

Mobile Roboter

ReBeL® Pallet Mover**Mehr Leistung, mehr Zweck, ein autonomer Gabelstapler**

Der ReBeL® Pellet Mover ist ein leistungsstarker kompakter AMR (Autonomer Mobiler Roboter), der speziell für die präzise Palettenhandhabung und die effiziente Automatisierung von Logistik- und Lagerprozessen entwickelt wurde. Seine schlanke

Bauweise und hochentwickelte Navigationssoftware ermöglichen eine sichere und effiziente Bewegung, auch in engen Räumlichkeiten. Dabei kombiniert er fortschrittliche Sensorik mit reibungslosen Hebefunktionen – optimiert für moderne Intralogistik- und Produktionsumgebungen.

Lieferprogramm

Technische Daten	Einheit	Pallet Mover 300	Pallet Mover 1400	Pallet Mover 1500
Hubhöhe (Standard)	mm	70±5 (default) - 90±5	1.600 - 3.000	205
Abmessungen (Gabelstapler)	mm	1.722 x 951 x 2.064	1.722 x 951 x 2.234	1.685 x 980 x 1.906
Abmessungen (Gabel außen)	mm	–	555 x 570 x 680	550 x 600 x 680
Abmessungen (Gabel)	mm	1.094 x 500 x 1.743	1.220 x 180 x 70	1.220 x 170+7 x 75 (7 mm Schalttafel)
Gewicht (mit Batterie)	kg	230	740	403
Geschwindigkeit	m/s / km/h	1,4 / 5,0	1,5 / 5,4	1,4 / 5,2
Nutzlast	kg	300	1.400	1.500
Navigation Positionsgenauigkeit	cm	±1	±1	±1
Navigationswinkel-Genaugkeit	cm	±0,5	±0,5	±1
IP-Schutzklasse		IP 20	IP 20	IP 20
Neigung	%	3	5	5
Betriebsart		Automatik Navigation	Automatik, manuell	Automatik, manuell
Paletten-Typ		Rollbehälter/Regal	Offen	Offen



Mobile Roboter**ReBeL® Pallet Mover****Lieferprogramm**

Technische Daten	Einheit	Pallet Mover 300	Pallet Mover 1400	Pallet Mover 1500
Aufladezeit (ca.)	h	1	2	1.5
Betriebszeit (ca.)	h	6	10	10
Ladespannung	V	48	48	48
Max. Stromverbrauch	kW	3	4,32	2,21
Batteriekapazität	Wh	1.104	4.320	2.208
Luftfeuchtigkeit	%	10-90	10-90	10-90
Temperatur	°C	0-50	0-50	0-50

Varianten	Lidar-Nummer
Pallet Mover 300	1 (P+F R2000)+2 (SICK / nanoScan3 Hv)
Pallet Mover 1400	1 (SICK nanoScan3 Core / P+FOMD30M-R2000-B23-V1V1DHD-1L) 3 (2 [SICK nanoScan3 Core] + 1 [OLEI-LR-1BS2H])
Pallet Mover 1500	1 (SICK nanoScan3 Core / P+FOMD30M-R2000-B23-V1V1DHD-1L)



Pallet Mover 300



Pallet Mover 1400



Pallet Mover 1500

Anwendungen

Ein autonomer Gabelstapler für schnelles und effizientes Transportieren und Stapeln von Paletten in dynamischen Lagerumgebungen. Mit fortschrittlicher Navigation und Hindernisvermeidungstechnologie manövriert er nahtlos durch enge Räume und meistert vertikale Hebeaufgaben, wodurch er ideal für die Rationalisierung von Arbeitsabläufen in der

Fertigung, Logistik- und Vertriebszentren ist. Seine bewährte Zuverlässigkeit und Anpassungsfähigkeit sorgen für Produktivität in einer Vielzahl von Branchen. Der optionale Fleet Manager ermöglicht auch großen Gruppen von ReBeL® Pallet Mover ihre Transportaufgaben effizient und ohne Unterbrechungen des Arbeitsablaufs auszuführen.