Mobile Roboter
ReBeLMove Pro

Autonomer Mobiler Roboter ReBeLMove Pro
Der ReBeLMove Pro ist eine einfache und flexible Lösung für ihren Transport von Kleinladungsträgern (KLT), Arbeitsstationen, Paletten, Regalen und anderen individuellen Trolleys. Mit seiner autonomen Navigation passt sich das System schnell an neue Aufgaben an und eignet sich für vielfältige Anwendungsfälle. Die integrierten Sensoren ermöglichen eine sichere, störungsfreie Navigation, wodurch sowohl die Sicherheit Ihrer Mitarbeitenden als auch die des Fahrzeugs gewährleistet wird. Zudem bietet der ReBeLMove Pro einen Kostenvorteil von etwa 25 % gegenüber vergleichbaren autonomen mobilen Robotern (AMR).
Durch die benutzerfreundliche Web-App lässt sich der ReBeLMove Pro einfach einrichten und steuern. Er ermöglicht eine nahtlose Kommunikation mit virtuellen Schnittstellen (REST-API) sowie physischen IoT-Geräten, wodurch eine automatisierte Prozesssteuerung gewährleistet wird. Dabei werden die Prozessparameter kontinuierlich überwacht, und Transportaufträge werden automatisiert gestartet – unter anderem können Rolltore geöffnet, Aufzüge angefordert werden. An der Montagelinie oder Maschine kann manuell oder per IO-Modul bei Bedarf Nachschub angefordert werden. Zudem erlaubt der optionale Fleet Manager, dass auch ganze Flotten des ReBeLMove Pro Ihre Transportaufgaben effizient und ohne Unterbrechung der Arbeitsabläufe ausführen können.

- **Sehr einfache Implementierung durch intuitive, anwenderfreundliche Web App Benutzeroberfläche**
- **Kommunikation über virtuelle (REST-API) und physische IoT-Devices**
- **Integrierte Navigationssoftware sowie optionales Flottenmanagement, VDA5050 kompatibel**
- **Ca. 8 Stunden Betriebsdauer**
- **Bis zu 250 kg Traglast, bis zu 900 kg Zuggewicht**

Anwendungen

Mit dem ReBeLMove Pro werden die folgenden Prozesse in der Produktion automatisiert: Versorgung und Entleerung von Maschinen, Versorgung von Handarbeitsplätzen, Transport von Leergut, Nachlegeprozesse, Transport von Kommissionierwagen, Qualitäts-Prozesse, Werkzeugbereitstellung.

Integriertes Flottenmanagement

Haben Sie bereits andere AMRs im Einsatz und wollen ihre bestehende Flotte durch einen oder mehrere ReBeLMove Pro ergänzen? Mit dem optionalen Flottenmanager lassen sich sowohl ReBeLMove Pro Flotten als auch Mischflotten prozesssicher und kollisionsfrei steuern. Das Flottenmanagement ist VDA5050-kompatibel.

Intuitive App

Einrichtung, Anpassungen und Betrieb über zentrale Web-App. Die intuitive Benutzeroberfläche funktioniert auf allen Betriebssystemen: Android, iOS, Web sowie Windows.

Mobile Roboter

ReBeLMove Pro

Lieferprogramm

Art.-Nr.	Länge* [mm]	Breite* [mm]	Höhe* [mm]	Traglast, ca. [kg]	Zuglast, ca. [kg]	Geschwindigkeit [m/s]
REBEL-MOVE-KIT-01	795	560	195	250	900	2

Art.-Nr.	Gewicht [kg]	Nennspannung [V]	CE [Level]	Amperestunde [Ah]	Schutzklasse [IP]
REBEL-MOVE-KIT-01	73	52	CE/Perfomance Level D	29	40

*Abmessungen der mobilen Roboterplattform

Kit-Inhalt

- **ReBeLMove Pro:** Mobile Roboterplattform
- **Ladegerät:** zuverlässiges Ladegerät für ständige Einsatzbereitschaft
- **Ladedock mit Umhausung und Markerblech:** erleichtert das Laden und bietet sichere Aufbewahrung
- **Ein Jahr Update- und Support-Service**

Sensorik

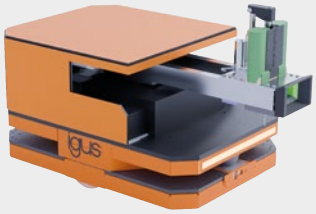
Durch den Einsatz folgender Sensorik und Komponenten erfüllt der ReBeLMove Pro die CE-Anforderungen und erreicht Performance Level D:

- **Sick Lidar Sensoren vorne und hinten für Sicherheit und Lokalisierung**
- **Zwei-Kanal-Not-Aus**

Mobile Roboter
ReBeLMove Pro

Hook Station Bundle
Automatisiertes Einhaken, Verfahren und Positionieren. Ideal für mobile Arbeitsstationen, ermöglicht schnelle Anpassungen und effiziente Materialbereitstellung und kompatibel mit verschiedenen Regaltypen und Stationen

Hook Trolley Bundle
Kraftvoller Transport für bis zu 900 kg – kompatibel mit verschiedenen Transportwagen, optimiert Laufwege und vereinfacht die Kommissionierung durch Automatisierung.



Lifter and Conveyor Bundle
Der ReBeLMove Pro mit höhenverstellbarem Förderband sorgt für einen reibungslosen Transport auf unterschiedlichen Ebenen. Dank Synchronisierung werden Materialstaus verhindert, und weniger manuelle Eingriffe reduzieren die Fehlerquote. Kompakt und platzsparend, ideal für Maschinen, Regale oder Montagelinien.

Pick by Light Bundle
ReBeLMove Pro inkl. Regalsystem zeigt durch visuelle Lichtsignale präzise die Entnahmestellen an. Die automatisierte Kommissionierung reduziert Fehler, spart Zeit und minimiert körperliche Belastung.

Cobot Lifter Bundle
ReBeLMove Pro mit kollaborativen Roboter, höhenverstellbarer Hubsäule und Förderband. Ideal für präzises Handling und sicheren Transport von Kleinladungsträgern (KLT) über unterschiedliche Ebenen an Maschinen oder Montagelinien.

Sonderanfertigungen

Wir bieten maßgeschneiderte Anpassungen unserer Standards, um optimal auf Ihre spezifischen Anwendungen oder bestehenden Maschinen einzugehen.

Die Vorteile im Überblick

- Kurzer ROI: 12 bis 24 Monate
- Rentabel ab einem AMR
- Schnelle Einrichtung
- Einfache Anpassung an individuelle, häufig wechselnde, Prozesse durch modulares System
- Keine Leitlinien oder Spuren
- Weitere AMR jederzeit flexibel ergänzen
- Voll integrierbar durch diverse Schnittstellen: IoT, VDA5050, REST, SAP, ERP