LENZING DoubleFil filter bags
LENZING DoubleFil Filterbeutel

Features / Eigenschaften

- Up to 80% increased filter area compared to standard size 2 bag
  Bis zu 80% mehr Filterfläche im Vergleich zum Standardbeutel der Gr. 2
- Extended lifetime and increased filter bag performance due to lower flow per filter area
  Länger Standzeiten und bessere Abscheideleistung durch geringere Anströmung pro Filterfläche
- Reduced operational costs due to longer exchange intervals
  Geringere Betriebskosten durch länger Wechselintervalle
- Higher flow rates per bag result in reduction of housing size and space requirements as well as lower investment costs
  Höhere Durchflussraten führen zu einer Verringerung von Gehäusegröße und Platzbedarf sowie einer Reduktion der Investitionskosten
- Up to 60% less residual liquid inside the bag
  Bis zu 60% weniger Restflüssigkeit im Beutelinneren beim Wechsel
- Easy convertible from standard bag to DoubleFil bag. Only two additional components are necessary (inner support basket & bag positioner)
  Einfaches Umrüsten des Gehäuses von Standardbeutel auf DoubleFil Filterbeutel durch den Einbau von zwei Komponenten (Stützkorb innen, Beutelpositionierer)
- No exchange of standard basket necessary
  Kein Austausch des bestehenden Druckaufnahmekorbes nötig
- Usage of a bag positioner is explicitly recommended to ensure the correct and easy installation
  Einsatz des Beutelpositionierers wird ausdrücklich empfohlen, um den korrekten und bedienerfreundlichen Einbau zu gewährleisten
- DoubleFil versions available for single layer felt bags and monofilament mesh bags
  Verfügbar für einlagige Nadelfilzbeutel und Monofilament-Beutel
- Ring design: Polysnap ring (Polyester or Polypropylene), zinc coated or stainless-steel ring
  Ringausführung: Polysnap Ring (Polyester oder Polypropylen), Stahlring verzinkt oder Edelstahlring



DoubleFil filter bag / DoubleFil Filterbeutel

General Data / Allgemeine Daten

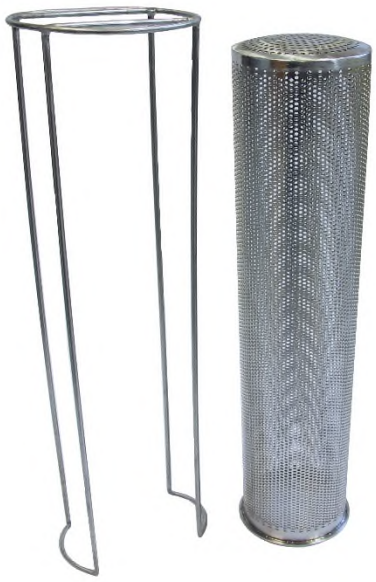
Size Größe	DF (Ø 180 x 735mm)
Filter area Filterfläche	0.90 m² 0,90 m²
Fineness Feinheiten	see type code siehe Typenschlüssel
Operating temperature Betriebstemperatur	Polypropylene: max. 70°C Polyester/Nylon with PE ring: max. 100°C with steel ring: max. 135°C Polypropylen: max. 70°C Polyester/Nylon mit PE-Ring max. 100°C mit Stahlring: max. 135°C
Differential pressure Differenzdruck	Exchange recommended at: 1 - max. 1.8 bar Wechsel empfohlen bei: 1 - max. 1,8 bar
Flow rate Volumenstrom*	36 - 45 m³/h (felt) 36 – 68 m³/h (monofilament) 36 - 45 m³/h (Nadelfilz) 36 – 68 m³/h (Monofilament)

* Data based on laboratory trial with pure water at ambient temperature and controlled delta p of 0.1 bar.
Data may vary depending on specific application and filter bag used.
Daten basierend auf Laborversuchen mit reinem Wasser bei Raumtemperatur sowie kontrolliertem Differenzdruck von 0,1 bar. Angaben können in Abhängigkeit der spezifischen Anwendung sowie des eingesetzten Filterbeutels abweichen.

Lenzing AG – **Filtration & Separation**
4860 Lenzing, Österreich/Austria
+43 (0) 7672 701-3479
filter-tech@lenzing.com
www.lenzing-filtration.com

Rev. Nr: 7.0 | Date of release: 05.2024
Misprints, typographical errors reserved. Technical data and pictures are subject to change without notice.
Druck- und Satzfehler sowie Änderungen der technischen Daten und Ausführung vorbehalten!

Lenzing | Filtration



Converting components
Umrüstkomponenten



Total length compared to standard size
Gesamtlänge im Vergleich zum Standardbeutel



Structure detail
Ausschnitt Aufbau

Ordering information / Bestellbezeichnung

LT-PPNF	001-	WS-	DF-	P-	V
Type Typ	**Fineness** Feinheit	**Seam design** Nahtausführung	**Size** Größe	**Ring design** Ringausführung	**Bottom Shape** Bodenform
PPNF: Polypropylene needle felt, outside glazed PPNF: Polypropylen Nadelfilz glasiert PENF: Polyester needle felt, outside glazed PENF: Polyester Nadelfilz glasiert	001: 1 µm 003: 3 µm 005: 5 µm 010: 10 µm 025: 25 µm 050: 50 µm 075: 75 µm 100: 100 µm 150: 150 µm 200: 200 µm	WS: Welded seam WS: geschweißte Naht	DF: 0.9 m² Ø 180x735 mm DF: 0,9 m² Ø 180x735 mm	P: Polypropylene Polysnap P: Polypropylen Polysnap PE: Polyester Polysnap PE: Polyester Polysnap S: zinc plated steel ring S: verzinkter Stahlring ST: AISI 304 steel ring ST: AISI 304 Edelstahlring SU: AISI 316L steel ring SU: AISI 316L Edelstahlring	V: triangle V: V-förmig
PPEX: Polypropylene needle felt, extended life, outside glazed PPEX: Polypropylen Nadelfilz, extended-life, glasiert PEEX: Polyester needle felt, extended life, outside glazed PEEX: Polyester Nadelfilz, extended-life, glasiert					

Lenzing AG – **Filtration & Separation**
4860 Lenzing, Österreich/Austria
+43 (0) 7672 701-3479
filter-tech@lenzing.com
www.lenzing-filtration.com

Rev. Nr: 7.0 | Date of release: 05.2024
Misprints, typographical errors reserved. Technical data and pictures are subject to change without notice.
Druck- und Satzfehler sowie Änderungen der technischen Daten und Ausführung vorbehalten!

Lenzing | Filtration

Ordering information / Bestellbezeichnung

LT-NMO-B	200-	SE-	DF-	PE-	R
Type Typ	**Fineness** Feinheit	**Seam design** Nahtausführung	**Size** Größe	**Ring design** Ringausführung	**Bottom Shape** Bodenform
NMO-B: industrial standard Nylon6 monofilament mesh NMO-B: Nylon6 Monofilament, Industrieausführung PPMO (≥ 150µm): Polypropylene monofilament mesh PPMO (ab 150 µm): Polypropylen Monofilament PEMO (≥ 35 µm): Polyester monofilament mesh PEMO (ab 35 µm): Polyester Monofilament	025: 25 µm 035: 35 µm 045: 45 µm 055: 55 µm 075: 75 µm 100: 100 µm 125: 125 µm 150: 150 µm 175: 175 µm 200: 200 µm 250: 250 µm 300: 300 µm 400: 400 µm 600: 600 µm 800: 800 µm 1000:1000 µm	SE: Stitched seam SE: genähte Naht	DF: 0.9 m² Ø 180x735 mm DF: 0,9 m² Ø 180x735 mm	P: Polypropylene Polysnap P: Polypropylen Polysnap PE: Polyester Polysnap PE: Polyester Polysnap S: zinc plated steel ring S: verzinkter Stahlring ST: AISI 304 steel ring ST: AISI 304 Edelstahlring SU: AISI 316L steel ring SU: AISI 316L Edelstahlring	R: round R: Rund

Lenzing AG – **Filtration & Separation**
4860 Lenzing, Österreich/Austria
+43 (0) 7672 701-3479
filter-tech@lenzing.com
www.lenzing-filtration.com

Rev. Nr: 7.0 | Date of release: 05.2024
Misprints, typographical errors reserved. Technical data and pictures are subject to change without notice.
Druck- und Satzfehler sowie Änderungen der technischen Daten und Ausführung vorbehalten!

Lenzing | Filtration

Installation instruction / Eibauanleitung

- Place the inner support basket loosely in the empty support basket for bags of size 2.
  Platzieren Sie den inneren Stützkorb lose in den leeren Stützkorb für Beutel der Gr. 2.
- Remove the already to a length of 735 mm folded DoubleFil bag from the packaging.
  Attention: never unfold the bag to its full length!
  Entnehmen Sie den bereits auf die Länge von 735 mm konfektionierten DoubleFil-Beutel aus der Verpackung.
  Achtung: entfalten Sie keinesfalls den Beutel zu seiner Gesamtlänge!
- Insert the bag positioner into the DoubleFil bag between the two retaining handles on the ring. The holding rods of the bag positioner are aligned over the holding brackets on the bag ring
  Führen Sie den Beutelpositionierer zwischen den beiden Haltebügeln am Ring in den DoubleFil-Beutel ein. Die Haltestangen des Beutelpositionierers sind dabei über den Haltebügeln am Beutelring ausgerichtet.
- Push the bag positioner completely into the DoubleFil bag.
  Schieben Sie den Beutelpositionierer zur Gänze in den DoubleFil-Beutel.
- Now insert the bag and positioner slowly and together into the filter housing with the inner support basket already installed.
  Führen Sie Beutel und Positionierer nun gemeinsam und langsam in das Filtergehäuse mit dem bereits eingebauten inneren Stützkorb ein.
- Make sure that the bag ring is properly seated on the housing and that the bag positioner is fully pressed into the filter bag. The bag positioner must rest in the plastic ring, otherwise the bottom of the bag will not be pushed down sufficiently towards the support basket bottom. To ease removing of the dirty bag, make sure that the sewn-in band is placed in the middle and is neatly accessible.
  Achten Sie dabei auf einen sauberen Sitz des Beutel-Rings auf dem Gehäuse und stellen Sie sicher, dass der Beutelpositionierer vollständig in den Filterbeutel gedrückt ist. Der Beutelpositionierer muss im Kunststoffring aufliegen, da sonst der Boden des Beutels nicht ausreichend weit nach unten zum Stützkorb gedrückt wird. Für einen einfacheren Ausbau des verschmutzten Beutels achten Sie darauf, dass das eingenähte Band ordentlich zugänglich mittig platziert ist.
- Install the bag holder of the housing as usual and close the housing.
  Bauen Sie den Beutel-Niederhalter des Gehäuses wie üblich ein und schließen Sie das Gehäuse.



Housing with inner support basket
Gehäuse mit innerem Stützkorb



DoubleFil installed
DoubleFil installiert

Lenzing AG – **Filtration & Separation**
4860 Lenzing, Österreich/Austria
+43 (0) 7672 701-3479
filter-tech@lenzing.com
www.lenzing-filtration.com

Rev. Nr: 7.0 | Date of release: 05.2024
Misprints, typographical errors reserved. Technical data and pictures are subject to change without notice.
Druck- und Satzfehler sowie Änderungen der technischen Daten und Ausführung vorbehalten!

Lenzing | Filtration