

# Anhänge zu den technischen Anschlussbedingungen (TAB)

für die Versorgung aus den Fernwärmenetzen der  
badenovaWÄRMEPLUS



A: Datenblatt zu den TAB

1. Allgemeine Daten und Betriebsdaten
2. Technische Randbedingungen
3. Leistungsgrenzen

B: Werkstoffe und Verbindungstechniken

C: Standard-Wärmemengenzähler

D: Standard-Grabenprofile

E: Web-Portal für Regelungen von Hausstationen

Fassung vom Mai 2025  
Ersatz für Vorgänger-Ausgaben

## Anhang A: Datenblatt zu den TAB

### 1. Allgemeine Daten und Betriebsdaten

Diese Anhänge zu den TAB finden sowohl für Standard-Wärmenetze als auch für Niedertemperatur-Wärmenetze Anwendung. Insofern nicht anders im Wärmeversorgungsvertrag deutlich gemacht, gelten die Angaben für Standard-Wärmenetze.

Allgemeine Angaben	Standard-Wärmenetze	Niedertemperatur-Wärmenetze
maximale Netzvorlauftemperatur (erforderliche Temperaturfestigkeit)	110°C	110°C
Maximaler Netzdruck (erforderliche Druckfestigkeit)	16 bar	16 bar
Netzfahrweise	gleitend- konstant	konstant
Anschlussart Raumheizung, Raumluftheizung	indirekt	indirekt
Medium	Wasser	Wasser

Tabelle 1: Allgemeine Angaben

#	Betriebsdaten	Standard-Wärmenetze	Niedertemperatur-Wärmenetze
1	mindestens vorzuhaltende Netzvorlauftemperatur oberhalb von 7°C Außentemperatur gemäß Kapitel 4.3 TAB (Sommer)	70 °C	60 °C
2	Minimale Netzvorlauftemperatur bei Norm-Außentemperatur (Winter) gemäß Kapitel 4.3 TAB (=Auslegungstemperatur Primärseite Hausstation gemäß Kapitel 3.6 TAB)	75 °C	60 °C
3	Netzurücklauftemperatur (=Auslegungstemperatur Primärseite Hausstation gemäß Kapitel 3.6 TAB)	45 °C	30 °C
4	Maximale, zugelassene Netzurücklauftemperatur gemäß Kapitel 6.3.4 (Heizbetrieb) = Grenztemperatur gemäß Kapitel 8.2.3 TAB (Trinkwasserbereitung) Das FVU behält sich vor, den Fernwärmewasser- Volumenstrom bei Überschreitung dieser Temperatur auf max. 10% des Nenn-Volumenstroms gemäß der vertraglichen Anschlussleistung (gemäß Anhang A Abschnitt 2) zu reduzieren. Die hierfür notwendigen Armaturen und Steuerungen sind bei der Installation der Hausstation vorzusehen.	55°C	40°C
5	maximaler Netzdifferenzdruck an Übergabestation (zw. Vor- und Rücklauf)	8 bar	8 bar
6	minimaler Netzdifferenzdruck an Übergabestation (zw. Vor- und Rücklauf)	0,5 bar	0,5 bar
7	max. Grädigkeit des Wärmeübertragers der Hausstation (gilt für Vor- und Rücklauf)	5K	3K

Tabelle 2: Betriebsdaten

Anhand der Ziffern aus o.g. Tabelle ist in folgendem Schema ersichtlich, wo welche Betriebsdaten gelten:

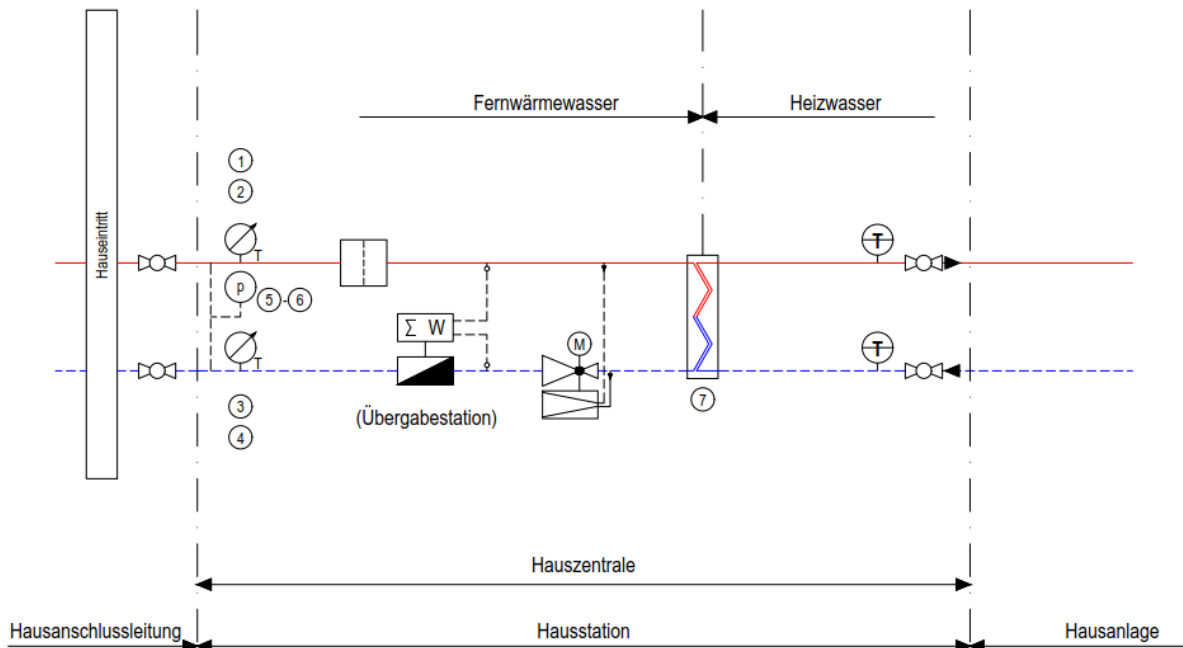


Abbildung 1: Schema zu Betriebsdaten

## 2. Technische Randbedingungen

Bestimmung des einzustellenden Nenn-Volumenstroms anhand der vertraglich vereinbarten Anschlussleistung gemäß Kapitel 3.6:

$$\dot{Q} = r \cdot V \cdot c \cdot \Delta T$$

- $\dot{Q}$ : thermische Leistung laut Wärmeversorgungsvertrag [kW]
- $c$ : spezifische Wärmekapazität von Wasser = 1,16 [kWh/(m<sup>3</sup>\*K)]
- $r$ : Dichte von Wasser = 1000 [kg/m<sup>3</sup>]
- $V$ : Fernwärmewasser- Nenn-Volumenstrom [m<sup>3</sup>/h]
- $\Delta T$ : Auslegungs-Temperaturdifferenz zwischen Netzvorlauf - und Rücklauf-temperatur = 30 K

Daraus ergibt sich pro kW Anschlussleistung ein einzustellender maximaler Volumenstrom von 28,6 ltr/h, siehe auch Tabelle 1 in Kapitel 5.3.2 in den TAB der badenovaWÄRMEPLUS. Eine Überschreitung ist zu keinem Zeitpunkt zulässig.

### 3. Grenzen

Insofern nicht anders im Wärmeversorgungsvertrag deutlich gemacht, gelten die Grenzen nach Typ 1.

Grenzen	Typ 1 (Abbildung 2)	Typ 2 (Abbildung 3)
<b>Liefergrenze</b> An der Liefergrenze sind die vertraglich vereinbarten Werte des Wärmeträgermediums einzuhalten (Druck, Temperaturen, Differenzdruck und Volumenstrom)	Absperrarmaturen nach der Hausdurchführung, tatsächlich erfasst am Wärmemengenzähler (Eigentum des FVU)	Absperrarmaturen nach der Hausdurchführung, tatsächlich erfasst am Wärmemengenzähler (Eigentum des FVU)
<b>Eigentumsgrenze</b> Die Eigentumsgrenze kennzeichnet den Teil der Anlagentechnik im Eigentumsbereich des FVU. An der Schnittstelle Eigentumsgrenze findet der Gefahrenübergang vom FVU auf den Kunden statt. Das FVU bleibt Eigentümer des Wärmeträgermediums sowie des Wärmemengenzählers	Absperrarmaturen nach der Hausdurchführung	Absperrungen am Pufferspeicher in Richtung Hausanlage
<b>(Bau-) Leistungsgrenze</b> Die Leistungsgrenze definiert den Bauleistungsbereich des FVU und kennzeichnet den physischen Übergang der Anlage des FVU zur Kundenanlage	Absperrarmaturen nach der Hausdurchführung	Absperrungen am Pufferspeicher in Richtung Hausanlage

Tabelle 3: Liefer-, Eigentums- und Leistungsgrenzen

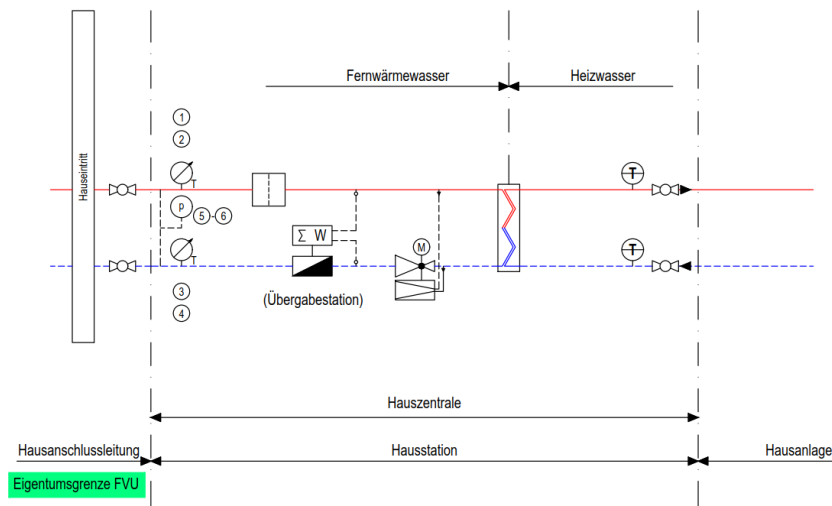


Abbildung 2: Grenzen nach Typ 1

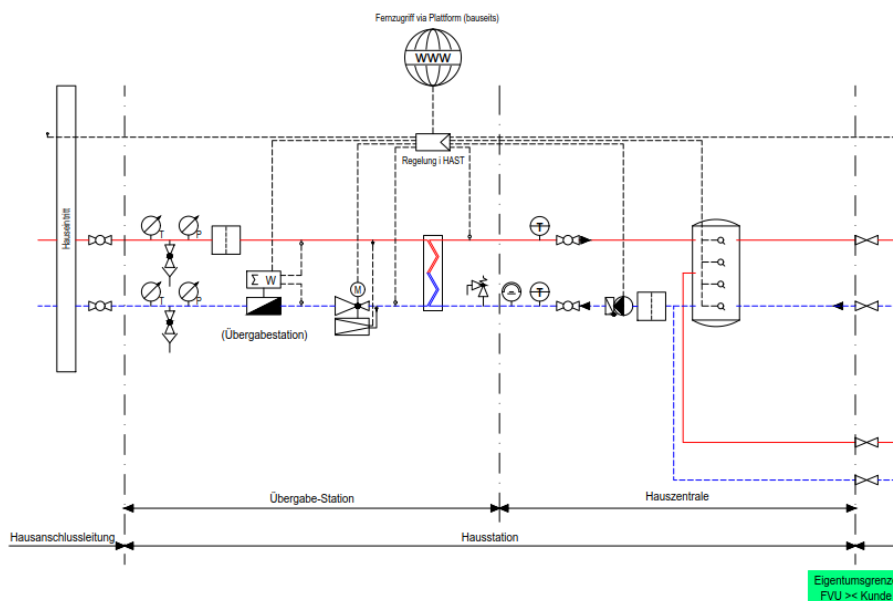


Abbildung 3: Grenzen nach Typ 2

Anhang B: Übersicht Werkstoffe und Verbindungstechniken

PN	Maximal zulässiger Druck PS [bar] <sup>1)</sup>		Gehäuse von Armaturen und Pumpen, Formstücke, Nippel, Stopfen		PN	Referenzwert für Dicke nach EN 1092-1 <sup>5)</sup>	Maximal zulässiger Druck PS [bar] <sup>1)</sup>		Flansche nach EN 1092-1	Schrauben und Muttern nach EN 1515-1 Gewindebolzen <sup>6)</sup>			Unterlegscheibe nach EN ISO 7089/7090
	TS ≤ 120°C	bei TS = 200°C	Werkstoff	Werkstoffgruppe Werkstoff			TS ≤ 100°C	TS ≤ 150°C		Werkstoff	Sechskantschraube / Gewindebolzen	Sechskant-mutter	
6	6	4,8	Grauguss / Sphäroguss	Stahlguss	16	≤ 50	16	3E1 P280GH (1.0426)	25CrMo4 (1.7218)	Sechskantschraube / Gewindebolzen	Sechskant-mutter	Werkstoff <sup>4)</sup>	
10	10	8					16						15,2
16	16	12,8	EN-GJL-250 nach EN 1561 <sup>2)</sup> (GG 25) <sup>3)</sup>	GP 240 GH nach EN 10213 (GS-C25) <sup>3)</sup>	25	≤ 50	25	4E0 16Mo3 (1.5415)	25CrMo4 (1.7218)	oder	Sechskant-schraube / Gewindebolzen	Werkstoff <sup>4)</sup>	
25	25	23					25						23,8
			EN-GJS-400-18U-LT nach EN 1563 (GGG 40.3) <sup>3)</sup>	P 235 GH	16	≤ 60	16	4E0 16Mo3 (1.5415)	25CrMo4 (1.7218)	oder	Sechskant-schraube / Gewindebolzen	Werkstoff <sup>4)</sup>	
						60 < v <sub>R</sub> ≤ 90	16						8,8 <sup>7)</sup>
			EN-GJS-400-18U-LT nach EN 1563 (GGG 40.3) <sup>3)</sup>	P 235 GH	25	90 < v <sub>R</sub> ≤ 150	25	4E0 16Mo3 (1.5415)	25CrMo4 (1.7218)	oder	Sechskant-schraube / Gewindebolzen	Werkstoff <sup>4)</sup>	
						≤ 60	25						8,8 <sup>7)</sup>
			EN-GJS-400-18U-LT nach EN 1563 (GGG 40.3) <sup>3)</sup>	P 235 GH	25	60 < v <sub>R</sub> ≤ 90	25	4E0 16Mo3 (1.5415)	25CrMo4 (1.7218)	oder	Sechskant-schraube / Gewindebolzen	Werkstoff <sup>4)</sup>	
						90 < v <sub>R</sub> ≤ 150	25						8,8 <sup>7)</sup>

<sup>1)</sup> In Anlehnung an EN 1092-2. Bei Zwischentemperaturen ist zu interpolieren. Der Tabellenwert gilt für die maximale Temperatur.  
<sup>2)</sup> zulässig bei  $\theta_{\text{W}}$  ≤ 130°C; über 130°C ≤ DN 100  
<sup>3)</sup> Bezeichnung des hier früher eingesetzten ähnlichen Werkstoffes  
<sup>4)</sup> Mindesthärte 200 HV  
<sup>5)</sup> Referenzwert für die obere Dickenangabe von Flanschen für die Zuordnung in den Normtabellen (Herstellerangabe)  
<sup>6)</sup> Keine Einschränkungen bzgl. der in den Spalten 1 bis 3 angegebenen maximal zulässigen Drücke und Temperaturen (≤ 200 °C und 25 bar)  
<sup>7)</sup> Die Anforderungen nach DIN EN 1515-4 sind zu erfüllen (u.a. Werkstoffe nach EN 10269 und Rückverfolgbarkeit / Prüfbescheinigungen der Werkstoffe nach EN ISO 16426)

Tabelle 4: Gehäuse, Flansche, Schrauben, Gewindebolzen und Unterlegscheiben

Ab Gebäudeeintritt bis Übergabestation		Ab Übergabestation und Hausanlage <sup>1)</sup>	
<p><b>DN ≤ 50</b>  <b>PS ≤ 16 bar</b>  <b>TS ≤ 110 °C</b>                      Projektklasse AA                      nach AGFW FW 446</p>	<p><b>DN ≤ 50</b>  <b>PS ≤ 25 bar</b>  <b>TS ≤ 140 °C</b>                      Projektklasse AA mit Option A oder B                      nach AGFW FW 446</p>	<p><b>DN ≥ 65</b>                      Projektklasse A, B oder C                      nach AGFW FW 446</p>	<p>a) ≤ DN 125 oder ≤ 4 mm Wandstärke<sup>2)</sup>                      b) ≥ DN 150 oder &gt; 4 mm Wandstärke                      keine Beschränkungen für PS und TS</p>
<p><b>Stahlteile</b></p> <p>Stahlrohre:                      Stahlformstücke:                      Stahlisorte:                      Prüfbescheinigung:                      Wanddicken:</p>	<p>Nahtlose Stahlrohre nach EN 10216-2                      Geschweißte Stahlrohre nach EN 10217-2, EN 10217-5                      Nach EN 10253-2                      P235GH; für andere Stahlisorten ist die Eignung nachzuweisen                      Abnahmeprotokoll 3.1 nach EN 10204                      Nach statischen Erfordernissen</p>		
<p><b>Qualifikationen</b></p> <p>Schweißer:</p>	<p>EN ISO 3834-4 (Projektklasse AA und A), EN ISO 3834-3 (Projektklasse B und C)                      Schweißer-Prüfungsbescheinigung nach EN ISO 9606-1</p>		
<p><b>Schweißen</b></p> <p><b>Schweißnahtbewertung:</b></p>	<p>Nach WPS (welding procedure specification) und Schweißanweisung                      Äußere Unregelmäßigkeiten Bewertungsgruppe C nach EN ISO 5817<sup>2)</sup>                      Innere Unregelmäßigkeiten Bewertungsgruppe B nach EN ISO 5817<sup>2)</sup></p>		
<p><b>Schweißung:</b></p>	<p>Stumpfschweißnähte zur Verbindung von Rohren und Rohrleitungsbauteilen sind mindestens zweilagig auszuführen.                      Mit schriftlicher Zustimmung des Anlagenverantwortlichen kann in Gebäuden und Bauwerken beim Schweißprozess 311 sowie beim Schweißprozess 141 nach EN ISO 4063 bis zu Wanddicken von 3,6 mm auch einlagig geschweißt werden.</p>		
<p><b>Projektklasse AA</b></p> <p>Prüfumfang / Sichtprüfer:                      Verfahren VT 20% durch Schweißaufsicht                      nach DVS 1902-1 für jede Baustelle</p>	<p><b>Projektklasse AA mit Option A oder B</b></p> <p>Prüfumfang / Sichtprüfer:                      Option A:                      Verfahren VT 20% durch Schweißaufsicht nach DVS 1902-1 für jede Baustelle wenn Absperrarmatur direkt nach dem Gebäudeeintritt                      Option B:                      Verfahren VT 80% durch eine Fachperson nach EN ISO 14731 oder EN ISO 9712 für jede Baustelle wenn keine Absperrarmatur direkt nach dem Gebäudeeintritt                      Prüfung der Dokumentation der erstellten Leitung und ggf. Sichtprüfung durch den Anlagenverantwortlichen</p>	<p><b>Projektklasse A, B oder C</b></p> <p>Schweißen, Prüfen und Bewerten nach AGFW FW 446</p>	<p><b>Dichtheitsprüfung</b></p> <p>nach VOB Teil C DIN 18380</p> <p>Informativ: Schweißprozesse                      ≤ 3 mm Wanddicke Schweißprozess 311<sup>2)</sup>                      nach links und rechts Schweißen (rw)                      ≤ 4 mm Wanddicke Schweißprozess 311<sup>2)</sup>                      nach rechts Schweißen (rw)                      ≥ 2,6 mm Wanddicke Schweißprozess 111<sup>3)</sup></p> <p>Alle Wanddicken Schweißprozess 141<sup>2)</sup>                      Alle Wanddicken Kombinationsprozess 141 / 111<sup>2)</sup></p>
<p><sup>1)</sup> Zusätzlich sind die Vorgaben der Technischen Anschlussbedingungen (TAB) des Fernwärmeversorgungsunternehmens für Material und Qualifikation zu beachten  <sup>2)</sup> Die in EN ISO 5817 für Wanddicken &gt; 3 mm angegebenen Grenzwerte für die Unregelmäßigkeiten sind nach AGFW FW 446 auch für Wanddicken ≤ 3 mm anzuwenden  <sup>3)</sup> Ordnungsnummer für Schweißprozess nach EN ISO 4063  <sup>4)</sup> Wenn die Wandstärke &gt; 3mm oder die Betriebstemperatur &gt; 130 °C oder der Nenndruck PN &gt; 16 bar ist, sind die Schweißarbeiten analog AGFW FW 446 auszuführen</p>			

Tabelle 5: Stahlrohre und Stahlformstücke

## Anhang C: Übersicht Standard-Wärmemengenzähler

Nenndurchfluss [m³/h]	0,6	1,5	2,5	3,5	6	10	15
badenova-Material-Nr.	940050	940015	940017	940028	940030	940035	940040
Durchflussbereich [m³/h]	0,12 - 0,90	0,30 - 2,00	0,60 - 2,90	1,50 - 7,50	1,60 - 8,00	2,5 - 13,0	4,5 - 23,0
Anschlussart	Gewinde	Gewinde	Gewinde	Flansch	Flansch	Flansch	Flansch
Baulänge	110 mm	110 mm	190 mm	260 mm	260 mm	300 mm	270 mm
Anschlussdimension	3/4"	3/4"	1"	DN 25	DN 25	DN 40	DN 50
Nenndruck	PN 16	PN 16	PN 16	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25
Einbauort, Leitung	Rücklauf	Rücklauf	Rücklauf	Rücklauf	Rücklauf	Rücklauf	Rücklauf
Temperaturfühler	Pt 500	Pt 500	Pt 500	Pt 500	Pt 500	Pt 500	Pt 500
Kabellänge	1,5 m	1,5 m	1,5 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m	2,0 m
Tauchhülsen (2 St.)	-	-	-	6,0 x 100 mm	6,0 x 100 mm	6,0 x 100 mm	6,0 x 150 mm
Einbaustück* (VL)	M10 x 1/2"	M10 x 1/2"	M10 x 1/2"	-	-	-	-
Ausführung	Split, 1,5 m Ltg.	Split, 1,5 m Ltg.	Split, 1,5 m Ltg.	Split, 1,5 m Ltg.	Split, 1,5 m Ltg.	Split, 1,5 m Ltg.	Split, 1,5 m Ltg.
Versorgung	6-Jahres-Batterie	6-Jahres-Batterie	6-Jahres-Batterie	6-Jahres-Batterie	6-Jahres-Batterie	6-Jahres-Batterie	6-Jahres-Batterie
Kommunikationsmodul	nachrüstbar	nachrüstbar	nachrüstbar	nachrüstbar	nachrüstbar	nachrüstbar	nachrüstbar
Hersteller	Landis + Gyr	Landis + Gyr	Landis + Gyr	Landis + Gyr	Landis + Gyr	Landis + Gyr	Landis + Gyr
Anzeige	MWh	MWh	MWh	MWh	MWh	MWh	MWh
kvs-Wert	1,5	3,9	5,3	15	16	28	45

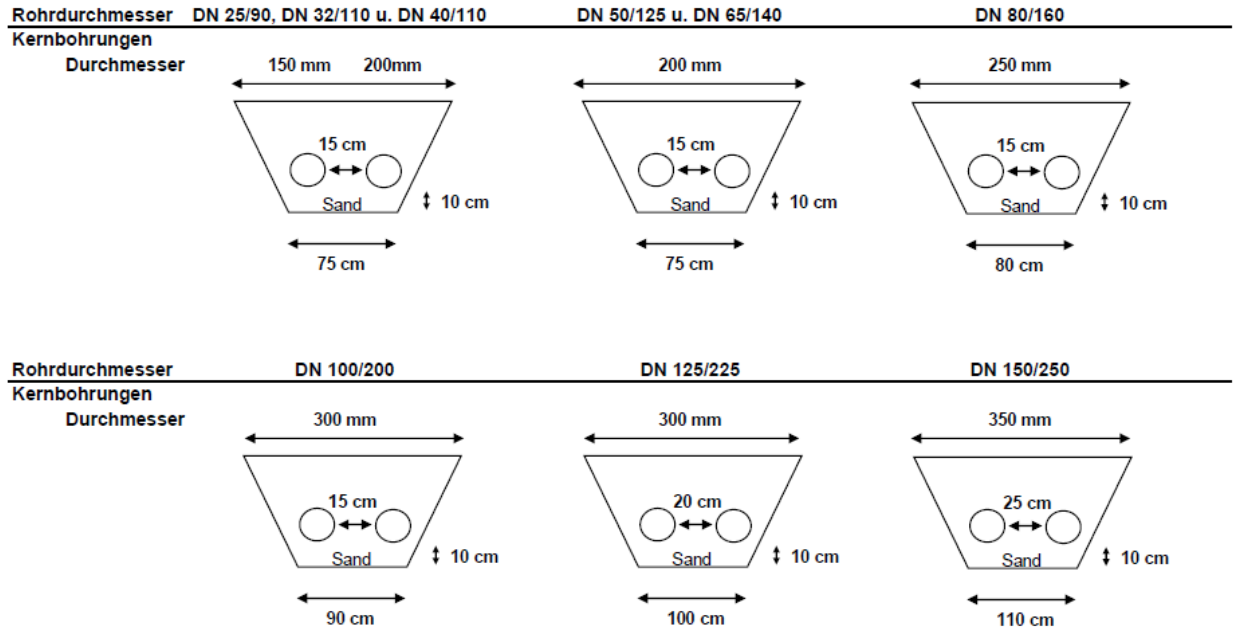
\* Tauchtiefe 27,5 mm

Stand 02.10.2019

Tabelle 6: Übersicht Standard-Wärmemengenzähler

Anhang D: Standard- Grabenprofil & Kernbohrungen nach Rohrdurchmesser

**Dämmserie I**



**Dämmserie II**

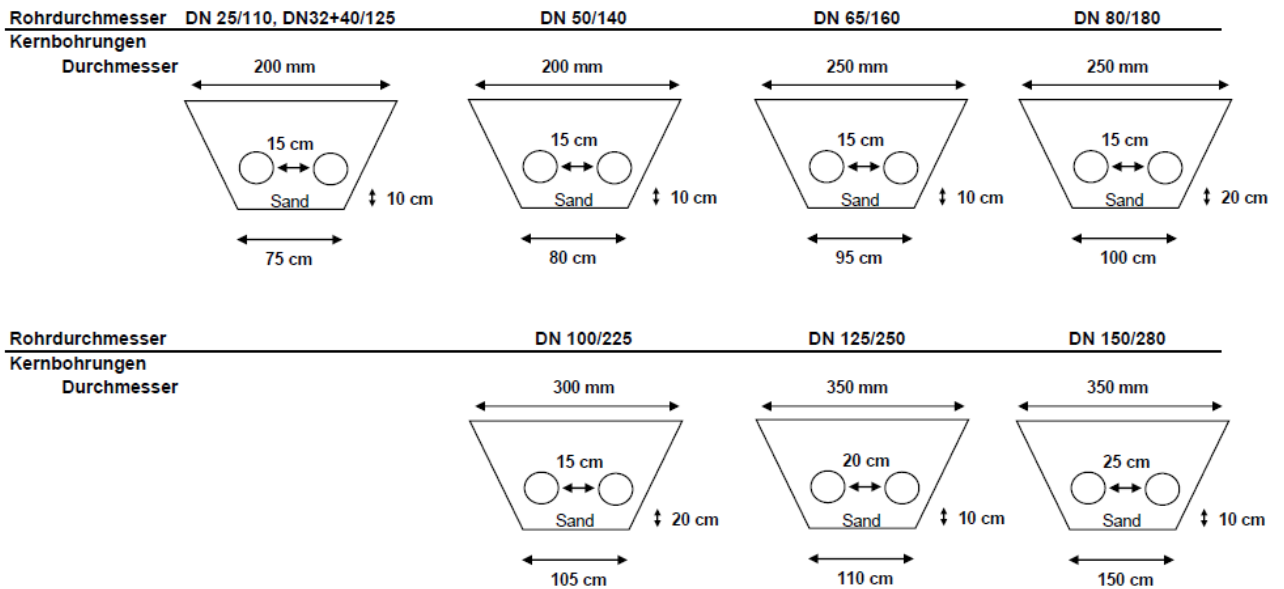


Abbildung 4: Standard-Grabenprofil & Kernbohrungen nach Rohrdurchmesser



## Anhang E: Web-Portal für Regelungen von Hausstationen

Wie in Kapitel 5.7 der TAB beschrieben, hält das FVU dem Kunden ein Web-Portal bereit (Danfoss Leanheat Monitor), über das der Kunde sämtliche Zustände der Hausstation einsehen und diese auch steuern kann. Das FVU behält sich eine Fernsteuerbarkeit für die Hausstation für die erste Zeit nach Inbetriebnahme sowie bei Abweichungen von den vertraglich vereinbarten Parametern im Rahmen eines online Supports vor.

Folgende Fabrikate für Regelungen von Hausstationen können ohne weitere Rücksprache mit dem FVU als Fabrikat für Regelungen von Hausstationen in den Wärmenetzen des FVU verwendet werden.

Andere Fabrikate sind vor Einbau durch das FVU zu prüfen.

- Fabrikat Danfoss Typ ECL 296, ECL 310
- Fabrikat Schneid Typ MR 12
- Fabrikat Aqotec Typ RM 360

### Herausgeber:

badenovaWÄRMEPLUS GmbH & Co. KG

Telefon +49 761 279 7777

Telefax +49 761 279 7778

E-Mail [waerme@badenova.de](mailto:waerme@badenova.de)

Internet: [www.badenovawaermeplus.de](http://www.badenovawaermeplus.de)