

KUNSTSTOFFE

# KePlast i2900

Leistungsstarker Allrounder mit Single-Touch



KePlast i2900 ist für den flexiblen Einsatz für hydraulische, hybride oder voll-elektrische Spritzgießmaschinen (SGM) konzipiert. Durch die skalierbare Hardwareplattform eignet sich das System auch besonders gut für den Einsatz in 2-Plattenmaschinen, Multi-Komponenten- oder Spezialmaschinen mit zusätzlicher Peripherie. Die intuitive Bedienung des Systems erfolgt am etablierten und industrietauglichen resistiven Singletouch-Screen.

## Industrie 4.0-kompatible Steuerung mit Single-touch-Bedienung

Die Hardware besteht aus einem leistungsstarken Einplatinenrechner mit skalierbarem Leistungsniveau. I/O-Module oder elektrische Antriebe werden über den integrierten EtherCAT-Echtzeit-Bus angeschlossen. Die moderne Linux-basierte Softwareplattform gewährleistet Industrie 4.0-Zukunftssicherheit durch Schnittstellenstandards wie OPC UA und EUROMAP 77.

## Hardware-unterstützte Regelungskonzepte

Mit bis zu 500µs Zykluszeit und innovativen Regelungskonzepten mit direkter Hardware-Unterstützung werden beste Resultate in der Prozessqualität gewährleistet und neue Maßstäbe in der Steuerung komplexer Spritzgießprozesse gesetzt. Sie erzielen eine optimale Prozessqualität durch die innovativen Funktionen der schnellen Umschalt-punkt-Erkennung und Fast Reaction Control.

## KePlast i2900 Highlights

- // Für hydraulische, hybride und vollelektrische SGM
- // Skalierbare Hardware – basierend auf Intel Atom
- // Schneller EtherCAT-Feldbus
- // 12" und 15" TFT-Displays mit Singletouch-Bedienung
- // Nahtlose Integration der KEBA-Antriebstechnologie inkl. Anwendungspaket für vollelektrische SGM
- // Linux-Softwareplattform für Industrie 4.0



## KePlast i2900

Navigieren Sie in die Zukunft mit der optimierten Automatisierungslösung für Spritzgießmaschinen

### HMI-Visualisierung

- // Benutzerfreundliche Bedienpanels mit etabliertem Singletouchscreen
- // 12" und 15" Displays über DVI-Schnittstelle
- // Analog-resistiver Singletouchscreen, inkl. etablierter Maschinentastatur & -schalter
- // Vollständig anpassbare HMI-Hard- und Software

### Steuerung & I/Os

- // Leistungsstarke Linux-basierte Plattform und zukunftsichere Architektur
- // Intel x86 Multi-Core-CPU
- // Kompaktregler mit integrierten I/Os
- // CP 056: KeControl C5 Pinraster von 3,81 mm
- // Schneller EtherCAT-Feldbus
- // Schnelle Reaktionszeiten & bis zu 500µs Zykluszeit



System	KePlast i2980	KePlast i2985
CPU	CP 056/E, CP 056/Y	
Schnittstellen	1x EtherCAT, 2x Ethernet, 2x USB, 1x CAN, 1x RS232/485	
Onboard I/Os	48 DI, 56 DO, 8 AI, 6 AOI, 10 TI	
OS / HMI	Linux OS / KeView Trend Singletouch-Framework	
Bedienpanel	KeTop OP 350	KeTop OP 362

Bedienpanel	KeTop OP 350	KeTop OP 362
Display	12,1" SVGA 4:3 Landscape	15" XGA 4:3 Portrait
Touch & Bedienung	Singletouch analog resistiv, Kurzhub-Tastatur	
Digital-I/O	12 digitale Eingänge / 4 digitale Ausgänge für externe Tastatur, Schalter & Lampen	

Steuerung	CP 056
CPU	/E: 2x 1.75GHz, /Y: 3x 1.91GHz
Speicher	4GB RAM, Micro-SD-Karteneinschub
Zykluszeit	/E: 1ms, /Y: 500µs
EtherCAT	Hardware Stack
Umschaltpunkt-Reaktionszeit	62,5µs
Fast Reaction Control	optional