

SCHMACHTL

Innovative
Wege gehen.
Gemeinsam.





Mit Kompetenz zum Erfolg begleiten. **Gemeinsam.**

**Lieber Kunde, liebe Kundin,
wir liefern Mehrwert –
seit Generationen.**

Zukunft entsteht dort, wo Visionen auf Begeisterung, Partnerschaft und Kompetenz treffen. Bei SCHMACHTL denken wir voraus und gestalten die Zukunft aktiv mit.

Wir arbeiten täglich daran, die besten Lösungen für unsere Kund:innen zu finden. Dabei spüren wir Trends

frühzeitig auf und verwandeln sie in richtungsweisende Innovationen mit klarem Mehrwert für definierte Branchen.

Unser Ziel ist es, durch innovative Technologien und nachhaltige Lösungen eine gute Zukunft für Mensch und Umwelt zu gestalten.

Wir freuen uns darauf, diesen Weg gemeinsam mit Ihnen zu gehen.

Ihre Übersicht

01	Unsere Serviceleistungen	Seite 07
02	Unsere Marktfelder	Seite 08
03	Energietechnik	Seite 10
04	Automation	Seite 20
05	Stationäre Robotik	Seite 24
06	Mobile Robotik	Seite 28
07	Prozess- & Umwelttechnik	Seite 30
08	Elektrokomponenten	Seite 36
09	Ihre SCHMACHTL Ansprechpartner	Seite 43



Mit Partnerschaft nachhaltig erfolgreich sein. **Gemeinsam.**

Seit 1936 stehen wir als Lösungsanbieter & Vertriebsunternehmen für Qualität und Zuverlässigkeit.

Mit hochwertigen Komponenten und unserem Know-how in den Bereichen Energietechnik, Automation & Robotik, Prozess- & Umwelttechnik und

Elektrokomponenten & Schaltschrankbau unterstützen wir Unternehmen bei der täglichen Arbeit sowie bei ihrem Weg in die Zukunft.

Wir glauben an die Kraft der Zusammenarbeit.

Wir liefern
Mehrwert.

Unsere Serviceleistungen für Sie im Überblick.

Unser SCHMACHTL „S“ steht für den Lösungsweg, den wir gemeinsam mit Ihnen definieren und in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit Ihnen gehen. Wir unterstützen Sie mit folgenden Serviceleistungen:



Beratung & Planung

Unsere Expert:innen stehen Ihnen online, telefonisch oder vor Ort zur Verfügung, um die beste Lösung für Sie zu finden.



Produktdemo vor Ort

Überzeugen Sie sich selbst – Wir bieten Ihnen Live-Demos vor Ort und die Möglichkeit, unsere Produkte für einen Zeitraum zu testen.



Machbarkeitsstudien

Wir evaluieren Ihre spezifischen Anforderungen und bieten maßgeschneiderte Lösungen zur Risikominimierung.



Installation & Inbetriebnahme

Unsere Expert:innen sorgen für eine professionelle Installation und eine reibungslose Inbetriebnahme Ihrer Systeme.



Technischer Support

Unser After-Sales-Team steht Ihnen für technische Fragen und Herausforderungen jederzeit zur Verfügung.



Schulungen & Trainings

Damit Sie optimal starten können, bieten wir Ihnen Schulungen von Basis- bis Expertenlevel an - angepasst an Ihre Bedürfnisse.

Unsere Marktfelder im Überblick.

Wir sind ein Familienunternehmen, in dem Tradition das Fundament unserer Werte bildet, Zukunftsorientierung unsere Visionen lenkt und Vertrauen den Grundstein für langfristige Kundenbeziehungen legt.

Unsere Kompetenz und unser umfassendes Produktportfolio machen uns zu Ihrem Partner in folgenden vier Marktfeldern.

Wir lieben was wir tun – mit Partnerschaft und Begeisterung.

SCHMACHTL Prozess- & Umwelttechnik

Als Partner für maßgeschneiderte Lösungen in der Prozess- & Umwelttechnik optimieren wir gemeinsam mit unseren Kund:innen ihre Prozesse. Erfahren Sie mehr über unser breites Produktspektrum und unsere innovativen Lösungen für Ihre Branche.



SCHMACHTL
Prozess- & Umwelttechnik

Den Blick auf das Wesentliche richten.
Gemeinsam.



SCHMACHTL Energietechnik

Durch unser breites Produktportfolio sowie unser Know-how bieten wir für unsere Kund:innen eine optimierte Gesamtlösung für deren Aufgabenstellung im Energietechnikbereich an. Wir sind ein verlässlicher und kompetenter Partner für alle Kundenbedürfnisse im Energietechnikbereich.



SCHMACHTL
Elektrokomponenten & Schaltschrankbau

Mit Begeisterung zum Erfolg begleiten.
Gemeinsam.

SCHMACHTL Elektrokomponenten & Schaltschrankbau

Seit Jahrzehnten liefern wir technische Komponenten an Unternehmen in ganz Österreich. Unsere Kunden profitieren von unserem individuellen und kompetenten Service.

SCHMACHTL Automation & Robotik

Unsere Lösungen im Bereich Automation & Robotik bieten Ihnen modernste Technologien zur Optimierung Ihrer Produktions-, Transport- und Reinigungsprozessen. Entdecken Sie, wie Sie mit uns bei SCHMACHTL effizienter und zukunftssicher produzieren können.



*Wir
liefern
Mehrwert.*



Unsere Produktübersicht. **Energietechnik.**



Die Energiewende mitgestalten. **Gemeinsam.**

Durch unser breites SCHMACHTL Produktpotfolio sowie unser Experten-Know-how können wir für Sie eine optimierte Gesamtlösung für Ihre Aufgabenstellung im Energietechnikbereich anbieten.

Unser Ziel ist es, ein verlässlicher und kompetenter Anbieter für Sie und Ihre Energieinfrastruktur zu sein.

**Wir sind Ihr kompetenter Projekt-
partner für Ihre Energie-
infrastruktur.**

Wir
liefern
Mehrwert.



Ihr Kontakt

Vertrieb Energietechnik
+43-732-7646-0
energie@schmachtl.at



Unsere Heimspeichersysteme – Für Sie und Ihre Kund:innen.



Zuverlässige Stromversorgung

Auch bei Spannungsschwankungen bleiben Ihre Geräte geschützt – dank der USV-Funktion

Blackout-Sicherheit

Mit einer Umschaltzeit von unter 10 Millisekunden bleiben Ihre Kund:innen auch bei Stromausfällen entspannt

Alles im Blick

Mit der intuitiven Wattsonic App behalten Ihre Kund:innen Energieflüsse jederzeit im Blick

Ihre Vorteile auf einen Blick:

✓ All-in-One-Lösung

PV-Hybrid-Wechselrichter und Batteriespeicher in einem System

✓ Flexible Batteriekapazität

11,5 bis 153,6 kWh (in 3,84 kWh-Schritten)

✓ Leistungsstarke Wechselrichter

6 kW, 8 kW, 10 kW, 12 kW, 15 kW oder 20 kW

✓ Flexible Installation

Wandmontage oder stabile Installation

✓ Erweiterbarkeit

Modulares System, das jederzeit mit Ihren Anforderungen mitwächst



Dank unserer umfassenden Unterstützung – von der Planung über die Installation bis zur Wartung – sind wir Ihr verlässlicher Partner für Energiespeicherlösungen.

Unsere Energielösungen für Ihr Unternehmen – Für Sie auf einen Blick.



SCHMACHTL S³-EStore | KEHUA

Kombination aus einem bidirektionalem Wechselrichter, Batteriespeicher und Energiemanagementsystem.

- Bis zu 1075 kWh / 500 kW im Parallelbetrieb
- Integriertes EMS
- Integrierte vollständige Überwachung des Zellestatus



SCHMACHTL S³-EStation | KEHUA

Containerlösung für energieintensive Anwendungen für Ihren Energiespeicherbedarf.

- 3,4 MWh und bis zu 3,5 MW pro 20 Fuß Container
- Flüssigkeitsgekühltes Batteriespeichersystem
- USV- und Off-Grid-Modus
- Bis zu 500kW / 3260 kWh im Parallelbetrieb



Li-HV Commercial Three Phase Hybrid | Wattsonic

Kompakte Energiespeicherlösung für den professionellen gewerblichen Einsatz.

- Wechselrichterleistungen bis 50 kW
- Batteriekapazität bis 326 kWh
- USV- und Off-Grid-Modus
- Bis zu 500kW / 3260 kWh im Parallelbetrieb



HBS Hybrid Battery Storage | Riello Solartech

Moderne Energiespeichertechnologie mit einer unterbrechungsfreien Stromversorgung (USV) für Gewerbe- und Industriebereiche.

- Bis 800 kVA / kW
- USV-Funktion
- Spitzenlast-Ausgleich
- Intelligente Netzintegration



BSV/ZSV-Anlagen | Riello UPS

Unterbrechungsfreier Betrieb lebenswichtiger Geräte und Systeme.

- Individuell angepasst durch Modularität
- Maximale Sicherheit
- Für medizinisch genutzte Bereiche lt. OVE E 8101 Teil 7-710



USV-Anlagen | Riello UPS

Platzsparende USV-Anlagen mit höchster Sicherheit für unterbrechungsfreien Betrieb.

- Bis zu 800 kVA
- Batterielebensdauer bis zu 20 Jahren
- 6-8fach parallel schaltbar

Unsere Ladelösungen – Wir sind Ihr kompetenter Partner für Ladeinfrastrukturlösungen.



Aufbau

Professioneller Aufbau der Ladeinfrastruktur



Service

Umfassender Service sichern hohe Betriebsbereitschaft



Alles im Blick

Zuverlässiger Betrieb und Überwachung der Ladestationen



Hardwarelösungen

Gemeinsam mit Ihnen passen wir unsere Lösungen gerne individuell auf Ihre Anforderungen an. Gestalten Sie mit uns Ihre Mobilität von morgen!

- DC-Satellitensystem:** Leistungsstarke Gleichstrom-Ladesysteme für schnelles und effizientes Laden
- All-In-One Ladesäulen:** Benutzerfreundliche und robuste Ladesäulen in verschiedenen Leistungsklassen
- AC-Ladelösungen:** Zuverlässige Wechselstrom-Ladesysteme für vielseitige Einsatzmöglichkeiten



Softwarelösungen

Von der dynamischen Laststeuerung über die Integration erneuerbarer Energien bis hin zum Monitoring und Management Ihrer Ladesysteme.

- Backend-Abrechnungssystem**
- Ladekarte Authentifizierungsmodi** (für öffentliche und interne Ladungen)
- Ladepunktmanagement**
- Energy Monitoring und Energy Management**



Patentierte Zukunftslösungen

Unsere innovativen Ladestationen bieten Ihnen dabei zukunftssichere und effiziente Lösungen, die den steigenden Anforderungen der Elektromobilität gerecht werden.

- Innovative DC-Ladeverteilungslösung:** Fortschrittliche Technologien für eine effiziente Ladeverteilung
- Automatisierte Ladevorgänge:** Automatisierungslösungen für die effiziente Ladeerfahrung der Zukunft



Success Story – ALVERI & SCHMACHTL

Ladepark – Mehr Power aus weniger Netz.



In enger Zusammenarbeit mit unserem Partner ALVERI GmbH haben wir bei SCHMACHTL ein zukunftsweisendes Projekt zur Realisierung eines Ladeparks umgesetzt. Der SCHMACHTL EStore – unser leistungsfähiges All-in-One Speichersystem – ergänzte das Konzept ideal und unterstützte die Umsetzung der Ladeinfrastruktur auch unter begrenzten Netzbedingungen.

Herausforderung: Limitierte Netzanschlussleistung

Der zentrale technische Engpass bestand in einer stark begrenzten Stromzuleitung durch das Energieversorgungsunternehmen (EVU). Für ALVERI war klar: Unter diesen Bedingungen eine klassische Ladeinfrastruktur zu errichten, hätte nicht den Ansprüchen an Nutzerfreundlichkeit und Ladeleistung genügt. Daher wandte sich ALVERI an uns – mit dem Ziel, gemeinsam eine smarte Lösung zu entwickeln, die auch unter schwierigen Rahmenbedingungen maximalen Nutzen bietet.

Unsere Lösung: Intelligente Speichertechnologie als Schlüssel

Unsere Antwort auf die Herausforderung war ein durchdachtes Energiesystem rund um den SCHMACHTL EStore. Diese Lösung vereint Hochleistungsbatterien und Wechselrichtertechnologie in einem kompakten System. Trotz der nur 22 kW Netzanschlussleistung ermöglicht unser System eine DC-Ladeleistung von bis zu 100 kW – ein signifikanter Anstieg der täglichen Fahrzeug-Ladungen.

Das eingesetzte Speichersystem bietet eine Kapazität von 215 kWh pro Einheit und lässt sich modular auf bis zu 1 MWh erweitern. So bleibt die Infrastruktur flexibel und zukunftssicher.

Qualität, geprüft und zertifiziert

Ein wesentliches Element unseres Qualitätsversprechens ist die enge Zusammenarbeit mit

unseren Lieferanten für Batteriespeichersysteme. Das bestehende TOR A und B Zertifikat, wurde vom zuständigen Prüflabor, dem Austrian Institute of Technology (AIT) intensiv auf Netz-Stabilität getestet. Das Ergebnis: Ein robustes, zuverlässiges und anwendungsoptimiertes Produkt, das höchsten Anforderungen gerecht wird und nun bei Österreichs-Energie gelistet ist.

Sicherheit im Fokus

Neben der reinen Energie- und Ladetechnik war auch die Cyber Security ein zentrales Thema. Deshalb haben wir im Rahmen des Projekts unsere eigens entwickelte SCHMACHTL Security Interface integriert. Dieses schützt das gesamte System vor unbefugtem Zugriff und sorgt für einen sicheren Betrieb der Ladeinfrastruktur nach dem Standard für industrielle Kommunikationsnetze (IEC62443).

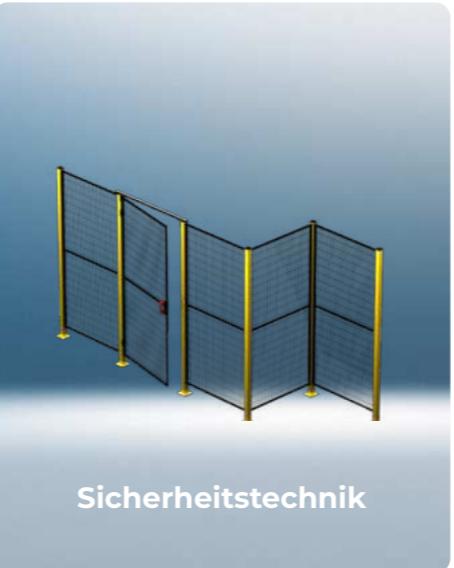
Innovation durch Partnerschaft

Dieses Projekt zeigt eindrucksvoll, wie technologische Kompetenz und partnerschaftliche Zusammenarbeit zu nachhaltigen und zukunftsorientierten Lösungen führen. Gemeinsam mit ALVERI konnten wir nicht nur ein konkretes Infrastrukturproblem lösen, sondern gleichzeitig einen skalierbaren und intelligenten Ladepark realisieren, der neue Maßstäbe setzt.

Wir bei SCHMACHTL sind stolz, unsere Expertise in dieses Projekt eingebracht zu haben – und freuen uns auf viele weitere innovative Vorhaben mit zukunftsorientierten Partnern.



Unsere Produktübersicht. **Automation.**



Sicherheitstechnik



Identifikation



Bildverarbeitung



Sensorik



Antriebstechnik



Steuerungstechnik

Innovative Wege gehen. **Gemeinsam.**

Unsere Lösungen im Bereich Automation & Robotik bieten Ihnen modernste Technologien zur Optimierung Ihrer Produktions-, Transport- und Reinigungsprozesse. Entdecken Sie, wie

Sie mit uns effizienter und zukunftssicher produzieren können.

Mit Begeisterung, Partnerschaft und Kompetenz begleiten wir Sie zum Erfolg.

Wir
liefern
Mehrwert.



Ihr Kontakt

Vertrieb Automation
+43-732-7646-0
automation@schmachtl.at



Unsere Produktübersicht. **Stationäre Robotik.**



Cobots



Sidebot



Systemlösungen

Unsere Produktübersicht. **Mobile Robotik.**



Reinigungsroboter



Transportroboter



Cobot Zubehör



Schnelle Integration

Intuitive Bedienung und UR+ Kompatibilität ermöglichen die Inbetriebnahme in wenigen Stunden

Kollaborativ & sicher

Integrierte Sicherheitsfunktionen

Flexibel einsetzbar

Leicht umrüstbar für wechselnde Anwendungen und Aufgaben

Trainings & Workshops

Ob Einsteiger:innen oder Profis, wir vermitteln praxisnah Wissen zur Programmierung, Integration und Optimierung



Produkt Demo vor Ort

Live-Demo und Testeinsatz direkt bei Ihnen vor Ort



Schnelle Installation

Innerhalb weniger Stunden für Sie einsatzbereit



Technischer Support

After-Sales-Support für all Ihre technischen Fragen

Ihr Kontakt

Vertrieb Robotik
+43-732-7646-0
robotik@schmachtl.at



Ihr Kontakt

Vertrieb AMR
+43-732-7646-0
amr@schmachtl.at



Leistungsstarke Sicherheit mit Weitblick – Der RSL 200 von Leuze.

Maximale Sicherheit bei minimalem Platzbedarf: Der kompakte Sicherheits-Laserscanner RSL 200 macht Ihre Maschinen und Anlagen sicher, flexibel, präzise und zuverlässig. Der RSL 200 von Leuze ist die ideale Lösung für den Schutz stationärer und mobiler

Ihre Vorteile auf einen Blick:

✓ Maximale Flexibilität

Bis zu 32 konfigurierbare Felder für höchste Flexibilität

✓ Zukunftssicher kommunizieren

Konfiguration und Diagnose lässt sich komfortabel und intuitiv über Bluetooth, USB oder Ethernet-TCP/IP durchführen

✓ Anwendungsfelder

- Absicherung fahrerloser Transportsysteme (FTS)
- Gefahrenbereichüberwachung an Maschinen/Anlagen
- Zugangssicherung von Produktionsbereichen

✓ Schneller Austausch

Für maximale Verfügbarkeit ist der RSL 200 mit einem wechselbaren Konfigurationspeicher ausgestattet

✓ Geringer Platzbedarf

Ultrakleine Bauform inkl. drehbarer Anschlüsse für platzsparende Kabelführung



Mobiler Durchblick – Jederzeit und überall!

Mit der RSL 200 App behalten Sie alles im Blick: Per Bluetooth greifen Sie in Echtzeit auf wichtige Status- und Diagnosedaten Ihres Sicherheits-Laserscanners zu – bequem über Smartphone oder Tablet (Android & iOS). Auch bei eingeschränktem Gerätezugang bleiben Sie voll handlungsfähig.

Die App ermöglicht eine durchgehende Analyse, ohne die Schutzfelder zu deaktivieren – für maximale Sicherheit bei laufendem Betrieb. Bei Bedarf senden Sie die digitale Service-Datei direkt an den Leuze Support weiter.

Gefahrenbereiche. Sein Scanwinkel von 275° und eine Reichweite von bis zu 3 m machen ihn zum Spitzenprodukt seiner Klasse.

Intelligente Kupplung von R+W – Die Zukunft der Antriebstechnik entdecken.



Die intelligenten Kupplungen von R+W verbinden präzise Mechanik mit innovativer Sensortechnologie und schaffen damit neue Möglichkeiten der Prozessoptimierung.

Durch die direkte Erfassung von Drehmoment, Drehzahl und weiteren Messgrößen im Antriebsstrang werden wertvolle Echtzeitdaten generiert – die Basis für Condition Monitoring



Drehmoment



Geschwindigkeit



Temperatur

Ihre Vorteile auf einen Blick:

✓ Integrierte Sensorik

Erfassung von Drehmoment, Drehzahl und optional Axialkräften direkt im Antriebsstrang

✓ Kabellose Datenübertragung

Echtzeit-Übermittlung der Messdaten via Bluetooth an mobile Endgeräte oder über Gateways an Steuerungssysteme

✓ Einfache Nachrüstung

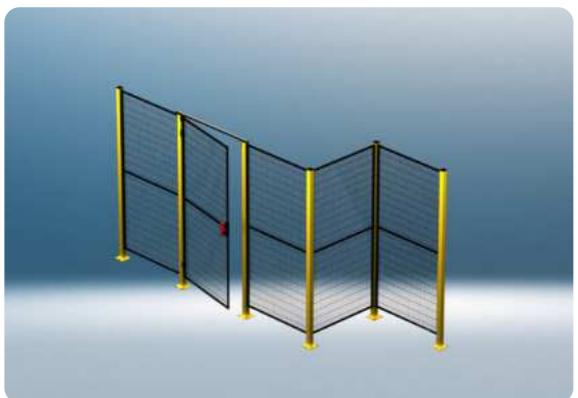
Problemlose Integration in bestehende Systeme ohne zusätzlichen Bauraum oder aufwendige Anpassungen

✓ Flexible Energieversorgung

Wahlweise durch wieder-aufladbare Akkus, induktive Energieübertragung oder Energy Harvesting mittels Rotationsenergie

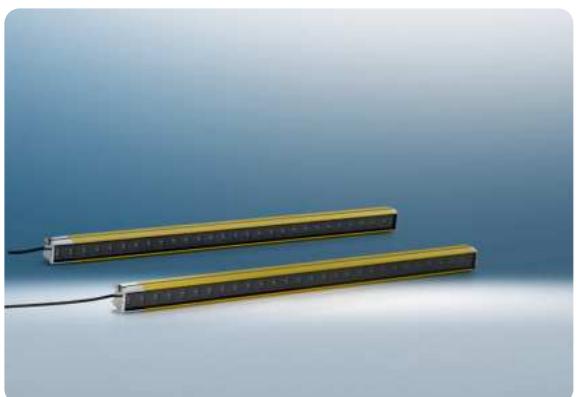


Weitere Automation Highlights im Überblick.



Schutzaun | SATECH

- Easyguard** – Schnell montiert, dank Clipmontage (Höhe: 1640–2640 mm)
- Impactguard** – Für hohe Belastungen (Höhe: 1640–3120 mm)
- Adpatguard** – Flexibel anpassbar aufgrund von rahmenlosen Panelen (Höhe: 1640–2640 mm)
- Blueguard** – Speziell für Hygienebereich in der Nahrungsmittel-, Chemie und Pharmaindustrie (Höhe: bis zu 2240 mm)



Sicherheitslichtvorhänge | LEUZE

Sicherheitslichtvorhänge ELC

- Für ein kostenoptimiertes Maschinendesign
- Bis 6 m Reichweite und bis 1500 mm Schutzfeldhöhe
- Typ 4 / PL e

Sicherheitslichtvorhänge MLC

- Bis 20 m Reichweite und bis 3000 mm Schutzfeldhöhe
- Typ 4 / PL e und Typ 2 / PLC



Dataman 290 | COGNEX

Mit KI-gestützter Technologie liest der DataMan 290 zuverlässig jeden Barcode – selbst unter schwierigen Bedingungen. Für maximale Prozesssicherheit in jeder Phase der Produktion.

- Zuverlässige, flexible Leistung:** Lesen Sie jeden Code unter allen Bedingungen
- Einfach einzurichten und zu verwenden:** Trainieren Sie die Anwendung in wenigen Minuten
- Engagierter Support:** Optimieren Sie Ihre Prozesse, unser umfassender Support unterstützt Sie dabei



InSight 3800 | COGNEX

Die KI-basierte In-Sight 3800 von Cognex vereint präzise Inspektion mit einfacher Bedienung. Ob Defekterkennung, Farbprüfung oder Zeichenlesen – diese multifunktionale Kamera bringt High-Speed-Performance in Ihre Fertigung.

- Für Qualitätskontrolle, Montage, OCR/OCV
- Bis zu 5320 × 3032 Pixel und 125 fps
- Mit High-Speed-Flüssiglinsen, flexiblen Beleuchtungsoptionen und gängigen Industrieprotokollen

Success Story – GÜDEL & SCHMACHTL

Wie wir bei SCHMACHTL ein automatisiertes Logistiksystem von Güdel zukunftssicher gemacht haben.



Wenn Bewegung zur Routine wird, darf Sicherheit kein Hindernis sein – sondern ein integraler Bestandteil. So lautete die Herausforderung, die Güdel GmbH gemeinsam mit unseren SCHMACHTL Expert:innen in Angriff nahm. Und gemeinsam entwickelten wir eine Lösung, die weit über Standards hinausgeht.

Güdel – ein Unternehmen, das für automatisierte Logistiklösungen auf höchstem Niveau steht – plante ein neues System. Eines, das nicht nur performt, sondern auch durchdacht sicher sein sollte. Von Anfang an war klar: Dieses Projekt brauchte mehr als Komponenten. Es benötigte ein aufeinander abgestimmtes Konzept und einen Partner, der verstand, worauf es ankommt. Wir bei SCHMACHTL waren dabei nicht einfach Lieferant – wir waren Sparringspartner.

Gemeinsam mit den Techniker:innen von Güdel entwickelten wir ein Sicherheitskonzept, das so individuell ist wie die Anlage selbst. Maßgeschneidert. Modular. Zukunftsfähig.

Sicherheit als Schlüssel zur Produktivität

Jede Bewegung innerhalb der Anlage musste überwacht, jeder Zugang zuverlässig kontrolliert werden. Gleichzeitig durfte der Materialfluss nie ins Stocken geraten.

Unsere Lösung: Ein umfassendes Sicherheits- und Erkennungssystem, das sich intelligent in die Prozesse einfügt:

- Satech Schutzaun** für eine robuste und modulare Umfeldabsicherung
- Pizzato-Zuhaltungen** für präzise, zuverlässig und manipulationssicher Zugangsabsicherung
- Leuze Sicherheitslichtvorhänge** mit Muting ermöglichen die Durchfahrt von Paletten
- Leuze Messender Lichtvorhang** kontrolliert die Höhe jeder Palette – in Echtzeit
- Reflex-Lichtschranken** und ein **Liniensensor** sorgen für perfekte Erkennung und Ausrichtung der Kisten

„Was uns an SCHMACHTL überzeugt hat? Ganz klar: das Verständnis für Prozesse, die Bereitschaft gemeinsam an Lösungen zu arbeiten – und die Fähigkeit, Sicherheit als funktionalen Bestandteil zu integrieren, der die Produktivität nicht ausbremsst.“

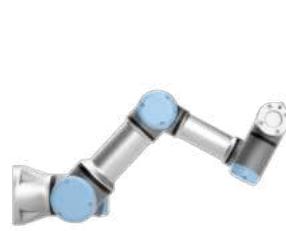
– Ing. Josef Meissnitzer, Technische Leitung Güdel

„Dieses Projekt war ein echtes Beispiel für eine gelungene, partnerschaftliche Zusammenarbeit. Es ging nicht darum, Standardlösungen zu liefern, sondern aktiv mitzudenken – von der ersten Skizze bis zur Inbetriebnahme. Besonders beeindruckt hat uns dabei die lösungsorientierte Herangehensweise von Güdel – eine Zusammenarbeit auf Augenhöhe. Die Gesamtlösung von Güdel definiert neue Maßstäbe in der Logistik und wir freuen uns, daran mitgewirkt zu haben.“

– Mario Steinbichler, SCHMACHTL Automation

Cobots von Universal Robots – Für einfache bis komplexe Anwendungen.

Unsere Cobot Lösungen sind vielseitig einsetzbar und decken eine Vielzahl Ihrer Produktionsanforderungen ab.



UR3e

Der kompakte Helfer für präzise Montage- und Handlungsaufgaben, ideal für kleinere Arbeitsumgebungen.

- Nutzlast: 3 kg
- Reichweite: 500 mm



UR7e

Perfekt für Verpackungs- und leichte Handhabungsanwendungen bis 7 kg – kompakt und effizient.

- Nutzlast: 7 kg
- Reichweite: 850 mm



UR12e

Das Allroundtalent für mittlere Anforderungen – ideal für Euro-paletten und Schweißaufgaben, eine perfekte Symbiose von Flexibilität und Effizienz.

- Nutzlast: 12,5 kg
- Reichweite: 1300 mm

Wyzo® Sidebot – Schnell. Kompakt. Intuitiv.

Perfekt für die Lebensmittel-, Pharma- und Medizintechnikbranche: Der Wyzo® kombiniert kurze Taktzeiten mit einfacher Handhabung. Greifer oder Sauger montie-

ren – und los geht's. Die intuitive Bedienung macht ihn sofort einsetzbar für flexible Anwendungen.

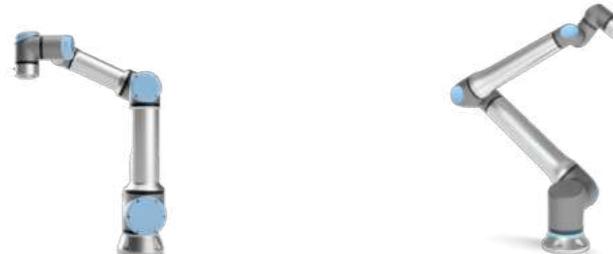


Präzision trifft Flexibilität | Wyzo®

- Pick-and-Place-Technologie: Maximale Effizienz bei der Handhabung von Produkten
- Hochgeschwindigkeit: Optimierte Leistung bei bis zu 90 Takt pro Minute
- Benutzerfreundliche Bedienung: Einfaches Setup und Programmierung für schnelles Onboarding
- Kompaktes Design: Ideale Integration auch bei begrenztem Platzangebot

Anwendungsfelder:

- Präzise Verarbeitung von Süßwaren, und Bäckereiprodukten
- Optimierung der Verpackungsprozesse in der Lebensmittelproduktion
- Unterstützung bei medizinischen und pharmazeutischen Produkten



UR16e

Entwickelt für das Handling schwerer Werkzeuge und mehrerer Objekte – stark und platzsparend.

- Nutzlast: 16 kg
- Reichweite: 900 mm



UR20

Die Kombination aus der Traglast und der großen Reichweite garantieren höchste Flexibilität – und das auf kleinstem Raum.

- Nutzlast: 25 kg
- Reichweite: 1750 mm



UR30

Dank der Reichweite und Kraft ideal für Palettier-, Bohr- und Schraubaufgaben, sowie Maschinenbestückung bei schweren Teilen.

- Nutzlast: 35 kg
- Reichweite: 1300 mm

Scara Cobots – Optimale Flächeneffizienz.

Die Scara Cobots von Brooks bieten sich mit einer Traglast von 3-10 kg für die verschiedensten Anwendungen gut an. Mehr Flexibilität gibt es mit der horizontalen Achse zur Erweiterung des

Arbeitsbereiches. Besonders in der Elektronik- und Pharmaindustrie spielen sie ihre Stärken optimal aus.



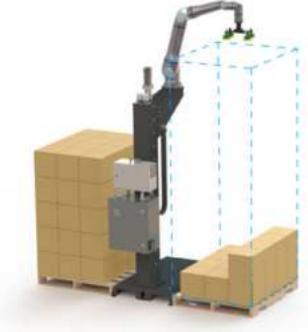
Scara Cobots | Brooks

- 3-10 kg Traglast
- Horizontale Reichweite bis 900 mm
- Scara- oder Portal Kinematik
- Optionale Linearachse (bis 2000 mm)

Unsere Systemlösungen im Überblick.

Wir bei SCHMACHTL bieten Ihnen umfassende Robotik Systemlösungen, die speziell auf Ihre Produktionsanforderungen abgestimmt sind. Mit unseren System-

lösungen können Sie Ihre Arbeitsprozesse automatisieren und sich auf das Wesentliche konzentrieren – Ihre Produkte.



Palettieren | ROBOTIQ

Unsere schlüsselfertigen Palettierlösungen mit Cobots bieten Ihnen die optimale Unterstützung, um diese Herausforderungen zu meistern. Dank flexibler Konfiguration und schneller Installation ist Ihnen die Implementierung innerhalb kürzester Zeit möglich.

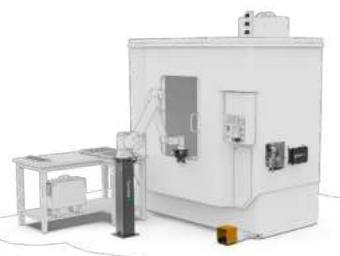
- Einfache Bedienung
- Eigenständiges Ändern von Programmen
- bis 32 kg und 3 m Höhe



Schweißen | Smooth Robotics

Die Kombination aus präziser Schweißtechnik, flexibler Anwendung und intuitiver Bedienung macht unsere Roboterschweißlösungen zu einem Gamechanger für die Metall- und Automobilindustrie.

- Sehr einfache Bedienbarkeit
- Schnittstellen zu allen Stromquellen
- Einzelteile und Kleinserien produktiv umsetzbar



Maschinenbestückung | ROBOTIQ

Ideal für variable Stückzahlen und kleinere Losgrößen. Nutzen Sie das Potenzial moderner Automatisierung, um Ihre Produktivität zu steigern.

- Kostengünstiges Nachrüsten von Automatisierung bei bestehenden Bearbeitungsmaschinen
- Anheben der Maschinenauslastung



Bin Picking | Cambrian

Mit Cambrian auch transparente oder spiegelnde Kleinteile sicher greifen.

- Schüttgutvereinzelung mit Stereokamera
- Spart teure Vereinzelungshardware
- Unempfindlich auf Fremdlicht

Unser Robotik Service im Überblick.

Wir bei SCHMACHTL machen mit unseren umfassenden Dienstleistungen Ihre Automatisierungsprojekte zum Erfolg.

Von der ersten Idee bis zur langfristigen Wartung stehen wir Ihnen zur Seite – individuell, flexibel und zuverlässig. Unsere Expert:innen kombinieren technisches Know-how mit

praktischer Erfahrung, um für Sie maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln.

Entdecken Sie, wie unsere Services Ihre Prozesse effizienter, sicherer und zukunftsorientiert gestalten.



Inbetriebnahme

Mit unserer Unterstützung wird Ihre Automatisierungslösung erfolgreich implementiert. Wir übernehmen die Installation, Programmierung und Produktionsbegleitung, um einen reibungslosen Start sicherzustellen. Egal, ob Komplettlösung oder punktuelle Unterstützung – wir stehen Ihnen kompetent zur Seite.



Trainings

Unsere Schulungen bereiten Sie optimal auf die Arbeit mit Cobots vor. Ob Einsteiger:innen oder Profis, wir vermitteln praxisnah Wissen zur Programmierung, Integration und Optimierung. In kleinen Gruppen erhalten Sie individuelle Betreuung und schließen mit einem anerkannten Zertifikat ab.



Machbarkeitsuntersuchung

Wir prüfen, ob Ihre Automatisierungsidee technisch und wirtschaftlich realisierbar ist. Unsere Expert:innen testen Tools und Komponenten, analysieren Prozesse und liefern Ihnen klare Ergebnisse, inklusive detaillierter Dokumentation. Mit einer fundierten Machbarkeitsprüfung minimieren Sie Risiken und schaffen eine solide Grundlage für die erfolgreiche Umsetzung Ihrer Projekte.



Sicherheitskonzept

Unsere Sicherheitskonzepte sorgen für reibungslose und sichere Mensch-Roboter-Kollaboration. Von der Risikobeurteilung bis zur CE-konformen Abnahme entwickeln wir Lösungen, die Ihre Anwendungen sicher und normgerecht machen. Mit unseren zertifizierten Sicherheitsmaßnahmen optimieren Sie Platz, reduzieren Kosten und schützen Ihre Mitarbeiter:innen.



Reparaturen

Wir gewährleisten eine schnelle Wiederherstellung Ihrer Roboter. Unser Service umfasst Diagnose, Reparatur und Ersatzteilmanagement – entweder vor Ort oder in unserer Werkstatt. Dank nachhaltiger Lösungen, wie der Aufbereitung von Komponenten, verlängern wir die Lebensdauer Ihrer Anlagen und minimieren Ausfallzeiten.

Transportieren und reinigen – Ihre effiziente, autonome Lösung.

Unsere Transportroboter im Überblick.



T300

Effiziente Automatisierung interner Transporte.

- Ideal für KMUs.
- LiDAR & Tiefenkameras für präzise Navigation
- Automatischer Zustellungsmodus, Folgefunktion und manueller Modus



BellaBot Pro

Ihr Servierroboter für die Gastronomie.

- 18,5 Zoll Werbebildschirm
- Intelligente Ablagen
- Multimodulare Interaktion
- Neueste Laser-SLAM Technik
- KI-Anbindung
- Guiding Funktion



KettyBot Pro

Unser kompakter Servier- und Empfangsroboter.

- 18,5 Zoll Werbebildschirm
- Induktive Ladestation
- Hohe Beweglichkeit
- Kompaktes Design
- Guiding Funktion
- KI-Anbindung

Unsere Reinigungsroboter im Überblick.



MT1

Unser MT1 erkennt KI-basiert Schmutz und entfernt ihn – ideal für Lager, Logistik und Produktion.



Pudu CC1

Unser CC1 vereint Schrubben, Saugen, Kehren und Wischen in einem System.

- Intelligente Müllerkennung in Echtzeit
- Für große Industrieflächen konzipiert



Gausium Scrubber 75

Unser Scrubber 75 reinigt große Flächen effizient und zuverlässig – ideal für Logistik, Industrie und Handelsflächen.

- Automatisierte Nassreinigung mit modernster Navigation
- Für anspruchsvolle und weitläufige Einsatzbereiche konzipiert

Success Story – HABAU und SCHMACHTL

Wie HABAU mit „HABBY“ neue Maßstäbe im Facility Management setzt!



HABAU Hoch- und Tiefbaugesellschaft m.b.H. gilt als eines der innovativsten Bauunternehmen Österreichs. Kein Wunder also, dass man auch beim Facility Management weiter als andere denkt. Darum sorgt seit einigen Monaten der PUDU CC1 powered by SCHMACHTL für Sauberkeit in den Gängen der Linzer Zentrale.

In der Zentrale von HABAU gibt es 8.500 m² Bürofläche mit sehr großen Gangflächen. Eigentlich ein klarer Fall für die externe Reinigungsfirma, wäre da nicht das denkwürdige Zusammentreffen auf der CMS 2023 zwischen HABAU Facility Manager Christian Lainer und Patrick Hinterholzer (Leitung Mobile Robotik bei SCHMACHTL) gewesen.

Dabei diskutierte man die Vorteile von Bodenreinigungsrobotern und vereinbarte auch gleich einen Termin für eine Demo-Präsentation.

Reinigt Böden aller Art

Der PUDU Reinigungsroboter arbeitet nun seit einigen Monaten bei HABAU und wird von allen zärtlich „HABBY“ genannt, eine Wortkombination aus „HABAU“ und „Happy“.

Tatsächlich schätzen ihn sogar die Mitarbeiter:innen der externen Reinigungsfirma. Sie können sich nun anderen, anspruchsvoller Aufgaben widmen, während der PUDU selbstständig geschliffenen Estrich genauso gründlich und schonend reinigt wie Teppichböden. An einer Dockingstation im Keller wechselt er das Wasser und lädt

„Entscheidend war für uns ein Reinigungssystem, das eigenständig arbeitet – ein Gerät, das selbstständig Stockwerke wechselt, mit dem Lift kommuniziert und kaum manuelle Eingriffe erfordert.“

– Christian Lainer, Facility Manager HABAU

seinen Akku. Anschließend fährt der PUDU mit dem Lift wieder nach oben und setzt seine Arbeit fort. Bleibt noch die Frage nach der Wirtschaftlichkeit.

PUDU bekommt eine Nachschicht

Laut Amortisationsrechnung von HABAU bedarf es lediglich 11,8 Monate, bis der PUDU die Kosten quasi „hereingereinigt“ hat. Oder anders gesagt: Der Reinigungsroboter hat bei HABAU auch in Zukunft einen sicheren Arbeitsplatz.

Derzeit plant man als nächsten Schritt, seine Arbeitszeit in die Nacht zu verlegen. Vorher gilt es jedoch, die Alarmanlage von HABAU davon zu überzeugen, dass der PUDU keine Gefahr darstellt. Patrick Hinterholzer: „Darum wird der PUDU in Zukunft mit der Alarmanlage direkt kommunizieren können und die ganze Nacht das komplette Gebäude reinigen, ohne jemanden zu stören.“



Durch Beratungsstärke Mehrwert schaffen. **Gemeinsam.**

Optimieren Sie Ihre Prozesse mit unseren SCHMACHTL Expert:innen. Wir sind Ihr richtiger Partner für Ihre Anforderungen für maßgeschneiderte Lösungen in der Prozess-, Mess- und Umwelttechnik. Erfahren Sie mehr über unser

breites SCHMACHTL Produktspektrum und unsere innovativen Lösungen für Ihre Branche.

Wir sind Ihr Partner für maßgeschneiderte Lösungen in der Prozess- & Umwelttechnik.

Wir
liefern
Mehrwert.



Unsere Produktübersicht. **Prozess- und Messtechnik.**



Durchfluss



Füllstandmessung



Feuchtemessung



Temperaturmessung



Druckmessung



Hochdruckkompressoren

Ihr Kontakt

Vertrieb Prozess- & Umwelttechnik
+43-732-7646-0
pmut@schmachtl.at



Unsere Produktübersicht. **Umwelttechnik.**



Wärmetauscher



Filter



Pumpen



Gaswarnung



Staubmesstechnik



Ölnebelabscheider

Gaswarnung – Stationäre und tragbare Gaswarnsysteme.

Unsere Stationäre Gaswarnsysteme im Überblick.



GasTouch System | SCHMACHTL

Unser GasTouch-System vereint moderne Technologie mit intuitiver Touch-Steuerung für zuverlässige Gasüberwachung.

- Intuitive Touch-Bedienung
- Klares Alarmsystem – visuelle Farb- und Blinksignale je Sensor
- 7“ oder 15“-Displaygröße wählbar
- Modular – bis zu 128 Sensoren möglich
- Datenarchiv & Kommunikation – inkl. MODBUS und Ereignisspeicher



Flex Ados 914 | ADOS

Das System überwacht kontinuierlich die Umgebungsluft und warnt frühzeitig vor Gasgefahren – sicher, normgerecht, effizient.

- Bis zu 12 Sensoren (4–20 mA)
- Klartextanzeige via LCD
- Einfache Menüsteuerung
- IP54-Gehäuse & USV möglich
- SIL1-zertifiziert nach EN 50271

Unsere Tragbare Gaswarnsysteme im Überblick.



Radius™ BZ1 | Industrial Scientific

Das Radius™ BZ1 schützt zuverlässig und ausdauernd – ideal für rauhe Einsatzbedingungen.

- Bis zu 30 Tagen Laufzeit
- Kabellose Vernetzung (LENS)
- Extrem laute & sichtbare Alarne
- Austauschbares Modulsystem
- Großes, leicht lesbares Display



Ventis® Pro5 | Industrial Scientific

Das Ventis® Pro5 vereint hohe Mobilität mit umfassender Mehrgas-Überwachung.

- 5 Gase gleichzeitig messen
- Kompakt & IP68-geschützt
- Notruftaste & Totmannalarm
- Nutzer-Tracking mit iAssign™
- Zubehör kompatibel (MX4)

Ihr Kontakt

Vertrieb Prozess- & Umwelttechnik
+43-732-7646-0
pmut@schmachtl.at



Vom Messwert zum Mehrwert – Smarte Sensorik für die Industrie 4.0.

Mit IIoT-fähigen Messgeräten ermöglichen wir Ihnen nicht nur präzise Messungen, sondern auch neue digitale Möglichkeiten: nahtlose Datenintegration, vorausschauende Wartung und intelligente Prozessoptimierung.

Ob Temperatur, Druck oder Füllstand – mit unseren Lösungen setzen Sie auf ein zukunftssicheres, modular skalierbares System

für den Einstieg ins Industrial Internet of Things (IIoT).

Von der Sensorinstallation bis zur Cloud-Anbindung, Anwendungskonfiguration und Schulung – wir begleiten Sie entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Ihre Vorteile auf einen Blick:



✓ Smart

- Datenübertragung per LoRaWAN®, mioty® oder LTE/5G
- Batteriebetriebene Geräte mit bis zu 10 Jahren Laufzeit
- Kompatibel mit bestehenden Anlagen – nachrüstbar

✓ Einfach

- Vor-Ort-Installation durch geschultes Fachpersonal
- Mobile Konfiguration der Geräte via Smartphone
- Digitale Zwillinge und Dashboards inklusive

✓ Vernetzt

- Anbindung an WIKA IIoT-Cloud oder lokale Server
- Sichere Kommunikation mit Ende-zu-Ende-Verschlüsselung
- Datenzugriff via myWIKA App, Webbrowser oder API



Sicherheit und Zukunftsfähigkeit garantiert!

Alle Cloud-Lösungen werden DSGVO-konform innerhalb der EU gehostet. Die Datenintegrität ist durch moderne Verschlüsselungstechnologien jederzeit geschützt. Unsere IIoT-Systeme erfüllen aktuelle Industriestandards – inklusive ATEX-Zulassungen.

IIoT Smart Devices für NON-ATEX.



Rohrfedermanometer mit drahtlosem Ausgangssignal

Sicherheitsausführung, NG 100

- PGW23.100
- PGW26.100



Widerstandsthermometer mit Funkübertragung

Für allgemeine industrielle Anwendungen

- TRW



Drucksensor mit Funkübertragung und Ausgangssignal

Für allgemeine industrielle Anwendungen

- PEW-1000
- PEW-1200



Funkeinheit mit LoRaWAN®

Für WIKA Messgeräte

- NETRIS®1



Differenzdruck-, Luftstrom- und Geschwindigkeitssensor & -regler

Messknoten (bis zu 2 aktive/pasive Eingänge)

- A2G-5X0



Funkeinheit mit LoRaWAN®

Für Force Produkte

- NETRIS®F

IIoT Smart Devices für ATEX.



Drucksensor

- PEU-20
- PEU-21



Reed-Füllstandstransmitter

- FLRU



Rohrfedermanometer

Sicherheitsausführung, NG 100

- PGU23.100
- PGU26.100



Gasdruckmanometer

CrNi-Stahlausführung

- TGU73.100



Funkeinheit mit LoRaWAN®

Für Anwendungen in explosionsgefährdeten Bereichen.

- NETRIS®2 & 3



Unsere Produktübersicht. **Elektrokomponenten.**



Steckverbindung



Schalter



Kabelkanäle- und
führungen



Lichttechnik



Energieverteilung- und
zuführung



Befestigungstechnik

Mit Kompetenz Mehrwert bieten. **Gemeinsam.**

Im Bereich Elektrokomponenten & Schaltschrankbau begleiten wir Sie mit einem breit gefächerten Portfolio – von Einzelkomponenten bis zu individuell gefertigten Schaltschränken.

Gemeinsam realisieren wir Ihr Projekt effizient – von der Planung bis zur Inbetriebnahme.

Mit unserer hohen Produktverfügbarkeit und kompetenten Beratung bringen wir Sie auf Erfolgskurs.

Wir
liefern
Mehrwert.



Ihr Kontakt

Vertrieb Elektrokomponenten & Schaltschrankbau

+43-732-7646-0

komponenten@schmachtl.at



Zukunftssichere Stromverteilung für Elektrofahrzeuge – PODIS® treibt Elektromobilität voran.

Jeder Arbeitsschritt zählt, insbesondere beim Aufbau einer zukunftssicheren Ladeinfrastruktur. Mit dem Flachleitungssystem podis® setzen Sie von Anfang an auf maximale Flexibilität. Versorgen Sie mehrere Ladepunkte über eine gemeinsame Leitung und bleiben Sie flexibel bei der Erweiterung. Ergibt sich der Bedarf einer zusätzlichen Ladestation

kann diese ohne viel Aufwand an jedem Punkt der Flachleitung installiert werden. Das spart nicht nur Zeit sondern auch Installationskosten und senkt die Brandlast gegenüber zentralen Verkabelungen.

Ideal für Betreiber:innen, die mit einer schlanken Lösung starten, und für die Zukunft bestens gerüstet sein möchten.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

✓ Zeitersparnis

Schnelle Erstinstallation und Erweiterung durch Plug-and-Play Lösung

✓ Niedrige Brandlast

Geringer Materialeinsatz

✓ Kostenreduktion

Bis zu 30% weniger Installationskosten

✓ Zukunftsähig

An jeder beliebigen Stelle erweiterbar



✓ Moderne und klare Ästhetik

Zentrale Installation

Heute planen – Morgen flexibel erweitern.

Mit podis® realisieren Sie in Tiefgaragen oder Parkhäusern eine durchdachte Ladeinfrastruktur – schnell, effizient und jederzeit einfach erweiterbar.

Zwei Varianten, ein Ziel: Effizienz.

Sie wählen zwischen klassischen Anschlussmodulen mit Kabelverschraubung oder steckbaren

Modulen in Kombination mit dem System RST®. Letztere bieten ein Plus an Schnelligkeit und vereinfachen die Erweiterung Ihrer Ladeinfrastruktur zusätzlich.

Einfach. Schnell. Kosteneffizient.

Flexible und sichere Stromverbindungen – nVent ERIFLEX FleXbus.

Der nVent ERIFLEX FleXbus wird bei der Übertragung von hohen Strömen im Niederspannungsbereich eingesetzt. Das System überzeugt mit flexiblen, isolierten Kupfer- und Aluminiumleitern, die sich exakt an Ihre räumlichen Gegebenheiten anpassen.

Durch seine flexible Struktur ist das System leicht integrierbar, besonders platzsparend und reduziert durch seine halogenfreie und flammhemmende Isolierung auch das Risiko im Brandfall.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

✓ Zeitersparnis

Bis zu 50% gegenüber herkömmlichen Verdrahtungen

✓ Flexible Übertragung hoher Ströme

Bis zu 6300 A

✓ Advanced Technologie

- Halogenfrei
- Flammhemmend
- Hochtemperaturbeständig bis 150 °C
- Geringe Rauchbildung

✓ Kundenspezifische Lösungen

Sonderlängen und verschiedene Anschlussarten



Anwendungsbereiche:

- Transformatoren
- Generatoren
- Schaltanlagen
- USV-Anlagen

Technische Details

- Flexible, isolierte und verkupferte Aluminiumleiter für maximale Leitfähigkeit und Anpassungsfähigkeit
- Kein einzuhaltender Biegeradius für eine vereinfachte Installation
- Erhältlich mit Querschnitten von 220 mm² bis 1810 mm²; geeignet für Ströme von 560 A bis 6300 A
- Standardlängen zwischen 2 m und 25 m für vielseitige Einsatzmöglichkeiten

samos® PRO COMPACT – Die modulare Sicherheitssteuerung für maximale Effizienz.

Die samos® PRO COMPACT von Wieland Electric ist eine der kompaktesten, modularen und programmierbaren Sicherheitssteuerungen für den Maschinen- und Anlagenbau. Mit einer Breite ab 45 mm bietet sie höchste

Leistungsfähigkeit auf kleinstem Raum und ermöglicht eine flexible Anpassung an individuelle Sicherheitsanforderungen.

Ihre Vorteile auf einen Blick:



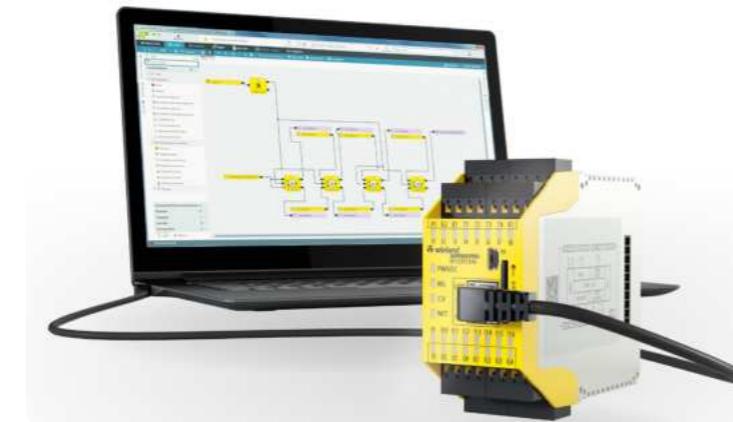
- ✓ **Integrierte Kommunikationsprotokolle**
Das Basismodul verfügt über PROFINET IO, EtherNet/IP und Modbus TCP, was eine nahtlose Integration in bestehende Netzwerke ermöglicht
- ✓ **Breite Temperaturbereiche**
Einsatzfähig bei Temperaturen von -25 °C bis +65 °C, eignet sich die Steuerung auch für anspruchsvolle Umgebungen
- ✓ **Hohe Skalierbarkeit**
Durch vielfältige digitale und analoge Erweiterungsmodulen sowie Gateways für alle gängigen industriellen Feldbusse lässt sich das System optimal an unterschiedliche Anwendungen anpassen
- ✓ **Einfache Programmierung**
Die lizenzenfreie Software samos® PLAN6 ermöglicht eine intuitive und schnelle Parametrierung, Verifizierung und Validierung von Sicherheitsfunktionen

Anwendungsbereiche – Branchenübergreifend sicher.

- **Maschinen- und Anlagenbau:** Sichere Steuerung und Überwachung von Maschinenfunktionen
- **Automobilindustrie:** Sicherheitslösungen für Produktionslinien und Robotersysteme
- **Prozessindustrie:** Gewährleistung sicherer Abläufe in komplexen Prozessen

Sicherheit neu gedacht – Kompakt, flexibel und zukunftssicher!

Mit der samos® PRO COMPACT Sicherheitssteuerung erhalten Sie eine leistungsfähige und flexible Lösung, die sich durch einfache Handhabung, hohe Skalierbarkeit und zuverlässige Performance auszeichnet – ideal für die Realisierung anspruchsvoller Sicherheitsanwendungen in verschiedenen Industriebereichen.



Maximale Sicherheit auf kleinstem Raum – RFID-Sicherheits-Schalter NX mit Zuhaltung.

Der neue RFID-Sicherheits-Schalter der Serie NX von Pizzato Elettrica setzt neue Maßstäbe in der industriellen Sicherheitstechnik. Mit seinen **kompakten Abmessungen von**

nur 30x30x94,5 mm gilt er als der weltweit kleinste Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung und RFID-Technologie. In Kürze ist er auch in Edelstahl verfügbar.

Ihre Vorteile auf einen Blick:



- ✓ **Kompaktes Design**
Ideal für Anwendungen mit begrenztem Platzangebot
- ✓ **Höchste Sicherheitsstandards**
Erfüllt Performance Level e (PL e) und SIL 3
- ✓ **Energieeffizienz**
Bistabiles Funktionsprinzip reduziert Energieverbrauch und Wärmeentwicklung
- ✓ **Einfache Diagnose**
Beleuchtete Abdeckkappe mit integrierten RGB-LEDs ermöglicht schnelle Statusüberprüfung.
- ✓ **Robuste Konstruktion**
Metallkopf für hohe Stoß- und Zugfestigkeit; Gehäuse aus Technopolymer für geringes Gewicht und Flexibilität
- ✓ **Flexible Montage**
Drei Betätigereingänge und vereinfachte Befestigung mit zwei M5-Schrauben

Für detaillierte Informationen und individuelle Beratung stehen Ihnen unsere Expert:innen gerne zur Verfügung. Kontaktieren Sie uns, um die optimale Sicherheitslösung für Ihre Anwendung zu finden.

Ihr Kontakt

Vertrieb Elektrokomponenten
& Schaltschrankbau

+43-732-7646-0
komponenten@schmachtl.at



Wir sind da, wo Sie uns brauchen.

Als Partner an Ihrer Seite legen wir Wert auf gegenseitiges **Vertrauen, Transparenz, Kundennähe** und **nachhaltigen Erfolg**.

Unsere Standorte:



Österreich

- Linz
- Wien
- Graz
- Innsbruck



Tschechien

- Prag
- Zlín



Slowakei

- Bratislava

Ihre SCHMACHTL Ansprechpartner



Mario Falk

Energietechnik
mario.falk@schmachtl.at
+43 664 83 66 989



Thomas Lehner

Automation
thomas.lehner@schmachtl.at
+43 664 8272690



Mathias Ratzenböck

Robotik
mathias.ratzenboeck@schmachtl.at
+43 664 341 98 45



Patrick Hinterholzer

Autonome Mobile Robotik
patrick.hinterholzer@schmachtl.at
+43 664 88 68 4326



Arnold Leidl

Prozess- & Umwelttechnik
arnold.leindlk@schmachtl.at
+43 664 341 98 45



Michael Mayr

Elektrokomponenten
michael.mayr@schmachtl.at
+43 664 341 98 45

Schmachtl GmbH

4020 Linz, Zentrale

Pummererstraße 36

T +43 732 7646-0

office.linz@schmachtl.at

4030 Pichling

Im Südpark 182/Objekt 19

T +43 732 7646-0

office.pichling@schmachtl.at

1230 Wien

Kolpingstraße 15

T +43 1 6162180-0

office.wien@schmachtl.at

8045 Graz-Andritz

Andritzer Reichsstraße 26

T +43 316 672185-0

office.graz@schmachtl.at

6020 Innsbruck

Höttinger Au 20

T +43 512 265060-0

office.ibk@schmachtl.at