SCHMACHTL

Innovative Wege gehen. **Gemeinsam.**



www.schmachtl.at



Mit Kompetenz zum Erfolg begleiten. **Gemeinsam.**

Lieber Kunde, liebe Kundin, wir liefern Mehrwert – seit Generationen.

Zukunft entsteht dort, wo Visionen auf Begeisterung, Partnerschaft und Kompetenz treffen. Bei SCHMACHTL denken wir voraus und gestalten die Zukunft aktiv mit.

Wir arbeiten täglich daran, die besten Lösungen für unsere Kund:innen zu finden. Dabei spüren wir Trends frühzeitig auf und verwandeln sie in richtungsweisende Innovationen mit klarem Mehrwert für definierte Branchen.

Unser Ziel ist es, durch innovative Technologien und nachhaltige Lösungen eine gute Zukunft für Mensch und Umwelt zu gestalten.

Wir freuen uns darauf, diesen Weg gemeinsam mit Ihnen zu gehen.

Ihre **Übersicht**

01	Unsere Serviceleistungen	Seite 07
02	Unsere Marktfelder	Seite 08
03	Energietechnik	Seite 10
04	Automation	Seite 20
05	Stationäre Robotik	Seite 30
06	Mobile Robotik	Seite 32
07	Humanoide Robotik	Seite 36
08	Prozess- & Umwelttechnik	Seite 38
09	Elektrokomponenten	Seite 46
10	Ihre SCHMACHTL Ansprechpartner	Seite 52



Mit Partnerschaft nachhaltig erfolgreich sein. **Gemeinsam.**

Seit 1936 stehen wir als Lösungsanbieter & Vertriebsunternehmen für Qualität und Zuverlässigkeit.

Mit hochwertigen Komponenten und unserem Know-how in den Bereichen Energietechnik, Automation & Robotik, Prozess- & Umwelttechnik und Elektrokomponenten & Schaltschrankbau unterstützen wir Unternehmen bei der täglichen Arbeit sowie bei ihrem Weg in die Zukunft.

Wir glauben an die Kraft der Zusammenarbeit.

Wir liefern *Mehrwert.*

IHRE SERVICELEISTUNGEN IM ÜBERBLICK

Unser SCHMACHTL „S“ steht für den Lösungsweg, den wir gemeinsam mit Ihnen definieren und in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit Ihnen gehen. Wir unterstützen Sie mit folgenden Serviceleistungen:

TECHNISCHE BERATUNG, PLANUNG & KONSTRUKTION

Unsere Expert:innen beraten Sie online, telefonisch oder vor Ort für die beste Lösung.

TECHNISCHER SUPPORT

Unser After-Sales-Team steht Ihnen für technische Fragen und Herausforderungen jederzeit zur Verfügung.

PRODUKTDEMO VOR ORT

Wir bieten Ihnen Live-Demos vor Ort und die Möglichkeit, unsere Produkte für einen Zeitraum zu testen.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Wir kümmern uns durch regelmäßige Wartungsservices um die Langlebigkeit und Effizienz Ihrer Produkte und Systeme.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Wir liefern Ihnen professionelle Implementierung und Unterstützung bei der Umsetzung.

SCHULUNGEN & TRAININGS

Wir bieten Ihnen Schulungen von Basis- bis Expertenlevel an, angepasst an Ihre Bedürfnisse.

Unsere Marktfelder
im Überblick.

Wir sind ein Familienunternehmen, in dem Tradition das Fundament unserer Werte bildet, Zukunftsorientierung unsere Visionen lenkt und Vertrauen den Grundstein für langfristige Kundenbeziehungen legt.

Unsere Kompetenz und unser umfassendes Produktportfolio machen uns zu Ihrem Partner in folgenden vier Marktfeldern.

Wir lieben, was wir tun – mit Partnerschaft und Begeisterung.



SCHMACHTL Energietechnik
Energie beherrschbar machen.



SCHMACHTL Automation & Robotik
Innovative Wege gehen.



SCHMACHTL Prozess- & Umwelttechnik
Durch Beratungsstärke Mehrwert schaffen.



SCHMACHTL Elektrokomponenten & Schaltschrankbau
Mit Kompetenz Mehrwert bieten.

SCHMACHTL Energietechnik

Durch unser breites Produktportfolio sowie unser Know-how bieten wir für unsere Kund:innen eine optimierte Gesamtlösung für deren Aufgabenstellung im Energietechnikbereich an. Wir sind ein verlässlicher und kompetenter Partner für die unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kund:innen an eine moderne Energieinfrastruktur.

SCHMACHTL Automation & Robotik

Unsere Lösungen im Bereich Automation & Robotik bieten Ihnen modernste Technologien zur Optimierung Ihrer Produktions-, Transport- und Reinigungsprozesse. Entdecken Sie, wie Sie mit uns bei SCHMACHTL effizienter und zukunftssicher produzieren können.

SCHMACHTL Prozess- & Umwelttechnik

Als Partner für maßgeschneiderte Lösungen in der Prozess- & Umwelttechnik optimieren wir gemeinsam mit unseren Kund:innen ihre Prozesse. Erfahren Sie mehr über unser breites Produktspektrum und unsere innovativen Lösungen für Ihre Branche.

SCHMACHTL Elektrokomponenten & Schaltschrankbau

Seit Jahrzehnten stehen wir Unternehmen in ganz Österreich als kompetenter Partner zur Seite. Mit hochwertigen technischen Komponenten, persönlicher Beratung und einem klaren Fokus auf Qualität schaffen wir Lösungen, die überzeugen.

Wir
liefern
Mehrwert.



Energie beherrschbar machen.
Gemeinsam.

Durch unser breites SCHMACHTL Produktportfolio sowie unser Experten-Know-how können wir für Sie eine optimierte Gesamtlösung für Ihre Aufgabenstellung im Energietechnik-bereich anbieten.

Unser Ziel ist es, ein verlässlicher und kompetenter Anbieter für Sie und Ihre Energieinfrastruktur zu sein.

Wir sind Ihr kompetenter Projektpartner für Ihre Energieinfrastruktur.

Wir
liefern
Mehrwert.

SCHMACHTL
Energietechnik

Unsere Produktübersicht.
Energietechnik.



Schlüsselfertige Großspeicherlösungen



Industrie- und Gewerbe-speicherlösungen



Transformatoren



Ladeinfrastruktur



USV- und BSV-Lösungen



Hybride Speicherlösungen

Ihr Kontakt

Vertrieb Energietechnik
+43-732-7646-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

Unsere Produkte in der Praxis
für Ihre Energieinfrastruktur.

Wir machen Energie beherrschbar.



1 

Industrie-, Gewerbe- und Großenergiespeicher

2 

Transformatoren

3 

Ladeinfrastruktur

4 

USV-Anlagen

5 

BSV-Anlagen

6 

Ladeinfrastruktur podis®

7 

Heimspeicher



Unsere Gesamtlösung
für Ihre Energieinfrastruktur –
Alles aus einer Hand.

**Mehr Leistung. Mehr Planungssicherheit.
Weniger Komplexität.**

Der steigende Energiebedarf, u. a. durch die Elektrifizierung von Fuhrparks, stellt immer mehr Firmen vor Herausforderungen. Gleichzeitig begrenzen Netzanschlüsse die verfügbare Leistung, Lastspitzen erhöhen die Kosten. Zudem wird eine zuverlässige Energieversorgung immer wichtiger.

Wir bei SCHMACHTL entwickeln dafür Ihre individuelle Gesamtlösung.

Wir stimmen Energieversorgung, Energiespeicherung, Ladeinfrastruktur und intelligentes Energiemanagement optimal auf Ihren Bedarf ab. Von der Planung über die Umsetzung bis zum Service erhalten Sie eine durchgängige Lösung aus einer Hand.

So funktioniert unsere Gesamtlösung:

1

Energie optimal nutzen

Bestehende PV-Anlagen und weitere Energiequellen werden intelligent in das Gesamtsystem eingebunden.

2

Energie speichern und Leistung bereitstellen

Energiespeicher nehmen Energie auf und stellen hohe Leistung genau dann zur Verfügung, wenn sie benötigt wird. So können Netzanschlüsse entlastet und Lastspitzen reduziert werden.

3

Energie intelligent steuern

Das SCHMACHTL Energiemanagementsystem verbindet Erzeuger, Speicher und Verbraucher. Es steuert die Energieflüsse bedarfsgerecht und schafft Transparenz über Verbrauch und verfügbare Leistung.

4

Fahrzeuge zuverlässig laden

Leistungsfähige DC-Ladelösungen sorgen für schnelles und zuverlässiges Laden von E-LKWs und Nutzfahrzeugen. Die Infrastruktur lässt sich auf den aktuellen Bedarf auslegen und bei wachsender Flotte erweitern.

Ihr Vorteil mit unserem Rundum-Sorglos-Paket:
Alle Komponenten arbeiten zusammen.

Das Ergebnis ist keine Sammlung einzelner Produkte, sondern eine **aufeinander abgestimmte Energieinfrastruktur für Ihren Standort.**

Das bringt Ihnen die SCHMACHTL Gesamtlösung:

Mehr verfügbare Leistung

Energiespeicher stellen zusätzliche Leistung bereit und unterstützen auch bei begrenztem Netzanschluss.

Weniger Schnittstellen

Wir bei SCHMACHTL übernehmen Planung, Umsetzung, Inbetriebnahme, Service und 24/7-Betreuung.

Niedrigere Energiekosten

Lastspitzen werden reduziert und selbst erzeugte Energie kann gezielt genutzt werden.

Unterbrechungsfreies Laden

Mit unseren zuverlässigen Lösungen können Sie Ihren Fuhrpark schnell, kostengünstig und unterbrechungsfrei laden.

Hohe Versorgungssicherheit

Energie steht dann zur Verfügung, wenn sie benötigt wird – für zuverlässige Lade- und Betriebsprozesse.

Kontrolle über Ihre Energieflüsse

Unser SCHMACHTL EMS steuert die Energieflüsse und gibt jederzeit einen Überblick über Ihren Verbrauch. Wir entwickeln das System für Ihre Anforderungen bei uns inhouse.

Flexibel erweiterbar

Die Lösung wächst mit Ihrem Energiebedarf – flexibel und skalierbar.

Ein Ansprechpartner. Eine Gesamtlösung.

Von der Energieversorgung bis zum Ladepunkt entwickeln wir Ihre Infrastruktur abgestimmt auf Ihren Standort und Ihre Anforderungen – für einen wirtschaftlichen, zuverlässigen und zukunftssicheren Betrieb.



Unsere Ladelösungen.
Die passende Ladeinfrastruktur
für Ihren Bedarf.



All-in-One Ladesysteme | SINEXCEL

- 200 bis 1000 V Ausgangsspannungsbereich
- Systemladeleistungen von 60 bis 640 kW
- Permanente Ladeströme bis 500 A (je nach Type)



DC-Wallbox | SINEXCEL

- 200 bis 1000 V Ausgangsspannungsbereich
- Max. Ladestrom 125 A / max. 40 kW Ladeleistung
- Wandmontage / Montage auf Standfuss / Mobile Version



Dispenser | SINEXCEL

- **Slim Dispenser:** Kleiner Footprint, auch für Wandmontage geeignet; bis 350 A permanenter Ladestrom
- **Standard Dispenser:** bis 500 A permanenter Ladestrom
- **Boost-Funktion**: Temporäre Erhöhung der Ladeleistung



Power Cabinets | SINEXCEL

- **360 & 480 kW:** Gleichzeitiges DC-Laden von bis zu 6 Fahrzeugen
- **960 & 1280 kW:** Gleichzeitiges DC-Laden von bis zu 16 Fahrzeugen
- **Dynamische Verteilung** der Ladeleistung (40 kW Granularität)
- **200 bis 1000 V** Ausgangsspannungsbereich

Unsere Speicherlösungen.
Ihr Mehr an Leistung.



SCHMACHTL **EStore Energiespeicher**

Ihre Vorteile

- Lastspitzenmanagement
- Notstromfähigkeit
- Flüssigkeitskühlung
- Mehrstufiges Brandschutzsystem
- Vollständige Zellüberwachung
- ModBus TCP/IP Integration
- Zertifizierungen für den österreichischen Markt

Kapazität
241 kWh pro Einheit
Erweiterbar bis 2.410 kWh

Leistung
100 kW bis 1 MW
pro String



Hybrid Battery Storage (HBS)

Ihre Vorteile

- Batterietechnologie wählbar
- Hybrides Speichersystem
- USV Funktion
- Smart-Grid-fähig
- Effizientes Wärmemanagement
- Lastspitzenkappung & Lastmanagement

Kapazität
10 bis 800 kVA/KW

Leistung
80 bis 800 kVA



WattCision Commercial & Industrial Hybrid Battery Storage System (Outdoor)

Ihre Vorteile

- 80 kWp PV-Leistung können pro 50 kW Wechselrichter direkt eingeschlossen werden
- Ersatzstromfunktion integriert (<20 ms)
- Zusätzlicher Eingang für ein Notstromaggregat
- -30°C bis +55°C
- Energiemanagement inkludiert EU-Server (Frankfurt, Deutschland)

Kapazität
221 kWh pro Einheit
Erweiterbar bis 1.105 kWh
(5 Einheiten)

Leistung
50 bis 500 kW



SCHMACHTL **EStation**

Ihre Vorteile

- Umfassendes Sicherheitskonzept für Batteriezellen, Batteriepakete, BMS und Brandschutz
- Einheitliche externe Schnittstellen
- Isolationsfehlererkennung und -schutz
- Überwachung über den gesamten Lebenszyklus des Batteriespeichersystems
- Standardisiertes und integriertes Design

Kapazität
6,25 MWh pro 20
Fuß Container

Leistung
Faktor 0,5 C und
0,25 C als Standard

Energie, die
in der Praxis funktioniert.

Von E-Mobilität über intelligente Speicherlösungen bis zur stabilen Energieversorgung: Unsere Referenzprojekte zeigen, wie wir bei SCHMACHTL unterschiedliche Anforderungen in konkrete Energielösungen übersetzen.

Erster Großspeicher für Tirol
Innsbrucker Kommunalbetriebe (IKB)

Nahe Innsbruck,
Wasserkraftwerk Obere Sill



Die Ausgangssituation & das Ziel

Saisonale Verschiebungen der Erzeugung von Strom in Zeiten höheren Verbrauchs überbrücken. Die Energieversorgungssicherheit für große Teile Innsbrucks sicherstellen.

Die Lösung

- 2 Großenergiespeicher
- 6,88 MWh Speicherkapazität
- 3,5 MW Gesamtleistung der Wechselrichter
- 1 Transformator

Der Mehrwert

Saisonale Energieüberschüsse können gespeichert und zu Zeiten höheren Verbrauchs genutzt werden. Gleichzeitig ist die Anlage für eine spätere Erweiterung vorbereitet.

Speicherlösung für eine E-LKW Ladeinfrastruktur

Graz

Für den Umstieg auf E-LKWs wurde eine Speicherlösung benötigt, die ausreichend Ladeleistung bereitstellt und in die PV-Anlage eingebunden ist.

- 1 EStore mit 215 kW
- 1 Switching Cabinet
- Einbindung der PV-Anlage
- Notstromfunktion



Der Mehrwert

Energieflexibilität, Notstrom bei Stromausfall und modular erweiterbar.

Mehr Ladeleistung trotz begrenztem Netzanschluss

Raiffeisenbank St. Pölten

Ladestation für E-Autos bei zu geringem Netzanschluss, mit SCHMACHTL Speicherlösungen jetzt bis zu 100 kW Ladeleistung.

- Ladelösung (Alveri)
- 1 EStore 100 kW / 215 kWh



Der Mehrwert

Mehr Leistung — jetzt 100 kW. Mehrere Autos können gleichzeitig geladen werden.

Großspeicher in der Steiermark für einen Netzbetreiber

Steiermark

Energieüberschüsse nutzbar machen und die Netzstabilität mit einer Großspeicherlösung gewährleisten.

- 2 Großenergiespeicher (20-Fuß Container) mit 8,4 MWh
- 4 Wechselrichter mit 4 MW
- 2 Transformatoren



Der Mehrwert

Energieüberschüsse speichern, zeitversetzt nutzen und Netzstabilität gewährleisten.

Speicherlösung für die Infrastruktur eines Bahnunternehmens

Steiermark

Sichere Stromversorgung für den laufenden Betrieb — mit einer Speicherlösung, die Netzstabilität und Ausfallsicherheit unterstützt.

- 5 EStores mit je 100 kW / 215 kWh
- Software-Schnittstelle zum bestehenden Leitsystem



Der Mehrwert

Sichere Stromversorgung und Gewährleistung der Netzstabilität.

Speicherlösung für das Wellnesshotel Mori

Klopeiner See, Kärnten

Eigenen PV-Strom speichern und nutzen, Netzbezug reduzieren und den Hotelbetrieb bei Stromausfällen absichern.

- 4 x 50 kW Wattsonic Commercial Hybrid Wechselrichtern
- 195 kWh Batteriekapazität



Der Mehrwert

Unterbrechungsfreie Stromversorgung sichern, Netzbezug reduzieren und durch PV-Strom und Speicher einen hohen Autarkiegrad erreichen.

Speicher und PV optimal kombiniert für einen Waschpark

Zell am See

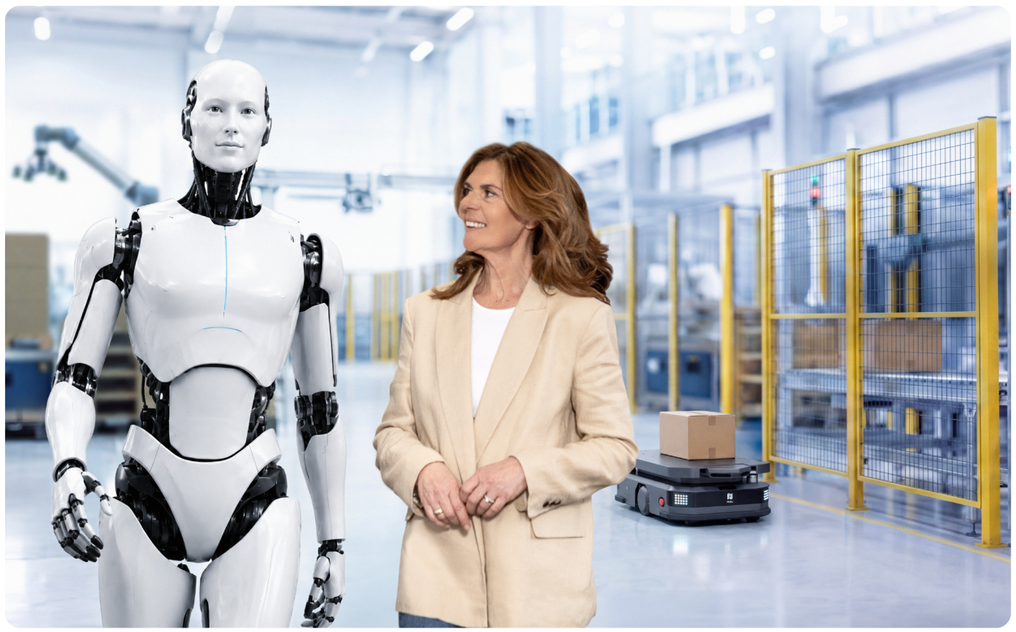
Ausreichend Ladeleistung für Elektrofahrzeuge und gleichzeitige Energieoptimierung der bestehenden PV-Anlage.

- 2 EStore mit je 100 kW / 245 kWh
- 1 Switching Cabinet
- Integration der bestehenden PV-Anlage



Der Mehrwert

Sichere Stromversorgung für den laufenden Betrieb, ausreichend Energie für das Laden der E-Autos und die Integration der PV-Anlage.



Innovative Wege gehen.
Gemeinsam.

Unsere Lösungen im Bereich Automation & Robotik bieten Ihnen modernste Technologien zur Optimierung Ihrer Produktions-, Transport- und Reinigungsprozesse. Entdecken Sie, wie Sie mit uns effizienter und zukunftssicher produzieren können.

Mit Begeisterung, Partnerschaft und Kompetenz begleiten wir Sie zum Erfolg.

Wir
liefern
Mehrwert.

SCHMACHTL
Automation & Robotik

Unsere Produktübersicht.
Automation.



Sicherheitstechnik



Identifikation



Bildverarbeitung



Sensorik



Antriebstechnik



Steuerungstechnik

Ihr Kontakt

Vertrieb Automation
+43-732-7646-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

Unsere Produktübersicht.
Stationäre Robotik.



Cobots



Cobot Zubehör



Systemlösungen

Schnelle Integration
Intuitive Bedienung und UR+ Kompatibilität ermöglichen die Inbetriebnahme in wenigen Stunden.

Kollaborativ & sicher
Integrierte Sicherheitsfunktionen

Flexibel einsetzbar
Leicht umrüstbar für wechselnde Anwendungen und Aufgaben.

Trainings & Workshops
Ob Einsteiger:innen oder Profis, wir vermitteln praxisnah Wissen zur Programmierung, Integration und Optimierung.

Ihr Kontakt

Vertrieb Robotik
+43-732-7646-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

Unsere Produktübersicht.
Mobile Robotik.



Reinigungsroboter



Transportroboter

Produktdemo vor Ort
Live-Demo und Testeinsatz direkt bei Ihnen vor Ort.

Schnelle Installation
Innerhalb weniger Stunden für Sie einsatzbereit.

Technischer Support
After-Sales-Support für all Ihre technischen Fragen.

Ihr Kontakt

Vertrieb AMR
+43-732-7646-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

Safety Solutions – Sicherheit, die sich Ihrem Prozess anpasst.

Komplexe Anlagen brauchen mehr als einzelne Sicherheitskomponenten. Entscheidend ist ein durchdachtes Gesamtkonzept, das Menschen schützt und gleichzeitig produktive Abläufe ermöglicht.

Wir bei SCHMACHTL entwickeln gemeinsam mit **Leuze** individuelle Safety Solutions, abgestimmt auf Ihre Anwendung, Ihre Prozesse und die vorhandene Anlagenumgebung. Von der Analyse über das Sicherheitskonzept bis zur Validierung begleiten unsere Safety-Expert:innen Ihr Projekt strukturiert und praxisnah.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Konzeption & Design

Wir analysieren Ihre Anforderungen und entwickeln ein passendes Sicherheitskonzept inklusive Systemarchitektur. Dabei berücksichtigen wir die relevanten Richtlinien, Normen und die konkrete Gefährdungssituation.

Hard- & Software

Mechanische Schutzeinrichtungen, Sicherheitssensorik, Sicherheitssteuerung, Sicherheitsprogramm, Verkabelung und bei Bedarf der passende Schaltschrank werden zu einer abgestimmten Lösung kombiniert.

Individuelle Projektdienstleistungen

Von der Konfiguration und Parametrierung über die Unterstützung bei der Inbetriebnahme bis zur Validierung der Sicherheitsfunktionen begleiten wir die Umsetzung. Die projektspezifische Dokumentation rundet die Lösung ab.

Sicherheit braucht Wissen — Know-how, das wir laufend vertiefen.



Safety beginnt nicht beim Produkt. **Sondern beim Verständnis der Anwendung.**

Normen, Richtlinien, Risikobeurteilung, funktionale Sicherheit: Wer Maschinen und Anlagen sicher gestalten möchte, muss viele Aspekte bedenken. Genau deshalb verbinden wir bei SCHMACHTL fundiertes Safety-Wissen mit technischer Beratung und einem breiten Lösungsportfolio.

Mit Michaela Spindelbalker und Siegfried Hödl stehen dafür zwei **CMSE® – Certified Machinery Safety Experts** bei SCHMACHTL zur Verfügung. Die Ausbildung vertieft unter anderem Wissen zu Risikobeurteilung und Risikoanalyse, CE-relevanten Prozessen, mechanischen und elektrischen Schutzeinrichtungen sowie funktionaler Sicherheit.



„Safety-Wissen ist für uns die Grundlage, um Anforderungen richtig einzuordnen und daraus konkrete, sichere Lösungsvorschläge zu entwickeln.“

Michaela Spindelbalker
SCHMACHTL
Automation

Von der Anforderung zur passenden Safety Solution

Der Mehrwert für unsere Kund:innen liegt dabei nicht allein im theoretischen Wissen. Wir bei SCHMACHTL verbinden dieses Know-how direkt mit der Praxis. Wir analysieren Anforderungen, entwickeln Sicherheitskonzepte und können unterschiedliche Lösungsvarianten mit passenden Komponenten aus unserem Portfolio gegenüberstellen.

Gerade diese Kombination macht den Unterschied: Wir liefern nicht einfach eine Safety-Komponente. Wir unterstützen Sie dabei, für Ihre Anwendung oder Applikation eine technisch sinnvolle Lösung zu finden.



„Durch unser breites Produkt- und Dienstleistungsportfolio können wir unterschiedliche Lösungswege betrachten. Die beste Lösung muss dabei nicht automatisch die komplizierteste oder teuerste sein.“

Siegfried Hödl
SCHMACHTL
Automation

Das schafft Sicherheit in einem Themenfeld, das für viele Unternehmen komplex ist. Unsere Expert:innen unterstützen bei konkreten Applikationen ebenso wie bei Fragen zu Normen, Richtlinien und technischen Anforderungen. Je nach Projektumfang reicht die Unterstützung von der Beratung und Konzepterstellung bis zu Engineering, Montage und Inbetriebnahme.

Denn eine gute Safety Solution entsteht dort, wo aktuelles Wissen, jahrelange Erfahrung und die passende Technologie zusammenkommen.

Weitere
Automation Highlights
im Überblick.



Flexibler Rammschutz | MPM

Flexible Rammschutzsysteme schützen Menschen, Maschinen, Regale und Infrastruktur vor Anfahrschäden durch Stapler, AGVs und innerbetrieblichen Verkehr. Die modularen Systeme absorbieren Aufprallenergie und eignen sich für unterschiedlichste Produktions- und Logistikbereiche.

- Flexible, stoßabsorbierende Konstruktion
- Modulare Lösungen für Verkehrswege, Regale und Maschinen
- Trennung von Fahrzeug- und Fußgängerbereichen



DataMan 390 | COGNEX

Der DataMan 390 verbindet hohe Bildauflösung und ein großes Sichtfeld mit KI-gestützter Codelesung. Damit eignet er sich besonders für Anwendungen, in denen unterschiedliche, beschädigte oder schwer lesbare Codes zuverlässig identifiziert werden müssen.

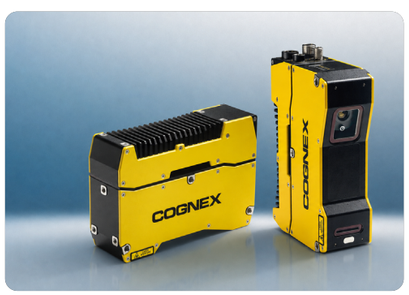
- KI-gestütztes Tuning und Dekodieren
- Für gedruckte und direktmarkierte Codes
- Großes Sichtfeld für flexible Anwendungen
- Geführtes Setup über eine webbasierte Benutzeroberfläche



FSI 608 | LEINE LINDE

Der FSI 608 ist ein sicherer, absoluter Multiturn-Drehgeber von Leine Linde mit PROFIsafe-Kommunikation. Er liefert sichere Positionswerte für anspruchsvolle Automatisierungsaufgaben und unterstützt Anwendungen bis SIL3/PLe.

- Sichere Positions- und Bewegungserfassung
- PROFIsafe-Kommunikation über PROFINET
- Redundante Erfassung innerhalb des Drehgebers



InSight L38 | COGNEX

Der In-Sight L38 kombiniert 3D-Laserprofiltechnologie mit einer leistungsfähigen Smart Camera. So lassen sich Höhen, Formen und Oberflächen direkt im laufenden Prozess prüfen – mit 2D- und 3D-Werkzeugen in einem System.

- Hochauflösende 3D-Bildaufnahme
- Integrierte KI-Werkzeuge
- 2D- und echte 3D-Prüfungen
- Für Qualitätskontrolle und automatisierte Inspektion

Success Story –
COIL Innovation

„Geht nicht, gibt’s nicht!“ Maßgeschneiderte Sicherheitslösung für COIL Innovation.



Wenn Standardlösungen an ihre Grenzen stoßen, beginnt echte Innovation: Für COIL Innovation entwickelte SCHMACHTL eine maßgeschneiderte Sicherheitslösung für einen Querverfahrwagen auf engstem Raum. Mit kreativer Konstruktion, synchronen Schiebetüren und partnerschaftlicher Zusammenarbeit entstand ein System, das höchste Sicherheitsanforderungen erfüllt und sich perfekt in die bestehende Produktion integriert.

Ausgangssituation: Sicherheit auf engstem Raum.

Die Firma COIL Innovation, ein führender Hersteller von Luftdrosselspulen für Hochspannungsanwendungen, errichtete eine neue hochspezialisierte Anlage zur Spulenwicklung. Ein zentrales Element der Anlage ist der Querverfahrwagen (QVW), der den Draht zwischen mehreren Arbeitsplätzen positioniert. Die Herausforderung dabei: Die Bewegungsbereiche des QVW müssen sicherheitstechnisch abgesichert werden – jedoch auf extrem begrenztem Raum.

Klassische, optische Sicherheitseinrichtungen waren aufgrund der zu langen Anhaltezeit des Wagens und der umliegenden Palettenstellflächen nicht umsetzbar. Eine Sonderlösung war gefragt – eine, die technisches Know-how, Kreativität und maximale Anpassung an die Gegebenheiten erfordert.

Die Herausforderung im Detail:

- **Optische Sicherheitssensorik war nicht geeignet**, da unbeabsichtigte Auslösungen der Sicherheitstechnik vermieden werden mussten.
- **Viele Sicherheitszonen**
- **Gezielte Absicherung** des aktiven Arbeitsplatzes – andere Arbeitsplätze bleiben frei begehbar
- **Platzsparende Lösung** für optimale Hallennutzung

Die Lösung: Sicherheit in Bewegung.

Gemeinsam mit COIL Innovation entwickelten wir bei SCHMACHTL eine individuelle Schutzzaunlösung: Beidseitig am Querverfahrwagen angebrachte SATECH-Schiebetüren öffnen und schließen synchron zur Fahrtrichtung. So wird der Gefahrenbereich während der Bewegung abgesichert, ohne zusätzliche Sensorik im direkten Umfeld. Die benötigten Sonderanschlüsse für den Querverfahrwagen fertigte COIL Innovation selbst.

Dabei ging unsere Leistung weit über die Produktauswahl hinaus: konstruktives Engineering im Millimeterbereich, kreative und platzsparende Türlösungen sowie Begleitung bei der Umsetzung vor Ort.



„Wenn der Platz für klassische Lösungen fehlt, muss man kreativ werden.

Genau hier können wir unser Applikations-Know-how besonders gut einbringen.“

Richard Loibl
SCHMACHTL
Automation

Scannen & Success Story anschauen.

Optimierungschancen ergreifen. Gemeinsam.

Intralogistik-Produkte aus Expertenhand.

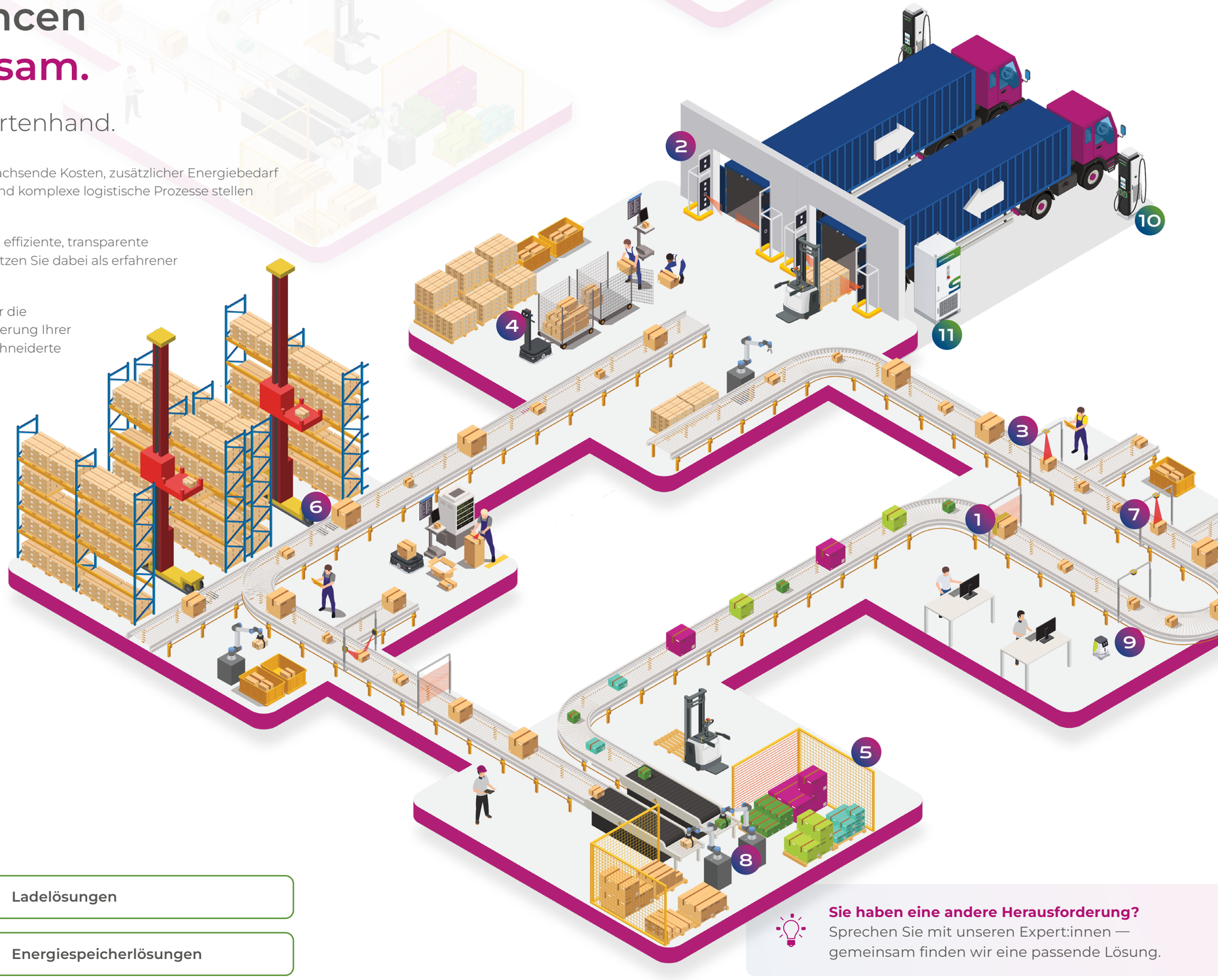
Hohe Anforderungen an Lieferzeiten, Fachkräftemangel, wachsende Kosten, zusätzlicher Energiebedarf durch die Elektrifizierung von LKW-Flotten sowie zunehmend komplexe logistische Prozesse stellen Unternehmen täglich vor neue Herausforderungen.

Wer langfristig wettbewerbsfähig bleiben möchte, benötigt effiziente, transparente und automatisierte Prozesse. Wir bei SCHMACHTL unterstützen Sie dabei als erfahrener Integrations- und Lösungspartner.

Von der Identifikation und Vermessung von Produkten über die Sicherheitslösungen bis zur Gesamtlösung für die Elektrifizierung Ihrer LKW-Flotte entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen maßgeschneiderte Konzepte für eine zukunftssichere Logistik.

Unsere Lösungen im Überblick:

1. Kontur- & Volumsvermessung
2. Codelesung & Scan Gates
3. Produktklassifizierung
4. Warenfluss & Materialtransport
5. Sicherheitslösungen
6. Kommissionieren
7. Behälter- & Inhaltskontrolle
8. Palettieren & Depalettieren
9. Reinigung
10. Ladelösungen
11. Energiespeicherlösungen



Sie haben eine andere Herausforderung?
Sprechen Sie mit unseren Expert:innen — gemeinsam finden wir eine passende Lösung.

Cobots – Für einfache bis komplexe Anwendungen.

Cobots von Universal Robots eröffnen vielfältige Möglichkeiten, Prozesse flexibel zu automatisieren – von einfachen Handlingaufgaben bis hin zu komplexeren Produktionsanwendungen.

Gemeinsam mit Ihnen betrachten wir die konkrete Aufgabe und entwickeln daraus die passende Automatisierungslösung. So entsteht eine Anwendung, die sich sinnvoll in Ihre bestehenden Prozesse integriert.



Cobots von Universal Robots

Wir bei SCHMACHTL bieten Ihnen umfassende Robotiklösungen, die speziell auf Ihre Produktionsanforderungen abgestimmt sind. Mit unseren Systemlösungen können Sie Ihre Arbeitsprozesse automatisieren und sich auf das Wesentliche konzentrieren – Ihre Produkte.

Reichweite:
500 bis 1750 mm

Traglast:
3 bis 35 kg

PolyScope X – Roboterprogrammierung neu gedacht.

Mit PolyScope X bietet Universal Robots eine moderne Softwareplattform, die die Programmierung und Bedienung von Cobots einfacher und effizienter macht. Die übersichtliche Benutzeroberfläche unterstützt sowohl Einsteiger:innen als auch erfahrene Anwender:innen dabei, Automatisierungslösungen schnell umzusetzen und flexibel anzupassen.

- Intuitive Bedienung und kurze Einarbeitungszeit
- Schnellere Programmierung und Inbetriebnahme
- Einfache Anpassung bei geänderten Produktionsprozessen
- Weniger Schulungsaufwand für Mitarbeiter:innen
- Zukunftssichere Softwareplattform mit modernen Funktionen

Mehr Flexibilität in der Programmierung.
Mehr Möglichkeiten für Ihre Automatisierung.



Individuelle Cobot-Systemlösungen im Überblick.

Ein Cobot allein automatisiert noch keinen Prozess. Entscheidend ist das Zusammenspiel aller Komponenten.

Wir bei SCHMACHTL entwickeln individuelle Cobot-Systemlösungen, abgestimmt auf Ihre Anwendung, Ihre Produktionsumgebung und Ihre Anforderungen. Dazu kombinieren wir je nach Aufgabe den passenden Cobot mit Greiftechnik, Vision-Systemen, Sensorik, Sicherheitstechnik, Werkzeugen, Zuführtechnik, Steuerung und Software. Auch Schnittstellen zu bestehenden Maschinen und Anlagen berücksichtigen wir bei der Planung.

Von der ersten Prozessanalyse über Engineering und Integration bis zur Inbetriebnahme und Schulung begleiten wir Sie bei der Umsetzung Ihrer Robotiklösung.



Typische Anwendungen:

- Palettieren & Depalettieren
- Maschinenbestückung
- Schweißen & Bearbeiten
- Pick & Place
- Bin Picking

Ihre Anwendung ist anders?
Genau dafür entwickeln wir individuelle Systemlösungen.

Robotik Service – Von der ersten Idee bis zum laufenden Betrieb.

Eine erfolgreiche Robotiklösung endet nicht mit der Auswahl des Cobots. Wir begleiten Sie über die einzelnen Projektphasen hinweg – von der Machbarkeitsuntersuchung und Planung über die Inbetriebnahme bis zu Training, Support und Service.

Machbarkeit & Sicherheit

Wir prüfen Ihre Anwendung, bewerten die technische Umsetzbarkeit und entwickeln das passende Sicherheitskonzept.

Inbetriebnahme & Training

Wir unterstützen bei Installation, Programmierung und Inbetriebnahme und schulen Ihr Team praxisnah.

Service & Reparatur

Mit technischem Support, Diagnose, Reparatur und Ersatzteilmanagement begleiten wir Sie auch im laufenden Betrieb.

Transportieren und reinigen – Ihre effiziente, autonome Lösung.

Mobile Robotik übernimmt wiederkehrende Aufgaben dort, wo täglich viele Wege, Transporte oder Reinigungsarbeiten anfallen. Wir bei SCHMACHTL unterstützen Sie bei der Auswahl, Planung und Integration der passenden Lösung – abgestimmt auf Ihre Umgebung und Ihre Prozesse.

Transportroboter – Effizienz trifft Flexibilität.

Die PUDU T-Serie bietet effiziente, flexible Transportlösungen und erfüllt den Sicherheitsstandard ISO 3691-4:2023. Dank integrierter Steuerung sind unsere autonomen, mobilen Transportroboter sofort einsatzbereit – ganz ohne externen Flottenmanager.

PUDU T-Serie

Die autonomen mobilen Roboter der PUDU T-Serie übernehmen innerbetriebliche Transportaufgaben zuverlässig und flexibel. Ob Behälter, Materialien oder schwere Lasten: Unterschiedliche Modelle und Aufbauten ermöglichen eine Anpassung an verschiedenste Anforderungen in Produktion und Logistik.



Anwendungsbereiche

- Flexible Lösungen für interne Materialtransporte
- Traglasten von 300 bis 600 kg
- Autonome Navigation mit LiDAR-SLAM
- VDA5050-Schnittstelle
- Integration von Aufzügen, Türen und Fördertechnik
- Unterschiedliche Aufbauten je nach Anwendung

PUDU T300 – Module und Aufbauten.



PUDU Conveyor

- Nahtlose Integration in bestehende Förderanlagen
- Selbstangetriebenes Rollensystem für automatischen Transfer



PUDU Towing

- Effizientes Ziehen von Wagen und Transportgestellen
- Kontinuierliche Versorgung von Produktionslinien



PUDU Tray

- Offene Plattform für Boxen, Behälter und Einzelteile
- Geeignet für manuelles und automatisiertes Be- und Entladen

Unsere All-in-One Lösungen – Trocken- & Nassreinigung.



PUDU CC1 Pro

Unser PUDU CC1 Pro nutzt KI-basierte Technologie zur Erkennung und Beseitigung von Schmutz in Echtzeit. Flecken und Bodenarten werden automatisch erkannt und gezielt gereinigt.



PUDU MT1

Unser PUDU MT1 ist für die autonome Trockenreinigung großer Innenflächen konzipiert. Seine KI-gestützte Schmutzerkennung unterstützt dabei, Verschmutzungen gezielt zu erkennen und effizient zu entfernen.

Nassreinigung – Unsere Lösung.



PUDU BG1 Pro

Der PUDU BG1 Pro kombiniert KI-gestützte Technologie mit effizienter Kehr- und Nassreinigung in einem Arbeitsgang. Dank intelligenter 3D-Navigation und automatischer Anpassung an den Verschmutzungsgrad gewährleistet er maximale Effizienz bei minimalem Personaleinsatz.

Anwendungsbereiche

- Produktionsanlagen
- Industrieflächen
- Logistikzentren
- Öffentliche Einrichtungen

Success Story Schachermayer:

210.000 m² automatisch gereinigt – jede Woche.

Steigende Betriebskosten, Personalengpässe und unterschiedliche Qualitätsstandards in der Gebäudereinigung stellten Schachermayer vor eine zunehmende Herausforderung. Für den Gebäudekomplex vom Erdgeschoss bis in den 8. Stock wurde daher eine Lösung gesucht, die große Flächen zuverlässig reinigt und gleichzeitig möglichst autonom arbeitet.

Gemeinsam mit SCHMACHTL wurde eine Roboterflotte umgesetzt, die heute selbstständig durch das Gebäude navigiert und auch bestehende Aufzugsanlagen nutzt.



Die Herausforderung

Große Flächen zuverlässig sauber halten.

Steigende Kosten für externe Reinigungsdienstleistungen, schwankende Qualitätsstandards und der zunehmende Personalmangel machten eine neue Lösung notwendig.

Gleichzeitig stellt der mehrstöckige Gebäudekomplex besondere Anforderungen an die Automatisierung: Die Roboter müssen nicht nur unterschiedliche Bereiche selbstständig reinigen, sondern sich auch zwischen den Stockwerken bewegen können.

Die Kombination aus autonomer Navigation, abgestimmten Reinigungsrobotern und Integration in die Gebäudeinfrastruktur ermöglicht einen weitgehend automatisierten Reinigungsprozess.

Die Anforderung

Eine möglichst autonome Reinigungslösung, die zuverlässig in die bestehende Gebäudeinfrastruktur integriert werden kann.

Die Lösung

Eine Roboterflotte für acht Stockwerke.

Wir bei SCHMACHTL implementierten für Schachermayer eine Flotte aus drei PUDU MT1 Kehrrobotern und einem PUDU CC1 Scheuersaugroboter.

Die drei MT1 übernehmen die Entfernung von Grobschmutz und wiederkehrende Kehrarbeiten. Der CC1 ergänzt die Flotte um die Nassreinigung.

1x PUDU CC1
für die Nassreinigung



3x PUDU MT1
für Grobschmutz und Kehrarbeiten



Technik, die sich integriert.

Autonom von Stockwerk zu Stockwerk.

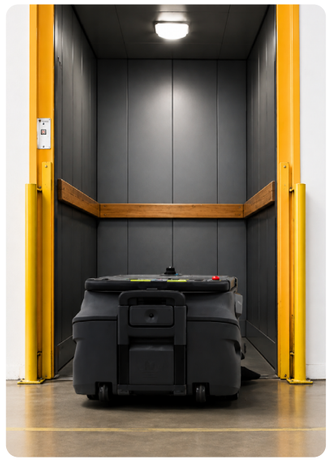
Eine besondere Herausforderung war die Einbindung in die bestehende Gebäudeinfrastruktur.

Die Roboter navigieren selbstständig durch das Gebäude und können eigenständig den Lift nutzen. SCHMACHTL integrierte dafür auch zwei bestehende Aufzugsanlagen in die Robotiklösung. Die Reinigungsrouten können dadurch stockwerkübergreifend abgearbeitet werden.

Autonome Navigation
über 8 Stockwerke

Liftintegration
selbstständiger Wechsel zwischen Stockwerken

Hinderniserkennung
passt sich flexibel an



Das Ergebnis

Autonome Reinigung, die messbar mehr schafft.

Eine Flotte von vier Robotern bewältigt heute gemeinsam 210.000 m² Reinigungsfläche pro Woche. Laut Schachermayer entspricht das dem Dreifachen der zuvor bewältigten Fläche.

210.000 m²
Reinigungsfläche pro Woche

4 Roboter
im Einsatz

8 Stockwerke
autonom erschlossen

3x so viel
Reinigungsleistung wie zuvor



Die Roboter leisten großartige Arbeit und sind eine echte Erleichterung für alle.“, resümiert Stefan Kaltenberger.

– Stefan Kaltenberger, Leitung Materialfluss bei Schachermayer

Humanoide Robotik: Zwischen Hype und industrieller Realität.

Humanoide Roboter verlassen zunehmend die Forschungslabore und finden ihren Weg in Produktion und Logistik. Doch wie nah sind wir tatsächlich am industriellen Einsatz? **Günther Kesler** und **Ralph Sturm** von SCHMACHTL ordnen ein, wo die Technologie heute steht und welches Potenzial sie für Unternehmen bietet.

Vom Zukunftsbild zum ersten realen Einsatz

Humanoide Robotik zählt für uns bei SCHMACHTL zu den spannendsten Entwicklungen der industriellen Automatisierung. Die Fortschritte sind real. Eine leistungsfähigere Sensorik, moderne Antriebstechnik sowie Weiterentwicklungen in der Künstlichen Intelligenz ermöglichen Robotern heute immer komplexere Bewegungsabläufe und Aufgaben. Gleichzeitig stehen wir noch am Anfang einer Technologie, deren tatsächliche industrielle Bedeutung sich erst in den kommenden Jahren zeigen wird.

Hersteller wie PUDU Robotics, Figure AI, Agility Robotics, Agibot, Hexagon Robotics oder Unitree entwickeln humanoide Systeme gezielt für Produktion und Logistik. Gleichzeitig sammeln große europäische Automobilhersteller erste Erfahrungen mit konkreten Anwendungen.

Von einem flächendeckenden Einsatz kann allerdings noch keine Rede sein. Viele Systeme befinden sich weiterhin in Pilotprojekten oder frühen Industrialisierungsphasen.

> *„Humanoide Robotik entwickelt sich derzeit mit hoher Dynamik und eröffnet neue Möglichkeiten in einer Vielzahl von Anwendungsfeldern. Entscheidend wird sein, die Technologie realistisch zu bewerten und gezielt dort einzusetzen, wo sie langfristig wirtschaftlichen Nutzen stiftet und ihre Stärken in Bezug auf Flexibilität, Produktivität und Effizienz wirkungsvoll entfalten kann.“*



Günther Kesler
SCHMACHTL
Automation

Wo liegt das Potenzial?

Das Potenzial humanoider Robotik liegt weniger in einer bestimmten Klasse von Aufgaben, sondern vielmehr in den Eigenschaften eines Use Cases.

Besonders interessant wird sie dort, wo Tätigkeiten mit klassischer Programmierung nur schwer umsetzbar sind – etwa in einem sehr variablen Umfeld mit hohen Anforderungen an Flexibilität oder bei Aufgaben, die komplexe Problemlösungen erfordern.

Typische Merkmale solcher Anwendungen sind:

- **High Mix, Low Volume:** viele Varianten bei vergleichsweise kleinen Stückzahlen.
- **Hohe Flexibilität bei schwankender Auslastung:** Humanoide Roboter können perspektivisch dort eingesetzt werden, wo sich Aufgaben und Auslastung häufig ändern und ein schneller Wechsel zwischen verschiedenen Einsatzbereichen gefragt ist.
- **Nutzung menschlicher Tools und Infrastruktur:** Maschinen, Werkzeuge, Regale und Arbeitsplätze wurden für Menschen entwickelt und könnten von humanoiden Systemen weiter genutzt werden.
- **Schwer klassisch programmierbare Aufgaben:** zum Beispiel das Handling von biegeschlaffen Teilen wie Kabeln oder Fäden.
- **Variable Umgebungen:** Prozesse und Rahmenbedingungen ändern sich häufig und lassen sich nicht vollständig über fixe Abläufe abbilden.

Gerade die Möglichkeit, sich flexibel in bestehende, für Menschen ausgelegte Arbeitsumgebungen einzufügen, macht humanoide Robotik besonders spannend.

Ihr Potenzial zeigt sich daher vor allem dort, wo klassische Automatisierung aufgrund hoher Variantenvielfalt, wechselnder Einsatzbedingungen oder komplexer Aufgaben an ihre Grenzen stößt.

Nicht für jede Aufgabe braucht es einen Humanoiden.

Neu bedeutet nicht automatisch besser.

Für klar definierte Prozesse mit hohen Stückzahlen und kurzen Taktzeiten bleiben klassische Industrieroboter häufig die effizientere Lösung. Cobots bieten Vorteile bei flexiblen Automatisierungsaufgaben. Fahrerlose Transportsysteme beziehungsweise autonome mobile Roboter wiederum sind auf den autonomen Materialtransport spezialisiert.

Humanoide Systeme werden diese Technologien daher nicht ersetzen. Vielmehr könnten sie eine zusätzliche Lücke schließen: bei häufig wechselnden Aufgaben in Arbeitsumgebungen, die ursprünglich für Menschen gestaltet wurden.

> *„Bei Einsatzmöglichkeiten für humanoide Roboter darf man sich nicht durch die zweifellos von dieser Technologie ausgehende Faszination blenden lassen, sondern muss ganz nüchtern die Möglichkeiten den Anforderungen gegenüberstellen, auch wenn das bedeuten kann, dass eine klassische Automatisierung womöglich die bessere Variante darstellt.“*



Ralph Sturm
SCHMACHTL
Robotik

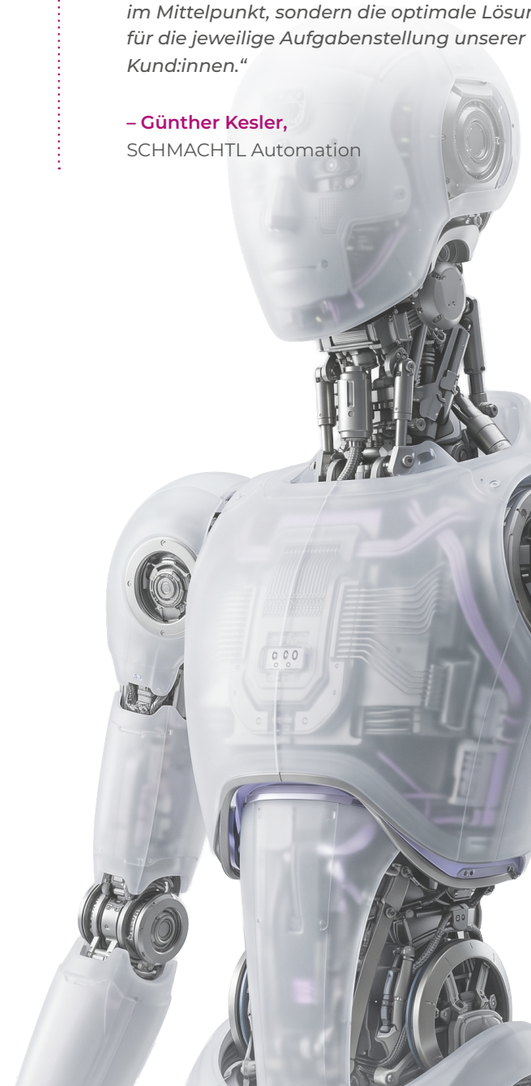
Erst der Use Case. Dann die Technologie.

Humanoide Robotik entwickelt sich mit hoher Geschwindigkeit von der Zukunftsvision zur realen Technologie für industrielle Anwendungen.

Deshalb braucht es weder Euphorie noch Zurückhaltung, sondern eine klare Bewertung. Welche Prozesse eignen sich? Wo entsteht tatsächlich Mehrwert? Welche Robotikplattform ist geeignet? Und welche Sensorik, Bildverarbeitung, Greiftechnik, Sicherheitstechnik oder Steuerung wird zusätzlich benötigt?

Unser Anspruch ist nicht, für jede Aufgabe einen humanoiden Roboter zu finden, sondern gemeinsam mit unseren Kund:innen die Technologie zu wählen, die ihre Herausforderung am besten löst. Denn die Zukunft der Automatisierung liegt aus unserer Sicht nicht in einer einzelnen Technologie, sondern in der intelligenten Kombination unterschiedlicher Lösungen – passend zur jeweiligen Anwendung.

> *„Wir bei SCHMACHTL verstehen uns als technologieoffenen Partner für Turnkey-Lösungen. Dabei bewerten wir neue Technologien nicht nach ihrem Hype-Faktor, sondern nach ihrem konkreten Nutzen. Nicht der Roboter steht im Mittelpunkt, sondern die optimale Lösung für die jeweilige Aufgabenstellung unserer Kund:innen.“*
>
> **– Günther Kesler,**
> SCHMACHTL Automation





Durch Beratungsstärke Mehrwert schaffen. **Gemeinsam.**

Optimieren Sie Ihre Prozesse mit unseren SCHMACHTL Expert:innen. Wir sind Ihr richtiger Partner für Ihre Anforderungen für maßgeschneiderte Lösungen in der Prozess-, Mess- und Umwelttechnik. Erfahren Sie mehr über unser breites SCHMACHTL Produktspektrum und unsere innovativen Lösungen für Ihre Branche.

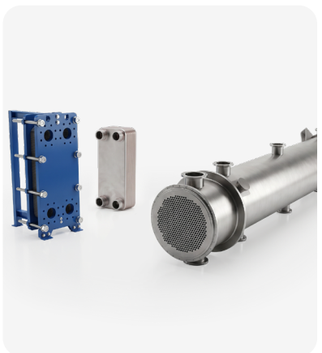
Wir sind Ihr Partner für maßgeschneiderte Lösungen in der Prozess- & Umwelttechnik.

Wir liefern *Mehrwert.*

Unsere Produktübersicht. **Umwelttechnik.**



Wasserqualitätsmessung



Wärmetauscher



Ölnebelabscheider



Filter



Gaswarnung



Pumpen

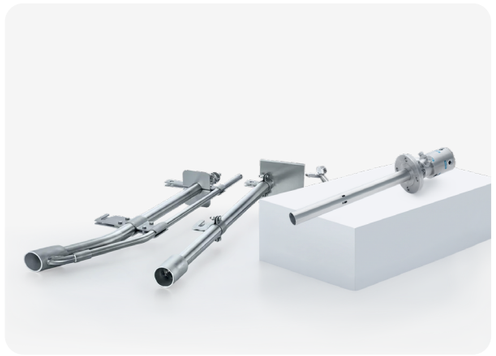
Ihr Kontakt

Vertrieb Prozess- & Umwelttechnik
+43-732-7646-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

Unsere Produktübersicht.
Prozess- und Messtechnik.



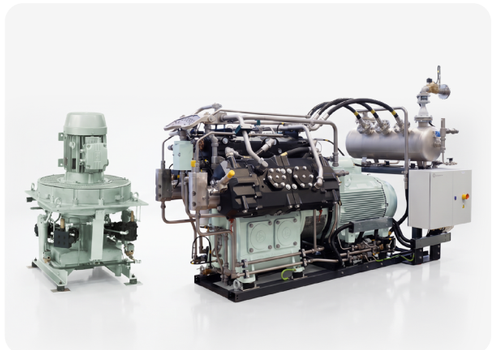
Druck-, Temperatur- und Füllstandsmessung



Feuerungstechnik



Durchflussmessung



Hochdruckkompressoren

Ihr Kontakt

Vertrieb Prozess- & Umwelttechnik
+43-732-7646-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

Gaswarnung – Stationäre und tragbare **Gaswarnsysteme.**

Unsere stationären Gaswarnsysteme im Überblick.



GasTouch System | SCHMACHTL

Unser GasTouch-System vereint moderne Technologie mit intuitiver Touch-Steuerung für zuverlässige Gasüberwachung.

Ihre Vorteile:

- Intuitive Touch-Bedienung
- Klares Alarmsystem – visuelle Farb- und Blinksignale je Sensor
- 7“ oder 15“-Displaygröße wählbar
- Modular – bis zu 128 Sensoren möglich
- Datenarchiv & Kommunikation – inkl. MODBUS und Ereignisspeicher



Flex Ados 914 | ADOS

Das System überwacht kontinuierlich die Umgebungsluft und warnt frühzeitig vor Gasgefahren – sicher, normgerecht, effizient.

Ihre Vorteile:

- Bis zu 12 Sensoren (4–20 mA)
- Klartextanzeige via LCD
- Einfache Menüsteuerung
- IP54-Gehäuse & USV möglich
- SIL1-zertifiziert nach EN 50271

Unsere tragbaren Gaswarnsysteme im Überblick.



Radius™ BZ1 | Industrial Scientific

Das Radius™ BZ1 schützt zuverlässig und ausdauernd – ideal für raue Einsatzbedingungen.

Ihre Vorteile:

- Bis zu 30 Tage Laufzeit
- Kabellose Vernetzung (LENS)
- Extrem laute & sichtbare Alarme
- Austauschbares Modulsystem
- Großes, leicht lesbares Display



Ventis® Pro5 | Industrial Scientific

Das Ventis® Pro5 vereint hohe Mobilität mit umfassender Mehrgas-Überwachung.

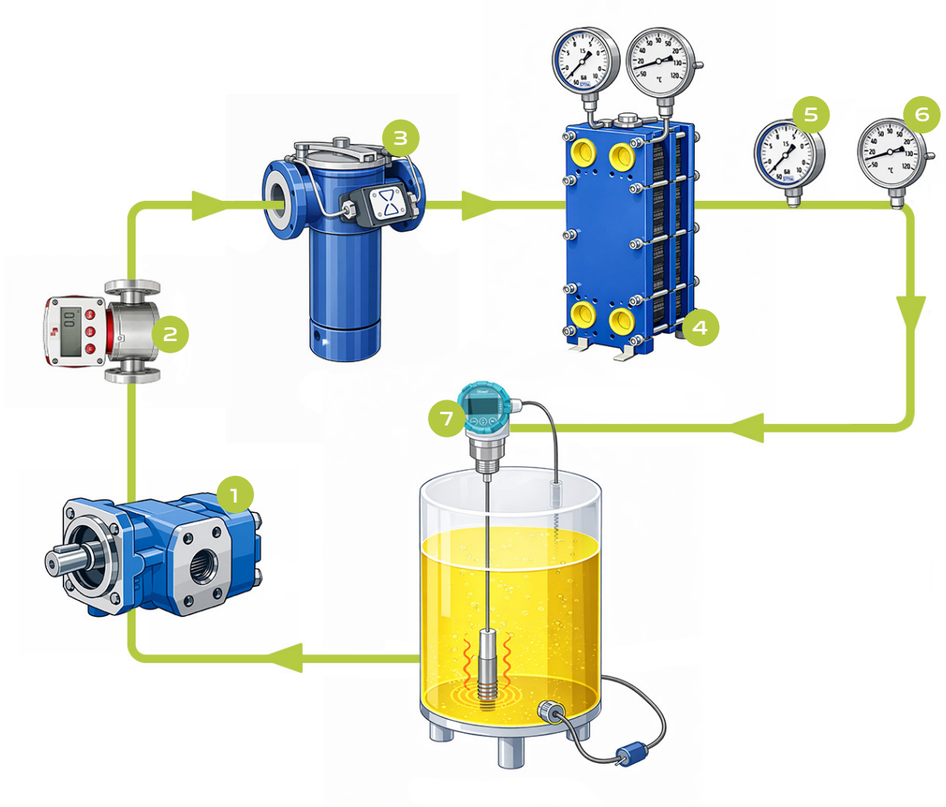
Ihre Vorteile:

- 5 Gase gleichzeitig messen
- Kompakt & IP68-geschützt
- Notruftaste & Totmannalarm
- Nutzer-Tracking mit iAssign™
- Zubehör kompatibel (MX4)

Ölanwendungen – Alle Kernkomponenten aus einer Hand.

Ein stabiler Ölkreislauf sorgt für einen sicheren und wirtschaftlichen Betrieb Ihrer Anlagen. Dafür müssen Förderleistung, Filtration, Temperatur und Überwachung optimal aufeinander abgestimmt sein. Nur so bleiben Getriebe, Lager und Hydrauliksysteme dauerhaft geschützt.

Wir bei SCHMACHTL sorgen mit unseren Produkten für Ihren sicheren Ölkreislauf.



1 Zahnradpumpe	4 Plattenwärmetauscher
2 Durchflussmessgerät	5 Druckmessgerät
3 Filter	6 Temperaturmessgerät
	7 Füllstandsmessgerät

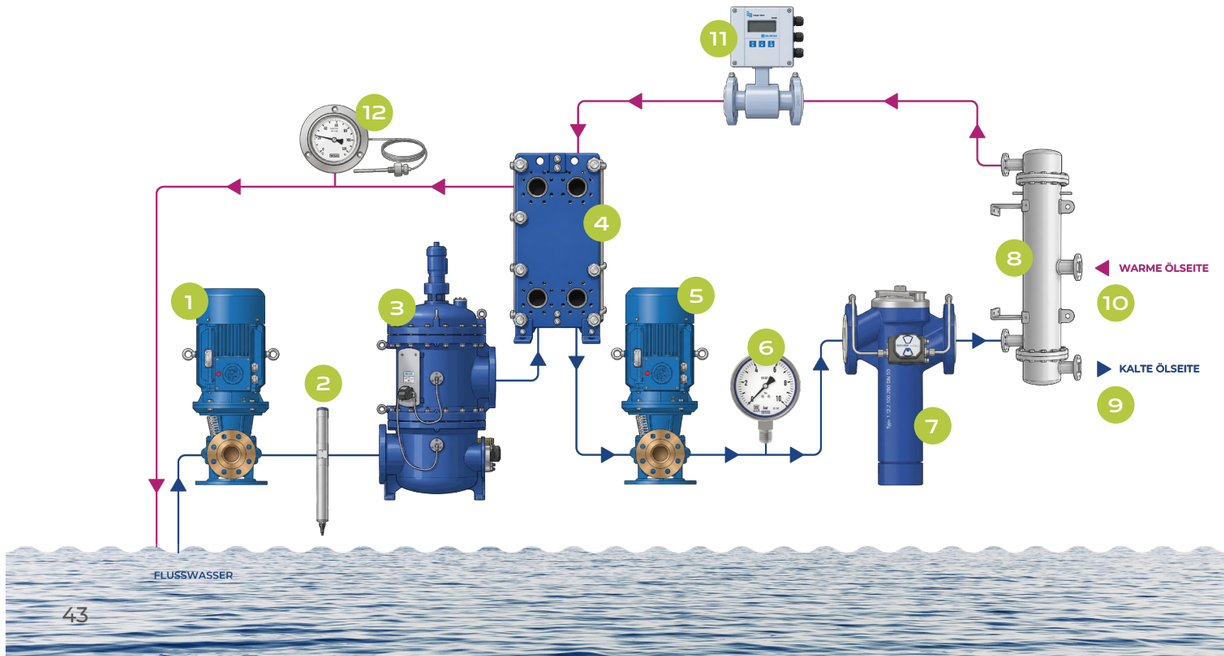
Kühlwassersysteme – Maximale Performance, null Ausfallzeit.

Ein leistungsfähiges Kühlwassersystem führt Prozesswärme zuverlässig ab, schützt Anlagen vor Überhitzung und sichert eine hohe Prozessqualität.

Wir bei SCHMACHTL unterstützen Sie mit passenden Komponenten – von Filtern und Wärmetauschern bis zum Durchflussmessgerät – sowie mit kompetenter Beratung und Service.

Bei uns erhalten Sie mehr als ein Produkt.

1 Kühlwasserpumpe	7 Einfachfilter
2 Spektrometersonde	8 Rohrbündelwärmetauscher
3 Rückspülfilter	9 Kalte Ölseite
4 Plattenwärmetauscher	10 Warme Ölseite
5 Pumpe	11 Durchflussmessgerät
6 Manometer	12 Temperaturmessgerät



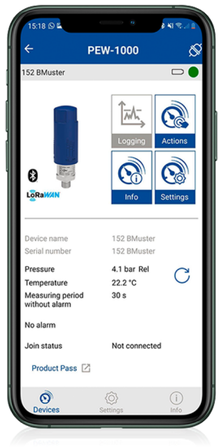
Vom Messwert zum Mehrwert – Smarte Sensorik für die Industrie 4.0.

Mit IIoT-fähigen Messgeräten ermöglichen wir Ihnen nicht nur präzise Messungen, sondern auch neue digitale Möglichkeiten: nahtlose Datenintegration, vorausschauende Wartung und intelligente Prozessoptimierung.

Ob Temperatur, Druck oder Füllstand – mit unseren Lösungen setzen Sie auf ein zukunftssicheres, modular skalierbares System für den Einstieg ins Industrial Internet of Things (IIoT).

Von der Sensorinstallation bis zur Cloud-Anbindung, Anwendungskonfiguration und Schulung – wir begleiten Sie entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Ihre Vorteile auf einen Blick:



Einfach
Vor-Ort-Installation durch Fachpersonal
Mobile Gerätekonfiguration per Smartphone
Digitale Zwillinge und Dashboards inklusive.

Smart
Datenübertragung via LoRaWAN®, mioty® oder LTE/5G
Batteriebetrieb mit bis zu 10 Jahren Laufzeit
Nachrüstbar in bestehende Anlagen

Vernetzt
Anbindung an WIKA IIoT-Cloud oder lokale Server
Ende-zu-Ende-verschlüsselte Kommunikation
Datenzugriff per App, Browser oder API

Zukunftsfähigkeit und Sicherheit garantiert!
Alle Cloud-Lösungen werden DSGVO-konform innerhalb der EU gehostet. Die Datenintegrität ist durch modernste Verschlüsselungstechnologien jederzeit geschützt. Unsere IIoT-Systeme erfüllen aktuelle Industriestandards – inklusive ATEX-Zulassungen.



Daten verbinden. Prozesse verbessern. Gemeinsam.

IIoT Smart Devices für NON-ATEX.



Rohrfedermanometer mit drahtlosem Ausgangssignal

Sicherheitsausführung, NG 100
- PGW23.100
- PGW26.100



Widerstandsthermometer mit Funkübertragung

Für allgemeine industrielle Anwendungen
- TRW



Differenzdruck-, Luftstrom- und Geschwindigkeitssensor & -regler

Messknoten (bis zu 2 aktive/ passive Eingänge)
- A2G-5X0



Funkeinheit mit LoRaWAN®

Für WIKA Messgeräte
- NETRIS®1



Funkeinheit mit LoRaWAN®

Für Force Produkte
- NETRIS®F



Drucksensor mit Funkübertragung und Ausgangssignal

Für allgemeine industrielle Anwendungen
- PEW-1000
- PEW-1200

IIoT Smart Devices für ATEX.



Drucksensor
- PEU-20
- PEU-21



Reed-Füllstandstransmitter
- FLRU



Miniatur-Widerstandsthermometer
- TRU



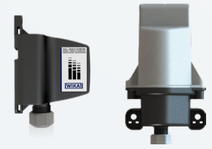
Rohrfedermanometer

Sicherheitsausführung, NG 100
- PGU23.100
- PGU26.100



Gasdruckmanometer

CrNi-Stahlausführung
- TGU73.100



Funkeinheit mit LoRaWAN®

Für Anwendungen in explosionsgefährdeten Bereichen.
- NETRIS®2 & 3



Mit Kompetenz Mehrwert bieten.
Gemeinsam.

Im Bereich Elektrokomponenten & Schaltschrankbau begleiten wir Sie mit einem breit gefächerten Portfolio – von Einzelkomponenten bis zu individuell gefertigten Schaltschränken.

Gemeinsam realisieren wir Ihr Projekt effizient – von der Planung bis zur Inbetriebnahme.

Mit unserer hohen Produktverfüg-barkeit und kompetenten Beratung bringen wir Sie auf Erfolgskurs.

Wir
liefern
Mehrwert.

SCHMACHTL
Elektrokomponenten &
Schaltschrankbau

Unsere Produktübersicht.
Elektrokomponenten.



Steckverbindungen



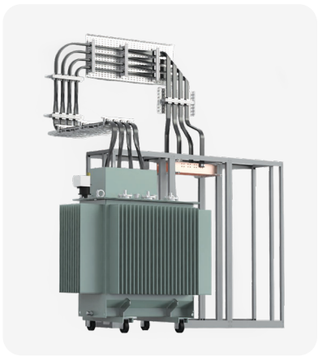
Schalter



Kabelkanäle und -führungen



Lichttechnik



Energieverteilung und -zuführung



Schranksysteme und Gehäuse mit Klimaanlagen

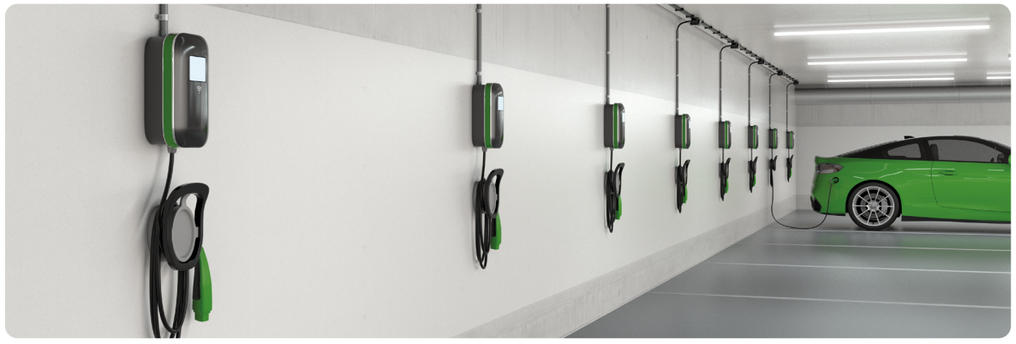
Ihr Kontakt

Vertrieb Elektrokomponenten & Schaltschrankbau
+43-732-7646-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

Zukunftssichere Stromverteilung für Elektrofahrzeuge – podis® treibt Elektromobilität voran

Jeder Arbeitsschritt zählt, insbesondere beim Aufbau einer zukunftssicheren Ladeinfrastruktur. Mit dem Flachleitungssystem podis® setzen Sie von Anfang an auf maximale Flexibilität. Versorgen Sie mehrere Ladepunkte über eine gemeinsame Leitung und bleiben Sie flexibel bei der Erweiterung. Ergibt sich der Bedarf einer zusätzlichen Ladestation kann diese ohne viel Aufwand an jedem Punkt der Flachleitung installiert werden. Das spart nicht nur Zeit, sondern auch Installationskosten und senkt die Brandlast gegenüber zentralen Verkabelungen.

Ideal für Betreiber:innen, die mit einer schlanken Lösung starten und für die Zukunft bestens gerüstet sein möchten.



Ihre Vorteile auf einen Blick:



Zukunftsfähig
An jeder beliebigen Stelle erweiterbar

Kostenreduktion
Bis zu 30% weniger Installationskosten

Zeitersparnis
Schnelle Erstinstallation und Erweiterung durch Plug-and-Play-Lösung

Moderne und klare Ästhetik
Zentrale Installation

Niedrige Brandlast
Geringer Materialeinsatz

Zwei Varianten, ein Ziel: Effizienz.
Sie wählen zwischen klassischen Anschlussmodulen mit Kabelverschraubung oder steckbaren Modulen in Kombination mit dem System RST®. Letztere bieten ein Plus an Schnelligkeit und vereinfachen die Erweiterung Ihrer Ladeinfrastruktur zusätzlich.

Heute planen – morgen flexibel erweitern.
Mit podis® realisieren Sie in Tiefgaragen oder Parkhäusern eine durchdachte Ladeinfrastruktur – schnell, effizient und jederzeit einfach erweiterbar.

Einfach. Schnell. Kosteneffizient.

Flexible und sichere Stromverbindungen – nVent ERIFLEX FleXbus

Der nVent ERIFLEX FleXbus wird bei der Übertragung von hohen Strömen im Niederspannungsbereich eingesetzt. Das System überzeugt mit flexiblen, verkupferten Aluminiumleitern, die sich exakt an Ihre räumlichen Gegebenheiten anpassen.

Durch seine flexible Struktur ist das System leicht integrierbar, besonders platzsparend und reduziert durch seine halogenfreie und flammhemmende Isolierung auch das Risiko im Brandfall.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

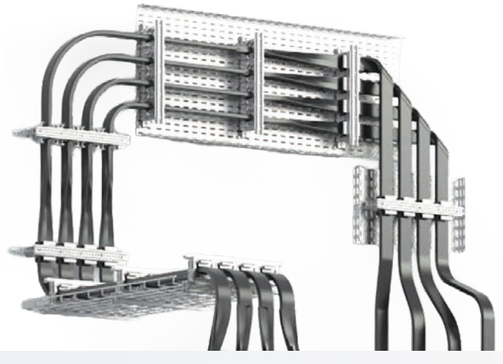
Kundenspezifische Lösungen
Sonderlängen und verschiedene Anschlussarten

Advanced Technologie
- Halogenfrei
- Flammhemmend
- Hochtemperaturbeständig bis 150 °C
- Geringe Rauchbildung

Zeitersparnis
Bis zu 50% gegenüber herkömmlichen Verdrahtungen

Flexible Übertragung hoher Ströme
Bis zu 6300 A





Anwendungsbereiche:

- Transformatoren
- Generatoren
- Schaltanlagen
- USV-Anlagen

Technische Details
- Flexible, isolierte und verkupferte Aluminiumleiter für maximale Leitfähigkeit und Anpassungsfähigkeit
- Kein einzuhaltender Biegeradius für eine vereinfachte Installation
- Erhältlich mit Querschnitten von 220 mm² bis 1810 mm²; geeignet für Ströme von 560 A bis 6300 A
- Standardlängen zwischen 2 m und 25 m für vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Vier Marken. Ein System. Eine Lösung.
Mit HOFFMAN ist unsere nVent-Familie komplett.

Von der Befestigung über Erdung und Stromverteilung bis zum geschützten Schaltschrank: Wir bei SCHMACHTL bieten Ihnen jetzt ein durchgängiges nVent-Portfolio für Ihre elektrische Infrastruktur.

System statt Einzelkomponenten.
Viele Projekte bestehen aus zahlreichen elektrischen und mechanischen Komponenten. Entscheidend ist, dass diese zuverlässig zusammenspielen.

Mit nVent CADDY, ERICO, ERIFLEX und HOFFMAN erhalten Sie bei SCHMACHTL ein abgestimmtes Portfolio für Industrie-, Energie- und Maschinenbauprojekte – von der Befestigung bis zum Schaltschrank.



Modulare Schaltschränke

Modulare Schaltschränke verfügen über vollständig konfigurierbare Rahmensysteme und lassen sich einfach erweitern oder nachrüsten. Sie sind optimal für die Integration von ERIFLEX-Stromverteilung ausgelegt und ermöglichen eine effiziente Energieverteilung.

Ihr Vorteil:
- Modular statt starr
- Kürzere Projektlaufzeiten
- Zukunftssicher bei Anlagenänderungen



Wandgehäuse

Wandgehäuse sind in Stahl, Edelstahl, Aluminium oder Kunststoff erhältlich. Sie eignen sich für Innen- und Außenanwendungen und bieten dank hoher Schutzarten nach IP und NEMA einen zuverlässigen Schutz für elektrische Komponenten.

Ihr Vorteil:
- Höhere Schutzklassen
- Bessere Verarbeitungsqualität
- Breites Zubehör statt Sonderlösungen

Weniger Schnittstellen. Mehr System.

Mit dem vollständigen nVent-Portfolio unterstützen wir Sie bei der Umsetzung Ihrer elektrischen Infrastruktur – von einzelnen Komponenten bis zur abgestimmten Gesamtlösung.

- Weniger Abstimmungsaufwand
- Kürzere Projekt- und Montagezeiten
- Aufeinander abgestimmte Komponenten
- Höhere Betriebssicherheit
- Ein Ansprechpartner für Ihr Projekt

Von der Befestigung bis zum geschützten Schaltschrank — **Alles aus einer Hand.**

Eine Familie.
Vier starke Bereiche.



nVent CADDY | Schnell und sicher montiert.

Befestigungs- und Montagesysteme für eine effiziente Installation. Sie vereinfachen die Montage, reduzieren den Aufwand und sorgen für reproduzierbare Qualität.

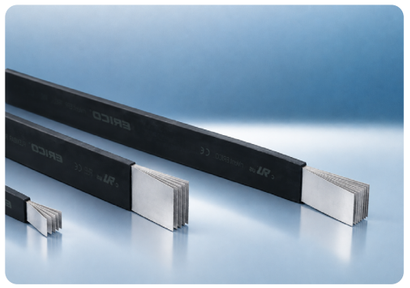
Ihre Vorteile:
- Schnellere Montage
- Weniger Montagerisiko
- Hohe Flexibilität



nVent ERICO | Zuverlässig geerdet und geschützt.

Lösungen für Erdung, Blitz- und Überspannungsschutz unterstützen den Schutz von Personen, Anlagen und elektrischer Infrastruktur.

Ihre Vorteile:
- Hohe Sicherheit
- Normgerechte Lösungen
- Langfristige Zuverlässigkeit



nVent ERIFLEX | Strom flexibel verteilen.

Flexible Stromverteilung ermöglicht kompakte und effiziente Verbindungen im Schaltschrank. Besonders bei begrenztem Bauraum bieten flexible Stromschienen entscheidende Vorteile gegenüber starren Lösungen.

Ihre Vorteile:
- Weniger Platzbedarf
- Flexible Installation
- Effiziente Stromverteilung



nVent HOFFMAN | Elektronik sicher untergebracht.

Vom Wandgehäuse bis zum modularen Schaltschrank bietet HOFFMAN Gehäuselösungen für unterschiedliche industrielle Anforderungen. Modulare Systeme lassen sich konfigurieren, erweitern und an zukünftige Anlagenänderungen anpassen.

Ihre Vorteile:
- Modular erweiterbar
- Breites Zubehör
- Schutz für Ihre Komponenten

Wir sind da,
wo Sie uns
brauchen.

Als Partner an Ihrer Seite
legen wir Wert auf gegenseitiges
Vertrauen, **Transparenz**,
Kundennähe und
nachhaltigen Erfolg.



Unsere Standorte:

Österreich

- Linz
- Pichling
- Wien
- Graz
- Innsbruck

Tschechien

- Prag
- Zlín

Slowakei

- Bratislava

Ihre SCHMACHTL
Ansprechpartner



Mario Falk
Energietechnik
Graz
mario.falk@schmachtl.at
+43 664 83 66 989



Thomas Lehner
Automation
Linz
thomas.lehner@schmachtl.at
+43 664 82 72 690



Kevin Greslehner
Robotik
Linz
kevin.greslehner@schmachtl.at
+43 664 83 66 964



Patrick Hinterholzer
Autonome Mobile Robotik
Linz
patrick.hinterholzer@schmachtl.at
+43 664 88 684 326



Arnold Leindl
Prozess- & Umwelttechnik
Graz
arnold.leindl@schmachtl.at
+43 664 34 19 845



Michael Mayr
Elektrokomponenten
Linz
michael.mayr@schmachtl.at
+43 664 45 15 626

Schmachtl GmbH

4020 Linz, Zentrale
Pummererstraße 36
T +43 732 7646-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

4030 Pichling
Im Südpark 182/Objekt 19
T +43 732 7646-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

1230 Wien
Kolpingstraße 15
T +43 1 6162180-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

8045 Graz
Andritzer Reichsstraße 26
T +43 316 672185-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

6020 Innsbruck
Höttinger Au 20
T +43 512 265060-0
kontaktanfragen@schmachtl.at

www.schmachtl.at