
Fechas de consumo preferente	La información respecto a las fechas de consumo preferente por envase y producto están contenidas en nuestro Estándar de Operación interno EO.PT-P-01 "Codificación y rotación de producto". El producto es microbiológicamente estable en el tiempo mientras se encuentre en su envase original herméticamente cerrado. La vida útil se establece en base a estudios de estabilidad en el tiempo con variables como temperatura y luz. Se define el período de consumo preferente como el tiempo durante el que se mantienen aceptables las características organolépticas del producto (sabor, color, olor, gas, textura, etc) así como, si las hubiere, las características específicas definidas en el etiquetado nutricional (vitaminas, minerales, etc).
Envases secundarios	*Campo opcional a rellenar por Embotellador
Condiciones de almacenamiento	Preservar de olores agresivos. Proteger de la luz solar. Conservar en lugar limpio, fresco y seco.

	Almacenar lejos de fuentes de calor.
Condiciones especiales de almacenamiento	Ver sección B4- Otras menciones del etiquetado. No aplicable a todos los productos.
Transporte y distribución	Transporte y distribución de acuerdo a las Buenas Prácticas de Manipulación de alimentos. *Campo opcional a ampliar por embotellador

B13- Codificación y etiquetado:

Todos y cada uno de los envases lleva su codificación individual de manera visible y legible en el envase, etiqueta o tapón. La codificación se realiza de la siguiente manera:



- FCP: Fecha de consumo preferente

C- OTRA INFORMACIÓN DE INTERÉS

Certificaciones vigentes hasta la fecha del documento: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18.001, FSSC 22.000

Otras certificaciones externas: * Campo a ampliar por embotellador

NOTA:

*Puntos a cumplimentar o modificar por el embotellador.

D- CONTRATO DE ADHESIÓN DE ECOEMBALAJES ESPAÑA S.A.

Refrescos Envasados S.A y el embotellador Coca-Cola European Partners Iberia, S.L. están adheridos a Ecoembalajes España con los números 00058 y 23744 respectivamente.
 Para más información, consultar la web www.ecoembes.es.

E. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO
FT-007
COCA-COLA (POST-MIX)

A- INFORMACIÓN GENERAL

A-1 Producto:

Nombre producto:	COCA-COLA
------------------	------------------

A-2 Suministrador:

Nombre Embotellador	Dirección:
COCA-COLA EUROPEAN PARTNERS IBERIA, S.L	C/ Ribera del Loira 20-22, 28042 Madrid.

B- CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

B1- Denominación de venta:

BEBIDA REFRESCANTE PARA DILUIR.
BEBIDA FINAL: Bebida refrescante aromatizada.

B2- Ingredientes:

JARABE:
Ingredientes: azúcar, agua, colorante E-150d, acidulante E-338 y aromas naturales (incluyendo cafeína).

BEBIDA FINAL:
Ingredientes: agua carbonatada, azúcar, colorante E-150d, acidulante E-338 y aromas naturales (incluyendo cafeína).

B3- Información nutricional:

	Información nutricional por 100 ml
Valor energético	
(kJ)	180
(kcal)	42
Grasas (g)	0
De las cuales saturadas (g)	0
Hidratos de carbono (g)	10,6
De los cuales azúcares (g)	10,6
Proteínas (g)	0
Sal (g)	0

Otros nutrientes declarados:

N/A

B4- Otras menciones del etiquetado:

x litros de jarabe para elaborar la bebida refrescante aromatizada.

Modo de empleo:

Modo de empleo: diluir con agua carbonatada en proporción 5,4/1 (5,2/1 si se utiliza hielo).

Condiciones de conservación:

LISTO PARA SU USO EXCLUSIVO EN APARATOS POST-MIX. ALMACENAR LEJOS DE FUENTES DE CALOR O CONGELACIÓN. NO APTO PARA EL CONSUMO DIRECTO. ENVASE NO RELLENABLE.

Proteger de la luz solar. Preservar de olores agresivos. Conservar en lugar limpio, fresco y seco.

B5- Uso esperado:

Jarabe concentrado para diluir siguiendo unos ratios suministrados por Compañía Coca-Cola a los embotelladores.

Las características organolépticas del producto pueden estar alteradas pasada la fecha de consumo preferente.

B6- Características organolépticas:

Parámetro	Especificaciones
Aspecto/Color /Sabor / Olor	Característico

B7- Características físico-químicas más relevantes:

	Especificaciones
Brix	10,4
CO ₂ (vol)	3,8
pH	2,5

B8- Características microbiológicas y tratamiento térmico aplicado al producto (si aplica):

Microorganismos	Especificaciones
-----------------	------------------

	Cumplimiento con la Reglamentación Técnico-Sanitaria que le es aplicable. Ver punto B9. Cumplimiento, en función del producto, con las especificaciones internas de Compañía Coca-Cola recogidas en el Estándar de Operaciones EO.LL-R-04 "Especificaciones y muestreo microbiológico"
--	---

Tratamiento térmico

NA

B9- Cumplimiento con la legislación:

Este producto cumple con la legislación española y europea que le es aplicable en general y en particular con la referente a Bebidas Refrescantes.

B10- Alérgenos:

Todos los productos de The Coca-Cola Company están etiquetados de acuerdo a la legislación aplicable y, por lo tanto, cualquier sustancia de las susceptibles de producir alergia o intolerancia, se destaca en el etiquetado. De no aparecer destacada en la lista de ingredientes se entiende que no está presentes en su composición.

En este sentido, se informa que según los datos que obran en nuestras especificaciones de este producto no hay constancia de la presencia de ingredientes que contengan sustancias recogidas en el ANEXO II del Reglamento 1169/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de octubre de 2011, sobre la información alimentaria facilitada al consumidor QUE CAUSAN ALERGIAS O INTOLERANCIAS.

B11- Organismos Modificados Genéticamente (OMGs):

ver Anexo II

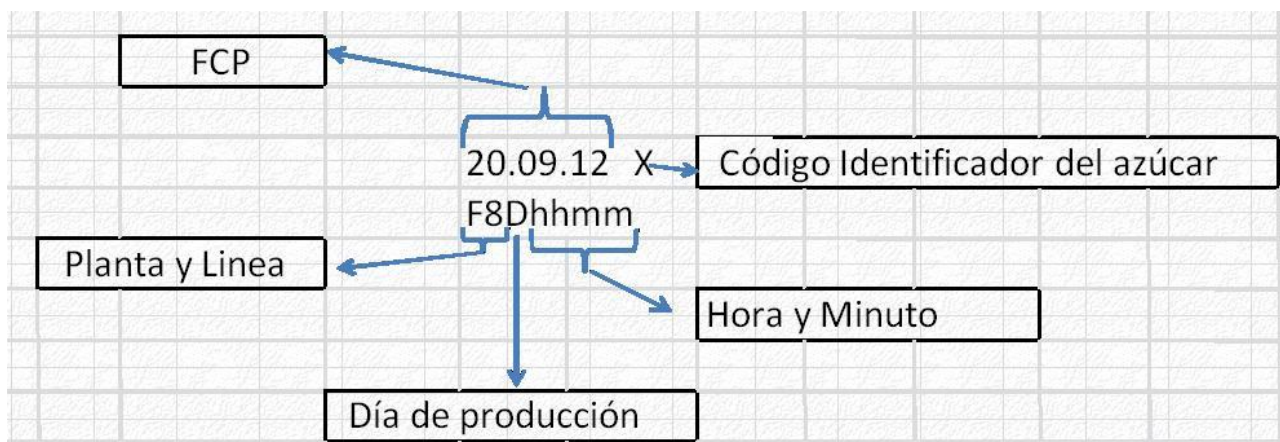
B12- Envases, vida útil y condiciones de almacenamiento:

Envases primarios	Todos los envases primarios cumplen con la legislación específica en cada caso y están autorizados por Compañía Coca-Cola para contener nuestros productos. Envase: BIB de capacidad 5, 10 ó 20 L. (bebida para diluir).
Fechas de consumo preferente	La información respecto a las fechas de consumo preferente por envase y producto están contenidas en nuestro Estándar de Operación interno EO.PT-P-01 "Codificación y rotación de producto". El producto es microbiológicamente estable en el tiempo mientras se encuentre en su envase original herméticamente cerrado. La vida útil se establece en base a estudios de estabilidad en el tiempo con variables como temperatura y luz. Se define el período de consumo preferente como el tiempo durante el que se mantienen aceptables las características organolépticas del producto (sabor, color, olor, gas, textura, etc) así como, si las hubiere, las características específicas definidas en el

	etiquetado nutricional (vitaminas, minerales, etc).
Envases secundarios	*Campo opcional a rellenar por Embotellador
Condiciones de almacenamiento	Preservar de olores agresivos. Proteger de la luz solar. Conservar en lugar limpio, fresco y seco. Almacenar lejos de fuentes de calor.
Condiciones especiales de almacenamiento	Ver sección B4- Otras menciones del etiquetado. No aplicable a todos los productos.
Transporte y distribución	Transporte y distribución de acuerdo a las Buenas Prácticas de Manipulación de alimentos. *Campo opcional a ampliar por embotellador

B13- Codificación y etiquetado:

Todos y cada uno de los envases lleva su codificación individual de manera visible y legible en el envase, etiqueta o tapón. La codificación se realiza de la siguiente manera:



- FCP: Fecha de consumo preferente

C- OTRA INFORMACIÓN DE INTERÉS

Certificaciones vigentes hasta la fecha del documento: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18.001, FSSC 22.000

Otras certificaciones externas: * Campo a ampliar por embotellador

NOTA:

*Puntos a cumplimentar o modificar por el embotellador.

D- CONTRATO DE ADHESIÓN DE ECOEMBALAJES ESPAÑA S.A.

Refrescos Envasados S.A y el embotellador Coca-Cola European Partners Iberia, S.L. están adheridos a Ecoembalajes España con los números 00058 y 23744 respectivamente.
Para más información, consultar la web www.ecoembes.es.

E. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES