

Wir
liefern
Mehrwert.

für Prozess- &
Umwelttechnik

Ihre SCHMACHTL

Ansprechpartner



Gentian Saiti

Sales Expert

Linz

✉ gentian.saiti@schmachtl.at

☎ +43 732 76 46 23



Thomas Rathner

Sales Expert

Linz

✉ thomas.rathner@schmachtl.at

☎ +43 732 76 46 50



Alfred Fröstl

Sales Expert

Wien

✉ alfred.froestl@schmachtl.at

☎ +43 664 88 68 4322



Bernhard Mayer

Produktmanager

Wien

✉ bernhard.mayer@schmachtl.at

☎ +43 664 78 11 32 61



Peter Meinhart

Sales Expert

Graz

✉ peter.meinhart@schmachtl.at

☎ +43 664 83 66 953



Lukas Werner

Sales Expert

Graz

✉ lukas.werner@schmachtl.at

☎ +43 316 672 18 526



Jürgen Thaler

Sales Expert

Innsbruck

✉ juergen.thaler@schmachtl.at

☎ +43 512 26 50 60 12



Stefan Figer

Sales Expert

Innsbruck

✉ stefan.figer@schmachtl.at

☎ +43 512 265 060 25



Durch Beratungsstärke Mehrwert schaffen. **Gemeinsam.**

Lieber Kunde, liebe Kundin,

**wir liefern Mehrwert –
seit Generationen.**

Zukunft entsteht dort, wo Visionen auf Begeisterung, Partnerschaft und Kompetenz treffen. Bei SCHMACHTL denken wir voraus und gestalten die Zukunft aktiv mit.

Wir arbeiten täglich daran, die besten Lösungen für unsere Kund:innen zu finden. Dabei spüren wir Trends frühzeitig auf und verwandeln sie in richtungsweisende Innovationen mit klarem Mehrwert für definierte Branchen.

Unser Antrieb ist es, Lösungen mit echtem Mehrwert zu bieten – für unsere Kund:innen und eine nachhaltige Zukunft.

Unser Ziel ist es, durch innovative Technologien und nachhaltige Lösungen eine gute Zukunft für Mensch und Umwelt zu gestalten.

Entdecken Sie, wie Sie mit uns effizienter und zukunftssicher produzieren.

Ihre Übersicht

01	Serviceleistungen	Seite 06
02	Unsere Standorte	Seite 07
Umwelttechnik		
03	Gaswarnung	Seite 08
04	Ölnebelabscheider	Seite 10
05	Wasserqualitätsmessung	Seite 12
06	Staubmesstechnik	Seite 14
Prozess- und Messtechnik		
07	Pumpen	Seite 19
08	Filter	Seite 23
09	Wärmetauscher	Seite 27
10	Durchfluss	Seite 28
11	Hochdruckkompressoren	Seite 53
12	Druckmessung	Seite 57
13	Temperaturmessung	Seite 67
14	Füllstandmessung	Seite 71
15	Kraftmessung	Seite 75
16	Feuchtemessung	Seite 79
17	Feuerungstechnik	Seite 82
Aktuelle Neuigkeiten		
18	IIoT Lösungen	Seite 88

Unsere Serviceleistungen für Sie im Überblick.

Unser SCHMACHTL „S“ steht für den Lösungsweg, den wir gemeinsam mit Ihnen definieren und in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit Ihnen gehen. Wir unterstützen Sie mit folgenden Serviceleistungen:



Beratung & Planung

Unsere Expert:innen stehen Ihnen online, telefonisch oder vor Ort zur Verfügung, um die beste Lösung für Sie zu finden.



Produktdemo vor Ort

Wir bieten Ihnen Live-Demos vor Ort und die Möglichkeit, unsere Produkte für einen Zeitraum zu testen.



Schulungen & Trainings

Damit Sie optimal starten können, bieten wir Ihnen Schulungen von Basis bis Expertenlevel an — angepasst an Ihre Bedürfnisse.



Installation & Inbetriebnahme

Unsere Expert:innen sorgen für eine professionelle Installation und eine reibungslose Inbetriebnahme Ihrer Systeme.



Technischer Support

Unser After-Sales-Team steht Ihnen für technische Fragen und Herausforderungen jederzeit zur Verfügung.



Machbarkeitsstudien

Wir evaluieren Ihre spezifischen Anforderungen und bieten maßgeschneiderte Lösungen zur Risikominimierung.



Wir sind da, wo Sie uns brauchen.

Unsere Standorte:



Österreich

- Linz
- Pichling
- Wien
- Graz
- Innsbruck



Tschechien

- Prag
- Zlín



Slowakei

- Bratislava

Gaswarnung

Stationäre und tragbare Gaswarnsysteme

Unsere stationären und tragbaren Gasmessgeräte arbeiten mit hochsensiblen Sensoren, die gefährliche Stoffe bereits in kleinsten Konzentrationen erkennen und frühzeitig vor Gefahren warnen. **Sie schützen Menschen, Anlagen sowie Umwelt und kommen in zahlreichen Bereichen wie der Automobilindustrie, dem Arbeitsplatzschutz, Brauereien, Biogasanlagen, Laboren sowie der Lüftungstechnik und an Prüfständen zum Einsatz.**

Unsere stationären Gaswarngeräte ermöglichen eine zuverlässige Bereichsüberwachung mit hochsensiblen Sensoren und sechs Sensortechnologien. Bei Grenzwertüberschreitungen werden über Auswertegeräte automatisch optische und akustische Alarmer sowie Sicherheitsketten aktiviert, um Menschen, Anlagen und Umwelt zu schützen.

GasTouch-System



Das GasTouch-System von uns bei SCHMACHTL ist eine innovative Gaswarnlösung mit moderner Technologie und einfacher Bedienung. Unser GasTouch-System ist geeignet für industrielle und gewerbliche Anwendungen und ist zudem anpassbar an individuelle Kundenbedürfnisse. Das System erreicht SIL2 nach IEC 61508 und entspricht der DIN EN 60079-29 für brennbare bzw. DIN IEC 626990 für toxische Gase (FETT).

Ihre Vorteile:

- ✓ **Einfache Touch-Bedienung:** Intuitive Oberfläche für schnelle Nutzung
- ✓ **Flexibles Display:** Wählbar in 7 oder 15 Zoll, je nach Sensoranzahl
- ✓ **Datenarchiv:** Integrierter Speicher für Messwerte und Ereignisprotokolle
- ✓ **Vielseitige Kommunikation:** Standardmäßig mit MODBUS TCP/IP, weitere Optionen verfügbar
- ✓ **Übersichtliche Grafik:** Alarmgrenzen und Statusinformationen pro Sensor visuell klar dargestellt. Farbwechsel und Blinksignale kennzeichnen Alarme
- ✓ **Modulares System:** Erweiterbar auf bis zu 128 Sensoren mit entsprechenden Relaisausgängen
- ✓ **Kompaktes Design:** Platzsparendes Gehäuse mit Mikrocontroller und Touch-Display.

FlexADOS 914



Das Mehrkanal-Gasmeldesystem FlexADOS 914 überwacht kontinuierlich die Umgebungsluft und warnt frühzeitig vor gefährlichen Gasen und Dämpfen. In Kombination mit GTR 210 erfüllt es EN 50271:2011, erreicht SIL1 und eignet sich für den primären Explosionsschutz.

Ihre Vorteile:

- ✓ Bis zu 12 analoge 4...20mA-Sensoren werden analysiert
- ✓ Anzeige für Betrieb, Störung, Wartung und Netzausfall
- ✓ Zur Steuerung weiterer Warn- und Steuereinrichtungen
- ✓ hohe Zuverlässigkeit im Betrieb
- ✓ Einfache Installation
- ✓ Grafik-LCD-Display zeigt Istwerte, Mittelwerte und Störmeldungen im Klartext an
- ✓ Einfache menügeführte Anpassungen der Geräteparameter über die 6-tastige Tastatur
- ✓ Kunststoff-Wandgehäuse (IP 54)
- ✓ Niedriger Stromverbrauch
- ✓ Unterbrechungsfreie Stromversorgung möglich

Tragbare Gaswarngeräte

Radius BZ1



Das Gaswarngerät Radius™ BZ1 bietet zuverlässige Bereichsüberwachung und schützt Mitarbeitende besonders lange bei minimalem Einrichtungsaufwand.

Ventis® Pro5



Das Ventis® Pro5 ermöglicht die gleichzeitige Überwachung von bis zu vier oder fünf Gasen in einem Gerät und ersetzt mehrere Einzelgeräte.

Ölnebelabscheider

Für effizienten Schutz vor Ölaustritt und Schadstoffen

Unsere Ölnebelabscheider gewährleisten Ihnen eine saubere Luft und Schutz für Ihre Maschinen.

Wir bei SCHMACHTL liefern Ihnen mit unseren Ölnebelabscheidern von FRANKE-Filter einen effizienten Schutz vor Ölnebel / Ölaustritt und Schadstoffen. Unsere Systeme gewährleisten eine optimale Filterleistung und tragen zur Langlebigkeit Ihrer Anlagen bei.

Unsere Ölnebelabscheider helfen Ihnen dabei, Ölaerosolen effizient aus der Luft zu entfernen und schaffen so eine sicherere und sauberere Arbeitsumgebung. Gleichzeitig schützen sie Ihre Maschinen vor Verschleiß und sorgen dafür, dass wichtige Ressourcen wiederverwendet werden können.

Funktionen und Anwendungen:

- ✓ **Schutz Ihrer Maschinenelemente:**
Unsere Ölnebelabscheider verhindern, dass Öl an Dichtungen großer Gleitlager, Kurbeltriebe oder Getriebe austritt. So vermeiden Sie Schäden und Ausfallzeiten.
- ✓ **Ressourcenschonende Abscheidung:**
Unsere Ölnebelabscheider trennen das Öl- und Luftgemisch, sodass gereinigte Luft wieder an die Umgebung abgegeben und das Schmieröl zurück gewonnen wird. Der Ölnebelabscheider ist für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß ATEX-Richtlinie geeignet und gewährleistet eine sichere Abscheidung von ölhaltigen Aerosolen.



Technische Merkmale:

- ✓ **Mechanische Ölabscheidung durch Koaleszenz:** Unsere Produkte verfügen über eine effiziente Filtertechnik zur Trennung von Ölaerosolen aus der Luft.
- ✓ **Garantierte Abscheidung:** Unsere Ölnebelabscheider überzeugen mit einem Restölgehalt von 99,99% bei Partikeln bis 0,1 µm.
- ✓ **Flexibles Absaugvolumen:** Unsere Ölnebelabscheider gibt es für Volumina von 10 bis 2500 Nm³/h.
- ✓ **Langlebige Filterelemente:** Mit Standzeiten von bis zu 30.000 Stunden reduzieren unsere Produkte den Wartungsaufwand für Sie erheblich.



Ihre Vorteile:



Ihre sichere Arbeitsumgebung: Mit unseren Ölnebelabscheidern reduzieren Sie die Ölaerosolen in der Luft und tragen so zur Verbesserung Ihrer Arbeitsplatzbedingungen bei.

Ihre effiziente Ressourcennutzung: Unsere Produkte ermöglichen eine nahezu vollständige Rückgewinnung ohne Qualitätsverlust von Schmieröl und das spart Ihnen Kosten und schont die Umwelt.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten für Sie: Unsere Ölnebelabscheider sind perfekt geeignet für Kraftwerke und industrielle Produktionsprozesse.

Ein Ölnebelabscheider kann für mehrere Absaugstellen genutzt werden und wird zusätzlich individuell an die örtliche Gegebenheit angepasst.

Unser Lieferpartner:



Wir liefern Mehrwert.

Wasserqualitätsmessung

Intelligente Messtechnik für Durchfluss & Wasserqualität

Unsere Lösungen zur Durchfluss- und Wasserqualitätsmessung liefern Echtzeitdaten, sind einfach integrierbar und helfen, Prozesse effizient, sicher und nachhaltig zu steuern.

Wir bei SCHMACHTL liefern leistungsstarke Systeme zur Wasserqualitätsüberwachung mit Online-Messung ohne Reagenzien – umweltfreundlich und zuverlässig. Die flexible Mehrparameter-Technologie erfüllt verschiedenste Anforderungen. Abweichungen werden automatisch erkannt und dank Echtzeit-Datenübertragung behalten Sie Ihre Wasserqualität jederzeit im Blick.

spectro::lyser V3 Spektrometersonde

Unser spectro::lyser V3 nutzt innovative UV-VIS-Technologie zur Analyse von Ihren Wasserqualitätsparametern in Echtzeit.



- Hochauflösende UV-VIS-Messung (220-720 nm) ohne Reagenzien
- Robustes, wartungsarmes IP68-Design
- IoT-fähig mit WLAN/Ethernet, Webserver und 8 GB Speicher
- Automatische Reinigung und werkseitige Kalibrierung
- Umfangreiche Parameterauswahl: Trübung, AFS, NO₃-N, TOC, DOC, Farbe, CSB, BSB, O₃, HS-
- Für Trinkwasser und Abwasseranwendungen geeignet

i::scan Spektrometersonde

Unsere i::scan kombiniert als kompakte Multiparameter-Spektrometersonde die Leistung eines Multi-Wellenlängen-Spektrometers mit den niedrigen Kosten einfacher Photometer.



- Multi-Wellenlängen-Spektrometrie LED basierend
- Kompaktes, kostengünstiges IP68-Design
- Misst Trübung, AFS, SAK254, UVT, TOC, Farbe
- Ideal für smarte Wassernetze und batteriebetriebene Anwendungen

MID M2000

Unser magnetisch-induktiver Durchflussmesser ModMAG® M2000 ermöglicht hochpräzise und zuverlässige Messungen für Flüssigkeiten.



- Nennweiten: 6 bis 2000 mm
- Temperaturbereich: -40 bis 150° C
- Durchflussmessbereich: 0,03 bis 135716 m³/h
- Genauigkeit: ± 0,2%
- Schnittstellen: RS 485 Modbus RTU, HART, Profibus DP, BACnet MS / TP, RJ45: Ethernet Modbus TCP / IP, EtherNet / IP BACnet / IP mit Webserver
- Zulassungen: MID, OIML, WRAS und ACS

Ultraschall-Durchflussmesser TFX 5000

Messen Sie Durchfluss mit Hilfe von unseren aufschnallbaren Clamp-on-Sensoren nach dem Doppler- oder Laufzeitprinzip.



- Nennweiten: 15 bis 1200 mm
- Temperaturbereich: -40 bis 176° C
- Durchflussmessbereich: 1,48 bis 48858 m³/h
- Genauigkeit: ± 0,5 %
- Schnittstellen: RS 485 Modbus RTU, BACnet MS / TP, RJ45: Ethernet Modbus TCP / IP, EtherNet / IP BACnet / IP mit Webserver

con::cube V3

Mit unserem con::cube bieten wir Ihnen ein kompaktes Terminal zur Datenerfassung und Steuerung mit 9" Touchscreen, modernem Prozessor und vielseitigen Schnittstellen.



- 9" Touchscreen
- Leistungsstarker ARM-Prozessor (Linux)
- Bis zu 64 Parameter möglich
- Schnittstellen: Ethernet, USB, Modbus RTU, WLAN, LTE
- SCADA- & Cloud-Anbindung möglich

Unser Lieferpartner:



Wir liefern Mehrwert.

Staubmesstechnik

Unser Produktportfolio für Emissionsüberwachung

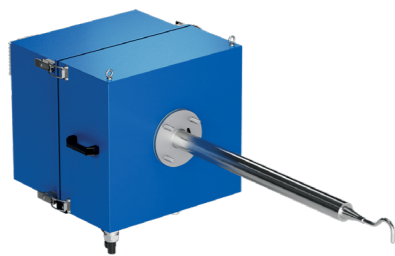
Kontinuierliche Emissionsüberwachung und Grenzwerteinhaltung sind entscheidend für den Schutz unserer Lebensgrundlagen. Verschärfte Umwelt- und Sicherheitsvorgaben erhöhen den Handlungsbedarf.

SCHMACHTL begegnet dieser Herausforderung mit innovativen Lösungen in Emissionsmesstechnik und Rohgasüberwachung. So reduzieren wir Umweltbelastungen und sichern die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben.

Staubmessung

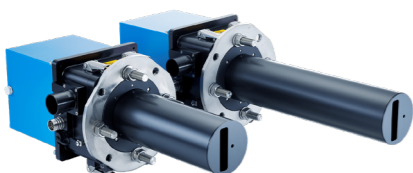
Staub ist ein relevanter Luftschadstoff und erfordert genaue Überwachung. Die DURAG Staubmessgeräte messen präzise und kontinuierlich in trockenen wie feuchten Abgasen. Sie sind robust, wartungsarm, zertifiziert für die Emissionsüberwachung und entsprechen dem Stand der Technik. Zudem optimiert die Rohgasüberwachung Verbrennungsprozesse und steigert die Effizienz industrieller Anlagen.

D-R909 Extraktives Staubmessgerät



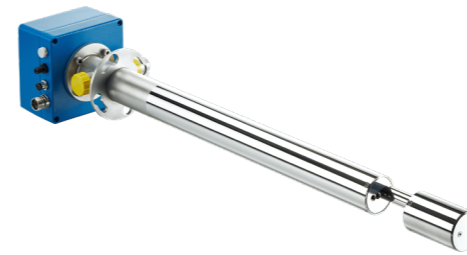
Die extraktive, kontinuierliche Staubmessung ermöglicht die präzise Überwachung kleiner bis mittlerer Konzentrationen in feuchten und nassen Rauch- und Prozessgasen – auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Sie liefert zuverlässige Ergebnisse, unterstützt die Einhaltung von Umweltvorgaben und optimiert Prozesse.

D-R 320 IN-SITU Staubmessgerät



Die kontinuierliche, kontaktlose Messung geringer bis mittlerer Staubkonzentrationen in trockenen Rauch- und Prozessgasen bietet eine zuverlässige Lösung für vielfältige Anwendungen. Auch in korrosiven Gasen und Ex-Bereichen liefert sie präzise Ergebnisse und hohe Betriebssicherheit – ohne Kontakt mit dem Messmedium.

D-R 808 IN-SITU Staubmessgerät



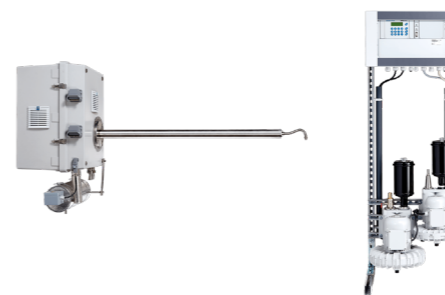
Das zertifizierte und zugelassene Staubmessgerät bietet Ihnen eine hochpräzise Überwachung von sehr niedrigen bis mittleren Staubkonzentrationen in trockenen Rauch- und Prozessgasen. Mit seiner herausragenden Messgenauigkeit erfüllt es höchste Qualitätsanforderungen und sorgt für zuverlässige Emissionskontrolle sowie die Einhaltung geltender Umweltvorschriften.

D-R 220 Staub- und Opazitätsmessgerät



Ihre kosteneffiziente Lösung für die kontinuierliche, kontaktlose Messung von Staub und Opazität bei mittleren bis hohen Konzentrationen in trockenen Rauch- und Prozessgasen. Diese Technologie gewährleistet Ihnen präzise und zuverlässige Messergebnisse und unterstützt Sie dabei, die Umweltvorgaben in Ihren verschiedensten industriellen Anwendungen einzuhalten.

D-R 820 F Staubmessgerät



Die extraktive Messung Ihrer feuchten Rauch- und Prozessgase ermöglicht Ihnen eine präzise Überwachung kleiner bis mittlerer Staubkonzentrationen. Diese Methode gewährleistet Ihnen zuverlässige Messergebnisse auch unter anspruchsvollen Bedingungen und trägt dazu bei, dass Sie die Einhaltung von Emissionsvorgaben überwachen und Ihre industriellen Prozesse optimieren können.

D-R 290 Staub- und Opazitätsmessgerät



Die kontinuierliche, kontaktlose Staub- und Opazitätsmessung überwacht mittlere bis hohe Konzentrationen in trockenen Rauch- und Prozessgasen präzise. Dank robuster Bauweise eignet sie sich für anspruchsvolle Bedingungen und liefert zuverlässige Ergebnisse für Emissionskontrolle und Prozessoptimierung.

Filterüberwachung

Filterwächter überwachen kontinuierlich Funktion und Effizienz von Filtern und Anlagen. Die DURAG Geräte erkennen Filterbrüche frühzeitig, ermöglichen qualitative Staubmessung und bieten eine robuste, wartungsarme Lösung für anspruchsvolle Umgebungen.

D-FW Filterwächter



Die qualitative Messung der Staubkonzentration in trockenen Prozess- und Abgasen ermöglicht eine effiziente Überwachung von Filtern und Anlagen. Sie bewertet zuverlässig die Filterleistung, erkennt Filterbrüche frühzeitig und sichert die Betriebsstabilität.

Volumenstrommessung

Als Betreiber müssen Sie neben Schadstoffen auch Betriebsgrößen wie den Abgasvolumenstrom präzise überwachen – ein zentraler Parameter für Prozesssteuerung und Anlagenbewertung.

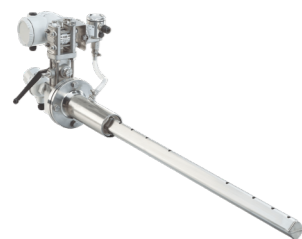
Die DURAG Volumenstrommesssysteme messen zuverlässig und kontinuierlich, auch unter schwierigen Bedingungen wie in der Rohgasmessung. In Kombination mit Konzentrationswerten ermöglichen sie die genaue Ermittlung von Emissionsmassenströmen und die Optimierung Ihres Anlagenbetriebs.

D-FL 220 Volumenstrommesssystem



Die kontinuierliche, kontaktlose Volumenstrommessung in trockenen und feuchten Gasen liefert präzise Ergebnisse auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Die robuste Technologie ermöglicht zuverlässige Prozessüberwachung und sichert die Einhaltung von Umwelt- und Sicherheitsstandards.

D-FL 100 Volumenstrommesssystem



Die kontinuierliche Volumenstrommessung in trockenen Gasen liefert präzise Ergebnisse auch unter extremen Bedingungen. Sie sichert stabile Prozesssteuerung, steigert die Effizienz und unterstützt die Einhaltung von Umweltvorgaben.

Gasanalyse

Gasanalysatoren werden in Industrie und Forschung zur kontinuierlichen Prozess- und Emissionsüberwachung eingesetzt und helfen, Produktionsprozesse effizient zu steuern.

Sie prüfen Gaszusammensetzungen auf Spezifikationen und Verunreinigungen, überwachen schädliche Spurengase zur Arbeitsplatzsicherheit und messen klimarelevante Treibhausgase für eine nachhaltige Umweltüberwachung.

LaserCEM Laser-Infrarot-Spektrometer



Unser zertifizierter, vorkalibrierter Multikomponenten-Gasanalysator ist für CEMS-Anwendungen entwickelt und misst mittlere bis hohe Gaskonzentrationen präzise. Er ermöglicht eine lückenlose Überwachung zur sicheren Einhaltung von Umwelt- und Prozessanforderungen.

Extraktive Gasanalysatoren

Unsere extraktiven Gasmesssysteme bestehen aus Probennahmesystem und Analysator, individuell konfigurierbar. Die Sonde entnimmt Rauch- oder Prozessgas, das über eine beheizte oder unbeheizte Leitung zur Analyse gelangt.

Der Analysator umfasst Pumpe, Messeinheit und Bedieneinheit; optional sind Gasaufbereitung und weitere Module integrierbar. Verschiedene Gehäuseausführungen ermöglichen den Einsatz im Außenbereich und in Ex-Zonen.

Multikomponentenanalyse

Die kompakten Multikomponenten-Gasanalysatoren von DURAG auf Basis hochempfindlicher Laserspektroskopie messen bis zu 30 Gase präzise. Sie eignen sich für Prozess- und Emissionsüberwachung, Spurengasmessung, Wasserstoffreinheitskontrolle und die Optimierung von Rauchgasreinigungsanlagen. Dank kompakter Bauweise bieten sie eine zuverlässige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

Gaskomponenten

Die modularen AP2E Analysatoren von DURAG ermöglichen die präzise Detektion verschiedener Gasfamilien – entscheidend für Umweltüberwachung und Prozessoptimierung.

Quecksilberanalyse

Quecksilber ist ein hochgiftiges Schwermetall mit großen Risiken für Mensch und Umwelt. Weltweit verschärfte Grenzwerte für industrielle Emissionen erfordern eine besonders präzise Überwachung und Kontrolle.

HM-1400 TRX 2 Gesamt-Quecksilber-Analysator



Unser DURAG Gesamt-Quecksilber-Analysator überwacht Prozesse und Emissionen zuverlässig und kontinuierlich. Optional misst er elementares und oxidiertes Quecksilber getrennt und unterstützt so die Einhaltung strenger Umweltauflagen.

Umwelt- und Prozessdatenmanagement

Unsere Umwelt- und Prozessdaten-Managementsysteme erfassen, speichern, verrechnen und visualisieren Daten kontinuierlich. Sie überwachen Grenzwerte, protokollieren deren Einhaltung und übermitteln sie bei Bedarf an Behörden. So sichern sie eine zuverlässige Überwachung und erfüllen regulatorische Anforderungen.

Zubehör Emissionsmesstechnik

Messgeräte benötigen neben Strom meist Spülluft und eine Bedienmöglichkeit. Unser Sensorzubehör kombiniert diese Funktionen flexibel, erleichtert die Installation und ermöglicht eine einfache Integration in Ihre Betriebsabläufe.

D-ISC | D-TB | D-ESI DURAG Sensorzubehör zur Versorgung und Bedienung



Unser flexibel kombinierbares Zubehör versorgt DURAG Sensoren mit Spannung sowie Spülluft und bietet variable Bedienoptionen. Es ist individuell anpassbar, erleichtert die Integration und sorgt für eine zuverlässige, einfache Inbetriebnahme.

Unser Lieferpartner: **DURAG GROUP**

Wir liefern *Mehrwert.*

Pumpen

Zum Fördern Ihrer flüssigen und gasförmigen Medien

Unsere Pumpen sind das kraftvolle Herz Ihrer Prozesse – leistungsstark und zugleich energieeffizient. Mit maßgeschneiderten Lösungen steigern wir bei SCHMACHTL Ihre Effizienz. Unsere langlebigen Zahnrad-, Membran- und Vakuumpumpen stehen für Innovation mit Mehrwert.

Laborpumpen und Systeme



Unser kompaktes, chemiefestes **Vakuumpumpensystem** vereint Abscheider, Kondensator und Controller in einer Einheit. Mit automatischer Siedepunkt-erkennung und intelligenter Regelung sorgt es für präzises Vakuum – ideal für Rotationsverdampfung und anspruchsvolle Laboranwendungen.

- Unverfälschtes Fördern auch von aggressiven Medien
- Maßgeschneidert für Ihre Applikation
- Stufenlose Regelung des Vakuums
- Spezielle Ausführung für feuchte Gase
Platzsparend
- Zentrale Vakuumversorgung für mehrere Nutzer
- ATEX-zertifizierte Pumpen

Membran-Gaspumpen



Unsere ölfreien **KNF Membran-Gaspumpen** fördern, verdichten oder erzeugen Vakuum ohne Medienverunreinigung – geeignet für neutrale und aggressive Gase. Erhältlich in verschiedenen Ausführungen für individuelle Anforderungen.

- Vakuumpumpen ab 0,5 mbar abs.
- Druckerhöhung bis ca. 12 bar
- Chemiefeste Ausführungen
- Für Dauerbetrieb geeignet
- Kompakte Bauweise, wartungsfrei
- Viele unterschiedliche Motorvarianten
- Temperaturbeständige und beheizte Varianten
- ATEX-zertifizierte Pumpen

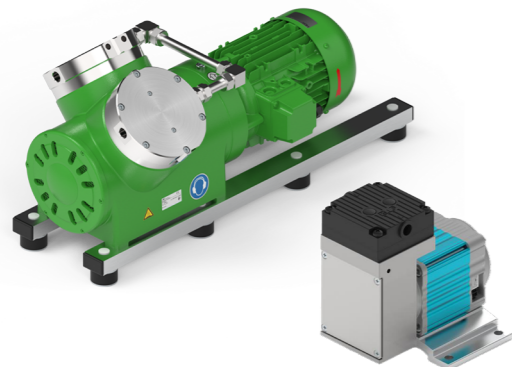
Membran-Flüssigkeitspumpen



Unsere **KNF Membran-Flüssigkeitspumpen** fördern und dosieren neutrale sowie aggressive Medien zuverlässig und ohne Verunreinigung. Sie sind wartungsfrei, selbstansaugend, trockenlaufsicher und flexibel konfigurierbar.

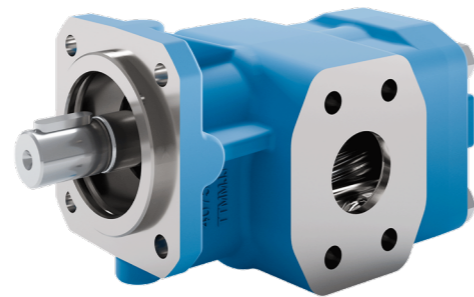
- Geeignet für Dauerbetrieb
- Große Leistung bei kleinen Abmessungen
- Spezielle Typen für Dosieraufgaben
- Micropumpen für kleinsten Fördermengen im Milliliterbereich.

OEM Pumpen



KNF OEM-Pumpen bieten maximale Flexibilität und Präzision. Wir entwickeln für Sie maßgeschneiderte Lösungen, die Leistung, Qualität und Effizienz optimal vereinen.

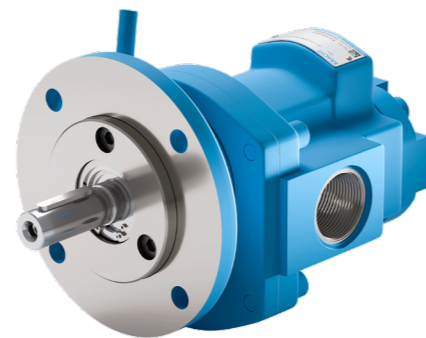
Förderpumpen KF



Die **modulare Standard-Zahnradpumpe** verfügt über ein Gehäuse aus Grauguss. Hochfester, gehärteter Edelstahl sorgt für maximale Beständigkeit des Getriebes, gelagert in speziellen Mehrstoff-Lagerbuchsen.

- Fördervolumen: 2,5 - 3 150 cm³/U
- Medientemperatur: -40 bis 200 °C
- Maximaldruck: 25 bar

Prozesspumpen KF coated



Präzises Dosieren von Flüssigkeiten ist entscheidend für die Produktqualität in vielen Prozessen. Unsere **Prozesspumpe KF coated** bietet höchste Genauigkeit, Gleichmäßigkeit und Reproduzierbarkeit.

- Fördervolumen: 4,6 bis 24,8 cm³/U
- Medientemperatur: -10 bis 200 °C
- Maximaldruck: 60 bar

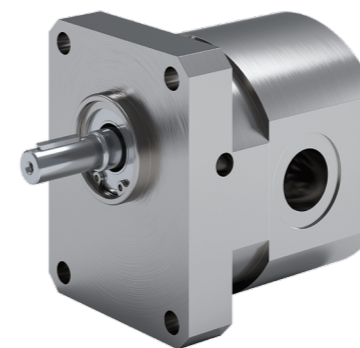
Prozesspumpen DT



Unsere DT DuroTec®-Zahnradpumpen sind ideal für anspruchsvolle industrielle Anwendungen mit abrasiven oder schlecht schmierenden Flüssigkeiten, wie Öl und Chemikalien. Sie bieten präzise Dosierung und hohe Zuverlässigkeit.

- Fördervolumen: 3,0 bis 250 cm³/U
- Medientemperatur: -20 bis 150 °C
- Maximaldruck: bis 150 bar

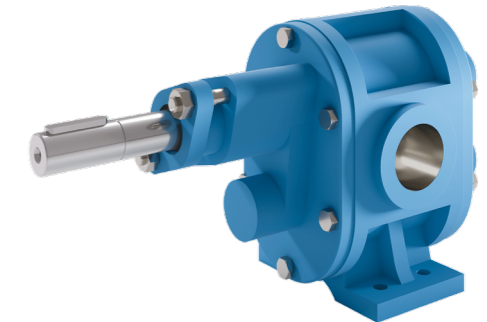
Prozesspumpen KF 0



Unsere Zahnradpumpe KF der Baugröße 0 ist besonders für präzises Dosieren geeignet. Mit VC-Durchflussmesser und passender Auswerteelektronik lässt sie sich zu einer hochpräzisen Dosiereinheit erweitern.

- Fördervolumen: 0,5 bis 4,0 cm³/U
- Medientemperatur: -30 bis 200 °C
- Maximaldruck: bis 120 bar

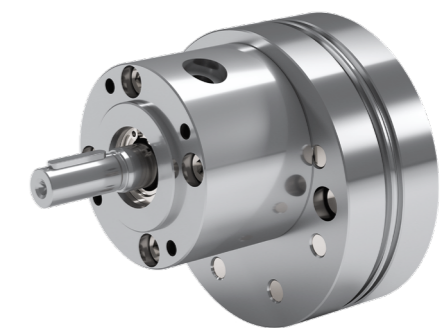
Prozesspumpen BT



Unsere BT-Prozesspumpen bestehen aus Graugussgehäuse mit gehärteten Einsatzstahl-Wellen und -Zahnradern. Zur Abdichtung sind Gleitringdichtungen oder Stopfbuchspackungen verfügbar. Sonderausführungen flexibel an-

- Fördervolumen: 6,9 bis 1 056 cm³/U
- Medientemperatur: -10 bis 220 °C
- Maximaldruck: bis 8 bar

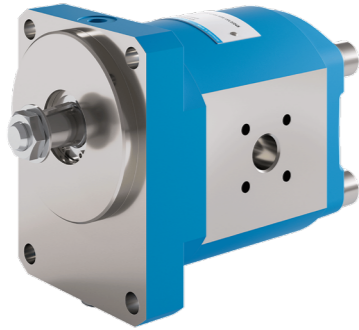
Zahnrad-Dosierpumpe ADP



Unsere ADP-Zahnrad-Dosierpumpe mit Außenverzahnung bietet höchste Präzision und exzellenten volumetrischen Wirkungsgrad – auch bei hohem Druck, niedrigen Drehzahlen und geringen Viskositäten.

- Fördervolumen: 0,1 bis 20,0 cm³/U
- Medientemperatur: -20 bis 200 °C
- Maximaldruck: bis 150 bar

Hydraulikpumpen



Unsere KP Hochdruck-Zahnradpumpen mit Axial-Spielausgleich sind ideal für ölhydraulische Anlagen. Robustes Gehäuse und Flanschdeckel widerstehen Druckspitzen und Dauerschwingungen und sind für anspruchsvollste Bedingungen geeignet.

- Fördervolumen: 1,4 bis 300 cm³/U
- Medientemperatur: -20 bis 150 °C
- Maximaldruck: bis 300 bar

Sonderpumpen – Ihre individuellen Lösungen für fluidtechnische Anwendungen.

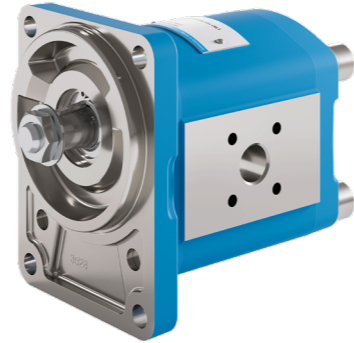
In enger Zusammenarbeit mit unseren nationalen und internationalen Kunden entwickeln wir bei SCHMACHTL auch Sonderpumpen für unterschiedlichste fluidtechnische Anwendungen.

Unser Lieferpartner:



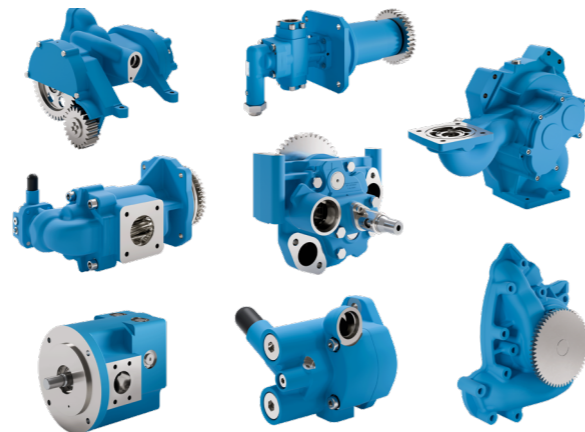
Wir liefern *Mehrwert.*

Hydraulikmotoren



Unsere KM-Hydraulikmotoren eignen sich für Antriebe in Hydrauliksystemen und als Mengenteiler. Sie verfügen über robuste Gehäuse aus Strangpresslegierung und Einsatzstahl-Getriebe. Die optimierte Auslegung sorgt für hohe Wirkungsgrade über einen breiten Druck-/Drehzahlbereich und leichtes Anlaufen. Auch Reihenschaltungen sind möglich.

- Fördervolumen: 5,5 bis 300 cm³/U
- Medientemperatur: -20 bis 120 °C
- Maximaldruck (Eingang): 300 bar



Filter

Ihre Basis für Ihre reibungslosen Prozesse

Mit zunehmender Prozesskomplexität wird Wasserqualität immer wichtiger. Unsere Filter sichern reibungslose Abläufe und höchste Standards – etwa in der Stahl- und Papierindustrie, in Kraftwerken, bei der Schneeerzeugung oder in der chemischen Produktion. Wir bei SCHMACHTL bieten Ihnen passende Filterlösungen für sauberes Wasser in Ihren Prozessen.

Einfachfilter

Mit unserem Einfachfilter liefern wir Ihnen eine Basislösung der Filtrationstechnologie, die durch mühelose Wartung und einem kompakten Design überzeugt.

- ✓ Wasser
- ✓ Öl

- ✓ Gas
- ✓ Wasserstoff

BOLLFILTER Simplex Typ BFB-P M Gasfilter



- Besonderheiten: Flexibilität im Hinblick auf Anschlüsse, Material und Auslegung, deckt nahezu alle Applikationen im Bereich der Ölfiltration ab.
- Nennweite: Bis DN 200 (weitere auf Anfrage)
- Gehäusematerial: Stahl, Edelstahl, Schweißnahtfrei

BOLLFILTER Simplex Typ 1.03.2



- Besonderheiten: Einfachfilter für niedrige Drücke
- Nennweite: DN65 – DN 300
- Gehäusematerial: Kugelgraphitguss

BOLLFILTER Simplex Typ 1.12.2



- Besonderheiten: Einfachfilter für kleine Volumenströme
- Nennweite: DN25 – DN 80

BOLLFILTER Simplex Typ 1.65.1 / 1.53.1



- Besonderheiten: Einfachfilter für hohe Drücke und grobe Filtration
- Nennweite: DN50 – DN 1000
- Gehäusematerial: 1.53.1 Edelstahl; 1.65.1 Stahl

Doppelfilter

Unsere Doppelfilter (Duplex-Filter) mit zwei wechselweise nutzbaren Gehäusen ermöglichen kontinuierliche Filtration bei minimalen Ausfallzeiten. Wartung und Filterwechsel sind im laufenden Betrieb möglich – ideal für Anwendungen mit zwingendem Dauerbetrieb.

- ✓ Wasser
- ✓ Öl

- ✓ Gas
- ✓ Wasserstoff

BOLLFILTER Duplex Typ BFD-P HD M Gasfilter

- Besonderheiten: Ideal zur Abscheidung von Feststoffen / Schmutzpartikeln aus Gasen.
- Nennweite: Bis DN 200 (weitere auf Anfrage)
- Gehäusematerial: Stahl, Edelstahl, Schweißnahtfrei



BOLLFILTER Duplex Typ BFD



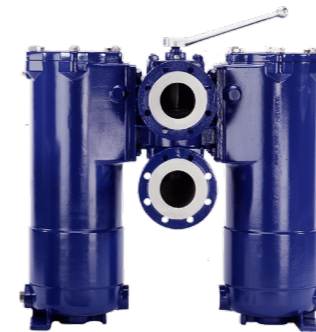
- Besonderheiten: Filter mit Gussgehäuse und Kugelhahn-Umschaltung
- Nennweite: DN25 - DN 150
- Gehäusematerial: Kugelgraphitguss, Edelstahlguss, Stahlguss

BOLLFILTER Duplex Typ 2.04.5



- Besonderheiten: Kugelgraphitgussfilter mit Kükenumschaltung für kleine Volumen
- Nennweite: DN25 - DN 80
- Gehäusematerial: Kugelgraphitguss, Edelstahlguss

BOLLFILTER Duplex Typ 2.05.5



- Besonderheiten: Kugelgraphitgussfilter mit Kükenumschaltung für große Volumen
- Nennweite: DN100 - DN 250
- Gehäusematerial: Kugelgraphitguss

BOLLFILTER Duplex Typ BFD-P HD M



- Besonderheiten: Hochdruck bis 500 bar; Flansch, NTP-, Schweißanschlüsse verfügbar; optionale Ausrüstung verfügbar
- Nennweite: bis DN 200
- Gehäusematerial: Edelstahl, Duplex, Superduplex, Schweißnahtfrei

Automatikfilter

Unsere automatisierten Filter mit Selbstreinigung spülen Verunreinigungen regelmäßig aus und sichern so einen kontinuierlichen Betrieb – ideal für Anlagen, in denen eine manuelle Reinigung kaum möglich ist.

✓ Wasser

✓ Öl

BOLLFILTER aquaBoll®
selbstreinigender Wasserfilter



- Besonderheiten: Rückspülbarer Schmutzfänger mit adaptiven Filterelementen
- Nennweite: DN 50 – DN 1400
- Gehäusematerial: Kugelgraphitguss, C-Stahl und Edelstahl

BOLLFILTER Automatik Typ 6.04



- Besonderheiten: Filterautomat für Wasser und Kühlschmierstoff
- Nennweite: DN 40
- Gehäusematerial: Aluminium, hartcoatiert

BOLLFILTER Automatik Typ 6.18



- Besonderheiten: Geschweißter Rückspülfilter für Wasser
- Nennweite: DN 500 – DN 1000
- Gehäusematerial: Stahl, Stahl gummiert, Edelstahl, spezielle Legierung

BOLLFILTER Automatik Typ 6.64 KSS



- Besonderheiten: Rückspülfilter für Kühlschmierstoff
- Nennweite: DN 100 – DN 400
- Gehäusematerial: Kugelgraphitguss (optional innen vernickelt)

Unser Lieferpartner:



Wir liefern *Mehrwert.*

Wärmetauscher

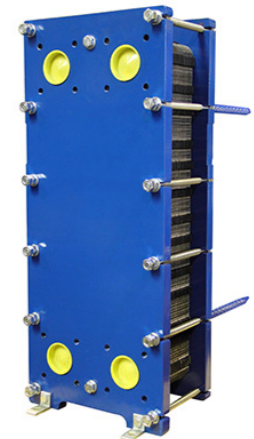
Unsere effiziente Wärmeübertragung für Ihre Branche

Unser SCHMACHTL Portfolio an Wärmetauschern – **von Platten- über Rohrbündel- bis zu doppelwandigen Varianten** – bietet effiziente Lösungen für zahlreiche Anwendungen. Ob Energieversorgung, Lebensmittelproduktion, Chemie oder Wasseraufbereitung: Unsere Systeme optimieren die Wärmeübertragung, senken Energieverbrauch und Betriebskosten. Gemeinsam finden wir die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

Plattenwärmetauscher

Unsere Plattenwärmetauscher übertragen Wärme effizient zwischen zwei Medien ohne Vermischung. Sie sind kompakt, flexibel und bieten eine große Oberfläche für optimale Wärmeübertragung – ideal für Wärme- und Kältetechnik, Wärmerückgewinnung und Kühlkreisläufe. Erhältlich als gelötete oder geschraubte Varianten, passend zu Ihren Anforderungen.

- **Anschlussnennweite:** DN 25 (1") – DN 700
- **Plattenwerkstoffe:** AISI304, AISI316, AISI316L, AISI316TI, SMO254, Titan, weitere auf Anfrage
- **Anwendungsfelder:** Wärme- und Kältetechnik, Wärmerückgewinnung, Kühlkreisläufe, Prozessmedien (auch mit Feststoffen belastet), Abwasser und Schlämme, Kondensations- oder Verdampfungsprozesse, Sicherheitswärmetauscher



Rohrbündelwärmetauscher

Unsere Rohrbündelwärmetauscher bieten hohe Effizienz in Hochdruckanwendungen und sind auch als Unterwasserwärmetauscher einsetzbar. Dank robuster Bauweise eignen sie sich für Motoren- und Gleitlagerkühlung.

- **Leistung:** bis zu 2000 kW
- **Druckstufe:** Mantelseite: PN 16, Rohrseite: PN 10
- **Anwendungsfelder:** Ölkühler für Motoren, Kompressoren, Schmierölanlagen, Ölkühler für Gleitlager (auch für selbstpumpende Lager), Gasvorwärmung, Unterwasserwärmetauscher, Sicherheitswärmetauscher

Unser Lieferpartner:



Kelvion



Wir liefern *Mehrwert.*

Durchfluss

Für Flüssigkeiten und Gase

Wir bei SCHMACHTL bieten Ihnen Messtechnologien, die Ihnen eine präzise Überwachung von Durchflüssen ermöglichen. Damit sorgen wir dafür, dass Ihre Prozesse reibungslos und effizient ablaufen. Mit unserem umfangreichen Sortiment an Messgeräten bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für flüssige und gasförmige Medien.

Im Bereich der Durchflussmesstechnik überzeugen unsere Produkte durch zuverlässige Messgenauigkeit und einer Vielzahl an Anpassungsmöglichkeiten. So finden wir die ideale Lösung für Ihre Anwendung, damit Sie von höchster Präzision und langfristiger Betriebssicherheit profitieren – optimal abgestimmt auf Ihre individuellen Anforderungen.

Schraubenspindel-Durchflussmesser SVC

Für Flüssigkeiten und Gase

Unsere Schraubenspindel-Durchflussmesser SVC liefern präzise, pulsationsfreie Messungen mit geringem Widerstand, sind verschmutzungsunempfindlich und ideal für hochviskose Medien mit abrasiven Füllstoffen.

Schraubenspindel-Durchflussmesser SVC

Besonders geeignet für hochviskose Medien mit abrasiven Füllstoffen.

Anwendungsbereiche:

- Kraftstoffverbrauchsmessung
- Dosieranlagen
- Prozesstechnik
- Prüfstandstechnik

Produkteigenschaften im Überblick:

- Messbereich: 0,4 bis 3 750 l/min
- Medientemperatur: -40 bis 210 °C
- Maximaldruck: bis 480 bar



Schraubenspindel-Durchflussmesser SVC mit Encoder

Unsere Schraubenspindel-Durchflussmesser SVC bieten präzise, pulsationsfreie Messungen, geringen Widerstand und hohe Verschmutzungsresistenz. Mit Encoder ermöglichen sie maximale Auflösung für Prozess- und Prüfstandstechnik.

Anwendungsbereiche:

- Prozesstechnik
- Prüfstandstechnik

Produkteigenschaften im Überblick:

- Messbereich: 1,0 bis 150 l/min
- Medientemperatur: -20 bis 80 °C
- Maximaldruck: bis 250 bar
- Auflösung: bis 247 463 Imp/l



Schraubenspindel-Durchflussmesser SVC mit IO-Link-Technologie

Unsere Schraubenspindel-Durchflussmesser bieten präzise, pulsationsfreie Messungen mit geringem Widerstand und hoher Verschmutzungsresistenz. Das SVC-Modell mit IO-Link ermöglicht interne Messwertberechnung.

Anwendungsbereiche:

- Kraftstoffverbrauchsmessung
- Dosieranlagen
- Prozesstechnik
- Prüfstandstechnik

Produkteigenschaften im Überblick:

- Messbereich: 0,4 bis 3 750 l/min
- Medientemperatur: -30 bis 80 °C
- Maximaldruck: bis 480 bar



Unser Lieferpartner:

KRACHT
FLUID TECHNOLOGY AND SYSTEMS

Wir liefern Mehrwert.

Ovalradzähler

Präzise Volumendosierung für anspruchsvolle Anwendungen

Mit unseren Ovalradzähler von Badger Meter bieten wir Ihnen bei SCHMACHTL Lösungen mit höchster Messgenauigkeit für die exakte Dosierung von Flüssigkeiten wie Bremsflüssigkeit, Scheibenwaschanlagenmittel oder Frostschutzmittel.

Unsere Durchflussmessgeräte bekommen Sie bei uns bei SCHMACHTL in zwei Produktserien:

- Ovalradzähler Typ IOG für industrielle Anwendungen
- und die automotive Oval Gear Produktserie

Ovalradzähler Typ IOG

Unsere Ovalradzähler Typ IOG messen präzise Volumen wasserbasierter oder anderer Flüssigkeiten und sind dank stoßfestem Kunststoffgehäuse für raue Umgebungen geeignet.

Oval Gear Präzisionsovalradzähler Serie IOG 1" HF



- Für die Messung von hohen Durchflüssen
- Nennweiten: 1"
- Durchflussbereich: 5,7 bis 170 l/min
- Druckbereich: 0 bis 200 bar
- Temperaturbereich: -30 bis 120° C

Oval Gear LM OG-HFlow 3/4" und 1"



- Nennweiten: 3/4" und 1"
- Durchflussbereich: 2 bis 115 l/min
- Druckbereich: 0,35 bis 140 bar
- Genauigkeit: $\pm 0,5\%$

Oval Gear Präzisionsovalzähler Serie IOG 1/4"



- Durchflussbereich: 0,25 bis 8,3 l/min
- Druckbereich: Max. 100 bar
- Temperaturbereich: -30 bis 120° C

Oval Gear Präzisionsovalradzähler Serie LM OG I PVC



- Durchflussbereich: 0,5 bis 35 l/min
- Temperaturbereich: -10 bis 45° C
- Druckbereich: 0,30 bis 10 bar

Oval Gear Impulsgeber Serie LM OG TI 100 PVC



- Nennweite: 1/2" BSPP
- Durchflussbereich: 0,5 bis 35 l/min
- Temperaturbereich: -10 bis 45° C
- Druckbereich: 0,30 bis 10 bar

Oval Gear Präzisionsovalradzähler IOG PVDF



- Durchflussbereich: 0,04 bis 120 l/min
- Druckbereich: Max. 16 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 60° C

Oval Gear Präzisionsovalradzähler Serie LM OG I Edelstahl



- Nennweite: 0,5" BSPP
- Durchflussbereich: 0,5 bis 35 l/min
- Temperaturbereich: -20 bis 80° C
- Druckbereich: 0,35 bis 100 bar

Oval Gear Impulsgeber Serie LM OG-TI 100 Alu



- Durchflussbereich: 0,5 bis 35 l/min
- Temperaturbereich: -20 bis 80° C
- Druckbereich: 0,35 bis 100 bar
- Genauigkeit: $\pm 0,5\%$

Automotive Oval Gear

Mechanische Inline-Ovalradzähler messen Bremsflüssigkeit, Wischwasser und Frostschutzmittel direkt vor Ort mit elektronischen, austauschbaren Registern – ideal für die Automobilindustrie.

Oval Gear Elektronischer Hand-durchzähler LM OG-CND



- mit Handgriff und Auslauf
- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 35 l/min
- Druckbereich: Max. 70 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Oval Gear Elektronischer Hand-durchlaufzähler LM OG-CNDAM, MID-konform



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 10 l/min
- Druckbereich: Max. 70 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Oval Gear Elektronischer Hand-durchlaufzähler LM OG-CND PVC



- mit Handgriff und Auslauf
- geeignet für AdBlue® und Scheibenreinigerkonzentrat
- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 35 l/min
- Druckbereich: Max. 10 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Oval Gear Elektronischer Hand-durchlaufzähler LM OG-CNDK



- mit Handgriff und Auslauf
- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 35 l/min
- Druckbereich: 0,35 bis 70 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Oval Gear LM OG-I-PVC



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 0,5 bis 35 l/min
- Druckbereich: Max 100 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Oval Gear Impulsgeber LM OG-HFT, nicht eichfähig



- Durchflussbereich: 2 bis 115 l/min
- Druckbereich: 0,35 bis 140 bar
- Temperaturbereich: -20 bis 80° C
- Genauigkeit: $\pm 0,5\%$

Oval Gear Elektronischer Einbauzähler LM OG-I HF



- Temperaturbereich: -10 bis 60° C

Oval Gear Einbauzähler LM OG-IK, nicht eichfähig



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 35 l/min
- Druckbereich: 0,35 bis 100 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Oval Gear Einbauzähler LM OG-I-AM, MID-konform



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 10 l/min
- Druckbereich: Max. 100 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Oval Gear Ölmanagement Systeme



- Temperaturbereich: -5 bis 50° C
- Durchflussbereich: 1 bis 38 l/m
- Strombedarf: 120V AC 50/60 Hz

Oval Gear Ovalradzähler für Anwendungen in der Automobilindustrie



- Nennweiten: 6 bis 25 mm
- Temperaturbereich: -20 bis 60° C
- Durchflussbereich: 1 bis 30 l/min
- Druckbereich: Max. 103 bar

Oval Gear Elektronischer Einbauzähler LM OG-I, nicht eichfähig



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 35 l/min
- Druckbereich: Max. 100 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Oval Gear Elektronischer Vorwahlzähler LM OG-PND



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 35 l/min
- Druckbereich: 0,35 bis 70 bar
- Temperaturbereich: -5 bis 50° C

Elektronischer Vorwahlzähler LM OG-PND DC, nicht eichfähig



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 30 l/min
- Druckbereich: 0,35 bis 65 bar
- Temperaturbereich: -5 bis 50° C

Oval Gear Mechanischer Handdurchlaufzähler LM 1800 PG-M



- für hochviskose Schmierstoffe
- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1,5 bis 15 l/min
- Druckbereich: Max. 70 bar
- Temperaturbereich: Max. 70° C

Oval Gear Impulsgeber LM OG-I T100, nicht eichfähig



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 35 l/min
- Druckbereich: Max. 100 bar
- Temperaturbereich: -20 bis 50° C

Oval Gear Elektronischer Vorwahlzähler LM OG-PNDK



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 30 l/min
- Druckbereich: 0,35 bis 65 bar
- Temperaturbereich: -5 bis 50° C

Oval Gear Mechanischer Vorwahlzähler LM 1800 PG-B



- für hochviskose Schmierstoffe
- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1,5 bis 15 l/min
- Druckbereich: Max. 70 bar
- Temperaturbereich: Max. 50° C

Oval Gear Impulsgeber LM OG-I-TAERM 200, MID-konform



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 10 l/min
- Druckbereich: Max. 100 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Oval Gear Elektronischer Handdurchlaufzähler LM 1800 PG-E



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 15 l/min
- Druckbereich: Max. 100 bar
- Temperaturbereich: max. 70° C

Oval Gear Mechanischer Einbauzähler LM UH-M, nicht eichfähig



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 15 l/min
- Druckbereich: Max. 70 bar
- Temperaturbereich: Max. 70° C

Oval Gear Impulsgeber LM OG-IK T100 für Kühlflüssigkeiten



- Nennweiten: 1/2" BSP
- Durchflussbereich: 1 bis 35 l/min
- Druckbereich: Max. 100 bar
- Temperaturbereich: -10 bis 50° C

Unser Lieferpartner:



Wir liefern Mehrwert.

Ultraschall-Durchflussmessgeräte

Ihre präzise und berührungslose Lösungen

Unsere Ultraschall-Durchflussmessgeräte messen die Strömungsgeschwindigkeit von Flüssigkeiten exakt – wahlweise per Laufzeitdifferenz- oder Dopplermessung. Sie sind ideal, wenn kein direkter Kontakt mit dem Medium gewünscht ist, und ermöglichen Ihnen zudem die Wärmemengenbestimmung durch Temperaturdifferenzmessung.

Dynasonics® Ultraschall-Durchflussmessgeräte

Unsere Dynasonics® Ultraschall-Durchflussmessgeräte messen den Durchfluss mithilfe von Ultraschallsignalen nach dem Doppler- oder Laufzeitprinzip. Die aufschnallbaren Clamp-on-Sensoren ermöglichen Ihnen eine einfache Installation ohne Eingriff in die Rohrleitung und sind mit verschiedenen Rohrgrößen kompatibel – für Ihre maximale Flexibilität.

Typ TFX-5000 mit Aufschnallsensoren



- Nennweiten: 15 bis 1200 mm
- Temperaturbereich: -40 bis 176° C
- Fließgeschwindigkeit: 2,32 bis 125000 l/min
- Genauigkeit: $\pm 0,5\% \pm 0,008$ m/s

Stationäres Impuls-Doppler Durchflussmessgerät IS-6000



- Nennweiten: 0,04 bis 10m
- Temperaturbereich: -15 bis 50° C
- Druckbereich: Bis 2 Bar
- Stromversorgung: 100 – 240 V AC oder 10 – 36V DC
- Schnittstellen: Modbus RTU, Modbus TCP Ethernet; Fernzugriff via WLAN

RS-900w Bewässerungultraschall-Durchflussmesser



- Nennweiten: 25,4 mm, 38,1 mm und 50,8 mm
- Temperaturbereich: 0 bis 60° C
- Durchflussbereich: 0,26 bis 200 gal/min
- Genauigkeit: $\pm 2\%$ Messwerts

Typ TFX-500w mit Aufschnallsensoren



- Nennweiten: 15 bis 250 mm
- Temperaturbereich: -40 bis 121° C
- Fließgeschwindigkeit: 0,38 bis 44700 l/min
- Genauigkeit: $\pm 1\%$

IS-4000 Durchflussmesser mit offenem Kanal



- Nennweiten: 25 bis 1500 mm
- Temperaturbereich: -7 bis 60° C
- Durchflussbereich: 60 bis 110,840 l/min
- Druckbereich: Max. 2 Bar

Ultraschalldurchflussmessgerät DXN



- Nennweiten: 12 bis 1524 mm
- Temperaturbereich: -40 bis 176° C
- Durchflussbereich: 0,3 bis 12 m/s
- Genauigkeit: $\pm 1\%$

IS-6000 Radar für berührungslose Durchflussmessung



- Nennweiten: 0,20 bis 10 m
- Temperaturbereich: -40 bis 85° C
- Druckbereich: Bis 2 Bar
- Stromversorgung: 100 bis 240 V AC oder 10 bis 36 V DC
- Schnittstellen: Modbus RTU, Modbus TCP Ethernet; WLAN Fernzugriff

E-Series® Ultraschall-Durchflussmessgeräte

Die E-Series® Ultraschall-Durchflussmessgeräte sind kompakt, wetter- und UV-beständig, zeigen Verbrauch, Durchfluss und Alarmer auf dem 9-stelligen LCD an und arbeiten berührungslos, wartungsarm und präzise – auch bei niedrigen Fließgeschwindigkeiten.



- Nennweiten: 15 bis 50mm
- Temperaturbereich: 1 bis 60 °C
- Durchflussbereich: 0,01 bis 36,6 m³/h
- Druckbereich: Bis 16 bar

Unser Lieferpartner:



Wir liefern Mehrwert.

Magnetisch-induktive-Durchflussmesser

Präzise und vielseitig

Magnetisch-induktive Durchflussmesser messen leitfähige Flüssigkeiten exakt ohne Druckverlust. Wartungsfrei und robust, geeignet für abrasive und aggressive Medien, bieten sie hohe Genauigkeit, Sicherheit und geringe Wartungskosten.

M2000 Magnetisch-induktiver Durchflussmesser

Der Allrounder für Standardanwendungen

Der magnetisch-induktive Durchflussmesser ModMAG® M2000 misst Flüssigkeiten ab 5 $\mu\text{S/cm}$ präzise, bietet intuitive Bedienung, flexible Einsatzmöglichkeiten und hohe Messgenauigkeit – ideal für anspruchsvolle Anwendungen.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Nennweiten: 6 bis 1981 mm
- Temperaturbereich: Bis 150° C
- Durchflussbereich: 0,03 bis 12 m/sec
- Genauigkeit $\pm 0,2\%$



M1000 Magnetisch-induktiver Durchflussmesser

Der kompakte Allrounder

Der Messumformer ModMAG® M1000 ermöglicht bidirektionale Durchflussmessung ab 5 $\mu\text{S/cm}$ und zeigt Durchfluss, Zählerstände und Störmeldungen übersichtlich auf dem LCD-Grafikdisplay.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Nennweiten: 6 bis 500 mm
- Temperaturbereich: Max. 150° C
- Durchflussbereich: 0,03 bis 12 m/s
- Genauigkeit: $\pm 0,3\%$



M3000 Magnetisch-induktiver Durchflussmesser

ATEX Version Zone 2

Der modulare Messumformer misst zuverlässig in explosionsgefährdeten Zone-2-Bereichen, wahlweise kompakt oder getrennt, mit pulverbeschichtetem IP67-Aluminiumgehäuse.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Nennweiten: 6 bis 600 mm
- Temperaturbereich: Max. 120° C
- Durchflussbereich: 0,03 bis 12 m/s
- Genauigkeit: $\pm 0,20\%$



M4000 Magnetisch-induktiver Durchflussmesser

ATEX Version Zone 1

Der modulare Messumformer misst präzise in explosionsgefährdeten Zone-1-Bereichen, kompakt oder getrennt, mit pulverbeschichtetem IP67-Aluminiumgehäuse.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Nennweiten: 6 bis 300 mm
- Temperaturbereich: Max. 120° C
- Durchflussbereich: 0,03 bis 12 m/s
- Genauigkeit: $\pm 0,20\%$



M5000 Magnetisch-induktiver Durchflussmesser

Der selbstständige mit Batterie

Der modulare Messumformer misst präzise in explosionsgefährdeten Zone-1-Bereichen, kompakt oder getrennt, mit pulverbeschichtetem IP67-Aluminiumgehäuse.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Nennweiten: 6 bis 300 mm
- Temperaturbereich: Max. 120° C
- Durchflussbereich: 0,03 bis 12 m/s
- Genauigkeit: $\pm 0,20\%$



Unser Lieferpartner:



Wir liefern *Mehrwert.*

Turbinenzähler & Turbinendurchflussmesser

Für präzise Messungen

Turbinendurchflussmesser und Turbinenzähler sind bewährte Technologien, wenn es um die präzise und zuverlässige Messung von Flüssigkeiten und Gasen geht.

Turbinenzähler

Unsere Turbinenzähler von Badger Meter bei SCHMACHTL messen Flüssigkeiten präzise. VISION-Zähler eignen sich für kleine Durchflussmengen niederviskoser Flüssigkeiten, Blancett-Zähler für Flüssigkeiten und Gase in Industrieanwendungen – beide robust und zuverlässig.

Vision Produktlinie



Vision-Durchflusssensoren messen niedrigviskose, aggressive und nicht-aggressive Flüssigkeiten, einschließlich demineralisiertem Wasser, alkalischen Lösungen, Ölen, Speiseöl, Kraftstoffen, Getränken, Wasserlösungen und Kühlmitteln.

Blancett® Produktlinie



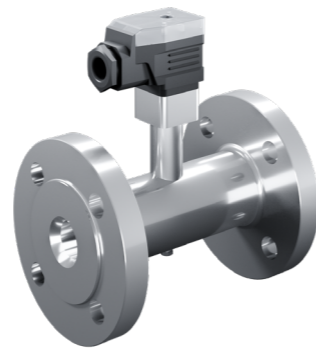
Blancett® Durchflussmesser messen Wasser, Gase und Flüssigkeiten von Bohrtürmen bis zum Sanitärbereich. Die Turbinenzähler liefern präzise, reproduzierbare Messungen für Flüssigkeiten und Gase, auch in Öl- und Gasproduktion, Petrochemie und Bewässerungssystemen.

Turbinendurchflussmesser

Unsere Turbinen-Durchflussmesser TM bieten präzise Messung in Druckleitungen, sind aus Edelstahl, widerstandsfähig gegen aggressive Medien und vielseitig für maximale Prozesssicherheit einsetzbar.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Messbereich: 0,92 bis 66 667 l/min
- Medientemperatur: -30 bis 400 °C
- Maximaldruck: bis 400 bar

**Anwendungsbereiche:**

- Durchflussmessung von Wasser, Kühlschmierstoffen, Emulsionen und anderen
- schmierfähigen und nicht schmierfähigen Medien.

Produktmerkmale:

- Sehr großer Messbereich
- Sehr niedrige Durchflusswiderstände
- Hohe Druckfestigkeit
- Geringe Schallemission
- Elektronik in EMV-gerechter Ausführung
- RoHS-konform

Unser Lieferpartner:



Wir liefern *Mehrwert.*

Vortex Zähler

Für präzise Messungen von Dampf

Unsere Vortex Zähler sind die perfekte Lösung für die präzise Messung von Dampf, sowie einer Vielzahl von Flüssigkeiten und Gasen.

Vortex Flüssigkeitszähler aus Thermoplast – RVL-Baureihe



- Nennweiten: 6 bis 76 mm
- Temperaturbereich: Max. 95° C
- Druckbereich: 2,3 bis 1136 l/min
- Genauigkeit: ± 1%

Vortex Insertionszähler Typ VN2000



- Nennweiten: 50 bis 600 mm
- Temperaturbereich: -120 bis 204° C
- Durchflussbereich: 49 bis 8570 l/min
- Druckbereich: Max. 68,9 bar
- Genauigkeit: ± 1%

Vortex Insertionszähler Typ VN2000 Hot Tap



- Nennweiten: 50 bis 900 mm
- Temperaturbereich: -120 bis 204° C
- Durchflussbereich: 49 bis 593174 l/min
- Druckbereich: Max. 68,9 bar
- Genauigkeit: ± 1%

Impellerzähler

Für zuverlässige und exakte Messwerte

Unsere Impellerzähler liefern präzise Messwerte für Industrie und Gewerbe, optimieren Prozesse mit integrierten Sensoren und Transmittern und steigern Effizienz durch lückenlose Datenerfassung.

Impeller Durchflusssensorenausführung für Anwendungen in Heißleitungen – Baureihe 225 & 226



- Nennweiten: 12,7 bis 63,5 mm
- Temperaturbereich: Max. 105° C
- Durchflussmessbereich: 0,09 bis 9,144 m/sec
- Druckstufe: Max. 27 bar
- Genauigkeit: ± 1,0%

Impeller Durchflusssensor Serie 4000 – mit T-Stück aus Kunststoff



- Nennweiten: 20 bis 32 mm
- Temperaturbereich: Max. 104° C
- Durchflussbereich: 0,8 bis 6,1 m/sec
- Druckbereich: Max. 24 bar
- Genauigkeit: ± 0,5%

Impeller Wärmemengenzähler Modell 380 (BTU)



- Nennweiten: 19 bis 50 mm
- Temperaturbereich: -20 bis 125° C
- Durchflussmessbereich: 6,4 bis 595,4 lpm
- Druckbereich: Max. 27 bar
- Genauigkeit: $\pm 2\%$

Impeller Durchflusssensor Serie 735 – mit T-Stück aus Kunststoff



- Nennweiten: 12 bis 25 mm
- Temperaturbereich: Max. 43° C
- Durchflussbereich: 0,6 bis 6 m/sec
- Druckbereich: Max. 10 bar
- Genauigkeit: $\pm 3\%$

Impeller Durchflusssensor Typ 228 – Metall T-Stück



- Nennweiten: 12,7 bis 63,5 mm
- Temperaturbereich: Max. 105° C
- Durchflussbereich: 0,09 bis 9,144 m/sec
- Druckbereich: Max. 27 bar
- Genauigkeit: $\pm 1,0\%$

Impeller Durchflusssensorbaureihe 220 – Eintauchtyp



- Nennweiten: 12 bis 101 mm
- Temperaturbereich: Max. 105° C
- Durchflussmessbereich: 0,9 bis 9,14 m/sec
- Druckstufe: Max. 27 bar
- Genauigkeit: $\pm 1,0\%$

Impeller Temperatursensor Typ THT



- Temperaturbereich: -17 bis 121° C
- Druckbereich: Max. 69 bar

Impeller Durchflusssensoren der SDI Serie



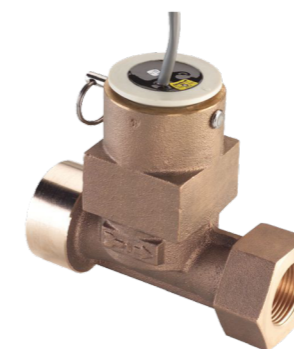
- Nennweiten: 68 bis 914 mm
- Temperaturbereich: -10 bis 65° C
- Durchflussbereich: 0,3 bis 6,1 m/sec
- Druckbereich: Max. 68 bar
- Genauigkeit: $\pm 1,0\%$

Impeller Durchflusssensor Typ 228 PV – im PVC T-Stück



- Nennweiten: 30 bis 70 mm
- Temperaturbereich: 1 bis 43° C
- Durchflussbereich: 1,5 bis 9,14 m/sec
- Druckbereich: Max. 7 bar

Impeller Durchflusssensorbaureihe 220 – Eintauchtyp



- Nennweiten: 12,7 bis 38,1 mm
- Temperaturbereich: Max. 105° C
- Durchflussbereich: 0,09 bis 9,144 m/sec
- Druckbereich: Max. 27 bar

Taumelscheibenzähler

RCDL Baureihe

Unsere Taumelscheibenzähler ermöglichen Ihnen eine exakte Messung von Kondensat, Kesselspeisewasser und Additiven – ideal für vielfältige industrielle Anwendungen. Dank bewährter Technologie bieten sie eine effiziente und zuverlässige Lösung für Ihre Prozesse. Setzen Sie auf Präzision und Langlebigkeit!

Recordall® Taumelscheibenzähler RCDL Kunststoffgehäuse



- Typ: M25 und M40
- Nennweiten: DN 15 bis DN25
- Temperaturbereich: Bis max. 120° C
- Durchflussbereich: 1 bis 160 l/min

Recordall® Taumelscheibenzähler RCDL Bronzegehäuse



- Typ: M25 bis M170
- Nennweiten: DN15 bis DN50
- Durchflussbereich (PPO): 1 bis 643 l/min
- Durchflussbereich: 3 bis 454 l/min

Recordall® Taumelscheibenzähler RCDL vernickelt



- Typ: M25 bis M170
- Nennweiten: DN15 bis DN50
- Temperaturbereich (PPO): Bis 50° C
- Temperaturbereich (Vectra): Bis 120° C
- Durchflussbereich (PPO): 1 bis 643 l/min

Recordall® Taumelscheibenzähler RCDL Edelstahlgehäuse



- Typ: M25 bis M40
- Nennweiten: 6096 mm und 7620 mm
- Durchflussbereich (PPO): 1 bis 160 l/min
- Durchflussbereich (Vectra): 3 bis 100 l/min

Recordall® Taumelscheibenzähler RCDL AdBlue®



- Nennweiten: M25 und M40
- Anschluss: R3/4" und R1"
- Durchflussbereich: M25: 1 bis 100 l/min
M40: 2 bis 160 l/min
- Temperaturbereich: Bis 50° C
- Druckbereich: 16 Bar

Unser Lieferpartner:



Wir liefern Mehrwert.

Schwebekörper-Durchflussmesser

Für Wasser, Öl, Gas und Sondermedien

Wir bei SCHMACHTL bieten Ihnen auch Schwebekörper-Durchflussmesser für Wasser, Öl, Gas und Sondermedien sowie Durchflussbegrenzer und Zubehör von unserem Partner Meister.

Schwebekörperdurchflussmesser

DWG Strömungswächter und -anzeiger für flüssige Medien

Die Strömungswächter und -anzeiger des Typs DWG arbeiten nach dem Schwebekörper-Messprinzip.

- Für flüssige Medien (0,1 – 50 l/min)
- Max. Betriebsdruck: PN 10 bar
- Betriebstemperatur: Von -20° C bis 100° C (optional -20° C bis 160° C)



DKG-1 Strömungswächter und -anzeiger für Öle

Die Strömungswächter und -anzeiger des Typs DKG-1 arbeiten nach dem Schwebekörper-Messprinzip.

- Für viskose Medien (0,1 – 90 l/min)
- Max. Betriebsdruck: PN 10 bar
- Betriebstemperatur: von -20° C bis 120° C (optional -20° C bis 160° C)



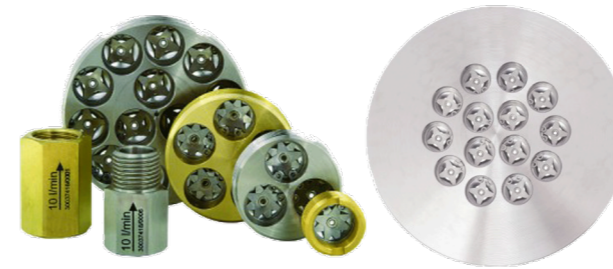
RVO/ U-L1 Strömungswächter und -anzeiger für gasförmige und Sondermedien

Die Strömungswächter des Typs RVO/U-L 1 arbeiten nach dem Schwebekörper-Messprinzip.

- Für gasförmige Medien (22,5 – 625 NI/min)
- Max. Betriebsdruck: PN 10 bar
- Betriebstemperatur: von -20° C bis 160° C)



Durchflussbegrenzer



Wir bei SCHMACHTL bieten Ihnen Durchflussbegrenzer von Meister, die rein mechanisch arbeiten und keine Hilfsenergie benötigen. Die Querschnittsfläche, die für das Strömungsmedium zur Verfügung stehende, ändert sich bei Druckänderungen so, dass der Volumenstrom nahezu konstant bleibt.

SIGNAL 4.0 IO PRO



Unser SIGNAL 4.0 IO PRO ist ein intelligenter volldigitaler Transceiver für die Durchfluss-messtechnik. Ein Hall-Sensor erfasst die Position von magnetischen Schwebekörpern. Über die IO-Link-Schnittstelle wird diese dann ausgegeben. Darüber hinaus können Sie mittels externer Sensoren Temperatur und Druck erfassen und diese als digitale Signale über die IO-Link-Schnittstelle auszugeben.

Unser Lieferpartner:



Wir liefern *Mehrwert.*

Strömungssensoren für Gase

Unsere kalorimetrischen Sensoren messen Gasdurchfluss präzise über Wärmeübertragung – ideal für kleine Durchflussbereiche. Mit Werks- und DAkKS-Kalibrierung bieten wir zuverlässige, maßgeschneiderte Lösungen.

Ihre energieeffiziente Strömungsmessung

Für Heizung, Lüftung & Klima (HLK)

In der HLK-Branche sind präzise Messwerte entscheidend für Effizienz und Kostensenkung. Unsere Strömungssensoren erfassen den gesamten Messbereich von nahezu null bis hohe Geschwindigkeiten, optimieren Prozesse und sichern effizienten Betrieb – bei einfacher Installation.

Strömungssensor SS 20.260

Produkteigenschaften im Überblick:

- Kammerkopf (schnelle Reaktionszeit)
- Strömungs- und Temperatursignal (optional)
- Fühlerlänge 50 bis 500 mm
- Messbereiche 0 bis 10 m/s bis 0 bis 60 m/s
- Temperaturbereich bis +120 °C



Unser Lieferpartner:



Wir liefern Mehrwert.

Zahnrad-Durchflussmesser VC

Ihre präzise und robuste Lösung

Durch unser Know-how bieten wir Ihnen standardisierte und anwendungsoptimierte Lösungen für zuverlässige Messungen in anspruchsvollen Anwendungen.

Zahnrad-Durchflussmesser VC – Ihre präzise und robuste Lösung.

Anwendungsoptimierte Spezifikationen mit unterschiedlichen Spielen, Lagervarianten und Werkstoffen.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Messbereich: 0,008 bis 700 l/min
- Medientemperatur: -60 bis 210 °C
- Maximaldruck: bis 480 bar

Anwendungsbereiche:

- Kraftstoffverbrauchsmessung
- Kennlinienerstellung von Hydraulikkomponenten
- Getriebeölabfüllung
- Indirekte, volumetrische Zylinderwegmessung
- Verhältnismessung in 2- und Mehrkomponenten-Dosieranlagen
- Kleinstmengenmessung und Mikrodosierung



Zahnrad-Durchflussmesser VC mit Encoder – Für höchste Messgenauigkeit.

Der Zahnrad-Durchflussmesser VC mit Encoder bietet maximale Auflösung für hochpräzise Messungen in Prozess- und Prüfstandstechnik.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Messbereich: 0,02 bis 80 l/min
- Medientemperatur: -20 bis 80 °C
- Maximaldruck: Bis 480 bar
- Auflösung: Bis 13 157 896 Imp/l

Anwendungsbereiche:

- Prozesstechnik
- Prüfstandstechnik



Zahnrad-Durchflussmesser VC mit IO-Link-Technologie – Mit bidirektionaler Kommunikation.

Der Zahnrad-Durchflussmesser VC mit IO-Link ermöglicht bidirektionale Kommunikation für effiziente, vernetzte Prozesssteuerung.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Messbereich: 0,008 bis 700 l/min
- Medientemperatur: -40 bis 80 °C
- Maximaldruck: Bis 480 bar

Anwendungsbereiche:

- Prozesstechnik
- Prüfstandstechnik



Zahnrad-Durchflussmesser VC 0,01 – Kleinste Form mit hoher Präzision.

Der kompakte Zahnrad-Durchflussmesser misst zuverlässig ab 0,5 ml/min und ist ideal für Kleinstmengen und Mikrodosierung – präzise auch bei Viskositäten ab 0,8 mm²/s.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Messbereich: 0,5 bis 500 ml/min
- Medientemperatur: 30 bis 100 °C
- Maximaldruck: bis 120 bar

Anwendungsbereiche:

- Für Prüfstände zum Testen von Kraftstoffinjektoren
- Für die Überwachung von Mikrodosiervorgängen in der Pharma- und Kosmetikindustrie
- Chemischen und petrochemischen Industrie



Zahnrad-Durchflussmesser VCA – Ihre Lösung aus Aluminium.

Der Zahnrad-Durchflussmesser VCA bietet hohe Messgenauigkeit in leichtem, robustem Aluminiumgehäuse – ideal für präzise, langlebige Anwendungen.

Produkteigenschaften im Überblick:

- Messbereich: 0,02 bis 200 l/min
- Medientemperatur: -10 bis 80 °C
- Maximaldruck: Bis 240 bar

Anwendungsbereiche:

- Schmierölüberwachung
- Kraftstoffverbrauchsmessung
- Zylinderwegmessung



Unser Lieferpartner:

KRACHT
FLUID TECHNOLOGY AND SYSTEMS

Wir liefern Mehrwert.

Hochdruckkompressoren

Für Ihre Industrieanlagen

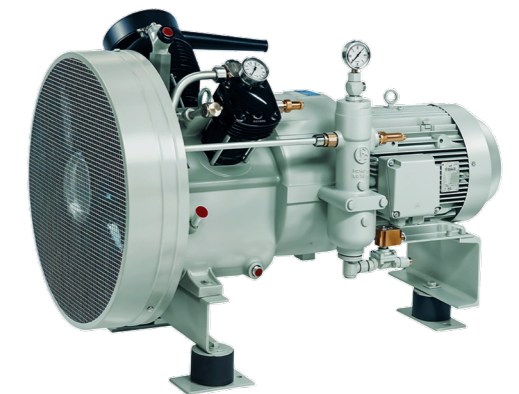
Ob Wasserkraft, Stahlerzeugung, Gasrückgewinnung oder Chemie – unsere Hochdruckkompressoren verdichten Luft und Gase zuverlässig in anspruchsvollen Anwendungen. SCHMACHTL bietet leistungsstarke, robuste Lösungen, abgestimmt auf Ihre Anforderungen.

SAUER Mistral Hochdruckkompressoren

Unsere 2-stufigen, luftgekühlten Mistral-Kompressoren bieten hohe Leistung bei geringem Wartungsaufwand und arbeiten zuverlässig bis 55 °C. Mit mindestens 25 Jahren Lebensdauer und gesicherter Ersatzteilverfügbarkeit sind sie seit über 75 Jahren bewährt.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: 10 bis 40 bar(ü)
- Volumenstrom: 8 bis 80 m³/h (Booster: max. 160 m³/h)
- Motorleistung: 3 bis 18,5 kW
- Verdichtungsmedien: Luft, Stickstoff



SAUER Passat Hochdruckkompressoren

Unsere Passat-Kompressoren arbeiten zuverlässig bis 55 °C bei niedrigen Verdichtungstemperaturen. Vibrationsarme W-Anordnung und robuste Bauweise sichern Langlebigkeit und einfache Wartung.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: 10 bis 80 bar(ü)
- Volumenstrom: 75 bis 315 m³/h
- Motorleistung: 15 bis 55 kW
- Verdichtungsmedien: Luft, Stickstoff, Helium, Erdgas, Bio-Gas

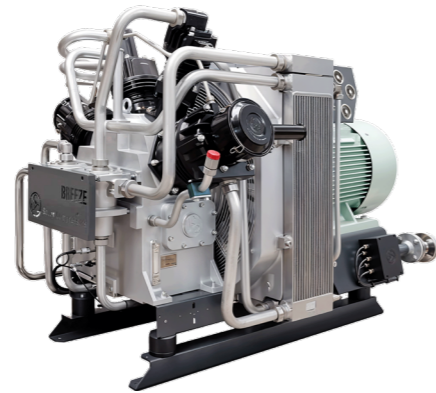


SAUER Breeze Hochdruckkompressoren

Unsere luftgekühlten, 3-stufigen Breeze Hochdruckkompressoren eignen sich für Anwendungen bis 40 bar. Mit effizientem Cube Cooler-Kühlsystem arbeiten sie zuverlässig auch bei bis zu 55 °C Umgebungstemperatur.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: 10 bis 44 bar(ü)
- Volumenstrom: 100 bis 435 m³/h
- Motorleistung: 35 bis 105 kW
- Verdichtungsmedien: Luft, Stickstoff

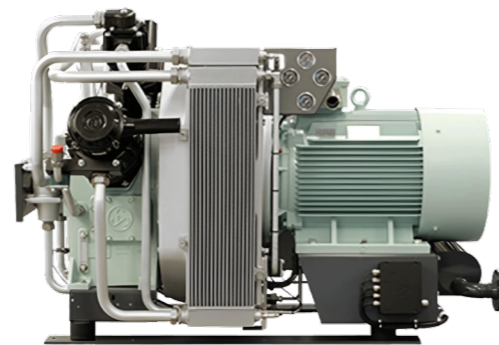


SAUER Levante Hochdruckkompressoren

Unsere 3-stufigen, luftgekühlten Levante-Kompressoren bieten zuverlässige Leistung im kompakten Design. Der CubeCooler senkt Rückkühltemperaturen deutlich und steigert die Effizienz. Die benutzerfreundliche Bedienung erleichtert den Betrieb an Bord.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: 30 bar(ü)
- Volumenstrom: 180 bis 460 m³/h
- Motorleistung: 37 bis 98 kW
- Verdichtungsmedien: Luft

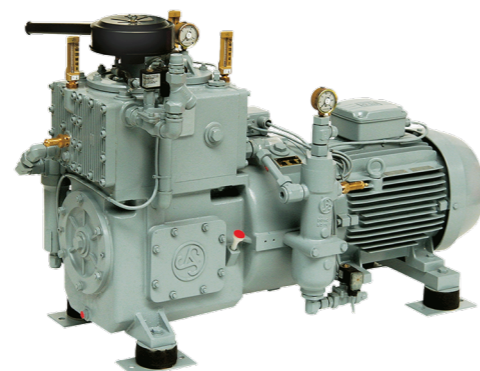


SAUER Typhoon Hochdruckkompressoren

Wenn luftgekühlte Systeme an Grenzen stoßen, sind die 2-stufigen, wassergekühlten Typhoon-Kompressoren die bewährte Wahl. Robustes Design und effiziente Wasserkühlung sichern zuverlässige Leistung auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: 10 bis 100 bar(ü)
- Volumenstrom: 60 bis 395 m³/h
- Motorleistung: 15 bis 90 kW
- Verdichtungsmedien: Luft, Stickstoff



SAUER Tornado Hochdruckkompressoren

Unsere die luftgekühlten Tornado-Kompressoren vereinen Leistung und Effizienz in kompakter, vertikaler Bauweise. Mit weniger als 0,5 m² Platzbedarf und geringem Wartungsaufwand sind sie ideal für Enddrücke bis 400 bar.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: 150 bis 400 bar(ü)
- Volumenstrom: 10 bis 25 m³/h
- Motorleistung: 5,5 bis 15 kW
- Verdichtungsmedien: Luft, Stickstoff, Helium, Erdgas, Bio-Gas

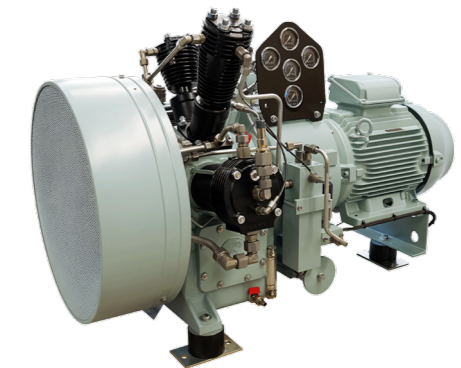


SAUER Hurricane Hochdruckkompressoren

Unsere die 4-stufigen, luftgekühlten Hurricane-Kompressoren eignen sich für Anwendungen bis 400 bar. Das direkt angetriebene Luftkühlsystem sorgt für hohe Effizienz und zuverlässigen Betrieb – auch unter extremen Bedingungen.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: 150 bis 400 bar(ü)
- Volumenstrom: 20 bis 130 m³/h
- Motorleistung: 15 bis 55 kW
- Verdichtungsmedien: Luft, Stickstoff, Helium, Erdgas, Bio-Gas, Wasserstoff

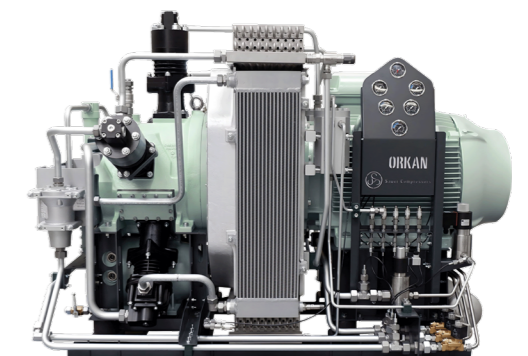


SAUER Orkan Hochdruckkompressoren

Unsere die luftgekühlten Orkan-Kompressoren liefern zuverlässige Leistung bis 500 bar und passen sich dank modularer Bauweise flexibel an. Die wartungsfreie, gasdichte Magnetkupplung macht sie ideal für anspruchsvolle Gasanwendungen.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: 200 bis 500 bar(ü)
- Volumenstrom: 120 bis 400 m³/h
- Motorleistung: bis zu 110 kW
- Verdichtungsmedien: Luft, Stickstoff, Helium, Erdgas, Bio-Gas, Wasserstoff



SAUER 5000 Hochdruckkompressoren

Unsere die 4-stufigen, wassergekühlten 5000-Kompressoren bieten hohe Leistung bei geringen Geräuschen und Vibrationen. Das vertikale Design gleicht Trägheitskräfte aus und sorgt für eine kompakte, wartungsfreundliche Lösung.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: 150 bis 400 bar(ü)
- Volumenstrom: 50 bis 140 m³/h
- Motorleistung: 20 bis 75 kW
- Verdichtungsmedien: Luft, Stickstoff

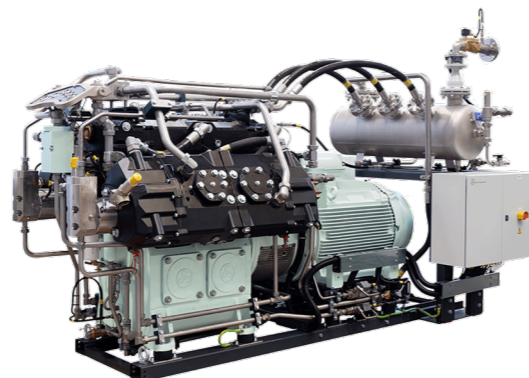


SAUER 6000 Hochdruckkompressoren

Unsere die wassergekühlten 6000-Kompressoren bieten dank modularer Bauweise mit bis zu sechs Zylindern hohe Leistung und Flexibilität bis 500 bar. Als größte Tauchkolbenkompressoren sind sie für anspruchsvolle Anwendungen ausgelegt.

Leistungsmerkmale:

- Enddruck: Max. 500 bar(ü)
- Volumenstrom: 200 bis 1.000 m³/h
- Motorleistung: 120 bis 250 kW
- Verdichtungsmedien: Luft, Stickstoff, Helium, Erdgas, Biogas, Wasserstoff



Unser Lieferpartner:



Sauer Compressors

Wir liefern Mehrwert.

Druckmessung

Maßgeschneiderte Lösungen für jeden Anwendungsbereich

Wie bei SCHMACHTL liefern Ihnen ein umfassendes Druckportfolio – von Manometern bis zu Höchstdrucklösungen bis 15.000 bar. Ob Reinraum, Bohrinnele oder Industrieanlage: Sie erhalten zuverlässige, präzise und maßgeschneiderte Lösungen für jede Anwendung.

Manometer

Wir bieten Ihnen eine breite Auswahl mechanischer Druckmessgeräte für Absolut-, Differenz- und Relativdruck. Unsere Manometer mit Rohr-, Platten- oder Kapselfeder-Technologie decken Bereiche von 0,5 mbar bis 6.000 bar bei bis zu 0,1 % Genauigkeit ab. Messglieder aus Kupferlegierungen, CrNi-Stahl oder Sonderwerkstoffen sind optimal auf industrielle Anforderungen abgestimmt.

Rohrfedermanometer in Standardausführung



- Zuverlässig & kosteneffizient
- Normen: EN 837-1, ASME B40.100
- Größen: 40–160 mm
- Messbereich: Bis 400 bar (6.000 psi)
- Medien: Gase & Flüssigkeiten (nicht viskos/kristallisierend)
- Material: Kupferlegierungen
- Anwendungen: Pneumatik, Heizungs- & Klimatechnik, Medizintechnik

Rohrfedermanometer mit Gehäusefüllung



- Schwingungs- & schockfest, schiffszugelassen
- Bis 1.000 bar (15.000 psi)
- Für dynamische Druckbelastungen & Vibrationen
- Medien: Gase & Flüssigkeiten (kupferverträglich)
- Anwendungen: Hydraulik, Kompressoren, Schiffbau

Rohrfedermanometer in Kompaktausführung

Auch mit IIoT verfügbar*



- Wirtschaftlich & zuverlässig
- Material: CrNi-Stahl (Gehäuse & medienberührte Teile)
- Normen: EN 837-1, ASME B40.100
- Messbereich: 1–1.000 bar (15–15.000 psi)
- Medien: Gase & Flüssigkeiten (aggressiv, nicht viskos/kristallisierend)
- Anwendungen: Maschinen- & Anlagenbau, Gasflaschen, CDA-Anwendungen

Rohrfedermanometer für die Prozessindustrie



- Maximale Schock- & Lastwechselfestigkeit
- Flüssigkeitsgefülltes Gehäuse (Typ 233.50)
- Messbereich: 0,6–1.600 bar (10–20.000 psi)
- Medien: Gase & Flüssigkeiten (aggressiv, nicht viskos/kristallisierend)
- Anwendungen: Chemie, Petrochemie, Öl & Gas, Energie, Wasser & Abwasser, Maschinen- & Anlagenbau

Plattenfedermanometer für die Prozessindustrie



- Material: CrNi-Stahl, Sonderwerkstoffe
- Überlastsicherheit: Bis 10-facher Skalenendwert
- Prozessanschluss: Gewinde, offener Flansch
- Messbereich: Ab 16 mbar
- Flüssigkeitsgefüllt für hohe Belastungen & Vibrationen
- Medien: Gase & Flüssigkeiten
- Anwendungen: Chemie, Petrochemie, Kraftwerke, Bergbau, On-/Offshore, Umwelt, Maschinen- & Anlagenbau

*Funkeinheit mit Normsignalen: PT100/PT1000, Potentiometer, 0/4–20mA, 0–10V

Kapselfedermanometer



- Frontseitige Nullpunkt Korrektur
- CrNi-Stahl, flüssigkeitsgefüllt (Typ 633.50)
- Messbereich: 2,5–600 mbar (1–240 inH₂O)
- Für trockene, aggressive Gase
- Einsatz in aggressiven Umgebungen
- Anwendungen: Chemie, Petrochemie, Pharma, Biotechnologie, Maschinen- & Energieindustrie

Differenzdruckmanometer



- Differenzdruck: 16 mbar – 40 bar (10 inH₂O – 600 psi)
- Betriebsdruck & Überlast: Bis 40 bar (600 psi)
- Sicherheitsstufe: S3 (EN 837, Typen 732.31, 733.31)
- Vollverschweißter Messstoffraum
- Medien: Aggressive Gase & Flüssigkeiten (nicht viskos/kristallisierend)
- Anwendungen: Pumpen-, Filter- & Füllstandsmessung

Absolutdruckmanometer



- Hochüberlastsicher & langlebig
- Metallische Messstoffraumabdichtung, gasdichte Referenzkammer
- Schaltkontakt-kompatibel
- Messbereich: Ab 25 mbar Absolutdruck
- Medien: Aggressive Gase & Flüssigkeiten
- Anwendungen: Druckmessung unabhängig vom Atmosphärendruck, Vakuumpumpen, Vakuumverpackung, Kondensations- & Dampfdrucküberwachung

Feinmessmanometer



- Normen: EN 837-1, ASME B40.100
- Komplette aus CrNi-Stahl
- Schneidnzeiger für präzise Ablesung
- Präzisionszeigerwerk, abnutzungsbeständig
- Flüssigkeitsgefülltes Gehäuse für hohe Belastungen
- Medien: Gase & Flüssigkeiten
- Anwendungen: Präzisionsmessung, Labore, hochgenaue Druckmessung, Manometer-Überprüfung

Digitalmanometer



- Messbereich: 0–10.000 bar (150.000 psi), Vakuum- & Absolutdruckmessung
- Genauigkeit: Bis 0,025 % (mit Kalibrierzertifikat)
- Eigensichere Version
- Druckdatenlogger: Bis zu 50 Messwerte/Sekunde
- Kommunikation: WIKAI-Cal Software via Bluetooth®
- Anwendungen: Öl & Gas, Wartung, Kalibrierservice, Vor-Ort-Kalibrierung, Druckprüfung

Drucksensoren

Drucksensoren sind grundlegende Messelemente, die den physikalischen Druck genau in elektrische Signale konvertieren. Ein Druckmessumformer setzt sich aus einem Drucksensor, standardisierten mechanischen und elektrischen Schnittstellen sowie einem definierten Ausgangssignal zusammen. Mit diesen Sensoren können die Werte für Absolutdruck, Relativdruck und Differenzdruck zuverlässig und effizient ermittelt werden.

Wir bei SCHMACHTL bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen basierend auf den drei bewährten Druckmessprinzipien der industriellen Messtechnik: Dünnschichtsensoren, Dickschichtsensoren und piezoresistive Drucksensoren.

Druckmessumformer für industrielle Anwendungen



- Qualität: Erstklassige, erprobte Technologie
- Variantenvielfalt: Für nahezu alle Anwendungen
- Verfügbarkeit: Konfigurierbare Varianten ab Los 1
- Kosteneffektivität: Hoch
- Anwendungen: Maschinenbau, Mess- & Regelungstechnik, Hydraulik, Pneumatik, Pumpen, Kompressoren, Schiffsbau

Drucksensor mit IO-Link



- Industrie 4.0: IO-Link-Sensor für bessere Konnektivität & Diagnose
- Beanspruchung: Bis 1.000 g Schock, -40 bis +125 °C (-40 bis +257 °F)
- Design: Optimiert für OEM-Maschinenintegration
- Anzeige: Mehrfarbige 360°-LED-Statusanzeige zur Fehlersuche
- Anwendungen: Werkzeugmaschinen, Hydraulik, Pneumatik, Automatisierungstechnik, Sondermaschinenbau

Frontbündiger Druckmessumformer



- Qualität: Hohe Produktqualität
- Konfiguration: Vielfältige Möglichkeiten
- Prozessanschluss: Frontbündig
- Lieferzeit: Großes Lagerprogramm, schnelle Verfügbarkeit
- Beständigkeit: Vakuumfest
- Anwendungen: Industrie, Nahrungsmittel & Getränke, Abfüll- & Verpackungsmaschinen, Dosiertechnik, Füllstandsmessung

Druckmessumformer für anspruchsvolle industrielle Anwendungen



- Verfügbarkeit: Große Auswahl, ab 1 Stück kurzfristig
- Präzision: Hohe Genauigkeit, geringer Temperaturfehler, wählbare Abgleichtemperatur
- Sonderlösungen: Besondere Messstoffe, Sonderausführungen
- Anwendungen: Kritische Industrieanwendungen, Forschung & Entwicklung, raue Prozessumgebungen

OEM-Drucksensor

Auch mit IIoT verfügbar*



- Einsatzbedingungen: Extreme Anforderungen mobiler Arbeitsmaschinen
- Signalstabilität: Höchste Integrität dank CANopen®
- Zuverlässigkeit: Hohe Genauigkeit über gesamten Lebenszyklus
- Individualisierung: Kundenspezifische Anpassungen
- Anwendungen: Baumaschinen, Land- & Forstmaschinen, Mobilkrane, Hubarbeitsbühnen (MEWP), Material Handling, Kommunalfahrzeuge

Druckschalter

Druckschalter sind wesentliche Elemente, die einen Schaltkontakt öffnen oder schließen, sobald ein zuvor festgelegter Druck erreicht ist. Abhängig von den Anforderungen und Einsatzbereichen sind sie in zwei Ausführungen erhältlich: mechanische Schaltkontakte und elektrische Schaltkontakte.

Druckschalter werden in zahlreichen Industrie- und Prozessanwendungen eingesetzt. Wir bei SCHMACHTL bieten Ihnen passende Lösungen – von Standard- über ATEX-zertifizierte Ausführungen bis zu Speziallösungen für die Brandschutztechnik. Für maximale Sicherheit und Vielseitigkeit.

*Funkeinheit mit Normsignalen: PT100/PT1000, Potentiometer, 0/4-20mA, 0-10V

Elektrischer Druckschalter



- Überwachung: Moderne Zustandsüberwachung via IO-Link
- Flexibilität: Mehr Anpassungsmöglichkeiten, reduzierte Lagerbestände
- Integration: Einfache Einbindung, gute Lesbarkeit
- Parametrierung: Schnell via 3 Tasten
- Anwendungen: Werkzeugmaschinen, Hydraulik, Pneumatik, Sondermaschinenbau, Nahrungsmittel- & Pharmaindustrie

Mechanischer Druckschalter



- Druckanschluss: Außengewinde G 1/2
- Manometeranschluss: DIN 16 288, Innengewinde G 1/4
- Druckbereiche: 1 mbar – 16 mbar bis 40 – 75 bar
- Schutzart: IP54
- Sicherheit: SIL 2 (IEC 61508-2)
- Anwendungen: Prozessindustrie, Maschinenbau, Druckmaschinenindustrie, Pneumatik, Hydraulik

Druckwächter für Hochdrucküberwachung



- Kalibrierung: Schaltung bei steigendem Druck zum festgelegten Schalldruck
- Rückschaltpunkt: Schaltdifferenz bzw. definierter Druckabfall laut Tabelle
- Skalenwert: Entspricht oberem Schaltpunkt
- Berstdruck: ≥ 100 bar, TÜV-geprüft
- Anwendungen: Dampf- & Heißwasserindustrie

Druckschalter und Vakuumschalter mit Sensoren aus Edelstahl



- Vakuumschalter: Edelstahlsensoren (1.4571) zur Drucküberwachung & -steuerung
- Material: Alle Komponenten aus Edelstahl
- Korrosionsbeständigkeit: Getestet mit 3% Kochsalzlösung, 30 Temperaturwechsel (+10 bis +80°C), keine Oberflächenveränderungen nach 20 Tagen
- Anwendungen: Chemische Anlagen, Verfahrenstechnik, Druckmessung aggressiver Flüssigkeiten & Gase

OEM-Druckschalter mit Anzeige



- Anzeige: Parametrierbare Digitalanzeige (rot/grün) für Gut-/Schlechtanzeige
- Größe: Kompakt, einfache Installation auf engem Raum
- Design: Optimiert für OEM-Maschinenintegration
- Beanspruchung: Bis 50 g Schock, -40 bis +125 °C (-40 bis +257 °F)
- Anwendungen: Werkzeugmaschinen, Hydraulik, Pneumatik, Automatisierungstechnik, Sondermaschinenbau

Kompaktdruckschalter



- Gehäuse: Aluminium oder CrNi-Stahl, IP66, NEMA 4X
- Einstellbereich: 0,2–1,2 bis 200–1.000 bar, Vakuum
- Wiederholbarkeit: $\leq 1\%$
- Schaltfunktionen: SPDT/DPDT, bis AC 250 V, 15 A
- Medien: Aggressive, hochviskose, verunreinigte Gase & Flüssigkeiten
- Kompakt für enge Einbauorte
- Anwendungen: Drucküberwachung, sicherheitskritische Prozesse, Chemie, Petrochemie, Öl & Gas, Energie, Wasser, Bergbau

Druckschalter mit Perbunan-Membrane



- Perbunan-Membrane für Öl, Wasser, Luft
- Kontakte: Typ G (vergoldet)
- Anschluss: G 3/8" Innengewinde (DIN ISO 228/1)
- Normen: VDE 0660, IEC 337-1, IEC 553-1
- Für Steuerung, Kühlung, Drucklufttechnik, Hydraulik
- Automatisierung: Pumpen, Kompressoren, Feuerlösch- & Wassersysteme
- Anwendungen: Drucküberwachung in Rohrleitungen, Kesseln, Behältern, Apparaten

Druckschalter für Wasserlöschanlagen



- Druckschalter: Perbunan-Membrane, Silumin-Druckanschluss (G1/2" Innengewinde, DIN 1725/2)
- Einstellbereich: Max. 1 bar
- Modelle: FF4-2VdS DRI (Alarmdruckschalter mit Handreset), FF 4-10 VdS & FF 4-16 VdS (reduzierte Differenzeinstellung bis max. 1,5 bar)
- Zulassung: VdS-Schadenverhütung
- Anwendungen: Fest installierte Wasserlöschanlagen

Mechanischer Druckschalter PS3



- Druckschalter: Kleindruckschalter mit Bronzewellrohr, Messing-Druckanschluss
- Druckbereiche: -0,6 bis 43 bar
- Druckanschluss: G1/4" Außen- oder Innengewinde
- Elektrischer Anschluss: Stecker MVS/A DIN EN 175301-803A (IP65)
- Einstellung: Werksseitig nach Kundenspezifikation
- Anwendungen: OEM-Anwendungen (Mindestmenge 100 Stück), kostengünstige Alternative

Zubehör

- **Druckmittler und Systeme:** Ventile, Schutzvorrichtungen sowie Montage- und elektrisches Zubehör für jede Anwendung.
- **Einsatz in Extremsituationen:** Unsere Druckmessgeräte, wie Transmitter, Manometer und Schalter, zeigen ihre Zuverlässigkeit bei Temperaturen von -90 bis +400 °C sowie bei aggressiven, korrosiven, abrasiven oder hochviskosen Messstoffen. Druckmittler bieten Schutz und machen den Gebrauch unter extremen Bedingungen möglich, wobei sie je nach speziellen Anforderungen in unterschiedlichen Bauweisen und mit verschiedenen Füllmedien realisiert werden.
- **Reparaturservice:** Auch die Instandsetzung von Druckmittlersystemen gehört zu unserem Service, damit Ihre Anwendungen immer betriebsbereit sind.

Unser Lieferpartner:



Honeywell

Wir liefern *Mehrwert.*

Temperaturmessung

Präzise Technologie für vielseitige industrielle Anwendungen

Wir bei SCHMACHTL bieten hochwertige, branchenspezifische Lösungen zur Temperaturmessung und -anzeige für die Energie- und Lebensmittelindustrie sowie Petrochemie, Wasserwirtschaft, Anlagenbau, Industrie und Forschung.

Unser Portfolio umfasst Zeigerthermometer, Widerstands- und Thermoelemente, Digitalanzeigen sowie Temperaturschalter – zuverlässig auch bei hohen Anforderungen.

Zeigerthermometer

Unsere Zeigerthermometer sind für extreme Bedingungen ausgelegt und individuell anpassbar. Als Bimetall- oder Gasdruck-Ausführung – optional mit Schutzrohr – bieten sie eine langlebige, präzise Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

Vorteile:

- Großer Temperaturbereich: -200°C bis +700°C
- Vielseitige Prozessanschlüsse: Für unterschiedlichste Werkstoffe und Anschlussarten
- Optionaler Explosionsschutz: Sicher für sensible Einsatzbereiche



Digitalanzeigen

Unsere Digitalanzeigen liefern klare, zuverlässige Messergebnisse – abgestimmt auf Ihre Anwendung. Für Schalttafeleinbau oder integriert im Anschlusskopf erhältlich, bieten sie Präzision und flexible Einsatzmöglichkeiten.

Vorteile:

- Klare Anzeige: 4- oder 5-stellige LED/LCD-Displays
- Vielseitige Kommunikation: HART-Protokoll und zusätzliche Schaltausgänge
- Flexible Bauformen: Optimal angepasst an Ihre Anforderungen



Thermoelemente

Unsere Thermoelemente liefern Ihnen zuverlässige Ergebnisse bis zu 1.700°C. Dank vielseitiger Schnittstellen und optionaler Temperaturtransmitter passen sie perfekt zu Ihren Anforderungen.

Vorteile:

- Maximale Temperaturen: Bis zu 1.700°C
- Protokolle: Analog, HART, Profibus PA oder FOUNDATION Fieldbus
- Explosionsschutz: ATEX-zertifizierter Explosionsschutz



Widerstandsthermometer

Auch mit IIoT verfügbar*

Unsere Widerstandsthermometer liefern zuverlässige, exakte Messergebnisse – auch bei extremen Temperaturen. Mit Platin-Sensorelementen und optionalen Transmittern passen sie sich flexibel Ihren Anforderungen an.

Vorteile:

- Hohe Präzision: Messbereich von -196°C bis +600°C
- Klassen: AA, A und B gemäß IEC60751
- Protokolle: PT100, PT1000, NTC sowie HART, Profibus PA und FOUNDATION Fieldbus
- Explosionsschutz: ATEX-zertifizierter Explosionsschutz



Temperaturschalter

Unsere Temperaturschalter gewährleisten eine zuverlässige Kontrolle in Industrieanwendungen. Bei Erreichen definierter Grenzwerte öffnen oder schließen sie automatisch einen Kontakt – für sicheren, effizienten Betrieb. Erhältlich als mechanische oder elektronische Varianten.

Vorteile:

- Temperaturbereich: von -40°C bis +600°C
- Modernste Technologie: IO-Link für smarte Anwendungen
- Sicher und zertifiziert: ATEX, SIL und UL-Zertifizierungen



*Funkeinheit mit Normsignalen: PT100/PT1000, Potentiometer, 0/4-20mA, 0-10V

Temperaturtransmitter

Unsere Temperaturtransmitter wandeln Sensorsignale – etwa von Widerstandsthermometern oder Thermoelementen – in standardisierte Ausgangssignale um und ermöglichen die einfache Integration in industrielle Anwendungen. Digital konfigurierbar lassen sich Sensortyp, Messbereich und Zusatzfunktionen flexibel anpassen.

Vorteile:

- Eingangssignale: Pt100, Pt1000, Thermoelemente, mV-Sensoren und Potentiometer
- Ausgangssignale: Analog, HART, Profibus PA, FOUNDATION Fieldbus
- Bauform: Vielfältige Gehäuseoptionen
- Explosionsschutz: ATEX-zertifizierter Explosionsschutz



Temperaturregelventile

Unsere Temperaturregelventile halten Flüssigkeiten in Ihren Anlagen auf der richtigen Temperatur. Ob Mischen oder Umlenken – sie steuern präzise Turbinen, Kompressoren und Prozesse und sichern den störungsfreien Betrieb.

Vorteile:

- Temperaturbereich: +10°C bis +121°C
- Ventilgrößen: ½" bis 8" (15 mm bis 200 mm)
- Materialien: Unterschiedliche Werkstoffe und Dichtungen für jede Anforderung
- Einsatzmöglichkeiten: Kühlkreisläufe, Schmierölkreisläufe und Prozessanlagen



Zubehör

- Schutzrohre und Tauchhülsen: In verschiedenen Ausführungen und Materialien für optimalen Schutz
- Funkmodule: LoRaWAN-Module für kabellose Signalübertragung
- Montageteile: Magnetische Schnellkontakte, Montagegestangen und Dichtscheiben
- Programmierereinheiten: Für die einfache Konfiguration Ihrer digitalen Messgeräte



Unser Lieferpartner:

amot

FEMA
by Honeywell

Sensors
TIVAL

WIKAI®

Wir liefern *Mehrwert.*

Füllstandmessung

Präzise zum Optimum Ihrer Anlage

Mit unseren Füllstandsmesslösungen optimieren Sie Ihre Anlage individuell nach Ihren Prozessanforderungen.

Das Sortiment umfasst Bypass-Füllstandsanzeiger, Niveausonden, Schaugläser, Schwimmer-Magnetschalter, Radar- und Ultraschallsysteme sowie optoelektronische Schalter. Gemeinsam entwickeln wir auch maßgeschneiderte Speziallösungen.

Bypass-Niveaustandsanzeiger

Unser Bypass-Niveaustandsanzeiger ermöglicht kontinuierliche Füllstandsmessung mit visueller Anzeige – ganz ohne Hilfsenergie.

- Höhenproportionale Anzeige des Füllstands
- Prozess- und verfahrensspezifische Fertigung
- Temperatur/Druck: -196...+450°C / bis max. 400 bar
- Große Vielfalt verschiedener Prozessanschlüsse und Werkstoffe
- Anbau von Füllstandstransmittern und Magnetschaltern (optional)
- Explosionsgeschützte Ausführungen



Kapazitives Messsystem

Diese Methode ermöglicht Grenzstanderkennung und kontinuierliche Füllstandsmessung von Flüssigkeiten und Schüttgütern.

- Optische Funktions- und Zustandsanzeige durch 2 LEDs
- Temperatur (Medium): -40 bis +200°C
- Schutzart: IP67/68
- Breite Auswahl an Anschlüssen mittels Stecker, Kabelverschraubung oder Verschraubung für Schutzschläuche
- Gehäuse, Elektroden und Referenzrohre aus Edelstahl



Radarfüllstandsmessung

Unsere kompakten Füllstandsmesslösungen mit Stab- oder Seilelektrode messen kontinuierlich und präzise Flüssigkeiten, Schüttgüter und pastöse Medien. Mikrowellenpulse bestimmen dabei die Distanz zur Oberfläche über die Laufzeitmessung.

- Messbereich bis 40 m
- Auflösung: 1 mm
- Temperatur (Medium): max. +200°C
- Ausgangssignale: Analog, HART, ModBus RTU
- Schutzart: IP67
- Druck bis max. 100 bar
- Explosionsschutz nach ATEX



Pegelsonden

Pegelsonden sind spezielle Füllstandsmesslösungen, bei denen ein Drucksensor hydrostatische Füllstände in Tanks, Brunnen oder Schächten misst. Die Sonde taucht direkt in die Flüssigkeit ein und wird bodennah positioniert.

- Kompakte Bauform, geeignet bis 300 m Wassersäule
- Hochresistente Ausführungen verfügbar
- Explosionsschutz nach ATEX, IECEx, FM und CSA
- Trinkwasserkonformität nach KTW und ACS
- Temperatursignal, HART® und Low-Power-Ausgangssignal für den Batteriebetrieb



Ultraschallfüllstandsmessung

Messen Sie kontinuierlich und berührungslos die Pegelhöhe von Flüssigkeiten, pastösen Massen sowie von Schüttmaterialien in offenen und geschlossenen Becken, Behältern etc.

- Messbereich bis 20 m
- Auflösung: 0,15% vom Messbereich
- Temperatur (Medium): Max. +70°C
- Ausgangssignale: Analog, HART, ModBus RTU
- Schutzart: IP67/IP68
- Explosionsschutz nach ATEX



Schwimmerschalter

Auch mit IIoT verfügbar*

Unser Schwimmerschalter arbeiten nach einem bewährten Prinzip und decken ein breites Anwendungsspektrum ab, etwa in industriellen, prozess- und verfahrenstechnischen Anlagen sowie in der Schiffsindustrie.

- Messstoffeignung: Öl, Wasser, Diesel, Kältemittel und weitere Flüssigkeiten
- Zulässiger Messstofftemperaturbereich: -30 bis +150 °C
- Bis zu 4 Schaltausgänge frei definierbar als Schließer, Öffner oder Wechsler
- Optionales Temperatursignal



Vibrationsfüllstandsschalter

Unser Vibrationsfüllstandsschalter misst Füllstände über eine auf Resonanz angeregte Schwinggabel. Bei Kontakt mit Füllgut sinkt die Frequenz; die Elektronik erkennt dies und erzeugt ein Schaltsignal.

- Mediumunabhängiger Schaltepunkt
- Sehr hohe Reproduzierbarkeit
- Verschleiß- und wartungsfrei
- Geringe Einbaumaße
- Einbaulage beliebig
- Schutzart IP 65
- Ausführungen: Kompakt, ATEX, Hygienic Design



Bezugsgefäße

Unsere Bezugsgefäße aus korrosionsfesten Werkstoffen sind individuell ausgeführt und werden seitlich am Behälter angebaut. Sie bieten hohe Beständigkeit, präzise Messungen und vielseitige Einsatzmöglichkeiten.

- Prozess- und verfahrensspezifische Fertigung
- Einsatzgrenzen
- Betriebstemperatur: T = -196 bis +450 °C
- Betriebsdruck: P = Vakuum bis 400 bar
- Große Vielfalt verschiedener Prozessanschlüsse und Werkstoffe



*Funkeinheit mit Normsignalen: PT100/PT1000, Potentiometer, 0/4-20mA, 0-10V

Optoelektronische Grenzwertschalter

Unsere Füllstandsmesslösungen dieser Kategorie erfassen präzise Grenzstände von Flüssigkeiten – unabhängig von Dichte, Leitfähigkeit oder Brechungsindex. Sie kommen ohne bewegliche Teile aus und bieten hohe Medienverträglichkeit.

- Einbaulage beliebig
- Genauigkeit ± 2 mm
- Temperaturbereiche von -269 bis $+400$ °C
- Ausführungen für Druckbereiche von Vakuum bis 500 bar
- Sonderausführungen: Hochdruck, Trennschichtmessung
- Für Flüssigkeiten, wie Öle, Wasser, destilliertes Wasser, wässrige Messtoffe



Zubehör

Für Ihre Füllstandsmessgeräte bieten wir Ihnen eine vielfältige Auswahl an Zubehör- und Anbauteilen.

- Mediumunabhängiger Schalterpunkt
- Sehr hohe Reproduzierbarkeit
- Verschleiß- und wartungsfrei
- Geringe Einbaumaße
- Einbaulage beliebig
- Schutzart IP 65
- Ausführungen: Kompakt, ATEX, Hygienic Design



Unser Lieferpartner:



Dinel®



Wir liefern Mehrwert.

Kraftmessung

Für präzises Messen und Überwachen von Zug- und Druckkräften

Unsere innovativen Kraftmessgeräte ermöglichen Industrie, Forschung und Anlagenbau die präzise Erfassung von Zug- und Druckkräften. Entdecken Sie die passende, individuell abgestimmte Lösung für Ihre Anforderungen.

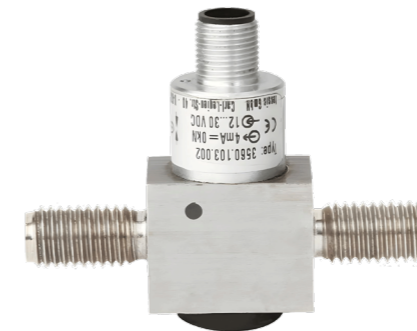
Druckkraftaufnehmer

Auch mit IIoT verfügbar*



Unser Druckkraftaufnehmer erfassen Druckkräfte präzise bei statischen und dynamischen Messungen. Aus Edelstahl gefertigt, sind sie robust und zuverlässig – auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Verschiedene Bauformen und Nennlastbereiche ermöglichen den flexiblen Einsatz in Industrie, Maschinenbau und Automatisierung.

Zug-/Druckkraftaufnehmer



Unsere Zug-/Druckkraftaufnehmer vereinen Vielseitigkeit und Präzision. Ob S-Typ für hohe Genauigkeit oder flache Bauform für dynamische Belastungen – sie eignen sich für zahlreiche industrielle Anwendungen. Auch in kompakter Ausführung für enge Platzverhältnisse und kleine Kräfte erhältlich, standardisiert oder individuell angepasst.

Wägezellen



Unsere Wägezellen bieten hochpräzise Kraftmessung mit Genauigkeiten bis 0,01 %. Sie eignen sich für Waagen, Prüf- und Abfüllanlagen sowie dynamische Systeme. Verschiedene Geometrien – von Plattform- bis Pendelwägezellen – ermöglichen flexible, zuverlässige Gewichtserfassung.

*Funkeinheit mit Normsignalen: PT100/PT1000, Potentiometer, 0/4-20mA, 0-10V

Ringkraftaufnehmer



Unsere Ringkraftaufnehmer (Kraftmessringe) sind für sehr hohe statische Belastungen ausgelegt. Dank robuster Bauweise mit Durchgangsbohrung eignen sie sich für Schraubkraftmessung, Spindelpressen und Geotechnik. Hohe Belastbarkeit und Präzision erfüllen selbst anspruchsvollste Anforderungen.

Biegestäbe/Scherstäbe



Unsere Biege- und Scherstäbe messen Scherkräfte präzise und werden in statischer Wägetechnik sowie im dynamischen Maschinenbau eingesetzt. Mit Dehnungsmessstreifen oder Dünnsfilmsensoren bieten sie hohe Genauigkeit und Zuverlässigkeit. Auch indirekte Drehmomentmessung ist möglich, zahlreiche Zulassungen sichern die normgerechte Anwendung.

Messachsen



Unsere Messachsen (Kraftmessachsen) sind platzsparende Sensoren, die direkt in den Kraftfluss integriert werden. Sie bewähren sich in Hebezeugen, Kränen oder im Bühnenbau durch einfache Integration und Zuverlässigkeit. Robuste Bauformen ermöglichen sichere Messungen auch unter extremen Bedingungen.

Zugmesslaschen



Unsere Zugmesslaschen werden in sicherheitskritischen Anwendungen wie Containerhäfen oder Offshore-Anlagen eingesetzt. Sie verhindern Maschinenüberlastung und schützen Mensch und Material. Dank moderner Dünnsilmtechnologie sind sie flexibel anpassbar, in verschiedenen Größen erhältlich und stets präzise sowie zuverlässig.

Neigungssensoren



Unsere Neigungssensoren ermöglichen präzise Winkelmessungen bis 360°. Sie sind robust, für extreme Umgebungen ausgelegt und optional redundant oder mehrachsig. Mit Schutzarten bis IP69K und einem Temperaturbereich von -40 °C bis 80 °C eignen sie sich für vielseitige Industrieanwendungen.

Spezialkraftaufnehmer

Für individuelle und nicht-standardisierte Anforderungen bieten wir bei SCHMACHTL Spezialkraftaufnehmer. Diese Lösungen umfassen z. B. Twistlock-Sensoren zur Gewichtsermittlung bei Containern oder Seilkraftaufnehmer zur Messung der Seilspannung. Unsere Expert:innen entwickeln für Sie wirtschaftliche und passgenaue Lösungen.

Unsere Lösungen:

- Kettenzugprüfset
- Seilkraftaufnehmer
- Twistlockaufnehmer
- Dehnungsaufnehmer, Standard bis 1.000 µε
- Dehnungsaufnehmer
- Twistlocksensoren-System bis 25 t
- Prüfset



Zubehör

Unser umfangreiches Zubehör rundet die Produktpalette ab und bietet eine optimale Integration in Ihre Systeme. Von analogen und digitalen Messverstärkern über Grenzwertschalter bis hin zu vorkonfektionierten Kabeln – alle Komponenten sind darauf ausgelegt, Ihre Kraftmesssysteme optimal zu ergänzen und zu erweitern.

Unsere Lösungen:

- Industrielles mV/V-Messgerät
- Anschlusskasten für Wägezellen
- Analoger Grenzwertschalter
- Analoger Kabelmessverstärker
- Digitaler Grenzwertschalter
- Analoger Messverstärker
- Vorkonfektioniertes Kabel
- Sicherheitselektronik
- Einbausatz für Nennlasten bis 30 t

Unser Lieferpartner:



Wir liefern *Mehrwert.*

Feuchtemessung

Für optimale Prozesse und Qualitätssicherung

Dank innovativer kapazitiver Messtechnik erfassen unsere Systeme Werte in Echtzeit (in situ) und ermöglichen optimale Prozesssteuerung. So optimieren Sie Ressourcen und steigern nachhaltig die Effizienz Ihrer Abläufe.

Litronic-FMS Planarsensor P78



Unser P78 Sensor mit FMS ermöglicht präzise Messungen in Flüssigkeiten und Schüttgütern. Die kapazitive Messtechnik liefert wiederholbare Ergebnisse, weitere Messstellen lassen sich nach Kalibrierung einfach einrichten.

Litronic-FMS Rohrsensor RMH12



Präzise Wassergehaltsmessung in Flüssigkeiten bis in den ppm-Bereich – ideal für Diesel und Öle. Unsere In-situ-Technik liefert Echtzeitdaten statt manueller Probenahme. Dank kapazitiver Hochfrequenztechnologie ist das System reproduzierbar und flexibel erweiterbar.

Litronic-FMS Rohrsensor RMH12



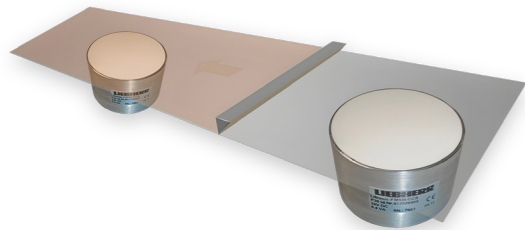
Unser P30-S misst Feuchte präzise in Flüssigkeiten und Schüttgütern. Kapazitive Hochfrequenztechnik liefert stabile Daten, die kompakte Bauweise ermöglicht flexible Integration. Messstellen lassen sich einfach erweitern – ideal für effiziente Prozessüberwachung.

Litronic-FMS Planarsensor P80-CAN



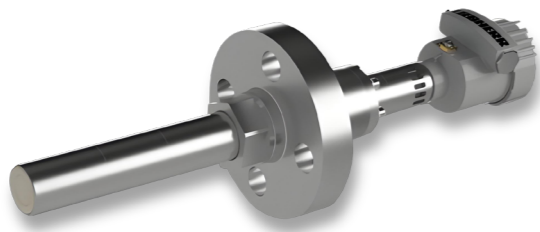
Unser P80-CAN bietet präzise Messungen in anspruchsvollen Umgebungen – ideal für Bau- und Landwirtschaftsfahrzeuge. Dank seiner CAN-Bus-Schnittstelle integriert er Messdaten nahtlos in bestehende Steuerungssysteme und erfüllt höchste EMV- und Umweltstandards.

Litronic-FMS Planarsensor P78-HR



Unser P78-HR mit Litronic-FMS 3K/CCS ermöglicht präzise Schichtdicken- und Flächengewichtsbestimmung für Papier, Folien und Textilien. Die kapazitive Hochfrequenzmessung liefert zuverlässige Ergebnisse. Einfach parametrierbar, kalibrierbar und flexibel erweiterbar.

Wassergehaltsbestimmung Litronic WMS II



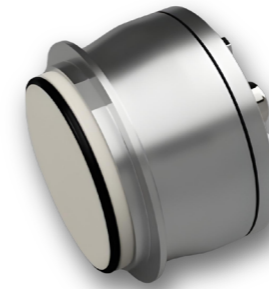
Unsere Litronic-WMS II Sensoren ermöglichen präzise Feuchtemessung in Ex-Bereichen – ideal für Öl, Emulsionen und Schüttgüter in Raffinerien oder Pipelines. ATEX- und IECEx-zertifiziert bieten sie hohen Explosionsschutz und wartungsarmen Betrieb nach einmaliger Kalibrierung.

Litronic-FMS Planarsensor P78-E



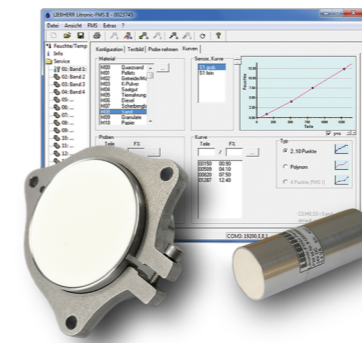
Unser P78-E bietet präzise Feuchtemessung in EX-Bereichen für Kohle, Mehl, Holz, Kakao oder Zucker. ATEX- und IECEx-zertifiziert, sorgt er für höchste Sicherheit. Die FMS II Einheit ermöglicht einfache Kalibrierung und flexible Erweiterung.

Feuchtesensor Litronic-FMS P71-HD



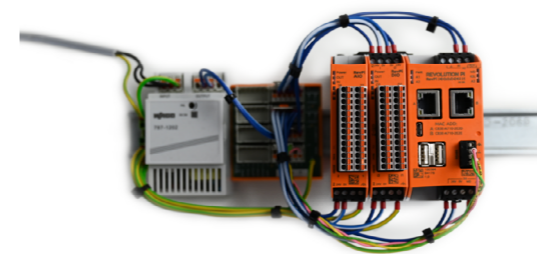
Unser P71-HD im Hygienic Design misst Feuchte und Temperatur präzise. EHEDG-zertifiziert, FDA-konform und aus Edelstahl, ist er CIP/SIP-fähig, bietet Temperaturkompensation und ermöglicht Sensoraustausch ohne Neukalibrierung.

Litronic-FMS II Modul



Unsere FMS II ermöglicht präzise Feuchtemessung in Echtzeit und flexible Erweiterung ohne erneute Kalibrierung. Mit einfacher Parametrierung, hoher Reproduzierbarkeit und nahtloser Integration in Steuerungssysteme ist sie eine zuverlässige Lösung zur Prozessoptimierung.

Litronic-FMS 3K Auswertemodul



Unser FMS 3K kombiniert moderne Signalverarbeitung mit hoher Konnektivität für Industrieanwendungen. Es verwaltet bis zu 4 Sensoren nach einmaliger Kalibrierung und wandelt Rohdaten in präzise Messwerte um. Robust, langlebig und flexibel erweiterbar – ohne erneute Kalibrierung.

Unser Lieferpartner:

LIEBHERR

Wir liefern *Mehrwert.*

Feuerungstechnik

Unsere Lösung für Ihre industriellen Anwendungen

Unsere Produkte und Systeme für die Feuerungstechnik kommen überall dort zum Einsatz, wo Flammen sicher gezündet und Feuerungen zuverlässig betrieben werden.

Sie werden etwa für chemische Prozesse, Abfallbehandlung oder kombinierte Anwendungen genutzt. Unser Portfolio erfüllt vielfältige industrielle Anforderungen im Bereich Feuerungstechnik.

Zündsysteme

Die Zündsysteme unseres Partners DURAG zünden industrielle Brenner in Kraftwerken, Raffinerien, Schiffen und weiteren Feuerungsanlagen sicher und zuverlässig. Sie vermeiden Funktionsstörungen, Stillstände und Kosten und sichern einen effizienten, sicheren Betrieb.

Gaszünd- und Pilotbrenner



Unsere Gaszünd- und Pilotbrenner liefern eine stabile, hochverfügbare Zündflamme zum Starten und Stabilisieren von Verbrennungsprozessen. Sie eignen sich für verschiedene Hauptbrennstoffe und passen sich flexibel an unterschiedliche Brenner- und Brennraumgeometrien an.

Ölzünd- und Pilotbrenner



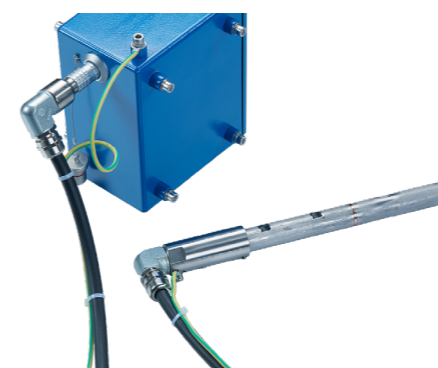
Unsere Ölzünd- und Pilotbrenner liefern eine zuverlässige, stabile Zündflamme für Verbrennungs- und Thermoprozesse. Sie sind flexibel einsetzbar in verschiedenen Brenner- und Brennraumgeometrien sowie für unterschiedliche Hauptbrennstoffe und Leistungen.

Plasmazündsysteme



Unsere DURAG Mikrowellen-Plasmazündsysteme zünden schwer entzündliche Brennstoffe wie Biomasse, Kohle, Gase und Sonderbrennstoffe – auch in sauerstoffarmen Atmosphären. Ohne Zündbrennstoffe entfällt die Medienversorgung. Die robuste Bauweise sichert hohe Effizienz, geringen Verschleiß und zuverlässige Verfügbarkeit.

Hochenergie-Zündsysteme



Unsere DURAG Hochenergie-Zündsysteme zünden Gas- und Flüssigbrennstoffe sicher mit höherer Energie als Hochspannungszündungen. Der Funke wird per Zündlanze positioniert, eine Rückzugsvorrichtung schützt vor Verschleiß. Robust und unempfindlich gegen Nässe und Verschmutzung, ideal für Industrieanwendungen.

Fackelzündsysteme



Mit unseren DURAG Fackelzündsystemen zünden Sie Abgase bei Rohr-, Luft- und dampfgestützten sowie Bodenfackeln sicher. Pilotbrenner gewährleisten zuverlässige Zündung und stabilen Betrieb auch unter schwierigen Bedingungen. Wartung oder Austausch ist meist nur im Stillstand möglich.

Mobile Zündsysteme



Unsere mobilen Zündsysteme eignen sich zur manuellen Zündung kleiner Gasbrenner oder Anlagen ohne Pilotbrenner. Sie basieren auf Hochenergie-Zündgeräten und ermöglichen Ein-Personen-Bedienung. Als zwei- oder vierrädrige Wagen erhältlich, fassen sie bis zu vier Gasflaschen und sind individuell anpassbar.

Industriebrennsysteme

DURAG Industriebrennersysteme kommen in Energie, (Petro-)Chemie, Metallverarbeitung und Lebensmittelindustrie zum Einsatz. Sie eignen sich für Vorwärmung, Ofen- und Heißluftbeheizung und arbeiten effizient, zuverlässig und sicher unter anspruchsvollen Bedingungen.

Gasbrenner



Unsere Gasbrenner nach dem Drall-/Wirbelprinzip bieten dank spezieller Luft-Gas-Mischeinrichtung einen zuverlässigen Betrieb mit einem Regelbereich bis 1:10. Sie lassen sich flexibel an verschiedene Gasarten, Flammenformen und Feuerraumbedingungen anpassen.

Ölbrenner



Unsere Ölbrenner mit Pressluft- oder Öldruck-Zerstäubung arbeiten nach dem Drall-/Wirbelprinzip und ermöglichen dank spezieller Mischeinrichtung einen stabilen Betrieb mit Regelbereich bis 1:5. Sie lassen sich flexibel an Brennstoffeigenschaften, Flammenformen und Feuerraumbedingungen anpassen.

Flammüberwachung

DURAG Flammenwächter überwachen zuverlässig die Brennerflamme und verhindern gefährliche Brennstoffansammlungen bei Ausfall – für sicheren Betrieb.

Optische Flammenüberwachung



Unsere optischen Flammenwächter überwachen kontinuierlich die Flamme, analysieren Strahlungsintensität in verschiedenen Spektralbereichen und vergleichen sie mit Schwellwerten. So gewährleisten sie auch bei Hochleistungsbrennern und wechselnden Brennstoffen eine zuverlässige Überwachung.

Ionisationsflammenüberwachung



Unsere Ionisationsflammenwächter überwachen die Flamme über eine in die Flamme eintauchende Elektrode. Das gemessene Ionisationssignal entscheidet über „Flamme AN/AUS“ und sorgt für zuverlässige Überwachung, ideal für Zünd- und Pilotbrenner.

Feuerungssteuerung

Unsere DURAG Feuerungssteuerungen sichern den normgerechten Betrieb feuerungstechnischer Anlagen, bringen sie im Störfall in einen sicheren Zustand und optimieren Effizienz und Betriebszeit.

Feuerungssteuerung

Unsere DURAG Feuerungsautomaten steuern und überwachen Gas-, Öl- und Kombibrenner sicher und normgerecht. Sie regeln Luftzufuhr, Zündung, Brennstoffventile und Flammenbildung in sequenziellen Abläufen und lassen sich flexibel an industrielle Anforderungen anpassen.

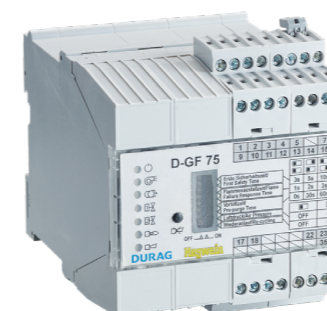
Ersatzwertmelder

Unsere DURAG Erstwertmelder zeichnen Ein- und Ausgänge der Brennersteuerung auf und ermöglichen eine schnellere Fehlersuche sowie verkürzte Inbetriebnahme.

Anzeigemodul

Unser DURAG Anzeigemodul für den Feuerungsautomaten D-GF 150 bietet Erstwertmeldung, Klartextanzeige und Feldbuskommunikation – für effizientere Überwachung und Steuerung von Feuerungsanlagen.

Druckwächter

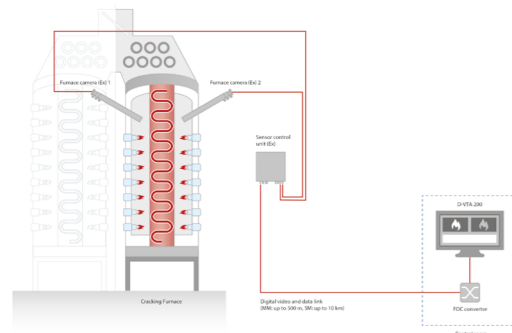


Unser DURAG Druckwächter ist ein wesentlicher Bestandteil zur Integration in eine übergeordnete Steuerung. Er misst den Druck und liefert ein präzises Signal an die Steuerungseinheit. Damit ermöglicht er Ihnen eine zuverlässige Überwachung und Kontrolle des Drucks.

Video und Thermografie

Unsere Video- und Thermografie-Lösungen visualisieren den Verbrennungsprozess präzise in Echtzeit und liefern Videobilder sowie Flammentemperaturanalysen für optimale Überwachung und Steuerung.

Video- und Thermografie-Systeme

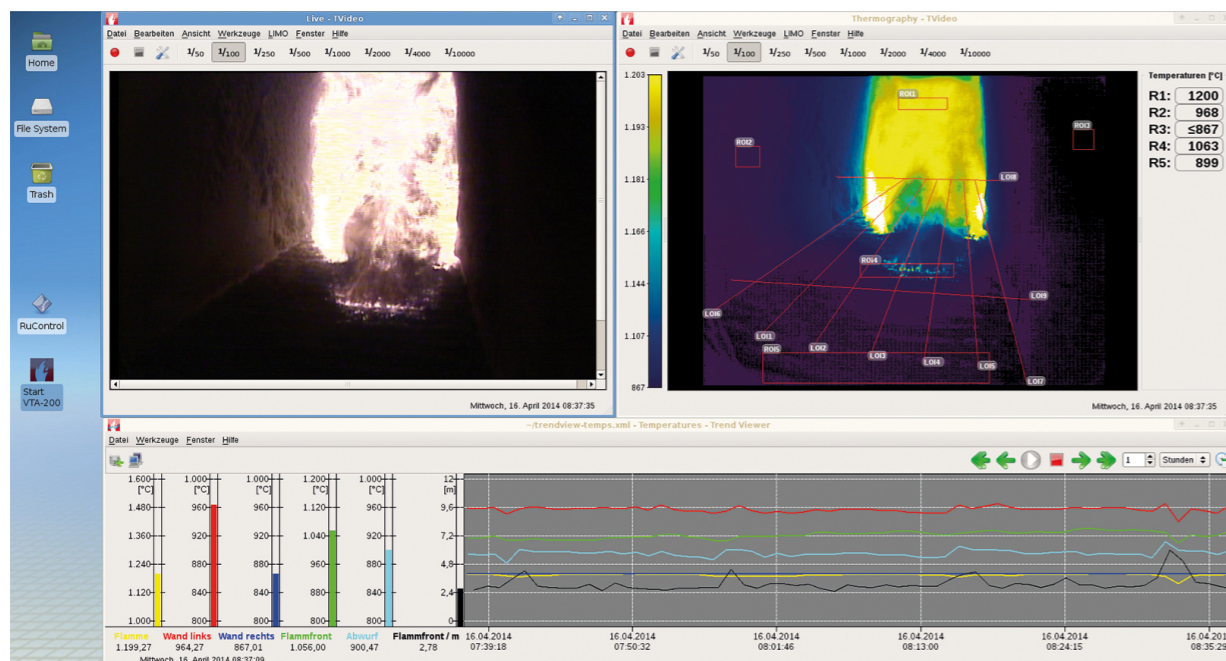


Unsere Video- und Thermografie-Systeme sind auf industrielle Anwendungen zugeschnitten und optimieren Qualität, Verbrennungsprozesse, Verschleiß, Stillstandszeiten und Sicherheit in Branchen wie Zement, Abfallverbrennung, Energie und Petrochemie.

Luft- oder wassergekühlte Feuerraumkameras, mit oder ohne Rückzugsvorrichtung, lassen sich mit unserer leistungsstarken Video- und Thermografie-Software sowie applikationsspezifischen Modulen kombinieren.

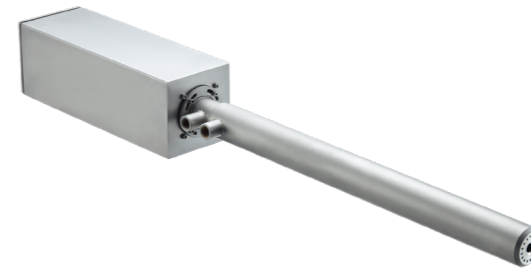
Video- und Thermografie-Software

Unser DURAG Video- und Thermografie-Software ist kompatibel mit allen digitalen DURAG-Feuerraumkameras und lässt sich modular erweitern. Das bedeutet, dass Sie unser Video-System D-VT 50 problemlos nachträglich durch das D-VTA 200 Video- und Thermografie-System ersetzen können.



Die D-VTA 200 Basissoftware lässt sich mit Modulen erweitern, um unterschiedliche Anwendungen zu erfüllen. Die Thermografie-Software berechnet Temperaturverteilungen aus Videobildern, erlaubt frei definierbare Messpunkte und überträgt deren Werte direkt an die Leittechnik.

Feuerraumkameras



Unsere Feuerraumkameras ermöglichen direkten Blick in den Feuerraum, sind fernsteuerbar, luft- oder wassergekühlt und für Temperaturen bis 2000 °C ausgelegt.

Lichtstarke 40-mm-Spezialoptiken und digitale Kameras liefern scharfe Bilder. Für sicheren Betrieb gibt es Flansche mit Schutzrohr und optional eine pneumatische Rückzugsvorrichtung.

Maßgeschneiderte Lösungen

Für bestimmte Anwendungen sind Zünd- und Brennersysteme erforderlich, die in ihren Abmessungen, ihrer Leistung, Technik oder anderen Spezifikationen von den Standardlösungen abweichen. Daher fertigen wir gemeinsam mit unserem Partner DURAG für Sie auf Wunsch speziell angepasste Zünd- und Brennersysteme, die individuell an Ihren Bedarf oder die Gegebenheiten Ihrer Anlage angepasst sind. Kontaktieren Sie uns - unsere Expert:innen beraten Sie gerne und finden die passende Lösung für Ihre Anforderung.

Unser Lieferpartner:

DURAG GROUP

Hegweil
DURAG GROUP

Wir liefern Mehrwert.

Unsere IIoT Lösungen

Vom Messwert zum Mehrwert durch Digitalisierung



Unternehmen müssen sich zukunftsicher aufstellen. Digitalisierung und Industrial Internet of Things (IIoT) spielen dabei eine zentrale Rolle. Sie schaffen neue Chancen und Geschäftsmodelle. Wir bei SCHMACHTL treiben diese Entwicklung gemeinsam mit unserem Partner WIKAI mit smarten Produkten, Services und Lösungen voran.

Wir unterstützen Kund:innen dabei, Prozesse zukunftsicher zu gestalten und aus Daten neuen Mehrwert zu schaffen. Als Partner der Industrie bringen wir unsere Expertise in **Druck, Temperatur, Füllstand, Durchfluss und Kraft** ein.

Die IIoT-Sensorik von WIKAI ist leistungsstark, robust, flexibel und auch für explosionsgefährdete Umgebungen geeignet.

Ihre Vorteile:

- ✓ Vorausschauende Wartung
- ✓ Zustandsüberwachung und Alarmierung
- ✓ Anlagenüberwachung
- ✓ Prozessoptimierung

Unsere IIoT-fähigen Produkte:

Für folgenden Produkten aus unserem Portfolio ist IIoT verfügbar. Funkeinheit mit Normsignale PT100/PT1000, Potentiometer, 0/4-20mA, 0-10V:

- ✓ **Temperaturmessung:** Widerstandsthermometer
- ✓ **Kraftmessung:** Druckkraftaufnehmer
- ✓ **Füllstandmessung:** Schwimmerschalter
- ✓ **Druckmessung:** OEM-Drucksensor
- ✓ **Druckmessung:** Rohrfedermanometer in Kompaktausführung

Unsere Einsatzmöglichkeiten:

- **Kraft- & Temperaturmessung:** NETRIS® Funkmodule: LoRaWAN®-Funkeinheiten für WIKAI-Messgeräte zur drahtlosen Datenübertragung für Kraft- und Temperaturmessung, auch für Ex-Zonen verfügbar.
- **Füllstandsüberwachung:** Tanküberwachung mit Telemetrie: Sichere Fernüberwachung von Füllständen in Öl-, Gas- und Chemikalien-Tanks zur Logistiko Optimierung.
- **Druckmessung:** Kontinuierliche Überwachung von Schaltanlagen zur Vermeidung von Leckagen und zur Sicherung der Netzqualität. - Gasdichteüberwachung.
- **Durchflussmessung:** Füllstandsmessung & Wasserqualität: Intelligente Sensoren für die Durchflussmessung und Überwachung der Wasserqualität in Umweltprozessen.

Neue Wachstumschancen durch unsere IIoT-Lösungen von WIKAI entlang Ihrer gesamten Wertschöpfungskette.

Wir erfassen Daten entlang der gesamten Wertschöpfungskette und legen damit die Grundlagen für Ihre interne Prozessoptimierung & Betriebssicherheit.

- Sichere Verknüpfung mit der Cloud oder lokalen Datenservern
- Individuelle Konfiguration Ihrer Applikation
- Serviceleistungen

Wir bieten Unterstützung bei der Einrichtung von Sensoren und Gateways zur Schaffung sicherer Cloud- oder Vor-Ort-Lösungen und zur individuellen Konfiguration Ihrer Applikation.

Unser Lieferpartner:



Wir liefern *Mehrwert.*

Schmachtl GmbH

4020 Linz, Zentrale

Pummererstraße 36
T +43 732 7646-0
office.linz@schmachtl.at

4030 Pichling

Im Südpark 182/Objekt 19
T +43 732 7646-0
office.pichling@schmachtl.at

1230 Wien

Kolpingstraße 15
T +43 1 6162180-0
office.wien@schmachtl.at

8045 Graz

Andritzer Reichsstraße 26
T +43 316 672185-0
office.graz@schmachtl.at

6020 Innsbruck

Höttinger Au 20
T +43 512 265060-0
office.ibk@schmachtl.at

www.schmachtl.at