

System:

LAT Flex

Technisches Datenblatt



Systembesonderheiten

Eigensichere Bauweise

Keine Schutzeinhausung notwendig

Keine Staulasten

- Bei Stau/am Stopp vollständige Entkopplung
- WT komplett vom Fördermedium getrennt

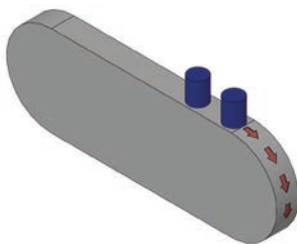
Stau durch Umlenkungen möglich

Basisausführung rein elektrisch, 230V

Einsatzmöglichkeiten

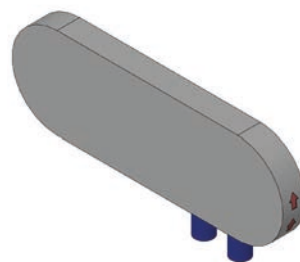
Stehend

Teiletransport oben,
leerer Rücklauf unten



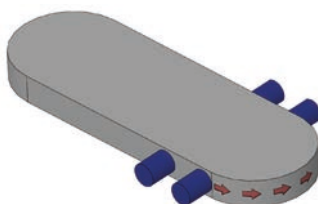
Hängend

Teiletransport unten,
leerer Rücklauf oben



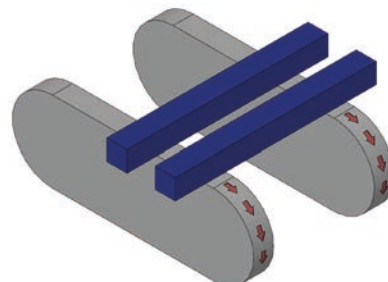
Horizontal gedreht

Teiletransport beidseitig möglich



Mehrspurig, stehend

(für große Teile, z.B. Stoßfänger)



Einsatzbedingungen

Einsatz	nur in Innenräumen
Umgebungstemperatur bei Lagerung	5 - 40 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	5 - 40 °C
Luftfeuchtigkeit bis +31°C	< 80 % (nicht kondensierend)
Luftfeuchtigkeit +32°C bis +45°C	< 70 % (nicht kondensierend)

Die Umgebungsluft bei Betrieb und Lagerung muss frei von Säuren, Basen und anderen aggressiven Stoffen sein.

Leistungsdaten

Antrieb	Standard mit WA10 für größere Systeme WA20
Fördergeschwindigkeit	ca. 8m/min
Tragfähigkeit/ Leistung	max. 5 kg pro WT-Segment max. 20 kg pro WT-Zug WA10: max. 25 WT im System WA20: max. 35 WT im System
Max. Systemlänge	25 m
Stopper	elektro-magnetisch
Positioniergenauigkeit	in X und Y $\pm 0,3$ mm in Z $\pm 0,5$ mm

Werkstückträger – Maße

Breite	40 mm
Länge je Segment	50 mm (Antrieb, Zwischenelement)
Länge Endelement	70 mm (für WT-Zug)
Gesamtlänge min.	80 mm (Antriebselement mit Abschlussstück)
Gesamtlänge max.	1570 mm (WT-Zug aus 31 Segmenten)