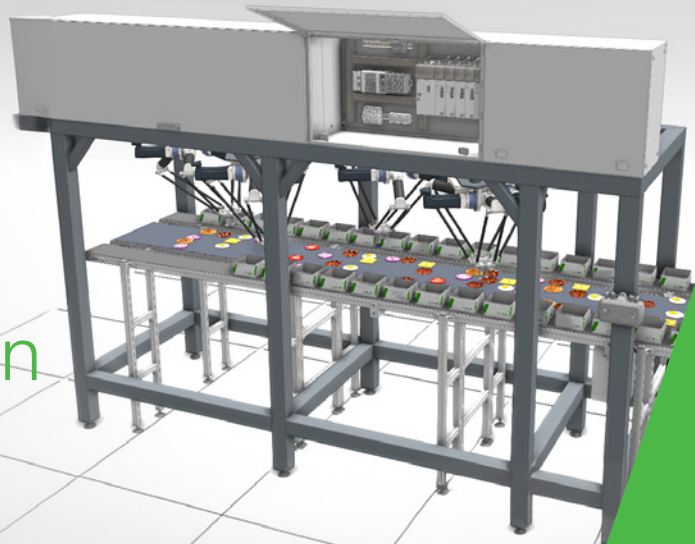


Kemro X Live-Demonstration

Automatisierungslösungen
ganz nach Ihrem Geschmack



End-of-Line-Lösung aus der Verpackungstechnik

KEBA Industrial Automation setzt auf ganzheitliche Lösungen, Digitalisierung und Künstliche Intelligenz. Das vielseitige Produktportfolio kommt in Kemro X zum Ausdruck – der offenen und flexiblen Plattform für industrielle Automatisierung. Die Kemro X-Demonstration zeigt anschaulich, wie sich diese Technologien in der Praxis einsetzen lassen.

Die Hard- & Software Komponenten aus dem Kemro X Produkt- & Dienstleistungsportfolio können vielseitig und einfach miteinander kombiniert werden. Am Beispiel einer End-of-Line-Lösung aus der Verpackungstechnik stellen wir unsere Produkte und Technologien für Anlagen, Robotik und Maschinenbau vor – in der Kombination von realer Anwendung und digitalem Zwilling.

Darin finden sich folgende innovative Lösungen und technologische Highlights:



Antriebstechnik

KeDrive ist das flexible, sichere und offene Servo-Antriebssystem für modulare Maschinen. Im Kemro X Exponat steuert nur ein **KeDrive D3-AC** alle drei Achsen eines Delta-Roboters. Der **KeDrive D3-AC All-In-One Mehrachsregler** ist prädestiniert, wenn nur wenige Achsen in einem Maschinenmodul vorhanden sind. AC-Netzeingang, Netzfilter, Bremswiderstand und bis zu 3 Achsen sind in nur einem Gerät integriert. Zu sehen sind auch der neue **KeDrive D5-Micro** sowie das **KeDrive D3-Mehrachsantriebssystem**.



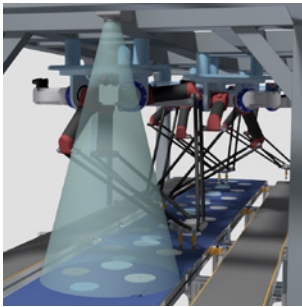
AI-Modul

Das KI Modul AE 550 bringt die Möglichkeit des Rechnens von KI Algorithmen in das Kemro X Gesamtsystem. Hierbei steht die Integration von KI in bestehende Steuerungssysteme im Vordergrund. Somit kann z.B. KI gestützte Objekterkennung eingesetzt und in der SPS oder Robotersteuerung genutzt werden, um die erkannten Objekte zu manipulieren.



KeTop Safe Wireless

KeTop T150 / T155 Safe Wireless: Easy-to-use kabellose Maschinenbedienung im Hoch- oder Querformat. Die Handbediengeräte sind offen für alle Steuerungen und dank der Bluetooth-Verbindung für die Kommunikation der Sicherheitsdaten ist unterbrechungsfreies Arbeiten garantiert. Optional verfügbar ist die "Bedienbereichsüberwachung" für noch mehr Sicherheit in der Bedienung.



Integrierte Robotik am Beispiel Packaging

Hier zeigen wir sowohl einen hochdynamischen Deltaroboter als auch die Möglichkeiten des digitalen Zwillings eines Multiroboter-Systems. Der Deltaroboter von autonox kann interaktiv von unseren Messebesuchern gesteuert werden und veranschaulicht die hohe Flexibilität, die man durch den Einsatz von integrierter Robotik schafft. In der Simulation, grafisch aufbereitet und erstellt von machineering, zeigen wir den Betrieb von vier Robotern auf einer einzigen Steuerung, wodurch eine hervorragende Koordination im Materialfluss einfach umgesetzt werden kann.

Vorteile der KEBA-Robotik-Lösung:

Das modulare Technologiesystem von KEBA bietet eine Reihe attraktiver Features speziell für die Robotik:

- // Umfassende und offene Plattform
- // Ausgereifte Robotik-Funktionen
- // Integration eigener Technologie möglich
- // Digitaler Zwilling
- // Exakte Prognose bereits im Vorverkaufsprozess
- // Kinematiken sind mit KeMotion leistungsfähiger und präziser



autonox Robotics hat sich auf die Entwicklung und Produktion von Robotermechaniken spezialisiert. Ihre Kunden sind Maschinenbauunternehmen und Roboterintegratoren, die an einer durchgängigen Steuerungsplattform interessiert sind.

www.autonox.com



Die machineering GmbH & Co. KG entwickelt innovative Softwarelösungen für die Echtzeit-Materialfluss- und Roboter-simulation. Mit iPhysics bieten sie eine physikbasierte 3D-Simulationssoftware mit Echtzeitfähigkeit für die virtuelle Inbetriebnahme (VIBN) mechatronischer Anlagen an.

www.machineering.com