



KÄLTE KLIMA KATALOG

Stand: 2025



Willkommen bei ROTHENBERGER!

ROTHENBERGER wurde 1949 als Handelshaus für Werkzeuge, Maschinen und Schweißtechnik gegründet. Bereits 1967 entwickelte ROTHENBERGER die erste Systemlösung: das R-System. Es bestand aus Werkzeugen zum Expandieren, Aushalsen und Biegen von Rohren – revolutionäres Gerät, das Installateure in die Lage versetzte, Rohre ohne Fittings zu verbinden. Installateure waren dadurch in der Lage Trinkwasser- und Heizungssysteme erheblich effizienter zu installieren.

Heute bietet ROTHENBERGER Installateuren und Kältetechnikern weltweit Produkte, die in Zusammenarbeit mit professionellen Anwendern entwickelt, getestet und optimiert werden.



Skulptur ROTONDO: Bildhauer Christian Hack



Anwender im Mittelpunkt

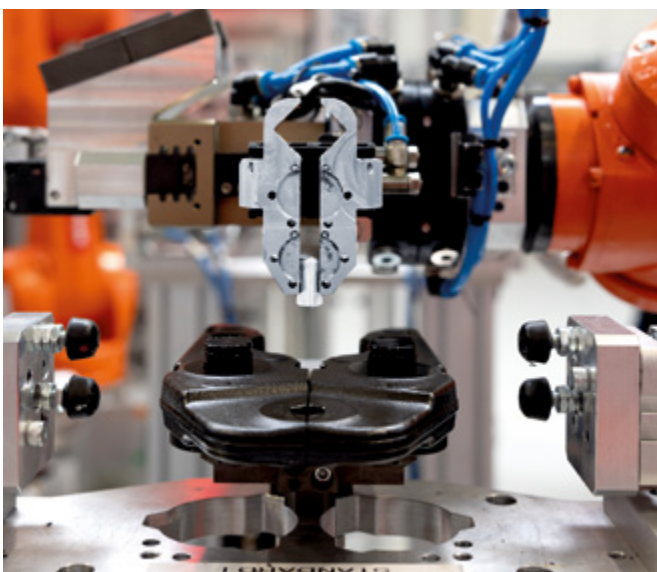
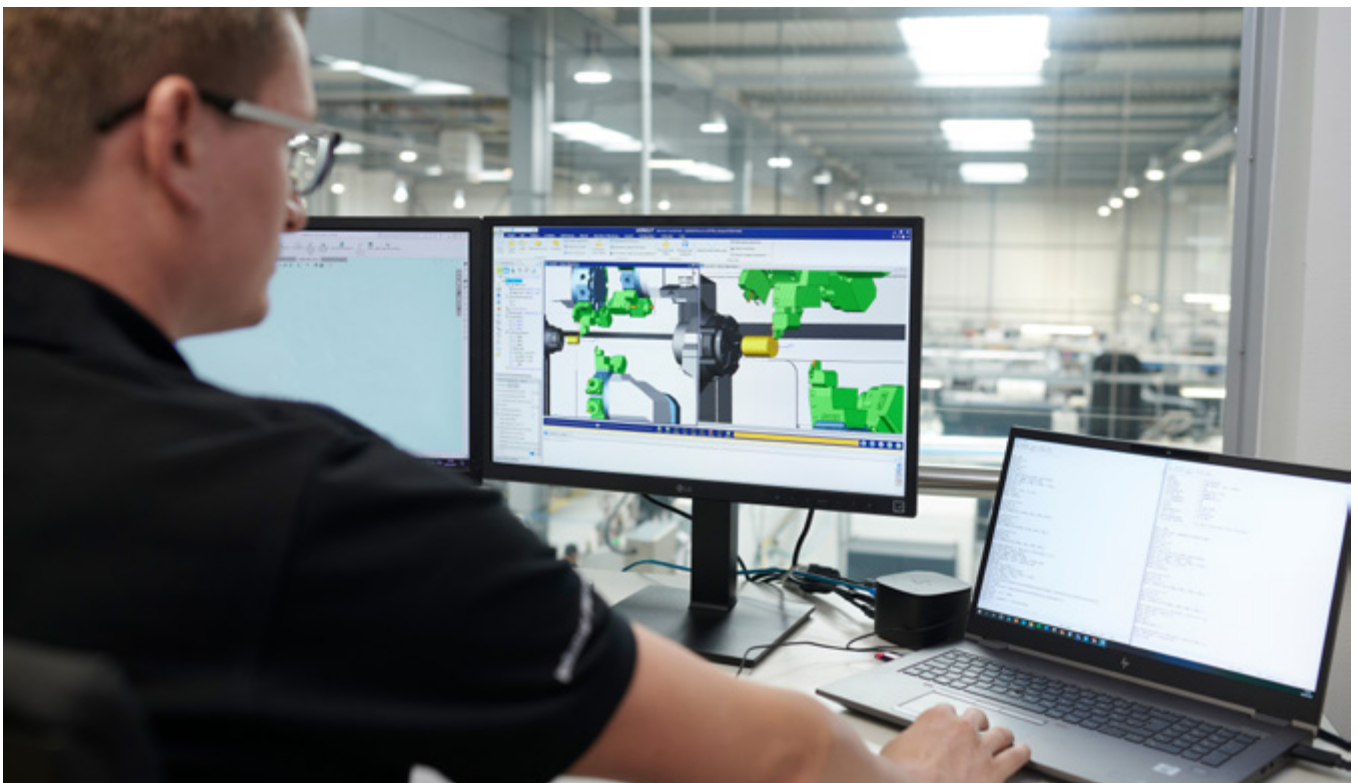
Bei ROTHENBERGER stehen professionelle Anwender in der Sanitär-, Klima- und Kältetechnik im Mittelpunkt. Tag für Tag begegnen sie Herausforderungen auf der Baustelle und im Service. Dazu braucht es Werkzeug, auf das Verlass ist. Deshalb sind ROTHENBERGER Werkzeuge und Maschinen so robust und einfach zu bedienen. Höchste Qualität zeichnet unsere Produkte aus, Innovation treibt uns an. Handwerker auf der ganzen Welt schätzen die Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und die technische Innovationskraft der Rohrwerkzeuge von ROTHENBERGER. Ihr Anspruch ist unser Ansporn! Damit die Arbeit getan werden kann, die getan werden muss. Jeden Tag aufs Neue. Sicher, schnell und zuverlässig.



Qualität von Anfang an

Seit mehr als 75 Jahren hat ROTHENBERGER die Zufriedenheit und den Erfolg der Kunden im Blick: von der Produktplanung über die Fertigung und Qualitätssicherung bis hin zum Service. Wir entwickeln hochwertige, leistungsfähige und technisch anspruchsvolle Rohrwerkzeuge und -maschinen.

Jeder Entwicklungsprozess beginnt beim konkreten Bedarf unserer Anwender. Wir hören genau hin, analysieren die Anforderungen und setzen unsere Erfahrung und Expertise ein, um innovative Lösungen zu entwickeln. In den ROTHENBERGER Produktionsstätten entstehen mit modernsten Technologien und Prozessen Werkzeuge und Maschinen mit einem hohen Eigenfertigungsanteil – von Profis für Profis!



Nachhaltigkeit heißt Verantwortung



In Zeiten von Klimawandel und Energiekrise ist der Umweltschutz eine wichtige Aufgabe für unsere Gesellschaft. ROTHENBERGER übernimmt Verantwortung und hat sich zum Ziel gesetzt, klimaneutral zu werden. Seit 2020 betreiben wir Photovoltaikanlagen mit Monokristallin-Solarzellen auf den Dächern sämtlicher Gebäude am Standort Kelkheim (Taunus).

Nachhaltigkeit ist ein zentrales Anliegen für ROTHENBERGER. Deshalb setzen wir auf langlebige Produkte, Systemlösungen und herstellerübergreifend verwendbare Akkus. Das spart Material, Kosten und wertvolle Ressourcen. Ein weiteres Beispiel ist das ROCASE Koffersystem. Es ermöglicht eine sichere Werkzeugaufbewahrung und reduziert Verpackungsmüll.



„Sustained by“



Jedes gebrauchte Werkzeug, dessen Produktlebenszyklus durch eine Reparatur oder ein Upgrade verlängert wurde und wieder in den Verkauf geht, erhält den „Sustained by“-Sticker.

Daran können Sie erkennen, dass Sie mit dem Kauf einen Beitrag zur Nachhaltigkeit geleistet haben und gleichzeitig ein fester Betrag vom Verkaufserlös für ein Klimaschutzprojekt gespendet wurde.

CAS – Cordless Alliance System



Bereits seit 2018 bietet ROTHENBERGER als eines der Gründungsmitglieder ein umfassendes Sortiment an CAS-Akkuwerkzeugen an: von der Sanitärinstallation über die Kälte- und Klimatechnik bis hin zum Servicebereich. Die bewährte Akku- und Ladetechnologie wird von Metabo entwickelt und ist vollständig mit CAS-Produkten anderer Hersteller kompatibel.



AMPShare – Powered by Bosch



Seit 2022 ist ROTHENBERGER Gründungsmitglied der AMPShare-Akkuplattform. Sie basiert auf der 18-Volt-Akkutechnologie von Bosch. Die Akkus und Ladegeräte dieser Allianz sind vollständig kompatibel mit allen AMPShare-Werkzeugen und -Maschinen der Allianz-Partner sowie mit den akkubetriebenen 18 V-Werkzeugen von Bosch Professional. Künftig werden alle ROTHENBERGER Akkuwerkzeuge mit AMPShare-Schnittstelle angeboten.





BONUSPUNKTE sammeln und von Prämien profitieren!

Mit ROTHENBERGER Werkzeugen sammeln Sie Bonuspunkte, die Sie gegen fantastische Prämien eintauschen können. Und das Beste daran: Unser Portfolio an Bonuspunkt-Produkten wird kontinuierlich erweitert, sodass Sie immer eine vielfältige Auswahl haben.





RO SERVICE+ für Profis: Immer für Sie da!

Unser Wartungs- und Reparaturservice sorgt dafür, dass Ihr Werkzeug schnell, unkompliziert und direkt wieder einsatzbereit ist. Auf Wunsch holen wir es ab, lösen das Problem und liefern das Werkzeug direkt zur Baustelle. Nutzen Sie einfach unser Portal, wir helfen Ihnen:
rothenberger.com/roservice-portal



TOP PRODUKT

**DIE PRESS-
MASCHINEN
INNOVATION!**



Produktdetails auf Seite 26

ROMAX NANO: Klein, schlank, smart – die weltweit leichteste 32 kN Pressmaschine!



Die ROMAX NANO ist die weltweit kleinste und leichteste 32 kN Pressmaschine für Fittings aus Metall, Kunststoff- und Mehrschichtverbundsystemen für Nennweiten von 12–110 mm (1/4–1.3/8").

Die Kombination aus eDirectDrive-Antrieb und 2-in-1-Pressbackenaufnahme machen die Pressmaschine besonders flexibel. Sie ist kompatibel mit den besonders kompakten NANO iJAWS- und Standardbacken des ROTHENBERGER R-Systems sowie dem Conex Bänninger® >B< MaxiPro® System für den Kälte-Klima-Bereich.

Automatische Druckeinstellung, App-Konnektivität und CAS-Akkutechnologie sorgen für Sicherheit und einfachste Dokumentation.

Inhaltsverzeichnis

Seite	Anwendungen		Kapitel
12	Trennen		1
20	Universalwerkzeuge		2
24	Pressen		3
36	Aufweiten		4
44	Biegen		5
58	Börtelverbindungen		6
61	Lötverbindungen		7
77	Kompletttlösungen		8
80	Messen und Prüfen		9
88	Evakuieren, Absaugen und Wiegen		10
99	Sachdienliche Hinweise		11

TUBE CUTTER 35

**Bewährter Rohrabschneider zum exakten Trennen von
Rohren Ø 6–35 mm (1/4–1.3/8")**

Zum Schneiden von Kupfer, Messing, Aluminium und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Optimal für Arbeiten an engen Stellen
- Schnelles Verstellen des Arbeitsbereiches
- Ersatzschneidrad im Griff
- Bördelnaher Schnitt möglich
- Versenkbarer Rohr-Innenentgrater
- Widerstandsfähig und extrem stabil

**Metallgehäuse mit DURAMANT-Beschichtung:
Widerstandsfähig und extrem robust!**

**Zwei Führungsrollen
mit Einstich**

Bördelnaher Schnitt

**Technische Daten**

Arbeitsbereich	Ø 6–35 mm (1/4–1.3/8")
Material	DURAMAG Magnesium
Schnitttiefe	3 mm

**100 % Magnesium Body, bis zu 30 %
leichter gegenüber Vorgängermodell!**

Exakte Führung

Präziser Schnitt

**Absolut leichtes Drehen
des Einstellrades**

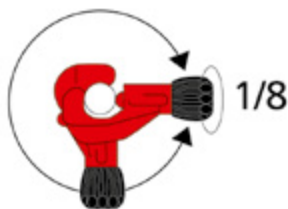
Schnelles Verstellen des
Arbeitsbereiches durch
ergonomischen Griff

Schneidradfach

Ersatzschneidrad
immer griffbereit

Immer griffbereit

Versenkbarer Rohr-Innenentgrater



Gleichbleibend enger
Arbeitsradius von 123 mm



No. 070027DB

Für Kupfer und Aluminium



TUBE CUTTER 35 DURAMAG (No. 70027)
TUBE CUTTER 42 PRO (No. 70029)

Für MSR-Rohre



TUBE CUTTER 35 DURAMAG MSR (No. 70108)
TUBE CUTTER 42 PRO MSR (No. 70109)

Für INOX-Rohre



TUBE CUTTER 35 INOX, DURAMAG (No. 70055)
TUBE CUTTER 42 PRO INOX (No. 70070)

TUBE CUTTER 35, DURAMAG

Bewährter Rohrabschneider zum exakten Trennen von Rohren Ø 6–35 mm (1/4–1.3/8")

Zum Schneiden von Kupfer, Messing, Aluminium und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Optimal für Arbeiten an engen Stellen
- Schnelles Verstellen des Arbeitsbereiches
- Ersatzschneidrad im Griff
- Bördelnaher Schnitt möglich
- Versenkbarer Rohr-Innenentgrater
- Widerstandsfähig und extrem stabil



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER 35, 6–35 mm (1/4–1.3/8"), DURAMAG	0,255 kg	4	70027
TUBE CUTTER 35 DURAMAG Display, 6 Stück	1,700 kg	1	070027DB

Handwerkzeug Set Prepare to Press**Set zum Vorbereiten von Pressvorgängen**

Zur Vorbereitung von Kupfer-, Messing- und dünnwandigen Stahlrohren mit Ø 6–35 mm (1/4–1.3/8") zum anschließenden Verpressen.



Lieferumfang: (No. 1000002002): TUBE CUTTER 35, Ø 6–35 mm (No. 70027), Innen- und Außenentgrater, 6–35 mm (No. 1500000237), Permanent Marker „Prepare to Press“ (No. 1500002640), ROBOX B2350 (No. 1500002641)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Handwerkzeug Set „Prepare to Press“, 6–35 mm (1/4–1.3/8")	0,460 kg	1	1000002002

TUBE CUTTER 35 INOX, DURAMAG

Bewährter Rohrabschneider zum exakten Trennen von Rohren Ø 6–35 mm (1/4–1.3/8")

Zum Schneiden von Edelstahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Gehärtetes Spezial-Schneidrad aus hochlegiertem Stahl
- Ersatzschneidrad im Griff
- Außengratfreies Schneiden
- Edelstahl-Führungsrollen, bördelnaher Schnitt möglich
- Optimal für Arbeiten an engen Stellen
- Schnelles Verstellen des Arbeitsbereiches
- Versenkbarer Rohr-Innenentgrater
- Widerstandsfähig und extrem stabil

**INOX**

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER 35 INOX, 6–35 mm (1/4–1.3/8"), DURAMAG	0,255 kg	4	70055

TUBE CUTTER 35 INOX mit Schneidrädern

Rohrabschneider zum Schneiden von Edelstahlrohren mit passenden Schneidrädern

Zum Schneiden von Edelstahlrohren Ø 6–35 mm (1/4–1.3/8").

**INOX**

Lieferumfang: (No. 1000002222): TUBE CUTTER 35 INOX, Ø 6–35 mm, DURAMAG (No. 70055), Schneidrad f. TUBE CUTTER 35, TUBE CUTTER 30 Pro und TUBE CUTTER 42 XL (No. 070056D), ROBOX B2350 (No. 1500002641)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER 35 INOX mit Schneidrädern und ROBOX	0,500 kg	1	1000002222

TUBE CUTTER 42 PRO

Bewährter Rohrabschneider zum exakten Trennen von Rohren Ø 6–42 mm (1/4–1.5/8")

Zum Schneiden von Kupfer, Messing, Aluminium und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Optimal für Arbeiten an engen Stellen
- Schnelles Verstellen des Arbeitsbereiches
- Ersatzschneidrad im Griff
- Bördelnaher Schnitt möglich
- Versenkbarer Rohr-Innenentgrater
- Widerstandsfähig und extrem stabil



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER 42 PRO 6–42 mm (1/4–1.5/8")	0,545 kg	4	70029

TUBE CUTTER 42 PRO INOX

Bewährter Rohrabschneider zum exakten Schneiden von Edelstahlrohren Ø 6–42 mm (1/4–1.5/8")

Zum Schneiden von Edelstahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Gehärtetes Spezial-Schneidrad aus hochlegiertem Stahl
- Ersatzschneidrad im Griff
- Außengratfreies Schneiden
- Edelstahl-Führungsrollen, bördelnaher Schnitt möglich
- Optimal für Arbeiten an engen Stellen
- Schnelles Verstellen des Arbeitsbereiches
- Versenkbarer Rohr-Innenentgrater
- Widerstandsfähig und extrem stabil

**INOX**

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER 42 PRO INOX, 6–42 mm (1/4–1.5/8")	0,545 kg	1	70070

TUBE CUTTER 42 XL

Rohrabschneider zum exakten Trennen von Metall-Rohren Ø 6–42 mm (1/4–1.5/8")

Zum Schneiden von Kupfer, Messing, Aluminium, Edelstahl und dünnwandigen Stahlrohren mit einer Wandstärke von bis zu 1,2 mm.

Anwendungsvorteile

- Durch die breite Auflagefläche kann das Rohr gut fixiert werden und das Ablängen ist leicht und schnell möglich
- Neues Schneidrad: 20 × mehr Schnitte¹
- Geeignet für dünnwandige Rohre ab einer Wandstärke von 0,5 mm
- Schnelles Verstellen des Arbeitsbereiches durch leichtes Drehen des Einstellrades
- Ersatzschneidrad im Griff
- Integrierter Rohr-Innenentgrater

Breite Auflagefläche

Für leichtes und müheloses Schneiden

Spalt für Bördelabschnitt

Materialsparendes Arbeiten

Exakte Führung

Präziser Schnitt

Robustes Schneidrad

20 × mehr Schnitte¹

Schneidradfach

Ersatzschneidrad immer dabei

**Absolut leichtes Drehen des Einstellrades**

Schnelles Verstellen des Arbeitsbereiches durch ergonomischen Griff

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER 42 XL, 6–42 mm (1/4–1.5/8")	0,500 kg	1	1000001748
Ersatzschneidrad, 5 St.	0,020 kg	1	070056D

ROTRAC 28**Hochpräzise Rohrabschneider Ø 3–28 mm (1/8–1.1/8")**

Zum Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Gleichbleibender Arbeitsradius
- Alu-Gussausführung
- Schutz des Schneidrades durch Rollenstop
- Ausklappbarer Innenentgrater und Ersatzschneidrad im Griff
- Geschützte Gewindespindel bietet Schutz vor Verschmutzung und Verkleben



Gehäuse aus einem Guss

Stabil und langlebig

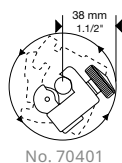
Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROTRAC 28, 3–28 mm (1/8–1.1/8")	0,220 kg	1	70010
ROTRAC 28 PLUS Chrome, Limited Edition	0,220 kg	1	1000000046
Ersatzachse	0,005 kg	1	70080
Ersatzschneidrad INOX	0,002 kg	1	070007X
Ersatzschneidrad Cu, Al, Ms, 3 St.	0,020 kg	1	070007D

MINICUT I PRO / II PRO**Kupferrohrabschneider Ø 3–22 mm (1/8–7/8")**

Zum Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

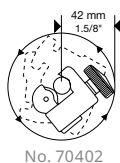
- Handliche Bauform mit sehr kleinem Arbeitsradius 38 mm (1.1/2") bei I PRO oder 42 mm (1.5/8") bei II PRO ermöglicht Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Mühelose Druckregulierung durch großen Rändelknopf und handliche Bauform
- Zwei Stützrollen mit Einstich für bördelnahen Schnitt
- Monoblockbauweise ermöglicht Präzision im Zustellbereich

Ideal für Reparaturarbeiten im Service!

No. 70401



No. 70402



No. 70402

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
MINICUT I PRO, 3–16 mm (1/8–5/8")	0,115 kg	4	70401
MINICUT I PRO C, 3–16 mm (1/8–5/8")	0,120 kg	4	070401C
MINICUT II PRO, 6–22 mm (1/4–7/8")	0,125 kg	4	70402
Ersatzschneidrad Cu, Ms, Al, Fe, 5 St.	0,020 kg	1	070017D

ROTRAC 42**Hochpräzise Rohrabschneider Ø 6–42 mm (1/4–1.5/8")**

Zum Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Gleichbleibender Arbeitsradius
- Alu-Gussausführung
- Schutz des Schneidrades durch Rollenstop
- Ausklappbarer Innenentgrater und Ersatzschneidrad im Griff
- Geschützte Gewindespindel bietet Schutz vor Verschmutzung und Verkleben



Gehäuse aus einem Guss

Stabil und langlebig

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROTRAC 42, 6–42 mm (1/4–1.5/8")	0,255 kg	1	70011
Ersatzachse	0,005 kg	1	70080
Ersatzschneidrad INOX	0,002 kg	1	070007X
Ersatzschneidrad Cu, Al, Ms, 3 St.	0,020 kg	1	070007D

MINICUT 2000**Kupferrohrabschneider Ø 3–22 mm (1/8–7/8")**

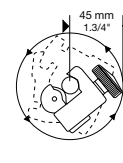
Zum Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Handliche Bauform mit kleinem Arbeitsradius 45 mm (1.3/4") ermöglicht Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Mühelose Druckregulierung durch großen Rändelknopf und handliche Bauform
- Zwei Stützrollen mit Einstich für bördelnahen Schnitt
- Ergonomisches Design von Grundkörper und Knopf, mit Auflageflächen für die Hand während der Drehbewegung



No. 70105



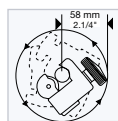
Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
MINICUT 2000, 3–22 mm (1/8–7/8")	0,140 kg	4	70105
Ersatzachse	0,005 kg	1	70041
Ersatzschneidrad Cu, Ms, Al, Fe, 5 St.	0,020 kg	1	070017D

MINI MAX**Kupferrohrabschneider Ø 3–28 mm (1/8–1.1/8")**

Zum Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Handliche Bauform mit sehr kleinem Arbeitsradius 58 mm (2.1/4") ermöglicht Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Mühelose Druckregulierung durch großen Rändelknopf und handliche Bauform
- Zwei Stützrollen mit Einstich für bündelnahen Schnitt
- Ergonomisches Design von Grundkörper und Knopf, mit Auflageflächen für die Hand während der Drehbewegung



No. 70015

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
MINI MAX, 3–28 mm (1/8–1.1/8")	0,270 kg	4	70015
Ersatzschneidrad Cu, Ms, Al, Fe, 5 St.	0,020 kg	1	070017D
Ersatzachse	0,005 kg	1	70041

TUBE CUTTER 30 PRO**Kupferrohrabschneider Ø 3–30 mm (1/8–1.1/4")**

Zum Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Zwei Stützrollen mit Einstich für bündelnahen Schnitt
- Ausklappbarer Innenentgrater und Ersatzschneidrad im Griff



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER 30 PRO, 3–30 mm (1/8–1.1/4")	0,305 kg	4	71019
Ersatzschneidrad Cu, Ms, Al, Fe, 5 St.	0,020 kg	1	070017D
Ersatzachse	0,005 kg	1	70041

TUBE CUTTER 50**Kupferrohrabschneider Ø 12–50 mm (1/2–2")**

Zum Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und dünnwandigen Stahlrohren.

Anwendungsvorteile

- Zwei Stützrollen mit Einstich für bündelnahen Schnitt
- Ausklappbarer Innenentgrater und Ersatzschneidrad im Griff

Technische Daten

Arbeitsbereich	Ø 12–50 mm (1/2–2")
Schnitttiefe	1,2 mm
Geeignet für	Kupfer, Messing, Aluminium, dünnwandiges Stahlrohr



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER 50, 12–50 mm (1/2–2")	0,520 kg	1	70065
Ersatzachse	0,010 kg	1	70006

Automatik-Rohrabschneider

Ratschen-Teleskop-Rohrabschneider Ø 6–127 mm (1/4–5")

Zum Schneiden von Kupfer-, Messing-, Aluminium- und dünnwandigen Stahlrohren sowie kunststoffummantelten Rohren.

Anwendungsvorteile

- Ausschiebbarer Innenentgrater und Ersatzschneidrad im Griff
- Monoblockbauweise
- Schnellverstellung durch Ratschen-Teleskopführung mit automatischem Federrückzug
- Selbstklemmung verhindert durch Schnellverstellung das Lösen im Schneidvorgang



No. 70030

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Automatik-Rohrabschneider Gr. 1, 6–67 mm (1/4–2.5/8")	0,755 kg	1	70030
Automatik-Rohrabschneider Gr. 2, 50–127 mm (2–5")	1,875 kg	1	70142
Ersatzklinge für GRATFIX HSS Gr. 1, Universal	0,005 kg	10	21652
Ersatz Rohr-Innenentgrater komplett Gr. 1	0,005 kg	1	750004100

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Ersatzachse Gr. 1	0,020 kg	1	70042
Ersatzschneidrad für Automatik-Rohrabschneider Gr. 2, 2 St.	0,020 kg	1	070057D
Ersatzschneidrad Cu, Ms, Al, Fe, 5 St.	0,020 kg	1	070017D

ROSLICE

Kupferrohrabschneider Ø 12–22 mm (1/2–7/8")

Zum Schneiden von Kupferrohr.

Anwendungsvorteile

- Schnelles Trennen mit nur wenigen Umdrehungen
- Keine Deformierung des Rohres durch Eigenklemmung und Selbstjustierung
- Geringer Platzbedarf, ideal für schwer zugängliche Stellen
- Sicherer Griff durch Anti-Rutsch-Oberfläche



Ergonomische Form

Geringer Platzbedarf, ideal für schwer zugängliche Stellen

Anti-Rutsch Oberfläche

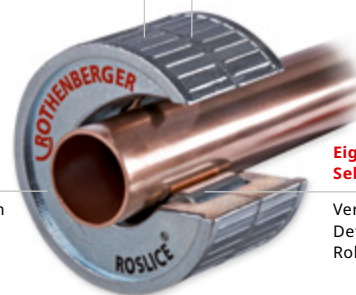
Sicherer Griff

Angabe der Drehrichtung

Schnelles Trennen mit nur wenigen Umdrehungen

Eigenklemmung und Selbstjustierung

Verhindert die Deformierung des Rohres



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROSLICE, 12 mm	0,240 kg	1	88812
ROSLICE, 15 mm	0,230 kg	1	88815
ROSLICE, 18 mm	0,260 kg	1	88818
ROSLICE, 22 mm	0,250 kg	1	88822
ROSLICE, 3/4"	0,240 kg	1	88832
Ersatzschneidrad, 12 mm (1/2"), 5 St.	0,036 kg	1	088840D
Ersatzschneidrad, 15 mm und 22 mm (5/8 und 7/8"), 5 St.	0,035 kg	1	088841D
Ersatzschneidrad, 18 mm (1/2–3/4"), 5 St.	0,037 kg	1	088842D

Rohrabschneiden nahe an der Wand möglich



ROCUT Plastic Pro

Ein Werkzeug für zwei Rohrdurchmesser

Der Rohrabschneider ROCUT Plastic Pro schneidet PE-, PP-, und PVC-Rohre. Er trennt das Rohr rechtwinklig, schnell und mit nur wenigen Umdrehungen.

Anwendungsvorteile

- Ein Werkzeug kann jeweils zwei Rohrdurchmesser schneiden und ist in drei verschiedenen Größen verfügbar
- Trennt Rohre mit einer Wandstärke bis max. 3,5 mm
- Benötigt wenig Arbeitsradius und erlaubt Arbeiten nah an der Wand

Technische Daten

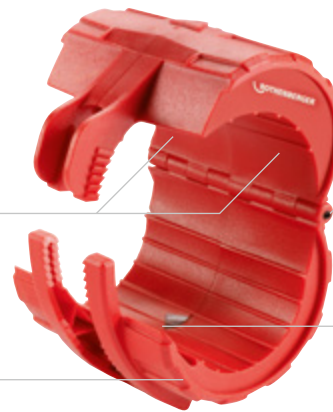
Arbeitsbereich	Ø 15–50 mm
Schnitttiefe	2–3,5 mm
Geeignet für	PP, PE, PVC

Zwei Durchmesser

Ein Werkzeug für zwei Rohrdurchmesser

Ersatzschneidblatt im Fach

Praktische Aufbewahrung für Ersatzschneidblätter



Scharnier

Einfaches Ansetzen am Rohr

Schneidblatt

Optimal platziert für gerade Schnitte

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROCUT Plastic Pro, 15–22 mm	0,340 kg	1	1000003051
ROCUT Plastic Pro, 32–40 mm	0,540 kg	1	1000003052
ROCUT Plastic Pro, 40–50 mm	0,540 kg	1	1000003106

ROCUT 26 MSR

Kunststoffrohrschere

Die ROCUT 26 MSR eignet sich für das Schneiden von Mehrschichtverbund- und Kunststoffrohren mit einem Durchmesser von 0–26 mm (0–1").

Anwendungsvorteile

- Speziell für Mehrschichtverbundrohr mit Aluminiumkern geeignet, außerdem können alle gängigen Kunststoffrohre bis zu einem Durchmesser von 26 mm geschnitten werden.
- Durch die geschwungene Stahlklinge ist ein exakter, rechtwinkliger Schnitt möglich und die Deformation des Rohres bleibt gering
- Breite Rohrauflage: das Rohr kann nicht wegkippen und kann präzise und gerade geschnitten werden
- Gummierter Griff: für einen sicheren Halt ohne Abrutschen während der Arbeit
- Transportsicherung: Nach der Anwendung können die Zangenschenkel in Transportstellung arretiert werden

Technische Daten

Arbeitsbereich	Ø 0–26 mm (0–1")
Geeignet für	PP-, PE-, PEX-, PB-, PVDF-, MSR-Rohre

Klinge

Der Klingenwechsel ist mit nur wenigen Handgriffen möglich

Gehäuse aus Aluminium

Langlebiges und robustes Material sorgt für eine hohe Langlebigkeit

Gummierter Griff

Kein Abrutschen während der Arbeit

Breite Rohrauflage

Fixiert das Rohr sodass ein gerader Schnitt ermöglicht werden kann



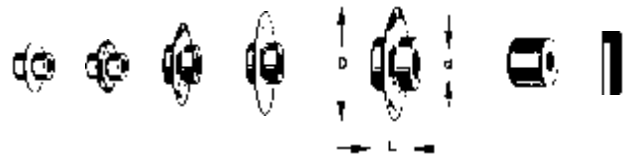
Transportsicherung

Klinge kann im Gehäuse geschützt transportiert werden

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROCUT 26 MSR, 0–26mm (0–1")	0,335 kg	1	1000004324

Rohrabschneider, Schneidräder und Ersatzteile

Original ROTHENBERGER Schneidräder aus hochlegiertem, gehärtetem Stahl gewährleisten einen exakten rechtwinkligen Schnitt.



Rohrabschneider Typ	Ausführung für Rohr-Ø	No.	Schneidrad No.	Maße d/L/D mm	Schnitttiefe mm	Ersatzachse No.	Ø mm Länge mm Gewinde	Ersatzrollen No.	Entgrater- klinge No.	Einsatzbereiche
MINICUT I PRO	3-16 mm	70401	070017D	4,8/5,9/18,5	3,0	70041	4,7/14/M3	70023	—	Kupferrohr (Cu), Messingrohr (Ms), Aluminiumrohr (Al), dünnwandiges Stahlrohr (Fe) PVC-Hartkunststoffrohr, kunststoffummanteltes Rohr
MINICUT II PRO	6-22 mm	70402	070017D	4,8/5,9/18,5	3,0	70041	4,7/14/M3	70023	—	
MINICUT 2000	3-22 mm	70105	070017D	4,8/5,9/18,5	3,0	70041	4,7/14/M3	—	—	
MINIMAX	3-28 mm	70015	070017D	4,8/5,9/18,5	3,0	70041	4,7/14/M3	—	—	
TUBE CUTTER 30 PRO	3-30 mm	71019	070017D	4,8/5,9/18,5	3,0	70041	4,7/14/M3	70067	—	Kupferrohr (Cu), Messingrohr (Ms), Aluminiumrohr (Al), dünnwandiges Stahlrohr (Fe) PVC-Hartkunststoffrohr, kunststoffummanteltes Rohr
TUBE CUTTER 35 + 35 C	6-35 mm	070027(C)	070017D	4,8/5,9/18,5	3,0	70041	4,7/14/M3	70067	21652	
TUBE CUTTER 42 PRO	6-42 mm	70029	070017D	4,8/5,9/18,5	3,0	70041	4,7/14/M3	70067	21652	
TUBE CUTTER 35 MSR	6-35 mm	70108	070188D	4,8/5,9/19,3	4,0	70041	4,7/14/M3	70067	21652	
TUBE CUTTER 42 PRO MSR	6-42 mm	70109	070188D	4,8/5,9/19,3	4,0	70041	4,7/14/M3	70067	21652	Mehrschicht-Verbundrohr
TUBE CUTTER 50	12-50 mm	70065	070017D	4,8/5,9/18,5	3,0	70006	4,7/16/M4	—	—	
AUTOMATIK Rohrabschneider Gr. 1	6-67 mm	70030	070017D	4,8/5,9/18,5	3,0	70042	4,7/16/M4	—	21652	
AUTOMATIK Rohrabschneider Gr. 1	6-67 mm	70031	070028D	4,8/5,9/23,6	7,0	70042	4,7/16/M4	—	21652	
AUTOMATIK Rohrabschneider Gr. 2	50-127 mm	70142	070057D	8,0/14,0/29,0	7,0	751004200	7,9/23,5/1/4"	—	21652	Cu, Ms, Al, Fe dünnwandig
AUTOMATIK Rohrabschneider Gr. 2	50-127 mm	70032	055054D	8,0/13,0/40,0	13,0	751004200	7,9/23,5/1/4"	—	21652	PE-, PP- VPE, PB- und PVDF-Rohre
AUTOMATIK Rohrabschneider Gr. 2	50-127 mm	70032	055053D	8,0/13,0/30,5	8,0	751004200	7,9/23,5/1/4"	—	21652	Cu, Ms, Al, Fe dünnwandig
AUTOMATIK Rohrabschneider Gr. 2	50-127 mm	70032	055074D	8,0/11,0/45,0	16,0	751004200	7,9/23,5/1/4"	—	21652	PE-, PP- VPE, PB- und PVDF-Rohre
AUTOMATIK Rohrabschneider Gr. 2	50-127 mm	70032	055053D	8,0/13,0/30,5	8,0	751004200	7,9/23,5/1/4"	—	21652	PP-Rohre dünnwandig
AUTOMATIK Rohrabschneider Gr. 3	100-168 mm	70033	055074D	8,0/11,0/45,0	16,0	751004200	7,9/23,5/1/4"	—	21652	PE-, PP- VPE, PB- und PVDF-Rohre
AUTOMATIK Rohrabschneider Gr. 3	100-168 mm	70033	055053D	8,0/11,0/30,5	8,6	751004200	7,9/23,5/1/4"	—	21652	PP-Rohre dünnwandig
TUBE CUTTER 28	3-28 mm	70010	070007D	4,8/3,0/16,0	2,5	70080 + 70081	4,7/9/SR	80679	—	Cu, Ms, Al, Fe dünnwandig
TUBE CUTTER 42	3-42 mm	70011	070007D	4,8/3,0/16,0	2,5	70080 + 70081	4,7/9/SR	80679	—	Cu, Ms, Al, Fe dünnwandig
TUBE CUTTER 42 XL	3-42 mm	1000001748	070056D	4,8/9,8/18,5	5,5	70041	4,7/14/M3	1300003578	21652	Br, Ms, Al, Fe dünnwandig
TUBE CUTTER 42 PRO PVC	6-42 mm	70072	070028D	4,8/5,9/23,6	7,0	70041	4,7/14/M3	70067	—	PE-, PP- VPE, PB- und PVDF-Rohre
Stahlrohrabschneider SUPER	3/8-1.1/4"	70040	070046D	7,5/14,0/25,7	5,5	701011500	7,4/30/—	70047	—	Stahlrohr (Fe)
Stahlrohrabschneider SUPER	3/8-2"	70045	070051D	9,0/17,0/31,5	6,0	70053	8,9/35/—	70052	—	Stahlrohr (Fe)
Stahlrohrabschneider ENORM	2-4"	70060	070061D	9,7/20,0/41,0	8,0	70064	9,4/52/—	70063	—	Stahlrohr (Fe)
TUBE CUTTER 30 PRO INOX	3-30 mm	71085	070056D	4,8/5,9/18,5	5,5	70041	4,7/14/M3	70068	—	Edelstahlrohr
TUBE CUTTER INOX	10-54 mm	70340	70341	5,0/21,0/30,0	3,5	753000700	4,7/14/M3	70068	21652	Edelstahlrohr
TUBE CUTTER 35 INOX	6-35 mm	70055	070056D	4,8/5,9/18,5	4,0	70041	4,7/14/M3	70068	21652	Edelstahlrohr
TUBE CUTTER 42 PRO INOX	6-42 mm	70070	070056D	4,8/5,9/18,5	4,0	70041	4,7/14/M3	70068	21652	Edelstahlrohr
TUBE CUTTER CSST	8-42 mm	1000001747	1000002077	4,8/9,5/24	0,5	1300003575	4,7/39,3/M3	1300003573 1300003574	—	INOX-Wellrohre
SUPER INOX	3/8-1.1/4"	70086	070088D	4,8/5,9/19,3	4,0	701011500	7,4/30/—	70047	—	Edelstahlrohr
SUPER INOX	3/8-2"	70087	070089D	9,0/19,0/31,5	7,0	70053	7,4/35/—	70052	—	Edelstahlrohr
Kettenrohrabschneider	100 mm	70285	—	4,0/3,8/17,8	3,0	—	—	70286	70286	Cu, Ms, Al, Fe dünnwandig

Elektro-Kraft-Kombinationszange

1000 V
IEC 60900

Anwendungsvorteile

- Mit integriertem Ringschlüssel zum Anziehen oder Lösen von Schrauben der Größe M8 bis M10
- Mit induktiv gehärteter Schneide für eine lange Lebensdauer
- Mit asymmetrischer Greiffunktion zum Greifen von Rund und Flachmaterial



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Elektro-Kraft-Kombinationszange	0,250 kg	1	1500003163

Elektro-Multi-Abisolierzange

1000 V
IEC 60900

Anwendungsvorteile

- Zum Entmanteln von Kabeln mit Ø 5–16 mm
- Zum Abisolieren von ein- und mehrdrahtigen Leitern bis Ø 5,0 mm
- Muss im Gegensatz zur gewöhnlichen Abisolierzange nicht durch eine Stellschraube eingestellt werden



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Elektro-Multi-Abisolierzange	0,230 kg	1	1500003167

Elektro-Flachrundzange

1000 V
IEC 60900

Anwendungsvorteile

- Mit integriertem Ringschlüssel zum Anziehen oder Lösen von Schrauben der Größe M10
- Mit der Spitze der Zange lässt sich Draht präzise greifen
- Mit gezahnter Greiffläche für festen Griff



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Elektro-Flachrundzange	0,200 kg	1	1500003168

Elektrozangen

1000 V
IEC 60900

Anwendungsvorteile

- Induktiv gehärtete Schneide garantiert eine lange Lebensdauer
- Das Wellenprofil der Klinge besitzt eine Antirutsch-Funktion: beim Schneiden des Kabels bleibt es in einer stabilen Position und verrutscht nicht
- Ergonomische Handgriffe bieten eine komfortable Handhabung



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Elektro-Seitenschneider	0,210 kg	1	1500003164
Elektro-Kraft-Seitenschneider	0,300 kg	1	1500003166

Spannungsprüfer E-Detector 90–1000 V

Anwendungsvorteile

- Der berührungslose Spannungsprüfer erkennt Wechselspannung in einem Bereich von 90–1.000 V
- Bei Spannung leuchtet ein rotes LED auf. Zusätzlich ist an dem Spannungsprüfer noch eine Taschenlampe angebracht



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Spannungsprüfer E-Detector 90–1000 V	0,030 kg	1	1500003374

Elektro-Installationszange

1000 V
IEC 60900

Anwendungsvorteile

- Integrierte Abisolierfunktion, Ringschlüssel und Greifzone für Flach- und Rundmaterial
- Durch die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten kann anderes Werkzeug gespart werden
- Komfortable Handhabung durch die gekrümmte Form



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Ergonomische Elektro-Installationszange	0,290 kg	1	1500003169

Meißel-Schraubendreher Set

Schraubendreher mit durchgehender verstärkter Klinge

Anwendungsvorteile

- Durchgehende, verstärkte Klinge mit Metallkappe, erlaubt gezielte Hammerschläge, z. B. zum Lösen von festsitzenden Schrauben

Setinhalt No. 73575:

—	5,5 × 100 mm
—	6,5 × 125 mm
—	8,0 × 150 mm
+	PH 1 × 80 mm
+	PH 2 × 100 mm



2 Werkzeuge in 1!

Farbcodierung der verschiedenen Klingen

Schnelle Unterscheidung

2-Komponenten-Griff aus hochwertigen Kunststoffen, griffsympathische AS-Noppenstruktur
Hohe Kraftübertragung



Oberflächenbehandelte Präzisions-Klingenspitze

Garantiert einwandfreier Sitz im Schraubkopf

Klingen aus hochwertigem, wärmebehandeltem Chrom-Vanadium-Stahl

Hohe Verdrehfestigkeit

5-teiliges Set (No. 73575) beinhaltet:

Schraubendreher Schlitz 5,5 × 100 mm (No. 73565), 6,5 × 125 mm (No. 73566), 8 × 150 mm (No. 73567), Phillips PH 1 × 80 mm (No. 73536), PH 2 × 100 mm (No. 73537)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
EUROLINE IMPAKT Meißel-Schraubendreher Set	0,750 kg	1	73575

Durchgehende, verstärkte Klinge mit Metallkappe



VDE-Schraubendreher Set

Klingen aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, durchgehend gehärtet, umspritzte, fest mit dem Griff verbundene Klingenisolation 1.000 Volt



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
VDE-Schraubendreher Set 7-teilig	0,680 kg	1	323126

ROGRIP M

Schnellverstellbare Wasserpumpenzange

Halten und Greifen von verschiedensten Rohrarten bis Ø 2".

Anwendungsvorteile

- Langlebig: Durch doppelt gehärtete Zähne sind sie sehr verschleißarm
- Abrutschsicher: der Soft-touch-Handgriff verhindert das Abrutschen der Zange am Rohr
- Fester Griff: durch die Form der Zähne (selbstklemmende Verzahnung) und den 3-Punkt Griff am Rohr wird das Abrutschen am Rohr verhindert
- Große Greifkapazität: 30 % mehr Greifkapazität¹⁾: 10" Zange bis 2" Rohrdurchmesser

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser	2"
Arbeitsbereich Durchmesser	60 mm
Material	Chrom-Vanadiumstahl

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROGRIP M, 7", 1K	0,235 kg	6	1000002697
ROGRIP M, 7", 2K	0,250 kg	6	1000002698
ROGRIP M, 10", 1K	0,470 kg	6	1000002699
ROGRIP M, 10", 2K	0,495 kg	6	1000002700

ROGRIP F

Schnellverstellbare Wasserpumpenzange

Halten und Greifen von verschiedensten Rohrarten bis Ø 2".

Anwendungsvorteile

- Langlebig: Durch doppelt gehärtete Zähne sind sie sehr verschleißarm
- Fester Griff: durch die Form der Zähne (selbstklemmende Verzahnung) und den 3-Punkt Griff am Rohr wird das Abrutschen am Rohr verhindert
- Große Greifkapazität: 30 % mehr Greifkapazität: 10" Zange bis 2" Rohrdurchmesser
- Sicherheits-Blockiersystem: verhindert unbeabsichtigtes Öffnen und ermöglicht bis zu 50 % schnellere Einstellung

Curve-Shape-Design:
besonders ergonomisch



3-Punkt-Griff über die Mitte für
sicheres Klemmen. Perfekter Griff bei
Rohren bis Ø 2"



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROGRIP F, 7", 1K	0,215 kg	6	1000002701
ROGRIP F, 7", 2K	0,225 kg	6	1000002702
ROGRIP F, 10", 1K	0,405 kg	6	1000002704
ROGRIP F, 10", 2K	0,425 kg	6	1000002705

Doppelt gehärtete Backen, extrem belastbar

Festes Zupacken auf jeder
Oberfläche auch bei härtester
Beanspruchung

ROTHENBERGER Curve-Shape-Design

Besonders ergonomisch bei großen
Rohrdurchmessern. Reduziert die
Klemmgefahr der Finger

Große Greifweite

Sicheres Greifen und Halten bis
2" Rohrdurchmesser

Neues Griffdesign

Guter Halt mit zwei
Handgriff Versionen

Breite Handgriffe

Mehr Komfort und bessere
Kraftübertragung

**Durch das ROTHENBERGER Curve-Shape-Design
besitzt die 7" ROGRIP die gleiche Greifkapazität
einer normalen 10" WAPU!**



Doppelt gehärtete Backen, extrem belastbar

Festes Zupacken auf jeder
Oberfläche auch bei härtester
Beanspruchung

ROTHENBERGER Curve-Shape-Design

Besonders ergonomisch bei großen
Rohrdurchmessern. Reduziert die
Klemmgefahr der Finger

Große Greifweite

Sicheres Greifen und Halten bis
2" Rohrdurchmesser

Neues Griffdesign

Guter Halt mit zwei
Handgriff Versionen

Breite Handgriffe

Mehr Komfort und bessere
Kraftübertragung

Sicherheits- Blockiersystem

verhindert unbeab-
sichtigtes Öffnen
und ermöglicht bis
zu 50 % schnellere
Einstellung

**Durch das ROTHENBERGER Curve-Shape-Design
besitzt die 7" ROGRIP die gleiche Greifkapazität
einer normalen 10" WAPU!**



ROFAST Zangenschlüssel

Zum Greifen, Halten, Pressen und Biegen von oberflächenempfindlichen, verchromten Verschraubungen



Schonbacken aus Kunststoff für eine optimale Schonung des Werkstücks

Anwendungsvorteile

- Oberflächenschonend durch glatte, parallel geführte Backen
- Vielseitig einsetzbar: Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug.
- Komfortable Handhabung durch stufenlose Verstellung am Druckknopf
- Inklusive 3 Paar Schonbacken aus Kunststoff für eine optimale Schonung des Werkstücks

Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug

Geschliffene Planbacke

Für schonendes Greifen an hochwertigen Armaturen – Kein verkratzen

Größen-Skala

Schnelle Voreinstellung der Muttergröße

Zwei Handgriff Versionen

Guter Halt beim Greifen durch die Wahl zwischen Tauchgriff und Mehrkomponentengriff

Schlüsselweite bis 52 mm

Ersetzt kompletten Schraubenschlüssel Satz bis maximal 52 mm

Verchromte Oberfläche

Robuste und langlebige Beschichtung

20 % größere Greifkapazität durch Curve Shape Design



Knopf zur Einhand-Bedienung für Größen-Schnellverstellung



Skala für Größen-Voreinstellung – Zeitersparnis



Bezeichnung

Gewicht

VPE

No.

ROFAST Zangenschlüssel 7" 1K, mit Schonbacken, 3 Paar	0,325 kg	1	1000004325
ROFAST Zangenschlüssel 7" 2K, mit Schonbacken, 3 Paar	0,325 kg	1	1000004710
ROFAST Zangenschlüssel 10" 1K, mit Schonbacken, 3 Paar	0,575 kg	1	1000004802
ROFAST Zangenschlüssel 10" 2K, mit Schonbacken, 3 Paar	0,575 kg	1	1000004810
Schonbacken für ROFAST Zangenschlüssel 7", 3 Paar	0,325 kg	1	1000004811
Schonbacken für ROFAST Zangenschlüssel 10", 3 Paar	0,575 kg	1	1000004812



ROMAX NANO

Akkubetriebene elektromechanische Pressmaschine zum Verpressen von 1.4 bis zu 1.3/8" Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Fittings. Dabei klein, intelligent und ultraleicht

Die ROMAX NANO ist die erste Hybrid-Pressmaschine, die zwei Presskraftkategorien (ijAW und 32 kN) in einer Maschine vereint. Sie ist sowohl für das NANO ijAWS Pressbackensystem als auch für Standard Backen geeignet und verpresst 1.4 bis zu 1.3/8" Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Fittings. Ein ausgeklügeltes Smart Connectivity Konzept unterstützt den Anwender bei der Arbeit.

Kompatible Presswerkzeuge

Die ROMAX NANO und die dazugehörigen Standard Pressbacken sind dazu geeignet das innovative Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Kälte-Klime Pressfittingsystem zu verwenden. ROTHENBERGER Pressbacken siehe Seite 32.



Technische Daten

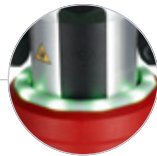
Abmessungen	323 × 83 × 108 mm
Kolbenkraft / Hub	hybrid / 40 mm
Nennweiten	Ø 1/4–1.3/8" (größere Nennweiten auf Anfrage)
Wartungsintervall	Keine Begrenzung der Verpressungen / 2 Jahre
Pressbackenaufnahme	180° drehbar
Stromversorgung	Akku
Einsatztemperatur	-10 °C bis 60 °C

Connectivity

App-Verfolgung von Presskraft und Presszyklen, halbautomatische Auftragsberichte, Pressstatistiken

LED

Maschinenstatus-Anzeige und Arbeitsraumbeleuchtung



2 in 1 Backenhalterung

Geeignet für NANO- und Standardbacken in einer Halterung

Hybrid-Pressmaschine

Kombiniert 2 Presskraftstufen (ijAW und 32 kN) in einem Gerät

Constant Force Technology (CFT)

Hält die Presskraft konstant auf dem erforderlichen Niveau

eRotationDrive

Ermöglicht die Anwendung von variablen Presskräften und reduziert das Gesamtgewicht der Maschine (ca. 2,3 kg)



Verbindung mit der ROTHENBERGER App

Über die ROTHENBERGER App können Werkzeug und Smartphone miteinander verbunden werden. So hat der Anwender in Echtzeit Zugriff auf relevante Maschinen- und Pressdaten.

Zudem liefert die App Pressenprotokolle mit intelligenter Logik einfach und schnell vor Ort. Auch der Wartungszustand des Werkzeugs kann ausgelesen werden.

Verfügbar für iOS und Android!

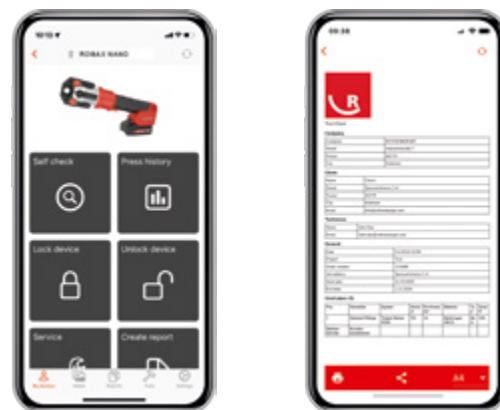


Abb. ROMAX NANO Set CAS im
ROCASE 4212 (No. 1000004824)



Abb. ROMAX NANO Set CAS im
ROCASE 6414 (No. 1000005041)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROMAX NANO Grundmaschine CAS, ROCASE 4212	3,825 kg	1	1000004824
ROMAX NANO Grundmaschine CAS, ROCASE 6414	5,625 kg	1	1000005041
ROMAX NANO Basic Set, 2 Ah, CAS	6,627 kg	1	1000005042
ROMAX NANO Basic Set, 2Ah, CAS, UK	6,627 kg	1	1000005043

Akkus und Ladegeräte



No. 1000001654



No. 1000001652



No. 1000001653



No. 1000002548



No. 1000002549

Bezeichnung	Gewicht	VPE	CAS-No.
RO BP18/2, 2.0 Ah 18 V	0,420 kg	1	1000001652
RO BP18/4, 4.0 Ah 18 V	0,575 kg	1	1000001653
RO BP18/4, 4.0 Ah 18 V, Li-HD	0,515 kg	1	1000002548
RO BP18/8, 8.0 Ah 18 V, Li-HD	0,915 kg	1	1000002549
RO BC14/36 Ladegerät, 230 V	0,580 kg	1	1000001654

Pressmaschine ROMAX COMPACT III

Elektrohydraulische Pressmaschine für Akkubetrieb zum Verpressen von Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Fittings für Kälte-/Klimaleitungen bis 1.1/8" mit 19 kN

Die ROMAX COMPACT III ist 3 Sekunden schnell, 2,5 kg leicht und 19 kN stark. Durch ihre optimale Handhabung ist sie ideal für Kälte-/Klimainstallationen, Etagenarbeiten und für die Servicemontage geeignet.

Kompatible Presswerkzeuge

Die ROMAX Compact III und die dazugehörigen Compact Pressbacken sind dazu geeignet das innovative Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Kälte-Klime Pressfittingsystem zu verwenden. ROTHENBERGER Pressbacken siehe Seite 32.



Technische Daten

Abmessungen	336 × 143 × 76 mm (mit 2.0 Ah Akku)
Kolbenkraft / Hub	19 kN / 30 mm
Nennweiten	1/4–1.1/8"
Wartungsintervall	40.000 Verpressungen / 2 Jahre
Pressbackenaufnahme	270° drehbar
Stromversorgung	Akku
Einsatztemperatur	-10 °C bis 60 °C
Verpressungen	ca. 150 Mal mit dem 2.0 Ah Akku

Erhältlich in den herstellerübergreifenden Akku-Systemen AMPShare – Powered by Bosch oder CAS – CORDLESS ALLIANCE SYSTEM

Push-2-Lock-Knauf

Komfortable und schnelle Backenverriegelung infolge eines neuen Wirkungsprinzips

Austariertes Maschinendesign

Optimierte Baugröße und Gewicht verbessern das Maschinen-Handling im täglichen Gebrauch

Bluetooth® Inside

Eröffnet neue Connectivity Funktionen über die ROTHENBERGER App

Multiple Akku-Systeme

Erhältlich für die Akku-Systeme AMPShare oder CAS

R-System-Indikator

Reduziert das Misuse-Risiko und stellt die ordnungsgemäße Pressbacken-Verwendung sicher

Black Look

Schwarz lackierte Komponenten (Backenaufnahme & Zierleiste) verleihen der COMPACT III ein hochwertiges Erscheinungsbild

Flammenfreie Verbindung: Keine Feuergefahr, keine Genehmigung für Arbeiten mit offener Flamme notwendig.



Bezeichnung	Pressbacken Ø	Gewicht	VPE	AMPShare-No.	CAS-No.
ROMAX COMPACT III Grundmaschine		4,530 kg	1	1000004266	1000004265
ROMAX COMPACT III Basic Set 1, 1 × 2 Ah		5,480 kg	1	1000004267	1000004261
ROMAX COMPACT III Basic Set 1, 1 × 2 Ah, UK		4,900 kg	1	1000004271	1000004269
ROMAX COMPACT III Basic Set 1, 2 × 2 Ah		5,965 kg	1	1000004272	1000004263
ROMAX COMPACT III Set >B< MaxiPro, 2 Ah	1/4–1.1/8"	17,500 kg	1	1000004287	1000004286
ROMAX COMPACT III Set >B< MaxiPro, 2 Ah, UK	1/4–1.1/8"	17,500 kg	1	1000004289	1000004288

ROMAX 4000

Elektrohydraulische Pressmaschine für Akkubetrieb zum Verpressen von Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Fittings für Kälte-/Klimaleitungen bis 1.3/8" mit 32–34 kN

Die ROMAX 4000 ist 5 Sekunden schnell, 3,6 kg leicht und 32–34 kN stark. Sie verpresst von 1.4" bis zu 1.3/8" Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Fittings und ist dadurch der perfekte Allrounder unter den ROTHENBERGER Pressmaschinen.

Kompatible Presswerkzeuge

Die ROMAX 4000 und die dazugehörigen Pressbacken sind dazu geeignet das innovative Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Kälte-Klime Pressfittingsystem zu verwenden. ROTHENBERGER Pressbacken siehe Seite 32.

Erhältlich in den herstellerübergreifenden Akku-Systemen AMPShare – Powered by Bosch oder CAS – CORDLESS ALLIANCE SYSTEM



Technische Daten

Abmessungen	467 × 125 × 80 mm (mit 4.0 Ah Akku) 445 × 125 × 75 mm (mit 2.0 Ah Akku)
Kolbenkraft / Hub	32–34 kN / 40 mm
Nennweiten	1/4–1.3/8" (größere Nennweiten auf Anfrage)
Wartungsintervall	40.000 Verpressungen / 2 Jahre
Pressbackenaufnahme	270° drehbar
Stromversorgung	Akku
Einsatztemperatur	-10 °C bis 60 °C



Bezeichnung	Gewicht	VPE	AMPShare-No.	CAS-No.
ROMAX 4000 Grundmaschine	5,900 kg	1	1000004166	1000002683
ROMAX 4000 Basic Set 1 inkl. 1 × 4.0 Ah Akku	7,000 kg	1	1000004165	1000001840
ROMAX 4000 Basic Set 2 inkl. 1 × 2.0 Ah Akku und 1 × 4.0 Ah Akku	8,000 kg	1	1000004167	1000001923

Constant Force Technology

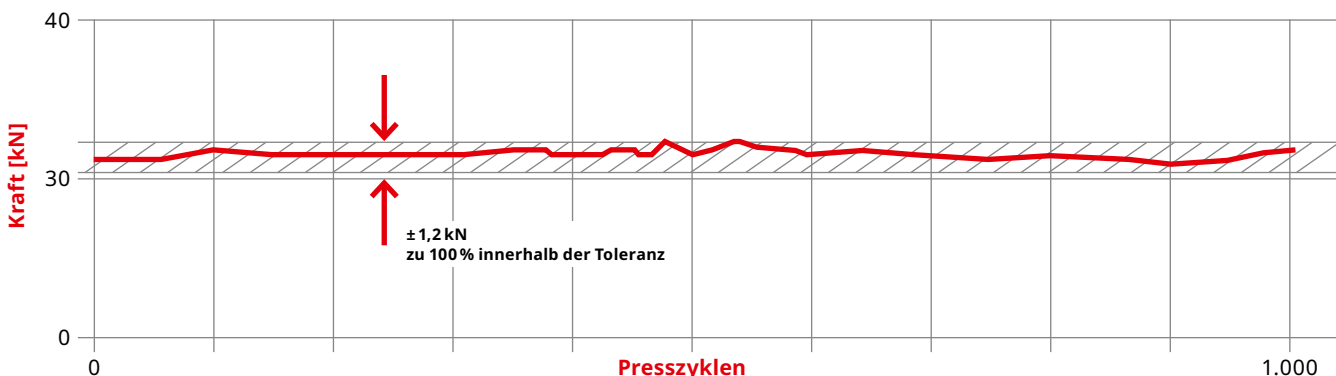
Die CFT garantiert eine konstante axiale Presskraft über das gesamte Wartungsintervall. Eine wichtige Voraussetzung zum Herstellen dichter Pressverbindungen.

CFT garantiert:

- ROMAX NANO: mehrere Presskraftstufen (ijAW und 32 kN) / keine Beschränkung der Presszyklen / 2 Jahre
- ROMAX Compact III: 19 kN / 40.000 Presszyklen / 2 Jahre
- ROMAX Compact TT: 19 kN / 40.000 Presszyklen / 2 Jahre
- ROMAX 4000: 32 kN / 40.000 Presszyklen / 2 Jahre
- ROMAX 3000 AC: 32 kN / 20.000 Presszyklen / 2 Jahre
- ROMAX AC ECO: 32 kN / 10.000 Presszyklen / 2 Jahre

Konstante Schubkraft durch CFT

Messung unter Last mit Pressschlinge – UPONOR NW 75



Keine Systembindung

Anwender können sich frei entscheiden, welche Fittingsysteme sie verpressen. Auch den Hersteller der Pressmaschine und -werkzeuge können sie frei wählen. Eine Rechtsvorschrift, eine DIN-Norm oder eine andere, zum Beispiel durch ein DVGW-Arbeitsblatt getroffene Regelung, die Handwerker verpflichten, ausschließlich das Presswerkzeug oder die Pressbacken nur eines Fitting- oder Rohrsystemherstellers zu verwenden, gibt es nicht.

Einzig entscheidend ist, ob Fittingsystem und Presswerkzeug füreinander geeignet sind – nur so ist die Dichtigkeit gewährleistet. Orientierung bietet die Pressnavigator App, in der Anwender das passende Presswerkzeug zum Fittingsystem oder das passende Fittingsystem zum Presswerkzeug finden können.

Kraftgesteuerter Zwangsablauf

Nach Überschreiten einer bestimmten Presskraft läuft der Pressvorgang automatisch ab. Der Kolben fährt erst nach Erreichen der erforderlichen Presskraft automatisch zurück. Dies sichert gleichbleibend sichere Verpressungen analog den Vorgaben führender Systemhersteller.

CAS – Cordless Alliance System

- herstellerübergreifende Akku-Allianz
- 100 % Kompatibilität bei Akkus und Ladegeräten mit Werkzeugen und Maschinen aller Allianzpartner
- 18-Volt-Akku-Technologie von Metabo
- Starke Marken für den professionellen Anwender und hohe Spezialisierung

Gewährleistungspartner des ZVSHK

- ROMAX NANO
- ROMAX Compact III
- ROMAX Compact TT
- ROMAX 4000
- ROMAX 3000 AC
- ROMAX AC ECO
- ROMAX Pressliner ECO
- ROMAX Pressliner
- Pressbacken Standard
- Pressbacken Compact
- Pressbacken ijAWS
- Pressschlingen Standard
- Pressringe



ROTHENBERGER Presstechnik – Haftungsübernahmevereinbarung mit dem Zentralverband Sanitär Heizung Klima (Details auf zvshk.de)

Elektronische Steuerung

Die Elektronik der ROMAX NANO, ROMAX Compact III, ROMAX Compact TT, ROMAX 4000 und ROMAX 3000 AC sorgt für einen sicheren Ablauf des Presszyklus:

- Kontrolle des Akkuladezustands
- Sicherheitsanlaufssperre bei niedrigem Ladezustand des Akkus
- LED-Anzeige des Wartungsintervalls und von Fehlermeldungen

AMPShare – Powered by Bosch

- herstellerübergreifende Akku-Allianz
- 100 % Kompatibilität bei Akkus und Ladegeräten mit Werkzeugen und Maschinen aller Allianzpartner
- 18-Volt-Akku-Technologie von Bosch
- hohe Verfügbarkeit und globale Reichweite dank 100 % Kompatibilität mit allen Professional-Akkus der Marke Bosch seit 2008 – mehr als 80 Millionen Akkus im Markt

DURA LAZR TEC

Der einzigartige Laserhärtungsprozess

Langlebig. Sicher. Präzise. Unsere DURA LAZR TEC Pressbacken setzen einen neuen Industriestandard. Der einzigartige ROTHENBERGER Laserhärtungs-Prozess, den wir in unserer eigenen Produktion umsetzen, bietet ein Höchstmaß an Stabilität und Verschleißfestigkeit. Und damit mehr Sicherheit und eine längere Lebensdauer!



Partielles Laserhärten für hochbeanspruchte Flächen

- Optimale Konturtreue für höchste Präzision über die komplette Lebensdauer
- 40 % Erhöhung der Härte im Vergleich zu herkömmlichen Fertigungsverfahren¹

Höchster Härtegrad an den hochbelasteten Stellen

- ROTHENBERGER Pressbacken weisen den höchsten Härtegrad an den hochbelasteten Stellen auf
- Auch im Falle von erhöhter Gratbildung ist der Verschleiß auf ein Minimum reduziert

ROTHENBERGER Pressbacke vor der Oberflächenbehandlung



**+ 40 %
HÄRTE AN
HOCHBELASTETEN
STELLEN¹**

**+100%
PRESSZYKLEN
MIT LASER-
HÄRTEN¹**

Doppelte Lebensdauer

Partielles Härten ermöglicht eine perfekte Anwendungsoptimierung – so werden Pressbacken-Bereiche gehärtet, die kontinuierlicher Belastung ausgesetzt sind und flexible Zonen bleiben elastisch

Anpassung der Pressbackenlasche

Erhöhung der Haltbarkeit um ca. 45 %¹

Härtetiefenverläufe wurden von dem unabhängigen Prüflabor der Staatlichen Materialprüfungsanstalt Darmstadt (MPA) ermittelt.



¹) Im Vergleich zu Vorgängermodellen

Pressbacken Compact >B< MaxiPro**Für ROMAX COMPACT III / ROMAX COMPACT TT**

Geeignet für die Verwendung in Rohrleitungssystemen für kältetechnische Anlagen und Wärmepumpen von -40 °C bis +140 °C bei einem maximalen Betriebsdruck von 48 bar.

Anwendungsvorteile

- Flammfreie Verbindung: Keine Verarbeitung mit offener Flamme mehr notwendig
- Sicheres Abdichten: Zuverlässige und dauerhafte Verbindung durch 3-Punkt-Verpressung
- Schnelle, einfache und kostengünstige Installation



Bezeichnung	Pressbacken Ø	Gewicht	VPE	No.
Pressbacke Compact >B< MaxiPro	1/4"	1,265 kg	1	1000001749
Pressbacke Compact >B< MaxiPro	3/8"	1,250 kg	1	1000001750
Pressbacke Compact >B< MaxiPro	1/2"	1,180 kg	1	1000001751
Pressbacke Compact >B< MaxiPro	5/8"	1,180 kg	1	1000001752
Pressbacke Compact >B< MaxiPro	3/4"	1,190 kg	1	1000001753
Pressbacke Compact >B< MaxiPro	7/8"	1,290 kg	1	1000001754
Pressbacke Compact >B< MaxiPro	1"	1,930 kg	1	1000001755
Pressbacke Compact >B< MaxiPro	1.1/8"	1,275 kg	1	1000001756
Pressbacken Compact Set >B< MaxiPro	1/4–5/8"	6,000 kg	1	1000003580
Pressbacken Compact Set >B< MaxiPro	1/4–1.1/8"	14,000 kg	1	1000001989

Pressbacken Standard >B< MaxiPro**Für ROMAX NANO, ROMAX 4000, ROMAX 3000 AC und ROMAX AC ECO**

Geeignet für die Verwendung in Rohrleitungssystemen für kältetechnische Anlagen und Wärmepumpen von -40 °C bis +140 °C bei einem maximalen Betriebsdruck von 48 bar.

Anwendungsvorteile

- Flammfreie Verbindung: Keine Verarbeitung mit offener Flamme mehr notwendig
- Sicheres Abdichten: Zuverlässige und dauerhafte Verbindung durch 3-Punkt-Verpressung
- Schnelle, einfache und kostengünstige Installation



Bezeichnung	Pressbacken Ø	Gewicht	VPE	No.
Pressbacke Standard >B< MaxiPro	1/4"	2,050 kg	1	1000001889
Pressbacke Standard >B< MaxiPro	3/8"	2,040 kg	1	1000001890
Pressbacke Standard >B< MaxiPro	1/2"	1,940 kg	1	1000001891
Pressbacke Standard >B< MaxiPro	5/8"	1,945 kg	1	1000001892
Pressbacke Standard >B< MaxiPro	3/4"	1,895 kg	1	1000001893
Pressbacke Standard >B< MaxiPro	7/8"	2,000 kg	1	1000001894
Pressbacke Standard >B< MaxiPro	1"	1,930 kg	1	1000001895
Pressbacke Standard >B< MaxiPro	1.1/8"	1,930 kg	1	1000001896
Pressbacken Standard Set >B< MaxiPro	1/4–5/8"	6,000 kg	1	1000003581
Pressbacken Standard Set >B< MaxiPro	1/4–1.1/8"	18,100 kg	1	1000002207

Pressringe >B< MaxiPro

Für ROMAX NANO / ROMAX COMPACT III /
ROMAX COMPACT TT / ROMAX 4000 / ROMAX 3000 AC /
ROMAX AC ECO

Geeignet für die Verwendung in Rohrleitungssystemen für
kältetechnische Anlagen und Wärmepumpen von -40 °C bis
+140 °C bei einem maximalen Betriebsdruck von 48 bar.



**Zwischenbacken sind nicht
in den Sets enthalten!**

Bezeichnung	Pressring Ø	Gewicht	VPE	No.
Pressring >B< MaxiPro	1/4"	0,200 kg	1	1000003610
Pressring >B< MaxiPro	3/8"	0,200 kg	1	1000003611
Pressring >B< MaxiPro	1/2"	0,200 kg	1	1000003612
Pressring >B< MaxiPro	5/8"	0,250 kg	1	1000003613
Pressring >B< MaxiPro	3/4"	0,280 kg	1	1000003614
Pressring >B< MaxiPro	7/8"	0,310 kg	1	1000003615
Pressring >B< MaxiPro	1"	0,400 kg	1	1000003616
Pressring >B< MaxiPro	1.1/8"	0,380 kg	1	1000003617
Pressring Set Small	1/4-5/8"	3,200 kg	1	1000003641
Pressring Set Large	1/4-1.1/8"	3,600 kg	1	1000003703
Zwischenbacke ZBR Standard		2,360 kg	1	1000003589
Zwischenbacke ZBR Compact		1,370 kg	1	1000003590

Pressschlinge Standard >B< MaxiPro

Für ROMAX NANO / ROMAX 4000 / ROMAX 3000 AC /
ROMAX AC ECO

Geeignet für die Verwendung in Rohrleitungssystemen für
kältetechnische Anlagen und Wärmepumpen von -40 °C bis
+140 °C bei einem maximalen Betriebsdruck von 48 bar.



Abb. ähnlich

No. 1000004602

Bezeichnung	Pressschlingen Ø	Gewicht	VPE	No.
Pressschlinge Standard >B< MaxiPro	Für Zwischenbacke >B< MaxiPro ZB1-MP1.3/8"	1,800 kg	1	1000004601
Zwischenbacke >B< MaxiPro ZB1-MP	Für Pressschlinge >B< MaxiPro 1.3/8"	2,100 kg	1	1000004602

Pressbacken Sets >B< MaxiPro

Das innovative Presssystem für die Kälte- und Klimatechnik bestehend aus Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Pressfittings und den passenden Pressbacken und Pressmaschinen von ROTHENBERGER.

Dichte Verbindungen bis zu 48 bar

- Der O-Ring der Fittings ist resistent gegen Öle wie Esteröl
- Die Drei-Punkt-Verpressung macht dicht: rechts und links des O-Rings und am O-Ring selbst

Die Vorteile

- Nur 3 Sekunden pro Pressvorgang
- Ca. 3 Minuten Zeitersparnis pro Verbindung
- Keine Genehmigung für Heißenarbeiten nötig
- Keine Stickstoffspülung nötig

Langlebig durch Laserhärtung

Die Pressbacken sind partiell lasergehärtet. So sind sie dort besonders stabil, wo die Verpressung den höchsten Druck ausübt. Das erhöht ihre Lebensdauer erheblich.



Pressbacke für
ROMAX Compact III
No. 1000001751



Pressbacke für
ROMAX 4000,
ROMAX 3000 AC und
ROMAX AC ECO
No. 1000001891



Pressringe Set >B< MaxiPro
No. 1000003641



Set (No. 1000004286) beinhaltet: ROMAX Compact III Pressmaschine, 1 x RO BP18/2, 2.0 Ah 18 V (No. 1000001652), RO BC14/36 Ladegerät, 230 V (No. 1000001654), 8 x Pressbacken (No. siehe unten), TUBE CUTTER 35 (No. 70027), Innen- und Außenentgrater (No. 1500000237), UNIGRAT Stiftentgrater (No. 21660), ROVLIES Reinigungsvlies (No. 45268), Tiefenlehre (No. 1000002400), 2 x ROCASE 4414 Systemkoffer

Bezeichnung	Pressbacken Ø	Gewicht	VPE	AMPShare-No.	CAS-No.
Pressbacken Set Compact >B< MaxiPro	1/4–5/8"	6,000 kg	1		1000003580
Pressbacken Set Compact >B< MaxiPro	1/4–1.1/8"	14,000 kg	1		1000001989
Pressbacken Set Standard >B< MaxiPro	1/4–5/8"	6,000 kg	1		1000003581
Pressbacken Set Standard >B< MaxiPro	1/4–1.1/8"	18,100 kg	1		1000002207
ROMAX Compact III Pressbacken Set >B< MaxiPro inkl. 1 x 2.0 Ah Akku	1/4–1.1/8"	17,750 kg	1	1000004287	1000004286
ROMAX Compact III Pressbacken Set >B< MaxiPro inkl. 1 x 2.0 Ah Akku, UK	1/4–1.1/8"	17,750 kg	1	1000004289	1000004288
ROMAX 4000 Pressbacken Set >B< MaxiPro inkl. 1 x 4.0 Ah Akku	1/4–1.1/8"	24,300 kg	1	1000004175	1000002945
ROMAX 4000 Pressbacken Set >B< MaxiPro inkl. 1 x 4.0 Ah Akku, UK	1/4–1.1/8"	24,300 kg	1		1000002946

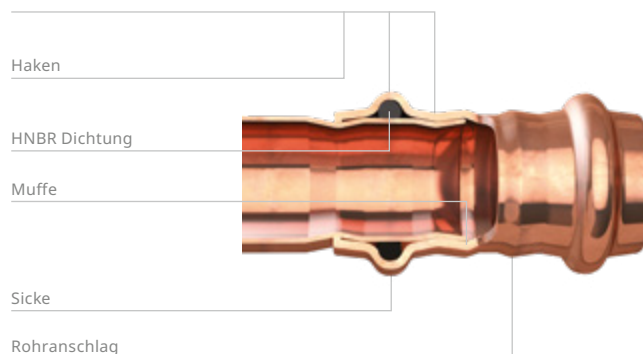


Technische Daten

Anwendung	Kältemittelführende Rohrleitungen
Verbindungsarten	Kupfer auf Kupfer
Abmessungen	1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1.1/8"
O-Ring	HNBR
Max. Betriebsdruck	48 bar / 4.800 kPa / 700 psig
Dichtheit	He ≤ 7,5 × 10 ⁻⁷ Pa.m ³ /s bei +20 °C, 10 bar
Vakuum	200 Micron
Einsatztemperatur	-40 °C bis 140 °C
Max. dauerhafte Temperatur	121 °C
Verwendete Kältemittel	R32, R134a, R404A, R407C, R407F, R410A, R507, R1234ze, R1234yf, R718, R450A, R513A, R448A, R449A, R407A, R427A, R438A, R417A und R422D

3-Punkt-Verpressung

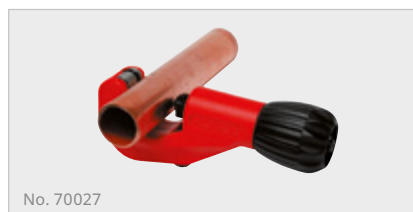
Verpressung über drei Punkte: vor, auf und hinter der Sicke



Wie wird das Conex Bänninger® >B< MaxiPro® System installiert?

Durch eine Verpressung vor, auf und hinter der O-Ring-Sicke wird mit dem Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Fitting eine dauerhaft dichte, kraftschlüssige Verbindung hergestellt. Es wird eine rein mechanische Verbindung hergestellt, ein Spülen mit Schutzgas ist nicht notwendig.

1. Kürzen Sie das Kupferrohr.



2. Entgraten und entfernen Sie alle äußeren scharfen Kanten.



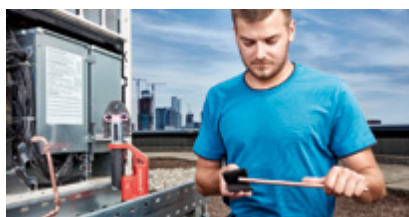
3. Verwenden Sie einen Stiftentgrater für die Rohrrinnenseite.



4. Das Ende des Rohres mit rotierenden Bewegungen reinigen, um Kratzer parallel zum Rohr zu vermeiden.



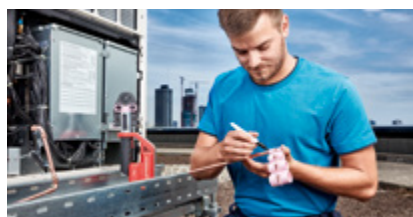
5. Prüfen Sie, ob Mängel vorhanden sind.



6. Prüfen Sie den Halt des O-Ring.



7. Markieren Sie das Rohr mit der Tiefenlehre und führen Sie das Rohr komplett in den Fitting.



8. Führen Sie die Pressbacke rechtwinklig auf den Fitting und verpressen Sie die Verbindung.



9. Markieren Sie die Verbindung.



Bitte beachten: Um eine sichere und dichte Verpressung zu gewährleisten, beachten Sie bitte die detaillierte Montageanweisung von Conex Bänninger®. Weitere Informationen finden Sie auf der Webseite von Conex Bänninger®: conexbanninger.com



Zubehör

	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER 35, 6–35 mm (1/4–1.1/2"), DURAMAG	0,255 kg	1	70027
Innen- und Außenentgrater, 6–35 mm (1/4–1.3/8")	0,100 kg	1	1500000237
UNIGRAT mit HSS Entgraterklinge	0,030 kg	10	21660
ROVLIES, 10 Stk.	0,080 kg	1	45268
Conex Bänninger® >B< MaxiPro® Tiefenlehre	0,050 kg	1	1000002400

Akkus und Ladegeräte

AMPSHARE	Gewicht	VPE	No.	CAS	Gewicht	VPE	No.
RO BP18/2, 2.0 Ah 18 V	0,400 kg	1	1000003859	RO BP18/2, 2.0 Ah 18 V	0,420 kg	1	1000001652
RO BP18/4, 4.0 Ah 18 V	0,600 kg	1	1000003860	RO BP18/4, 4.0 Ah 18 V	0,575 kg	1	1000001653
RO BP18/4, 4.0 Ah 18 V, ProCORE	0,520 kg	1	1000003863	RO BP18/4, 4.0 Ah 18 V, Li-HD	0,515 kg	1	1000002548
RO BP18/8, 8.0 Ah 18 V, ProCORE	0,960 kg	1	1000003864	RO BP18/8, 8.0 Ah 18 V, Li-HD	0,915 kg	1	1000002549
RO BC18 Ladegerät, 230 V	0,550 kg	1	1000003858	RO BC14/36 Ladegerät, 230 V	0,580 kg	1	1000001654

ROLOCK Expander Power Torque

Zum Aufweiten und Kalibrieren von weichen und halbharten Rohren Ø 8–42 mm (5/16–1.3/4") sowie zur Herstellung von Reduzierungen

Für die rationelle, fittinglose Installation von Rohrleitungen in der Sanitär-, Heizungs-, Gas-, Kälte- und Klimatechnik.

Geeignet für Rohre aus:

Kupfer (weich und halbhart):

Ø 8–42 mm, 5/16–1.3/4", max. Wandstärke 1,6 mm

Aluminium (weich):

Ø 8–28 mm, 5/16–1.1/8", max. Wandstärke 1,6 mm

Präzisionsstahl (weich):

Ø 8–28 mm, 5/16–1.1/8", max. Wandstärke 1,6 mm

Edelstahl (weich):

Ø 8–22 mm, 5/16–7/8", max. Wandstärke 1,0 mm



EPT-Technology (Enclosed Power Transmission)

des Aufweitdornes beinhaltet folgende technische Vorteile:

Innenliegender Kniehebel:

Schutz vor Verschmutzung durch Fremdkörper und äußerer mechanischer Beschädigung

Krafteinsparung durch optimiertes Wirkprinzip:

Geringer Kraftaufwand durch lange Hebelarme

Anwendungsvorteile

- Kosten für Fittings und Lagerhaltung entfallen
- Umarbeiten von Rohrstücken zu Muffen
- Bis zu 50 % Einsparung der Kosten für Arbeitszeit, Lötmaterial, Lötstellen und Energie gegenüber Fittingverbindung
- Sichere Rohrverbindung nach DVGW
- Robust, leicht und verschleißarm
- Exaktes Einstellen des Kapillarspalts
- EPT-Technologie – innenliegender Kniehebel



**Aufweitmaß und Kapillarspalt
werkzeuglos und stufenweise
einstellbar**

Mit Schnellwechselsystem

Kompatibel zu bestehendem
Schraubsystem



Stahlaufnahme

Schnellwechselverschluss:
robust und verschleißarm

Hochfester, geschmiedeter Aluminiumkörper

Geringes Gewicht,
optimales Handling

Extra lange Segmente

Sichere Rohrverbindungen
nach DVGW

Langer Hebelarm

Geringer Kraftaufwand

Expandieren

Bis zu 50 % Einsparung
von Arbeitszeit, Lötmaterial,
Lötstellen und Energie gegenüber
Fittingverbindung

Ergonomische Griffe

Kein Abrutschen,
kein Einklemmen

TiN Beschichtung (Titannitrid-Beschichtung)

des Aufweitdornes zeichnet sich durch folgende
Eigenschaften aus:

Hohe Härte 2.300 HV: Schutz gegen abrasiven Verschleiß

Niedriger Reibwert gegenüber Stahl: Kraftsparend

Gute chemische Beständigkeit: Guter Korrosionsschutz

Universelle Verschleißschuttschicht: Langlebig

Made in Germany

Mehr als 50 Jahre Know-how vom Pionier
der Aufweittechnik und einem der führenden
Hersteller von Aufweitwerkzeugen!

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROLOCK Expander Power Torque 8–42 mm (5/16–1.3/4")	1,000 kg	1	12400

ROLOCK Expander Power Torque Sets

Für rationelle, fittinglose Installation von Rohrleitungen



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
10-12-14-16-18-22 mm	3,600 kg	1	12511
10-12-16-22-28 mm	3,280 kg	1	12505
10-12-15-16-18-22-28 mm	3,570 kg	1	12537
12-14-16-18-22 mm	3,300 kg	1	12509
12-15-18-22 mm	2,930 kg	1	12500
12-15-18-22-28 mm	3,385 kg	1	12503
12-16-18-22-28 mm	3,240 kg	1	12522
12-14-16-18-22-28-32 mm	3,700 kg	1	12538

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
12-15-18-22-28-35-42 mm	4,200 kg	1	12526
3/8-1/2-5/8-3/4-1"	3,325 kg	1	12517
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8"	3,600 kg	1	12518
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1-1.1/8"	3,700 kg	1	12536
3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8-1.3/8"	4,500 kg	1	12541
1/2-5/8-3/4-7/8"	2,900 kg	1	12521
1/2-3/4-1"	2,900 kg	1	12535
1/2-5/8-7/8-1.1/8"	3,000 kg	1	12524

Expanderkopf ROLOCK

**Zum Herstellen von normgerechten Präzisionsmuffen
Ø8–42 mm (5/16–1.3/4") nach DVGW und den Vorschriften
von Gas de France**

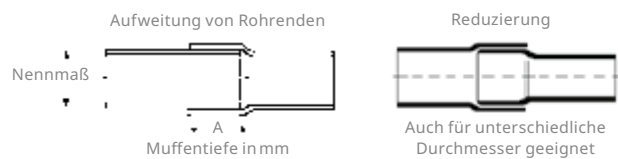
Zum Aufweiten von Kupfer-, Edelstahl- und Aluminiumrohren
in der Sanitär-/Heizungs- und Kälte-/Klimatechnik

Anwendungsvorteile

- Bis zu 50 % Einsparung der Kosten für Arbeitszeit, Lötmaterial, Lötstellen und Energie gegenüber Fittingverbindung
- Muffentiefe entsprechend der Vorgaben des DVGW
- Zwangsführung garantiert perfekte Zentrierung und gleichmäßigen Kapillarspalt
- Belastbar und langlebig durch spezialgehärtete Segmente

Made in Germany

Mehr als 50 Jahre Know-how vom Pionier der Aufweittechnik und einem der führenden Hersteller von Aufweitwerkzeugen!



Schnellwechselverschluss

Bajonette-Verschluss ermöglicht das schnelle Wechseln des Expanderkopfes



Spezialgehärtete Segmente

Robust und langlebig

Abstufung am Segmentende

Ermöglicht Nachkalibrierung von unrunder Rohren und Fittings

6 Nieten und Führungsstege

Zwangsführung garantiert perfekte Zentrierung und gleichmäßigen Kapillarspalt

Extra lange Segmente

Muffentiefe entsprechend den Vorgaben des DVGW



Ø mm	max. Wandstärke mm				A-Maß mm	Gewicht	No.
	Cu	Al	Fe	INOX			
8	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	0,120 kg	12408
10	1,0	1,0	1,0	1,0	10,0	0,120 kg	12410
12	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	0,120 kg	12412
14	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	0,120 kg	12414
15	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	0,120 kg	12415
16	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	0,120 kg	12416
18	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	0,120 kg	12418
20	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	0,140 kg	12420
22	1,2	1,5	1,5	1,0	20,5	0,140 kg	12422
28	1,5	1,5	1,5		18,5	0,390 kg	12428
32	1,5				19,5	0,410 kg	12432
35	1,6				19,5	0,430 kg	12435
38	1,6				19,5	0,450 kg	12438
40	1,5				19,5	0,470 kg	12440
42	1,5				19,5	0,470 kg	12442

Ø Zoll	max. Wandstärke mm				A-Maß mm	Gewicht	No.
	Cu	Al	Fe	INOX			
5/16"	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	0,120 kg	12408
3/8"	1,0	1,0	1,0	1,0	7,4	0,120 kg	12452
1/2"	1,2	1,2	1,2	1,0	11,0	0,120 kg	12453
5/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	14,0	0,120 kg	12454
3/4"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,1	0,120 kg	12455
7/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,0	0,140 kg	12456
1"	1,5	1,5	1,5		15,8	0,150 kg	12457
1.1/8"	1,6	1,6	1,6		17,0	0,390 kg	12458
1.1/4"	1,6				17,0	0,410 kg	12459
1.3/8"	1,6				17,0	0,430 kg	12435
1.1/2"	1,6				17,0	0,450 kg	12438
1.5/8"	1,6				17,5	0,470 kg	12462
1.3/4"	1,6				17,5	0,500 kg	12463

Machbarkeit, Lieferzeit und Preis von Sonderanfertigungen für andere Rohrdurchmesser auf Anfrage.

Expanderkopf Standard

**Zum Herstellen von normgerechten Präzisionsmuffen
Ø 8–42 mm (5/16–1.3/4") nach DVGW und den Vorschriften
von Gas de France**

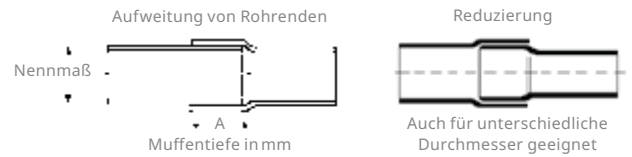
Zum Aufweiten von Kupfer-, Edelstahl- und Aluminiumrohren
in der Sanitär-/Heizungs- und Kälte-/Klimatechnik

Anwendungsvorteile

- Bis zu 50 % Einsparung der Kosten für Arbeitszeit, Lötmaterial, Lötstellen und Energie gegenüber Fittingverbindung
- Muffentiefe entsprechend der Vorgaben des DVGW
- Zwangsführung garantiert perfekte Zentrierung und gleichmäßigen Kapillarspalt
- Belastbar und langlebig durch spezialgehärtete Segmente

Made in Germany

Mehr als 50 Jahre Know-how vom Pionier
der Aufweittechnik und einem der führenden
Hersteller von Aufweitwerkzeugen!



Spezialgehärtete Segmente

Robust und langlebig

Abstufung am Segmentende

Ermöglicht Nachkalibrierung von
unrunden Rohren und Fittings

6 Nieten und Führungsstege

Zwangsführung garantiert perfekte
Zentrierung und gleichmäßigen Kapillarspalt

Extra lange Segmente

Muffentiefe entsprechend
den Vorgaben des DVGW



Ø mm	max. Wandstärke mm				A-Maß mm	Gewicht	No.
	Cu	Al	Fe	INOX			
8	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	0,120 kg	11008
10	1,0	1,0	1,0	1,0	10,0	0,120 kg	11010
12	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	0,120 kg	11012
14	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	0,120 kg	11014
15	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	0,120 kg	11015
16	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	0,120 kg	11016
18	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	0,120 kg	11018
20	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	0,140 kg	11020
22	1,2	1,5	1,5	1,0	20,5	0,140 kg	11022
28	1,5	1,5	1,5		18,5	0,390 kg	11028
32	1,5				19,5	0,410 kg	11032
35	1,6				19,5	0,430 kg	11035
38	1,6				19,5	0,450 kg	11038
40	1,5				19,5	0,470 kg	11040
42	1,5				19,5	0,470 kg	11042

Ø Zoll	max. Wandstärke mm				A-Maß mm	Gewicht	No.
	Cu	Al	Fe	INOX			
5/16"	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	0,120 kg	11008
3/8"	1,0	1,0	1,0	1,0	7,4	0,120 kg	11052
1/2"	1,2	1,2	1,2	1,0	11,0	0,120 kg	11053
5/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	14,0	0,120 kg	11054
3/4"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,1	0,120 kg	11055
7/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,0	0,140 kg	11056
1"	1,5	1,5	1,5		15,8	0,150 kg	11057
1.1/8"	1,6	1,6	1,6		17,0	0,390 kg	11058
1.1/4"	1,6				17,0	0,410 kg	11059
1.3/8"	1,6				17,0	0,430 kg	11035
1.1/2"	1,6				17,0	0,450 kg	11038
1.5/8"	1,6				17,5	0,470 kg	11062
1.3/4"	1,6				17,5	0,500 kg	11063

Machbarkeit, Lieferzeit und Preis von Sonderanfertigungen für andere
Rohrdurchmesser auf Anfrage.

ROLOCK COMBI KIT Expander / Aushalser

Praxisgerechte, platzsparende und kostengünstige Setkombinationen mit ROLOCK Expander Power Torque und Aushalser. Für alle gängigen Rohrdimensionen Ø 12–28 mm (1/2–1.1/8")

Geeignet für Rohre aus:

Kupfer, Aluminium und Stahl (weich):

Ø 12–28 mm, 1/2–1.1/8"



Made in Germany

Mehr als 50 Jahre Know-how vom Pionier der Aufweittechnik und einem der führenden Hersteller von Aufweitwerkzeugen!

Anwendungsvorteile

- Erhöhte Sicherheit durch Reduzierung von Verbindungsstellen
- Geeignet für den Verteilerbau, auch bei engen Platzverhältnissen durch kompakte Bauweise
- Werkzeuglose Feineinstellung des Kapillarspalts
- Reduzierter Kraftaufwand und erweiterter Arbeitsbereich
- Bis zu 67 % Einsparung von Lötstellen, Lotmaterial und Energie gegenüber dem Einsatz von Lötfittingen
- Maßgenaues Bohren
- Ressourcenschonung durch Aufarbeitung von Rohrresten zu Muffen
- Sichere Rohrverbindungen nach DVGW



EPT-Technologie

Innenliegender Kniehebel

Materialsparend

Ressourcenschonung durch Aufarbeitung von Rohrresten zu Muffen

Größtmögliches Aufweitmaß und werkzeuglose Feineinstellung des Kapillarspalts

Fachgerechte Aushalsung

Bis zu 67 % Einsparung von Lötstellen, Lotmaterial und Energie gegenüber dem Einsatz von Lötfittingen

Langer Hebelarm

Reduzierter Kraftaufwand und erweiterter Arbeitsbereich

UNIDRILL Automatik 28/42

Maßgenaues Bohren

No. 21583 / No. 21575

Aushals-Nockenzange

Begrenzen der Einstecktiefe für Ø 13–38 mm (1/2–1.1/2")

No. 22080



Abb. ähnlich

Sets beinhalten: ROLOCK Expander Power Torque (No. 12400), ROLOCK Expanderköpfe, Aushalser, Spezialratsche (No. 27180), Adapter (No. 1500002894), UNIDRILL Automatik 28 (No. 21583), Aushals-Nockenzange (No. 22080), Stahlblechkasten

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
1/2–3/4–1"	2,500 kg	1	12605
1/2–5/8–7/8–1.1/8"	2,800 kg	1	12604
12–14–16–18 mm	2,600 kg	1	12602
12–15–18–22 mm	4,400 kg	1	12601

Aushalser-Set

Zum rationellen Herstellen von T-Abgängen (Aushalsungen) in fittinglosen Rohrinstallationen, Ø 10–42 mm (3/8–2.1/8")

Geeignet für Rohre aus:

Kupfer (weich, halbhart, hart):

Ø 10–42 mm, 3/8–2.1/8", max. Wandstärke 2,5 mm

Aluminium:

Ø 10–42 mm, 3/8–2.1/8", max. Wandstärke 2,5 mm

Präzisionsstahl:

Ø 10–42 mm, 3/8–2.1/8", max. Wandstärke 2,5 mm



Anwendungsvorteile

- Keine Kosten für T-Stücke, Beschaffung und Lagerhaltung
- Aushalsen auch an verlegten Rohren möglich
- Maßgenaues Bohren
- Optimale Positionierung durch Nocken-Tiefeneinstellung

Made in Germany

Mehr als 50 Jahre Know-how vom Pionier der Aufweittechnik und einem der führenden Hersteller von Aufweitwerkzeugen!



Sets beinhalten: Aushalser gemäß Tabelle, Spezialratsche (No. 27180), Adapter (No. 1500002894), Nocken-Zange (No. 22080) und Spezialschälbohrer UNIDRILL Automatik 42 (No. 21575), Stahlblechkasten

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
1/2–3/4–1"	3,300 kg	1	22135
1/2–5/8–3/4–7/8"	3,480 kg	1	22121
1/2–5/8–7/8–1.1/8"	3,700 kg	1	22124
10–12–14–16–18–22 mm	3,780 kg	1	22111
12–14–16–18–22 mm	3,600 kg	1	22109
12–15–18–22 mm	3,400 kg	1	22100
12–15–18–22–28 mm	3,900 kg	1	22103
12–15–18–22–28–35–42 mm	5,500 kg	1	22126
15–22–28 mm	3,600 kg	1	22127



Abb. ähnlich

Aushalser

Aushalser mit Doppelprisma-Auflage für exakte 90°-Abgänge, Ø 10–54 mm (3/8–2.1/8")

Anwendungsvorteile

- Gleichmäßige und materialschonende Aushalsung ohne Kratzer und Grate
- Gratfreies Arbeiten durch Spezialanschliff der Aushalshaken
- Leichtes Einführen in das Bohrloch durch Spezialhakenkonstruktion
- Sichere Auflage und Führung für exakte 90°-Abgänge

Doppelprisma

Sichere Auflage und Führung für exakte 90°-Abgänge

Spezialanschliff, vergütete Aushalshaken

Gratfreies Arbeiten

Spezielle Hakenkonstruktion

Leichtes Einführen in das Bohrloch

Ratschenadapter (No. F80053 und F80054) sind bei No. 22050 / 22054 im Lieferumfang enthalten (4-Kant, 3/4")



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Aushalser 10 mm	0,130 kg	1	22010
Aushalser 12 mm	0,150 kg	1	22012
Aushalser 14 mm	0,160 kg	1	22014
Aushalser 15 mm	0,160 kg	1	22015
Aushalser 16 mm (5/8")	0,220 kg	1	22016
Aushalser 18 mm	0,220 kg	1	22018
Aushalser 22 mm	0,350 kg	1	22022
Aushalser 28 mm	0,470 kg	1	22028
Aushalser 35 mm (1.3/8")	0,700 kg	1	22035
Aushalser 38 mm (1.1/2")	0,700 kg	1	22038
Aushalser 42 mm	0,890 kg	1	22042

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Aushalser 54 mm (2.1/8")	1,380 kg	1	22054
Aushalser 3/8"	0,110 kg	1	22060
Aushalser 1/2"	0,140 kg	1	22061
Aushalser 3/4"	0,220 kg	1	22062
Aushalser 7/8"	0,350 kg	1	22063
Aushalser 1"	0,470 kg	1	22064
Aushalser 1.1/8"	0,480 kg	1	22065
Aushalser 1.1/4"	0,700 kg	1	22066
Aushalser 1.5/8"	0,900 kg	1	22068
Aushalser 2"	1,380 kg	1	22050

Ersatz-Aushalshaken

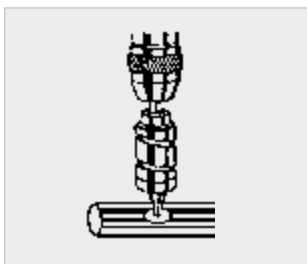
Vergütete Aushalshaken mit Spezialanschliff von Ø 10–54 mm (3/8–2.1/8")

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Aushalshaken 14 mm	0,090 kg	1	1300005047
Aushalshaken 42 mm	0,320 kg	1	1300005056
Aushalshaken 54 mm (2.1/8")	0,560 kg	1	1300005057
Aushalshaken 3/4"	0,140 kg	1	1300005060
Aushalshaken 3/8"	0,060 kg	1	1300005058
Aushalshaken 7/8"	0,200 kg	1	1300005061

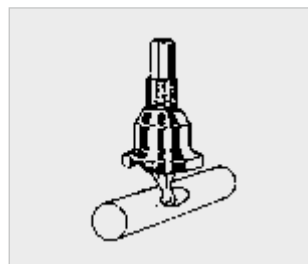
Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Aushalshaken 1"	0,210 kg	1	1300005062
Aushalshaken 1.1/8"	0,220 kg	1	1300005063
Aushalshaken 1.1/4"	0,270 kg	1	1300005064
Aushalshaken 1.5/8"	0,320 kg	1	1300005065
Aushalshaken 2"	0,520 kg	1	1300005067



Punktgenaues Anbohren des Rohrs ohne Ankörnen – Bohrtiefenanschlag verhindert Durchbohren



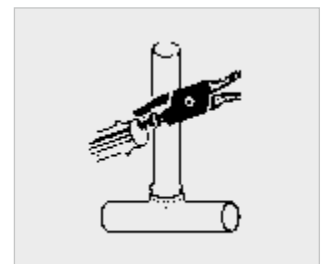
Aushalshaken in Bohrloch einführen, Glocke gegen das Bohrloch drehen



Aushalser mit Ratsche gegen den Uhrzeigersinn drehen, dabei auf festen Sitz des Prismas achten



Nach Aushalsung die Einstecktiefe entsprechend Rohr-Ø mit Nocken-zange begrenzen



Einfach Aushals-Ø auf Skala des UNIDRILL Automatik einstellen, Bohr-Ø entspricht der nötigen Aushalslochgröße.

Aushals-Ratsche

In Kombination mit den Aushalsern für eine gleichmäßige und materialschonende Aushalsung von Rohren sowie für Rechts- und Linkshänder geeignet.

Anwendungsvorteile

- Aus Chrom-Vanadiumstahl
- Feinverzahnt, umsteckbar rechts/ links



No. 27180
Abb. ähnlich



No. 27181

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Aushals-Ratsche 10-42 mm (3/8-1.3/4")	0,435 kg	1	27180
Aushals-Ratsche 50-54 mm, (2-2.1/8")	1,140 kg	1	27181

Aushals-Nockenzange

Zum Markieren und Begrenzen der Einstecktiefe am Rohr für Ø 13-38 mm (1/2-1.1/2")

Anwendungsvorteile

- Markierungspunkt sichert genaue Einstecktiefe und verhindert Durchstecken



Aushals-Nockenzange

Begrenzen der Einstecktiefe
für Ø 13-38 mm (1/2-1.1/2")

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Aushals-Nockenzange 13-38 mm (1/2-1.1/2")	0,150 kg	1	22080

TUBE BENDER

**Manuelles Biegegerät zum Biegen von Rohren,
Ø 5–12 mm (1/4–1/2")**

Geeignet für Rohre aus:

Kupfer (weich) und Aluminium: Ø 5–12 mm, 1/4–1/2"

Präzisionsstahl (weich): Ø 5–12 mm, 1/4–1/2"

Anwendungsvorteile

- Maßgenaues Biegen auch in Zwangslagen
- Fertigung von Über-, Gegen-, Etagen- und Anschlussbögen in allen Ebenen möglich
- Einfacher und schneller Wechsel des Biegesegmentes
- Schnelles Entspannen und Zurücksetzen des Biegesegmentes
- Einhändige Arbeitsweise durch ergonomische Bauform
- Schnelles und exaktes Biegen

**Zahnstange mit
Bajonettverschluss**

Schneller Wechsel des
Biegesegments

Offener Biegerahmen

Fertigung von Über-, Gegen-,
Etagen- und Anschlussbögen
in allen Ebenen möglich

Entlastungshebel

Schnelles Entspannen und
Zurücksetzen des Biegesegments

Ergonomische Bauform

Einhändige Arbeitsweise

Mechanischer Ratschenvorschub

Schnelles und exaktes Biegen

Kompakte Bauweise

Maßgenaues Biegen auch in
Zwangslagen



5

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE BENDER Set 5–6–8–10 mm	2,840 kg	1	24131
TUBE BENDER Set 6–8–10–12 mm	3,030 kg	1	24132
TUBE BENDER Set 8–10–12 mm	2,820 kg	1	24133
TUBE BENDER Set 1/4–5/16–3/8–1/2"	2,920 kg	1	24134
TUBE BENDER Grundgerät ohne Biegesegmente	0,360 kg	1	766004016
Seitenform für TUBE BENDER 1 Stück	0,050 kg	1	24048
Gegenhalteplatte TUBE BENDER ohne Seitenformen	0,140 kg	1	24049

TUBE BENDER Biegesegmente

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Biegesegment 5 mm (3/16")	0,190 kg	1	24001
Biegesegment 6 mm (1/4")	0,210 kg	1	R2403200
Biegesegment 8 mm (5/16")	0,250 kg	1	R2403300
Biegesegment 9 mm	0,360 kg	1	R2403400
Biegesegment 10 mm	0,390 kg	1	R2403500
Biegesegment 12 mm	0,390 kg	1	24007
Biegesegment 3/8"	0,270 kg	1	24006
Biegesegment 1/2"	0,390 kg	1	24008



TUBE BENDER MAXI

**Einhand-Biegegerät zum maßgenauen Biegen bis 90°,
Ø 12–26 mm (3/8–7/8")**

Zum Biegen von Rohren aus weichem Kupfer und Aluminium, ummanteltem Kupfer- und Präzisionsstahlrohr sowie Mehrschicht-Verbundrohren (nur MSR-Sets). Geeignet für Rohre aus:

Kupfer (weich) und Aluminium: Ø 10–22 mm, 3/8–7/8"
Kupfer (ummantelt): Ø 10–18 mm, 3/8–5/8"
Präzisionsstahl (weich): Ø 10–22 mm, 3/8–7/8"
MSR (Mehrschicht-Verbundrohre): Ø 14–26 mm, 5/8–7/8"

Anwendungsvorteile

- Schnelles Entspannen und Zurücksetzen des Biegesegments
- Biegesegmente leicht auswechselbar
- Optimale Biegeergebnisse

Optimale Biegeergebnisse

Kunststoff-Biegesegmente und Seitenform mit hoher Gleitfähigkeit

Offener Biegerahmen

Fertigung von Über-, Gegen-, Etagen- und Anschlussbögen in allen Ebenen möglich

Transportsicherung

Kein Aufklappen des Griffs während des Transports

Mechanischer Ratschenvorschub

Schnelles exaktes Biegen

Entlastungshebel

Schnelles Entspannen und Zurücksetzen des Biegesegments



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE BENDER MAXI Set 12–15–18–22 mm	3,500 kg	1	023020X
TUBE BENDER MAXI Set 12–14–16–18–22 mm	3,500 kg	1	023021X
TUBE BENDER MAXI Set 3/8–1/2–5/8–3/4–7/8"	3,300 kg	1	023022X
TUBE BENDER MAXI Set MSR 14–16–18–20–25 mm	3,300 kg	1	023090X
TUBE BENDER MAXI Set MSR 14–16–18–20–26 mm	3,300 kg	1	023091X
TUBE BENDER MAXI Grundgerät ohne Gegenhaltebügel, 12–22 mm	1,000 kg	1	766100016
Seitenform für TUBE BENDER MAXI MSR R/L, 14–25 mm	0,500 kg	1	23008
Seitenform für TUBE BENDER MAXI R/L, 12–22 mm (1/2–7/8")	0,100 kg	1	23047



TUBE BENDER MAXI Biegesegmente

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.	Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Biegesegment 10 mm	0,080 kg	1	23001	Biegesegment 20 mm	0,150 kg	1	23052
Biegesegment 12 mm	0,080 kg	1	23002	Biegesegment 22 mm	0,170 kg	1	23007
Biegesegment 14 mm	0,080 kg	1	23003	Biegesegment 3/8"	0,070 kg	1	23010
Biegesegment 15 mm	0,090 kg	1	23004	Biegesegment 1/2"	0,080 kg	1	23011
Biegesegment 16 mm	0,100 kg	1	23005	Biegesegment 5/8"	0,100 kg	1	23012
Biegesegment 18 mm	0,140 kg	1	23006	Biegesegment 3/4"	0,120 kg	1	23013

PRO BENDER

Für das Biegen von Rohren aus Kupfer, Edelstahl, C-Stahl in den Größen Ø 10 und 16 mm (3/8–3/4")

Manuelles Biegegerät zum Biegen von Rohren aus Kupfer, Edelstahl und C-Stahl in den Größen 10 und 16 mm (3/8–3/4")

Anwendungsvorteile

- Biegen von Rohren aus Kupfer, Edelstahl und C-Stahl möglich
- Langlebig durch Gusseisenkörper
- Angenehmes Arbeiten durch lange Hebelarme und Gummihandgriffe
- Spannfläche für einen Schraubstock vorhanden



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
PRO BENDER 10 mm (3/8")	2,200 kg	1	1000001431
PRO BENDER 1/2"	2,100 kg	1	767050016
PRO BENDER 16 mm (5/8")	4,000 kg	1	1000000445
PRO BENDER 3/4"	3,900 kg	1	767750016

MULTIBEND

Zum maßgenauen Biegen bis 180° von Rohren aus weichem und ummanteltem Kupfer, Aluminium sowie Präzisionsstahl, Ø 10–18 mm (1/4–5/8")

Anwendungsvorteile

- Exaktes Biegen durch Biegewinkelanzeige, Maßskala und Mindermaßeinteilung
- Einfaches Biegen durch Einspannen in den Schraubstock
- Leichte Konstruktion ermöglicht ermüdungsfreie Handbedienung



Maßgenaues Biegen

Mindermaß und Biegewinkel-
anzeige auf Biegeskala

Kniebiegen möglich

Praxisgerechtes Biegen

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
MULTIBEND 180°, 10 mm	0,370 kg	1	25401
MULTIBEND 180°, 12 mm	0,640 kg	1	25402
MULTIBEND 180°, 14 mm	0,980 kg	1	25403
MULTIBEND 180°, 15 mm	1,450 kg	1	25404
MULTIBEND 180°, 16 mm (5/8")	1,460 kg	1	25405
MULTIBEND 180°, 18 mm	2,000 kg	1	25406

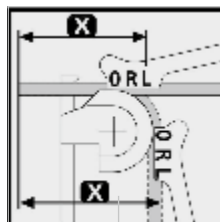
MINIBEND

Maßgenaues Zweihandbiegen bis 180° von Rohren aus weichem Kupfer, Messing, Aluminium und Präzisionsstahl, Ø6–10 mm (1/4–3/8")

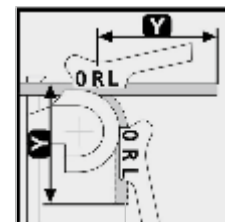
Anwendungsvorteile

- Geeignet für viele Einsatzfelder: Kälte- und Klimatechnik, Ölversorgung, Automobil-, Hydraulik- und Drucklufttechnik

Methode L



Methode R



Maßgenaues Biegen

Mindermaß und Biegewinkelanzeige auf Biegeskala

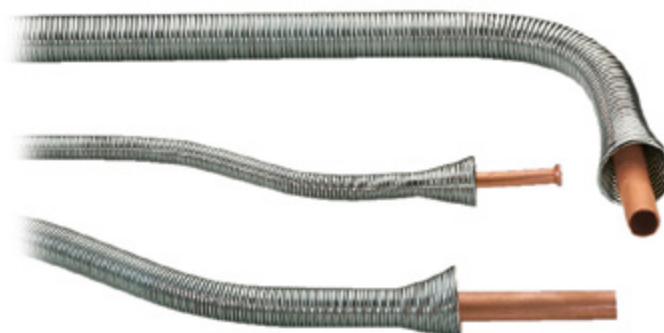
Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
MINIBEND 1/4–5/16–3/8"	0,420 kg	1	25151
MINIBEND 6–8–10 mm	0,420 kg	1	25150

Kupferrohr-Außenbiegefedern

Zum Handbiegen von weichem Kupferrohr, Ø8–16 mm (1/4–5/8")

Anwendungsvorteile

- Angewinkelter Konus für ideale Handhabung auch bei längeren Rohren
- Robust und langlebig durch beschichteten Federstahl
- Optimale Federform verhindert Stauchungen im Biegeradiusbereich



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
8 mm	0,070 kg	1	25181
10 mm	0,080 kg	1	25182
12 mm	0,160 kg	1	25183
15 mm	0,220 kg	1	25185

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
16 mm	0,230 kg	1	25186
5/16"	0,070 kg	1	25181
1/2"	0,130 kg	1	25190
5/8"	0,220 kg	1	25186

ROBEND H+W Plus Biegegerät

Biegegerät zum maßgenauen Kaltbiegen bis 180°, Ø 8–22 mm (5/16–7/8")

Zum maßgenauen Biegen bis 180° von Rohren aus:

Kupfer (weich, halbhart, hart dünnwandig):
Ø 8–22 mm (5/16–7/8")

Kupfer (ummantelt, auch dünnwandig):
Ø 10–18 mm (3/8–5/8")

Aluminium und Messing:
Ø 8–22 mm (5/16–7/8")

Präzisionsstahl (ummantelt):
Ø 10–22 mm (3/8–5/8")

Nahtlosem Edelstahl:
Ø 8–22 mm (5/16–7/8")



Anwendungsvorteile

- Genaues Biegen am laufenden Rohr
- Form- und druckstabil
- Freihandbiegen mit Zusatzhebel bis Durchmesser 18 mm (5/8")
- Einfaches Biegen durch Einspannen in den Schraubstock
- Maßgenaues Biegen durch Mindermaßtabelle und Biegewinkelanzeige

ROLUB Antiblock-System

Kraftersparnis durch höhere Gleitfähigkeit und optimale Verteilung des Biegesprays

ROLUB Antiblock-System!

Aus hochwertigem, geschmiedetem Aluminium

Form- und druckstabil

Gewinde für die Aufnahme des Zusatzhebels (Zubehör)

Freihandbiegen möglich

Optimal auf das Biegesegment abgestimmter Gleitschuh

Perfekte Biegeergebnisse ohne Metallschleifspuren

Mindermaßtabelle und Biegewinkelanzeige

Maßgenaues Biegen

Biegesegment mit Grundplatte

Geeignet zum Einspannen in den Schraubstock



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 8 mm (5/16"), R 22 mm	0,660 kg	1	24508
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 10 mm, R 32 mm	1,180 kg	1	24510
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 12 mm, R 38 mm	1,110 kg	1	24512
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 14 mm, R 45 mm	1,370 kg	1	24514
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 15 mm, R 45 mm	1,375 kg	1	24515
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 16 mm (5/8"), R 64 mm	2,620 kg	1	24516
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 18 mm, R 64 mm	2,620 kg	1	24518
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 22 mm (7/8"), R 81 mm	3,800 kg	1	24522
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 3/4", R 81 mm	3,850 kg	1	24519
ROBEND H+W PLUS mit Griffstange, 1/2"	1,110 kg	1	24552

ROBEND H+W Plus Biege-Sets

Biegegerät zum maßgenauen Kaltbiegen bis 180°, Ø 8–22 mm (5/16–7/8")

Zum maßgenauen Biegen bis 180° von Rohren aus:
Kupfer (weich, halbhart, hart dünnwandig): Ø 8–22 mm (5/16–7/8")
Kupfer (ummantelt, auch dünnwandig): Ø 10–18 mm (3/8–5/8")
Aluminium und Messing: Ø 8–22 mm (5/16–7/8")
Präzisionsstahl (ummantelt): Ø 10–22 mm (3/8–5/8")
Nahtlosem Edelstahl: Ø 8–22 mm (5/16–7/8")

Anwendungsvorteile

- Genaues Biegen am laufenden Rohr
- Form- und druckstabil
- Freihandbiegen mit Zusatzhebel bis Durchmesser 18 mm (5/8")
- Einfaches Biegen durch Einspannen in den Schraubstock
- Maßgenaues Biegen durch Mindermaßtabelle und Biegewinkelanzeige



**RO
CASE**

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROBEND H+W Plus Set, 1/2–5/8–7/8"	13,700 kg	1	24504
ROBEND H+W Plus Set, 10–12–14–16 mm	16,300 kg	1	24501
ROBEND H+W Plus Set, 12–14–16–18 mm	13,600 kg	1	24502
ROBEND H+W Plus Set, 12–15–18–22 mm	16,500 kg	1	24500
ROBEND H+W Plus Set, 15–18–22 mm	14,900 kg	1	24505

ROLUB Antiblock-Spezialgleitschuh

Speziell auf ROBEND H+W Biegegerät abgestimmte ROLUB Gleitschuhe mit Zwei-Punkt-Schmierkammer-System.

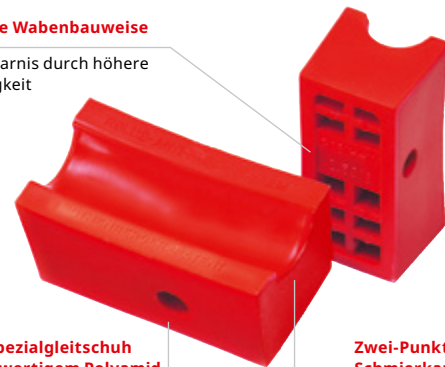
Für Kupferrohr DIN EN 1057 / 12735-1 / 13348, Aluminium-/Präzisionsstahlrohr DIN 2391/93/94, nichtrostende Stahlrohre und andere

Anwendungsvorteile

- Original Ersatzteil von ROTHENBERGER
- ROLUB Technologie für ein faltenfreies Biegeergebnis

Elastische Wabenbauweise

Kraftersparnis durch höhere Gleitfähigkeit



ROLUB Spezialgleitschuh aus hochwertigem Polyamid

Perfekte Biegeergebnisse ohne Metallschleifspuren

Zwei-Punkt-Schmierkammer-System

Sichert optimale Verteilung des Gleitmittels

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
8 mm (5/16")	0,020 kg	1	25308
10 mm (3/8")	0,020 kg	1	25310
12 mm	0,030 kg	1	25312
14 mm	0,030 kg	1	25314
15 mm	0,030 kg	1	25315

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
16 mm (5/8")	0,050 kg	1	25316
18 mm	0,050 kg	1	25318
22 mm (7/8")	0,090 kg	1	25322
1/2"	0,030 kg	1	25313
3/4"	0,090 kg	1	25319



Zubehör

	No.
Griffstange f. ROBEND H+W Plus, 8 mm (3/8")	25075
Griffstange f. ROBEND H+W Plus, 10–15 mm	25076
Robend H+W Griff (18–22 mm)	25078
Biegespray, 150 ml	25120
ROCASE 6414 rot o. Einlage o. BA-Halter	1300003542

ROBEND 4000 E

Akkubetriebene Biegemaschine zum Biegen von Rohren in den Dimensionen Ø 12–35 mm (1/2–1.3/8")

Universell einsetzbar in der Sanitär- und Heizungsinstallation, im Rohrleitungsbau, der Kälte- und Klimatechnik, Industrie sowie für die Serienfertigung. Weniger Verbindungsstellen erhöhen die Sicherheit in der Installation.

Geeignet für Rohre aus:

Kupfer (hart, halbhart und weich DIN EN 1057, 12735-1, 13348):
Ø 12–35 mm, (1/2–1.3/8")

Kupfer und Präzisionsstahl (ummantelt):
Ø 12–28 mm, (1/2–1.1/8")

Präzisionsstahl (weich DIN 2391 / 2393 / 2394):
Ø 12–28 mm, (1/2–1.1/8")

Gewindestahl (DIN 2440 / 2441):
Ø 1/2", 3/4"

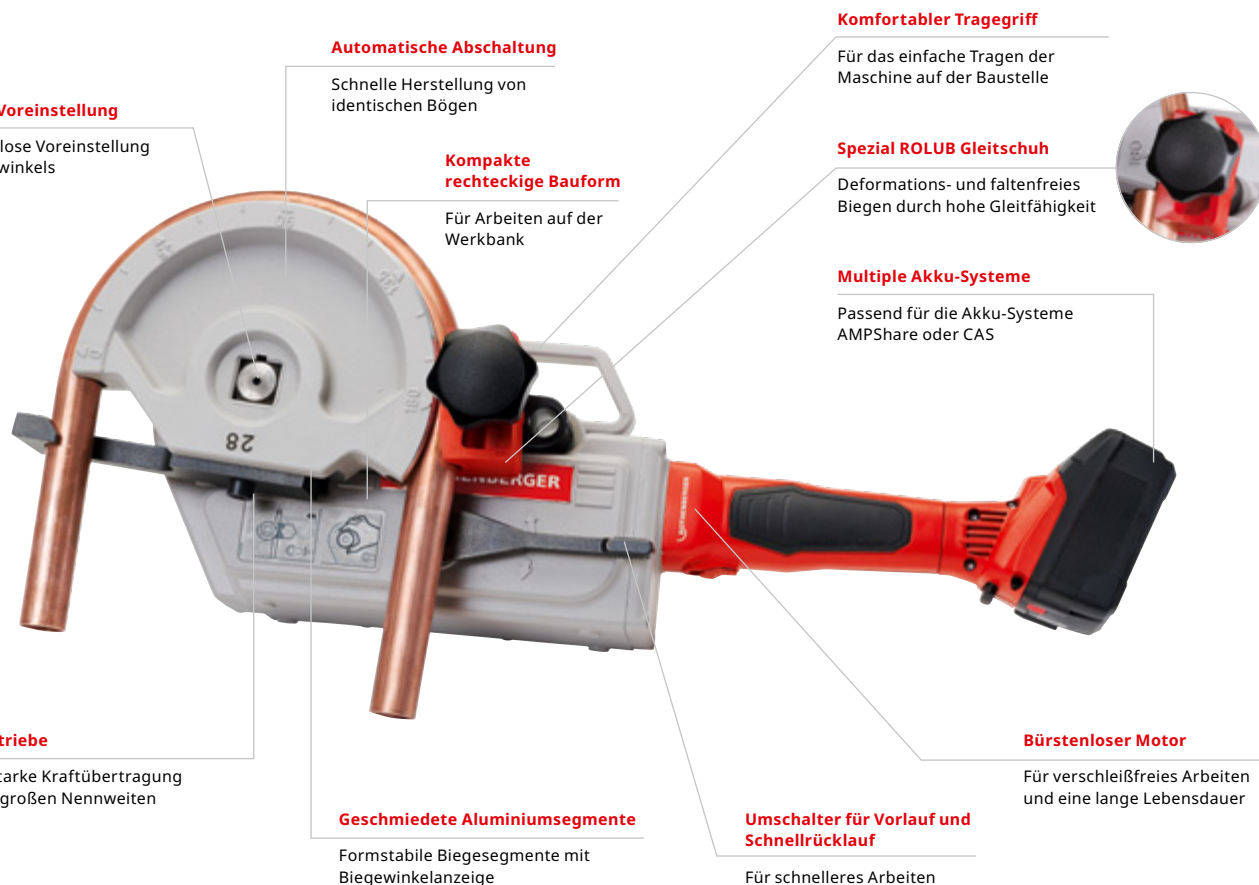
Nahtlosem Edelstahl (GW 541):
Ø 12–28 mm, (1/2–1.1/8")



Anwendungsvorteile

- Schnelle Amortisation durch Einsparung von Verbindungsstellen, Lötmaterial und Energie
- Universell einsetzbar: Überbögen, Gegenbögen, Etagenbögen und Anschlussbögen sind in allen Ebenen möglich
- Form- und druckstabil, Biegesegmente aus hochwertigem, geschmiedetem Aluminium
- Hochwertig, präzise und einfache Bedienung
- Deformations- und faltenfreies Biegen durch höhere Gleitfähigkeit

Erhältlich in den herstellerübergreifenden Akku-Systemen AMPShare – Powered by Bosch oder CAS – Cordless Alliance System



ROBEND 4000 E Set

Bezeichnung	Gewicht	VPE	AMPSHare-No.	CAS-No.
ROBEND 4000 E Grundmaschine 1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8" ohne Akku und Ladegerät	29,450 kg	1	1000004881	
ROBEND 4000 E 1 × 4 Ah Akku, 1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8"	29,450 kg	1	1000004193	1000003394
ROBEND 4000 E 1 × 4 Ah Akku, 12-14-16-18-22-28 mm	30,150 kg	1	1000004192	1000003393
ROBEND 4000 E Grundmaschine ohne Akku und Ladegerät	17,450 kg	1	1000004190	1000003391
ROBEND 4000E Set 1 × 4 Ah Akku, 15-18-22-28 mm	29,150 kg	1	1000004191	1000003392



No. 1000004192



No. 1000003393



Geschmiedete Aluminiumsegmente mit Biegewinkelanzeige



Komfortabler Tragegriff



Arbeiten mit einem Dreibein



Kompakte, rechteckige Form

ROBEND 4000

Tragbar, robust und kraftvoll. Kaltbiegen von Rohren bis 180°, Ø 12–35 mm (1/2–1.3/8")

Universell einsetzbar in der Sanitär- und Heizungsinstallation, im Rohrleitungsbau, der Kälte- und Klimatechnik, Industrie sowie für die Serienfertigung. Weniger Verbindungsstellen erhöhen die Sicherheit in der Installation.

Geeignet für Rohre aus:

Kupfer (hart, halbhart und weich DIN EN 1057, 12735-1, 13348):
Ø 12–35 mm, (1/2–1.3/8")

Kupfer und Präzisionsstahl (ummantelt):
Ø 12–28 mm, (1/2–1.1/8")

Präzisionsstahl (weich DIN 2391 / 2393 / 2394):
Ø 12–28 mm, (1/2–1.1/8")

Gewindestahl (DIN 2440 / 2441):
Ø 1/2", 3/4"

Nahtlosem Edelstahl (GW 541):
Ø 12–28 mm, (1/2–1.1/8")

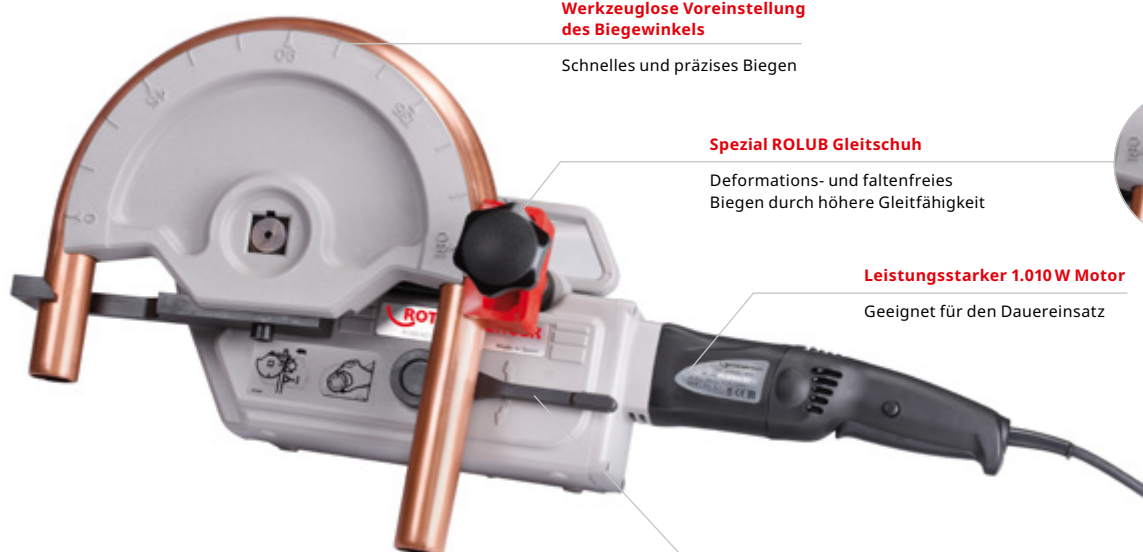
Anwendungsvorteile

- Schnelle Amortisation durch Einsparung von Verbindungsstellen, Lötmaterial und Energie
- Universell einsetzbar: Überbögen, Gegenbögen, Etagenbögen und Anschlussbögen sind in allen Ebenen möglich
- Form- und druckstabil, Biegesegmente aus hochwertigem, geschmiedetem Aluminium
- Hochwertig, präzise und einfache Bedienung
- Deformations- und faltenfreies Biegen durch höhere Gleitfähigkeit
- Leistungsstarker 1.010 Watt Motor, 50 / 60 Hz



Technische Daten

Spannung	230 V
Arbeitsbereich Durchmesser	1/2–1.3/8"
Arbeitsbereich Durchmesser	12–35 mm
Ausgangsleistung	1.010 W
Netzkabel Länge	300 cm



Geschmiedetes Aluminiumsegment mit Biegewinkelanzeige

Einfache Bedienung beim Biegen

Werkzeuglose Voreinstellung des Biegewinkels

Schnelles und präzises Biegen

Spezial ROLUB Gleitschuh

Deformations- und faltenfreies Biegen durch höhere Gleitfähigkeit



Leistungsstarker 1.010 W Motor

Geeignet für den Dauereinsatz

Automatische Abschaltung bei Erreichen des voreingestellten Biegewinkels

Schnelle Serienfertigung möglich

ROBEND 4000

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROBEND 4000 Grundmaschine im Koffer ohne Biegesegmente	14,500 kg	1	1000001559
ROBEND 4000 Set 12-14-16-18-22 mm	21,900 kg	1	1000001551
ROBEND 4000 Set 12-14-16-18-22-28 mm	24,100 kg	1	1000001552
ROBEND 4000 Set 12-15-18-22-28 mm	23,500 kg	1	1000001549
ROBEND 4000 Set 15-18-22 mm	24,120 kg	1	1000001554
ROBEND 4000 Set 15-18-22-28 mm	24,120 kg	1	1000001550
ROBEND 4000 Set 15-18-22-28-35 mm	29,000 kg	1	1000001738
ROBEND 4000 Set 15-18-22-28-32-35 mm	32,000 kg	1	1000001567
ROBEND 4000 Set 15-22-28 mm	21,100 kg	1	1000001545
ROBEND 4000 Set 1/2-5/8-3/4-7/8"	19,600 kg	1	1000001553
ROBEND 4000 Set 1/2-5/8-3/4-7/8-1.1/8-1.3/8"	29,000 kg	1	1000001565
ROBEND 4000 Set 7/8-1.1/8-1.3/8"	22,000 kg	1	1000001566



Biegen von Rohren verschiedener Werkstoffe möglich



7-fach Getriebe



Komfortabler Tragegriff



ROBEND 4000 mit Standbein

ROBEND 4000 / 4000 E Biegesätze

Zum Biegen von Rohren Ø 12–35 mm (1/2–1.3/8")



Abb. ROBEND 4000/4000 E
Biegesatz mit ROLUB Gleitschuh

Für Stahlrohr DIN 2440 und DIN 2441 (ausgenommen 3/4")

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E Fe 1/2"	1,420 kg	1	25684
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E Fe 3/4"	2,900 kg	1	25685

Für Kupferrohr DIN EN 1057, 12735-1, 13348, Aluminium-/Präzisionsstahlrohr DIN 2391/93/94, Edelstahlrohr und andere

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 12 mm	0,480 kg	1	25612
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 14 mm	0,480 kg	1	25614
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 15 mm	0,530 kg	1	25615
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 16 mm	0,600 kg	1	25616
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 18 mm	1,170 kg	1	25618
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 20 mm	1,420 kg	1	25620
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 22 mm	1,420 kg	1	25622
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 28 mm	2,900 kg	1	25628
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 32 mm	3,400 kg	1	1000001561
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 35 mm	3,600 kg	1	1000001563

Für zölliges Kupferrohr DIN EN 1057, 12735-1, 13348, Aluminium-/Präzisionsstahlrohr DIN 2391/93/94, Edelstahlrohr und andere

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 1/2"	0,530 kg	1	25652
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 3/4"	1,420 kg	1	25619
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 5/8"	0,600 kg	1	762955300
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 7/8"	1,420 kg	1	762955700
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 1"	2,900 kg	1	25625
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 1.1/8"	2,900 kg	1	25626
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 1.1/4" ¹	3,400 kg	1	1000001561
Biegesatz für ROBEND 4000 / 4000 E 1.3/8" ¹	3,600 kg	1	1000001563

1) Biegesätze (No. 1000001561 / No. 1000001563) sind nur mit ROBEND 4000 / 4000 E kompatibel. Nur passend für optionalen Kunststoffkoffer (No. 1000001564).

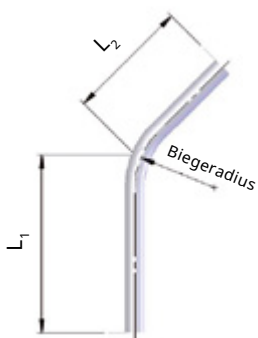
Stoßbiegen



Formelzeichen

L_1, L_2 = Schenkellänge
 a = Anlegemaß am Bieger
 L = Gesamtlänge des Rohrstücks
 L_w = Bauraum
 A_w = Abstand / Rohrmitte – Wand
 L_M = Mindermaß²
 L_R = Rückmaß²

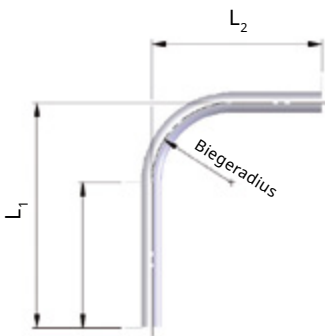
45°-Bogen



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 + L_R$$

90°-Bogen



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Berechnungsbeispiel TUBE BENDER MAXI

Vorgaben:

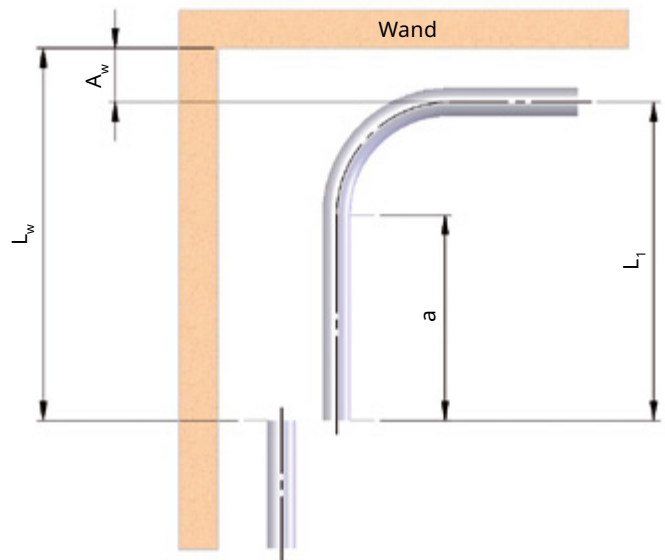
Verlegung in Raumecke
 $L_w = 1.200 \text{ mm}$
 $A_w = 30 \text{ mm}$
 Pipe-Ø 12 mm, 90°-Bogen

Gesucht:

Schenkellänge L_1
 Anlegemaß a

Lösung:

Auszug aus Biegetabelle des TUBE BENDER MAXI



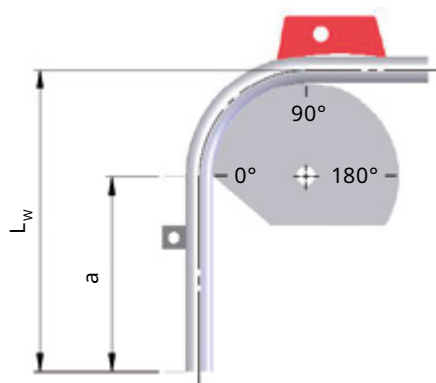
Schenkellänge $L_1 = L_w - A_w = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ mm}$
 Anlegemaß $a = L_1 - L_R = 1.170 - 7,5 = 1.162,5 \text{ mm}$; L_R ... Tabellenwert

TUBE BENDER		bei 45°		bei 90°		bei 180°	
für Rohr-Ø mm / Zoll	Biegeradius R (mm)	Rückmaß L_R mm	Mindermaß L_M mm	Rückmaß L_R mm	Mindermaß L_M mm	Rückmaß L_R mm	Mindermaß L_M mm
4,75 / 5"	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	—	—
6	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	—	—
8	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	—	—
9	30,0	7,0	1,5	7,0	15,0	—	—
10	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	—	—
12	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	—	—
3/16"	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	—	—
1/4"	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	—	—
5/16"	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	—	—
3/8"	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	—	—
1/2"	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	—	—

TUBE BENDER MAXI		bei 45°		bei 90°		bei 180°	
für Rohr-Ø mm / Zoll	Biegeradius R (mm)	Rückmaß L_R mm	Mindermaß L_M mm	Rückmaß L_R mm	Mindermaß L_M mm	Rückmaß L_R mm	Mindermaß L_M mm
12	35,0	0,8	10,0	7,5	35,5	—	—
14	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	—	—
15	48,5	1,1	14,0	10,5	48,5	—	—
16	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—	—
18	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—	—
22	87,0	1,9	22,5	18,5	87,0	—	—
3/8"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—	—
1/2"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—	—
5/8"	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—	—
3/4"	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—	—
7/8"	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—	—

TUBE BENDER MAXI CT		bei 45°		bei 90°		bei 180°	
Rohr-Ø Ws mm	Biegeradius R (mm)	Rückmaß L_R mm	Mindermaß L_M mm	Rückmaß L_R mm	Mindermaß L_M mm	Rückmaß L_R mm	Mindermaß L_M mm
10 × 0,6	42,5	0,8	12,5	9,0	42,5	—	—
12 × 0,6	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—	—
15 × 0,7	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—	—
18 × 0,7	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—	—

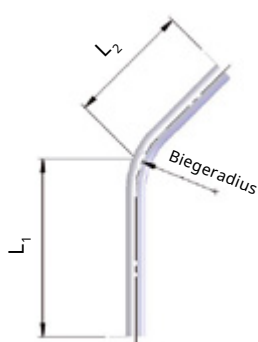
Ziehbiegen



Symbols

L_1 L_2 = Schenkellänge
 a = Anlegemaß am Bieger
 L = Gesamtlänge des Rohrstücks
 L_w = Bauraum
 A_w = Abstand / Rohrmitte - Wand
 L_M = Mindermaß¹
 L_R = Rückmaß¹

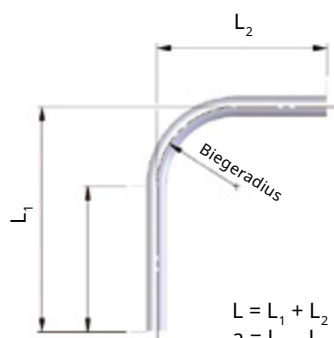
45°-Bogen



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 + L_R$$

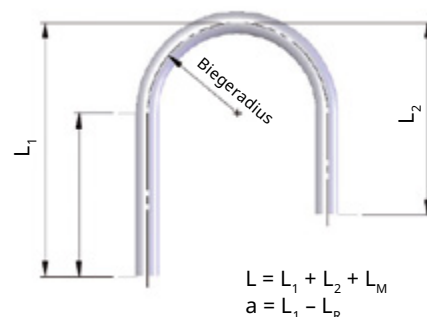
90°-Bogen



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

180°-Bogen



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

5

Berechnungsbeispiel

ROBEND 4000 / ROBEND 4000 E

Vorgaben:

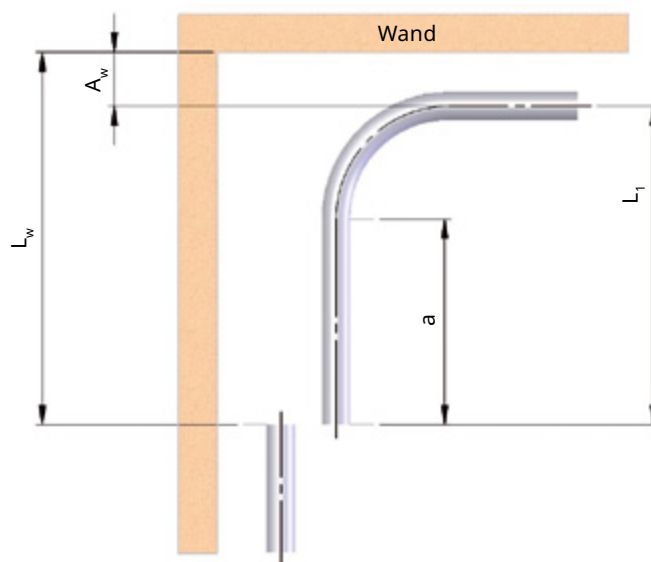
Verlegung in Raumecke
 $L_w = 1.200 \text{ mm}$
 $A_w = 30 \text{ mm}$
 Pipe-Ø 12 mm, 90°-Bogen

Gesucht:

Schenkellänge L_1
 Anlegemaß a

Lösung:

Auszug aus Biegetabelle des ROBEND 4000 / ROBEND 4000 E



Schenkellänge $L_1 = L_w - A_w = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ mm}$

Anlegemaß $a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ mm}$; L_R ... Tabellenwert

ROBEND H+W PLUS

Rohr-Ø / Ws mm / Zoll	Biegeradius R (mm)	bei 45°		bei 90°		bei 180°	
		Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm
8	22	9	—	22	9,5	22	47
10	32	12	—	32	15,0	32	34
12	38	15	—	40	20,0	38	39
14	45	17	—	44	22,0	44	51
15	45	17	—	44	22,0	44	51
16	64	25	—	67	30,0	68	65
18	64	25	—	67	30,0	68	65
20	81	30	—	85	40,0	86	83
22	81	30	—	85	40,0	86	83
5/16"	22	9	—	22	9,5	22	47
3/8"	32	12	—	32	20,0	32	34
1/2"	38	15	—	40	22,0	38	39
5/8"	64	25	—	67	30,0	68	65
3/4"	81	30	—	85	40,0	86	83
7/8"	81	30	—	85	40,0	86	83

MINIBEND

Rohr-Ø / Ws mm / Zoll	Biegeradius R (mm)	bei 45°		bei 90°		bei 180°	
		Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm
6	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Standard-Biegegerät 180°

Rohr-Ø mm / Zoll	Biegeradius R (mm)	bei 45°		bei 90°		bei 180°	
		Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm
6	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
10	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5	18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0	21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0	25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/6"	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
1/2"	42,0	16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND

Rohr-Ø mm / Zoll	Biegeradius R (mm)	bei 45°		bei 90°		bei 180°	
		Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm
8	24,0	9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0	12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0	16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0	21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

ROBEND 4000 / 4000 E

Rohr-Ø mm / Zoll	Rohr	Biegeradius R (mm)	bei 45°		bei 90°		bei 180°	
			Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm	Rückmaß L _R mm	Mindermaß L _M mm
12		42,0	16	—	42	24	42	68
14	ummantelt	52,5	21	—	53	30	53	87
15		52,5	21	—	53	30	53	87
16	ummantelt	72,0	28	—	72	41	72	107
18		72,0	28	—	72	41	72	107
20	ummantelt	88,5	35	—	89	51	89	121
22		88,0	35	—	88	50	88	119
24	ummantelt	112,0	43	—	110	62	110	144
28		112,0	44	—	112	64	112	148
30	ummantelt	112,0	45	—	114	66	114	152
32 / 1.1/4"		128,0	52	—	140	70	135	140
35 / 1.3/8"		140,0	55	—	150	80	145	150
3/8"	Stahl	12,0	31	—	80	46	80	103
1/2"	Kupfer	45,0	18	—	45	26	45	74
1/2"	Stahl	88,0	35	—	88	50	88	119
5/8"	Kupfer	56,0	23	—	56	32	56	93
3/4"	Stahl	112,0	43	—	112	64	112	148
3/4"	Kupfer	80,0	31	—	80	46	80	103
7/8"	Kupfer	88,0	35	—	88	50	88	119
1"	Kupfer	112,0	44	—	112	64	112	148
1.1/8"	Kupfer	112,0	45	—	114	66	114	152

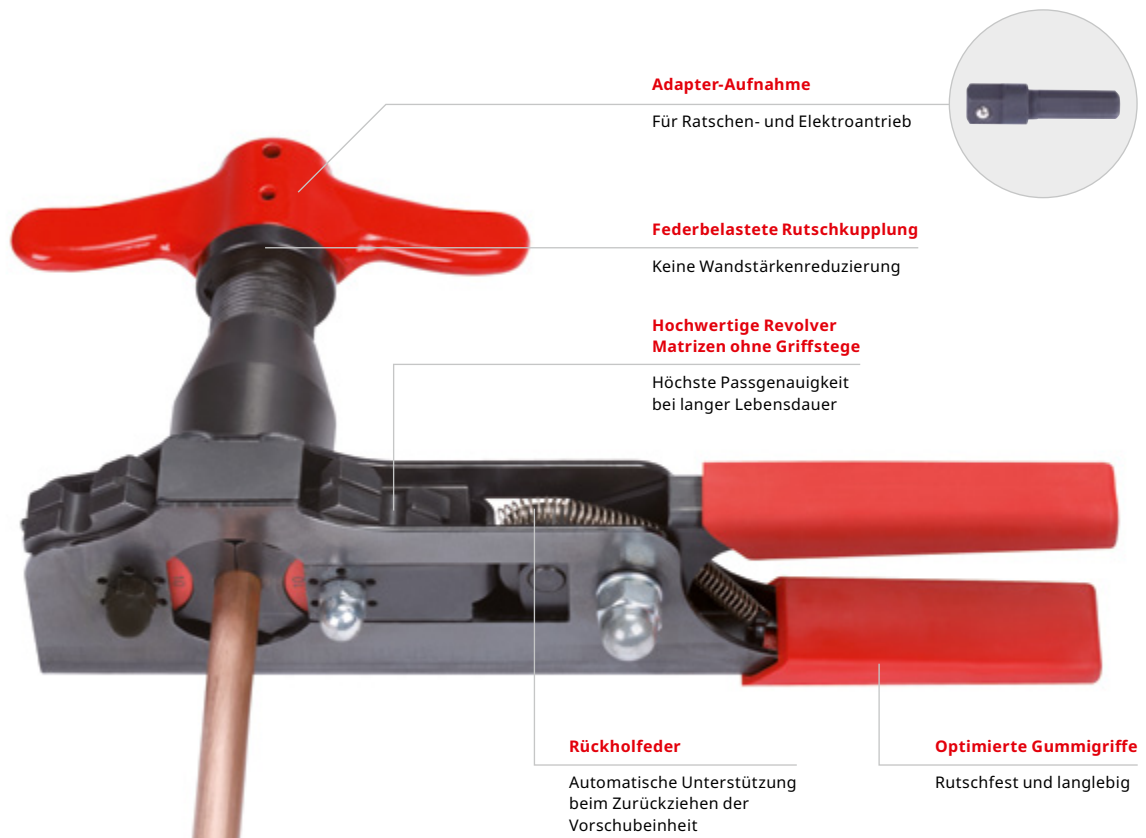
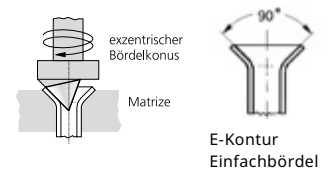
ROFLARE REVOLVER

Revolver-Taumelbördelgerät

Zur sicheren und schnellen Herstellung von Norm-Einfachbördeln 45° gemäß EN 14276-2 und JIS B8607:2008 an weichen Kupferrohren Ø 6–18 mm bzw. 1/4–3/4"

Anwendungsvorteile

- Garantierte Normbördel
- Verhinderung von kostspieligen Leckagen
- Ein-Hand-Schnell-Spannsystem
- Automatischer Tiefenanschlag: Perfekte Positionierung des Rohres zum Bördelkonus

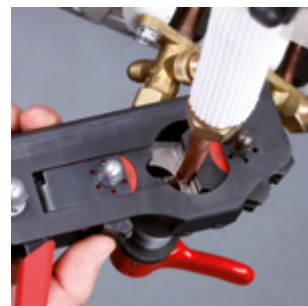


Set (No. 1000000230) beinhaltet: ROFLARE REVOLVER metrisch inkl. Ratschenadapter, Matrizen Ø 6, 8, 10, 12, 16 und 18 mm, Rohrabschneider ROTRAC 28 PLUS Chrom Limited Edition (No. 1000000046), ROCASE 4212 (No. 1300003334)

Set (No. 1000000231) beinhaltet: ROFLARE REVOLVER zöllig inkl. Ratschenadapter, Matrizen Ø 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8 und 3/4", Rohrabschneider ROTRAC 28 PLUS Chrom Limited Edition (No. 1000000046), ROCASE 4212 (No. 1300003334)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Metrisch, 6–8–10–12–16–18 mm	1,300 kg	1	1000000222
Zöllig, 1/4–5/16–3/8–1/2–5/8–3/4"	1,710 kg	1	1000000223
Set metrisch mit ROTRAC 28 PLUS Chrom, Limited Edition	1,300 kg	1	1000000230
Set zöllig mit ROTRAC 28 PLUS Chrom, Limited Edition	1,900 kg	1	1000000231

Kompakte Bauweise erlaubt Arbeiten in Zwangslagen



Automatischer Tiefenanschlag: Perfekte Positionierung des Rohres zum Bördelkonus



Taumel-Bördelgerät

Zur Herstellung von Präzisions-Einfachbördeln 45° an Kupferrohren Ø 6-18 mm (1/8-3/4")

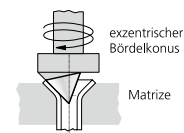
Anwendungsvorteile

- Kontrolliertes Umformen des Rohrendes ohne Rissbildung
- Keine Wandstärkenreduzierung
- Kein Verrutschen des Rohres
- Robust und langlebig

No. 222401, No. 222402,
No. 222403

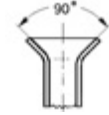


Abb. ähnlich



exzentrischer
Bördelkonus

Matrize



E-Kontur
Einfachbördel



Taumel-Bördelgeräte Sets beinhalten: Taumel-Bördelgerät, Matrize in metrischer und / oder zölliger Ausführung, Kunststoffkoffer

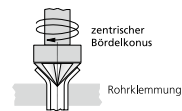
Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Matrize metrisch, 6-8-10-12-14-15-16-18 mm	0,400 kg	1	222413
Matrize zöllig, 1/8-3/16-1/4-5/16-3/8-1/2-5/8-3/4"	0,400 kg	1	222412
Set metrisch, 6-8-10-12-14-15-16-18 mm	2,080 kg	1	222403
Set zöllig, 1/8-3/16-1/4-5/16-3/8-1/2-5/8-3/4"	2,030 kg	1	222402
Set metrisch und zöllig, 6-8-10-12-14-15-16-18 mm 1/8-3/16-1/4-5/16-3/8-1/2-5/8-3/4"	2,650 kg	1	222401

Universal-Bördelgerät

Zur Herstellung von Präzisions-Einfachbördeln 45° an Kupferrohren Ø 4-16 mm (3/16-5/8")

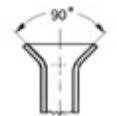
Anwendungsvorteile

- Universeller Einsatz und höchste Präzision des Bördels durch selbstzentrierende Rohrklemmung für alle Rohrdurchmesser
- Kontrolliertes Bördeln ohne Rissbildung mit perfekter Bördeloberfläche
- Feststehender Bördelkonus mit Spezialgeometrie



zentrischer
Bördelkonus

Rohrklemmung



E-Kontur
Einfachbördel

Universal-Bördelgerät Set (No. 222601) beinhaltet: Universal-Bördelgerät für die Rohrdurchmesser 4-16 mm (3/16-5/8"), im Kunststoffkoffer

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Universal-Bördelgerät Set 4-16 mm (3/16-5/8")	0,900 kg	1	222601

ROTORQUE AIRCON / REFRIGERATION

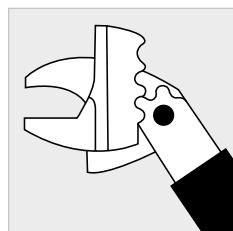
Stufenloser Drehmomentschlüssel

Selbstfixierender Zahnstangenantrieb erlaubt schnelles und sicheres Anziehen von Bördelmuttern der Größen 15–32 mm gemäß EN 378-2:2012-08

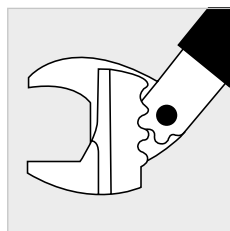
Anwendungsvorteile

- Passt immer, deckt alle Bördelmuttergrößen von 15–32 mm stufenlos ab
- Kein Abrutschen dank selbstfixierendem Zahnstangenantrieb und Ratschenfunktion
- Einfach und sicher: Vorgeschriebenes Drehmoment gemäß EN 378-2:2012-08 je Größe ist abriebfest direkt auf den Kopf geprägt
- Verhindert kostspielige Leckagen
- ROTORQUE REFRIGERATION für Zylinderkopfarbeiten geeignet

Kopf in geschlossenem Zustand



Kopf in voll geöffnetem Zustand



ROTORQUE Sets beinhalten: Drehmomentschlüssel, Kopf, Tragetasche

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROTORQUE AIRCON	1,500 kg	1	1000000224
ROTORQUE REFRIGERATION	1,400 kg	1	1000000225

Aufnahme 9 × 12

Kopf ist austauschbar zwischen ROTORQUE AIRCON und ROTORQUE REFRIGERATION

All-In-One: Ein Kopf für alle Größen!



Ablesbares Drehmoment

Immer normgerecht anziehen



ROTORQUE AIRCON Drehmomentschlüssel

- 10–110 Nm
- ± 4% Genauigkeit
- 1 Nm Einstellschritte

ROTORQUE REFRIGERATION Drehmomentschlüssel

- 10–70 Nm
- ± 3% Genauigkeit
- 1/2 Nm Einstellschritte
- Für Zylinderkopfarbeiten geeignet



Abb. ROTORQUE AIRCON Drehmomentschlüssel



Abb. ROTORQUE REFRIGERATION Drehmomentschlüssel

Drehmomentgabelschlüssel-Satz

Zum sachgerechten Anziehen von Bördelverbindungen

Satz aus verstellbarem Drehmomentschlüssel (10–70 Nm) und 6 Gabeleinsätzen SW 17, 22, 24, 26, 27 und 29 mm für Bördelverbindungen an 1/4", 3/8", 1/2" und 5/8" Rohrleitung nach DIN EN 378-2:2012-08

Anwendungsvorteile

- Zum sachgerechten Anziehen von Bördelverbindungen
- Drehmoment verstellbar zwischen 10 und 70 Nm
- 6 wechselbare Gabelschlüssel mit Schlüsselweiten 17, 22, 24, 26, 27 und 29 mm
- Für Bördelverbindungen an 1/4", 3/8", 1/2" und 5/8" Rohrleitung nach DIN EN 378-2 : 2016
- Alle Komponenten in einer Tragetasche

7-teiliges Set (No. 175001) beinhaltet: Je 1 Gabelschlüssel 17, 22, 24, 26, 27, 29 mm, Drehmomentschlüssel, Tragetasche

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Drehmomentgabelschlüssel Satz 17–22–24–26–27–29 mm	3,500 kg	1	175001

Festziehen mit Drehmoment dringend erforderlich!



Abb. ähnlich

Rohr-Ø	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment
1/4" / 6 mm	17 mm	14–18 Nm
3/8" / 10 mm	22 mm	33–42 Nm
1/2" / 12 mm	24 mm	50–62 Nm
1/2" / 12 mm	26 mm	50–62 Nm
5/8" / 15/16 mm	27 mm	63–77 Nm
5/8" / 15/16 mm	29 mm	63–77 Nm

SUPER FIRE 3

Ergonomisches HEAVY DUTY Hartlötgerät

Zum Hart- und Weichlöten bis Ø 28 mm sowie für andere Anwendungen, wie z. B. Lösen von Farbe oder Schrumpfen von Schläuchen

Hartlöten: bis Ø 28 mm

(mit Flammenreflektor in windgeschützter Umgebung)

Weichlöten: bis Ø 35 mm

Anwendungsvorteile

- Schnelles Erwärmen, weniger Verbrauch!
- Lange Lebensdauer
- „Twist ‘n’ Load“-System (5 verschiedene Brenner) – Auswechseln der Brenner mit einem Handgriff
- Exakte Flammeneinstellung
- Bis zu 2,5 Std. Hartlöten mit einer Kartusche
- Komfort für längeres Arbeiten (Feststellknopf)
- Zuverlässige Piezo-Zündung (bis zu 30.000 Zündungen)
- Doppelte Sicherheit, da ohne Arretierung des Brenners kein Gasaustritt (Piezo Zündung)

Technische Daten

Anschluss	7/16" EU / 1"US
Handgriff Brenner	Aluminium, verschraubt
Brenner	Messing / Edelstahl



„Twist ‘n’ Load“

Schnelles „Twist ‘n’ Load“-System

Auswechseln der Brenner mit einem Handgriff (5 verschiedene Brenner erhältlich)

Feinregulierungsventil

Exakte Flammeneinstellung



Ergonomisch gestalteter Handgriff

Robustheit und optimales Handling durch hochwertiges Aluminium

Aufwendig verarbeitete Messing-Edelstahl-Konstruktion

Lange Lebensdauer

Düse mit Wirbelflamme

Schnelles Erwärmen, weniger Verbrauch!

Doppelte Sicherheit

Zündet erst nach vollständiger Arretierung des Brenners

High Performance Piezo

Zuverlässig (bis zu 30.000 Zündungen)



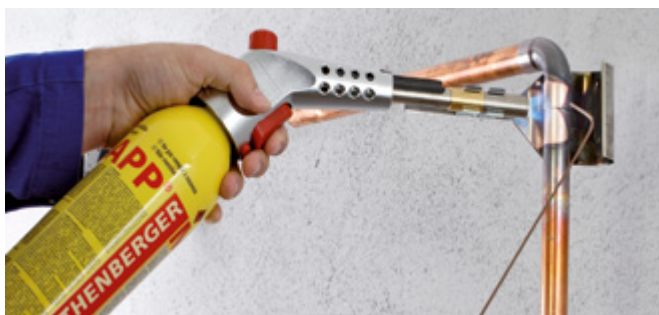
Feststellknopf

Kontinuierliches Arbeiten

ROTHENBERGER Mapp' Gas

Bis zu 2,5 Std. Hartlöten mit einer Kartusche

Hartlöten in der Gasinstallation



Hohe Flammentemperatur durch Zyklonverwirbelung



Hartlöten in der Kälte-Klima-Technik



Lötverbindungen

Kartuschen Hartlöten

Feinpunktbrenner (460°C)

Für feine Weichlötarbeiten; präzise und stabile Flamme



Standardbrenner (700°C)

Zum Weichlöten und für andere Arbeiten mit geringerer Wärmezufuhr; präzise, kraftvolle und stabile Flamme



Zyklonbrenner (950°C)

Zum Hart- und Weichlöten m. effizienter Wirbelflamme, die ein gleichmäßiges, schnelles und sparsames Erwärmen ermöglicht



Heißluftbrenner (400°C)

Zum Entfernen von Farbe und für Schrumpfarbeiten bis ca. 80 mm Durchmesser; windstabiler kräftiger Heißluftstrom



Schrumpfbrenner (720°C)

Zum Schrumpfen bis 300 mm Durchmesser und zum Heizen; windstabile kräftige Softflamme



SUPER FIRE 3 HOT BOX

Anwendungsvorteile

- Der ideale Servicekoffer
- Für Reparatur, Heizungsbau und Kälte-/Klimatechnik



5-teiliges Set (No. 1000002369) beinhaltet: Handgriff (No. 35445), Zyklonbrenner (No. 35457), Feinpunktbrenner (No. 35455), Flammenreflektor (No. 31043), Standfuß (No. 35461), 2 × MAPP¹ Gaskartusche A (No. 035521-A), ROCASE 4414 (No. 1000001945)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
SUPER FIRE 3 HOT BOX EU inkl. MAPP ¹ Gas A	4,270 kg	1	1000002369
SUPER FIRE 3 HOT BOX EU inkl. MAPP ¹ Gas B	4,165 kg	1	1000002370
SUPER FIRE 3 HOT BOX EU inkl. MAPP ¹ Gas C	4,165 kg	1	1000002371

SUPER FIRE 3



No. 35436



No. 035648X

Bestellen Sie den Standfuß (No. 35461) für stationäres Löten gleich mit!

Set (No. 35436) beinhaltet:
Handgriff (No. 35445), Zyklonbrenner (No. 35457)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
SUPER FIRE 3 mit Zyklonbrenner 7/16" EU	0,550 kg	1	35436
SUPER FIRE 3 mit Zyklonbrenner 1" US	0,700 kg	1	35431
SUPER FIRE Sicherheitsadapter 7/16" auf 1"	0,102 kg	1	035648X

SUPER FIRE 4

Ergonomisches Profi-Lötgerät

Zum Hartlöten bis Ø 28 mm und Weichlöten bis Ø 35 mm sowie für weitere Anwendungen, wie z. B. Lösen von Farbe oder Schrumpfen von Schläuchen

Hartlöten: bis Ø 28 mm

(mit Flammenreflektor in windgeschützter Umgebung)

Weichlöten: bis Ø 35 mm

Anwendungsvorteile

- Schnelles Erwärmen des Materials, weniger Verbrauch!
- „Twist 'n' Load“-System (5 verschiedene Brenner) – Auswechselndes Brenners mit nur einem Handgriff
- Exakte Flammeneinstellung
- Verbesserter Feststellmechanismus für die einhändige Benutzung
- Zuverlässige Piezo-Zündung (bis zu 30.000 Zündungen)
- Doppelte Sicherheit, ohne Arretierung des Brenners kein Gasaustritt (Piezo-Zündung)
- Längerer Handgriff für eine noch stabilere Positionierung auf der Gaskartusche



Technische Daten

Anschluss	7/16" EU / 1" US
Handgriff Brenner	Aluminium, verschraubt
Brenner	Messing / Edelstahl

„Twist 'n' Load“

Schnelles „Twist 'n' Load“-System

Auswechseln des Brenners mit nur einem Handgriff (5 verschiedene Brenner erhältlich)

Optimiertes Feinregulierungsventil

Exakte Flammeneinstellung, schnelleres Öffnen und Schließen



Aufwendig verarbeitete
Messing-Edelstahl-Konstruktion

Lange Lebensdauer

Düse mit Wirbelflamme

Schnelles Erwärmen
weniger Verbrauch!

Doppelte Sicherheit

Zündet erst nach vollständiger
Arretierung des Brenners

Ergonomischer Handgriff

Robust, leicht
und rutschfest
dank gummierter
Oberfläche



High-Performance Piezo

Zuverlässig bis zu 30.000 Zündungen

Feststellhebel

Einhändig zu betätigen für
kontinuierliches (Frei-hand-) Arbeiten

- ✓ Sicher
- ✓ Schnell
- ✓ Langlebig

Hartlöten in der Kälte-Klima-Technik



Hohe Flammentemperatur durch
Zyklonverwirbelung



Hartlöten in der Kälte-Klima-Technik



1) MAPP ist eine eingetragene Marke der MESSER Group GmbH, Bad Soden

Lötverbindungen

Kartuschen Hartlöten

Feinpunktbrenner (460°C)

Für feine Weichlötarbeiten; präzise und stabile Flamme



Standardbrenner (700°C)

Zum Weichlöten und für andere Arbeiten mit geringerer Wärmezufuhr; präzise, kraftvolle und stabile Flamme



Zyklonbrenner (950°C)

Zum Hart- und Weichlöten m. effizienter Wirbelflamme, die ein gleichmäßiges, schnelles und sparsames Erwärmen ermöglicht



Heißluftbrenner (400°C)

Zum Entfernen von Farbe und für Schrumpfarbeiten bis ca. 80 mm Durchmesser; windstabiler kräftiger Heißluftstrom



Schrumpfbrenner (720°C)

Zum Schrumpfen bis 300 mm Durchmesser und zum Heizen; windstabile kräftige Softflamme



SUPER FIRE 4 HOT BOX

Anwendungsvorteile

- Der ideale Servicekoffer
- Für Reparatur, Heizungsbau und Kälte-/Klimatechnik



5-teiliges Set (No. 1000002364) beinhaltet: Handgriff (No. 1500001354), Zyklonbrenner (No. 35457), Feinpunktbrenner (No. 35455), Flammenreflektor (No. 31043), Standfuß (No. 35461), 2 x MAPP¹ Gaskartusche A (No. 035521-A), ROCASE 4414 (No. 1000001945)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
SUPER FIRE 4 HOT BOX EU inkl. MAPP ¹ Gas A	4,055 kg	1	1000002364
SUPER FIRE 4 HOT BOX EU inkl. MAPP ¹ Gas B	3,965 kg	1	1000002366
SUPER FIRE 4 HOT BOX EU inkl. MAPP ¹ Gas C	4,095 kg	1	1000002368
SUPER FIRE 4 HOT BOX US inkl. MAPP ¹ Gas US	4,055 kg	1	1000001630

SUPER FIRE 4



No. 1500001355



No. 035648X

Bestellen Sie den Standfuß (No. 35461) für stationäres Löten gleich mit!

Set (No. 1500001355) beinhaltet:
Handgriff (No. 1500001354), Zyklonbrenner (No. 35457)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
SUPER FIRE 4 mit Zyklonbrenner 7/16" EU	0,400 kg	1	1500001355
SUPER FIRE 4 mit Zyklonbrenner 1" US	0,370 kg	1	1500001503
SUPER FIRE Sicherheitsadapter 7/16" auf 1"	0,102 kg	1	035648X

MAPP¹ Gas

Hochleistungs-Gas zum Hart- und Weichlötén

Flammentemperaturen bis 2.700 °C und 35 % schneller als Propan



Anwendungsvorteile

- Hervorragende Hitzeübertragung, schneller als Propan, sogar im Winter unter 0 °C
- Erhöhte Sicherheit und Stabilität dank massivem Ventil und Schutzkragen
- Bietet hohe Flammenleistungen in jeder Lage, sogar überkopf (360°)
- Leichtes Handling
- Garantiert konstant höchste Brennleistung
- Längere Einsatzdauer

Rückschlagventil

Sicherheitseinrichtung gegen Gasrücktritt

100% Propylen

Hervorragende Flammenleistung, sogar bei Überkopfanwendung. Höherer Hitzetransfer als bei Propan

Stahlzylinder

Hohe Stabilität, speziell für Hochdruckgase

7/16" EU Messingventil

Patenterte Bauweise für Hochdruckgase

Schutzkragen

Stabilisiert den Brenner auf der Flasche und schützt bei versehentlichem Herunterfallen



Der Schutzkragen stabilisiert den Brenner auf der Flasche und schützt beim Herunterfallen



SUPER FIRE 3 HOT BOX
(siehe Seite 62)

SUPER FIRE 4 HOT BOX
(siehe Seite 64)

Verpackungsprofil

Bezeichnung	MAPP ¹ Gas
No.	035521-A
EAN-Code	4004625400180
Produktmaß (mm) (B × H)	70 × 270
Inhalt (ml)	800
Füllgewicht (g)	400
Stück pro Karton	12
Kartons pro Lage / Palette	10
Lagen pro Palette	3
Stück pro Palette	360
Palettenzahl pro LKW-Ladung	60
Stück pro LKW-Ladung	21.600
Palettengewicht (kg)	324
Palettengröße (mm) (L × B × H)	800 × 1.200 × 1.000
Kartongröße (mm) (L × B × H)	290 × 310 × 240

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
MAPP ¹ Gas 7/16" EU, Version A Sprachen: DE, GB, FR, ES, IT, PT	0,900 kg	12	035521-A
MAPP ¹ Gas 7/16" EU, Version B Sprachen: DK, NL, SE, FI, FR, RUS	0,900 kg	12	035521-B
MAPP ¹ Gas 7/16" EU, Version C Sprachen: CZ, PL, HU, BG, TR, RO	0,900 kg	12	035521-C

1) MAPP ist eine eingetragene Marke der MESSER Group GmbH, Bad Soden

Maxigas 400

Hochleistungs-Schweiß-, Schneid- und Hartlötgas für Flammentemperaturen bis 2.200 °C. Gaskartusche mit 7/16" EU Anschlussgewinde.



Verpackungsprofil

Bezeichnung	Maxigas 400
No.	035570-A / -B
EAN-Code	4004625355701 (A)
Produktmaß (mm) (B × H)	65 × 260
Inhalt (ml)	600
Füllgewicht (g)	352
Stück pro Karton	24
Kartons pro Lage / Palette	9
Lagen pro Palette	3
Stück pro Palette	648
Palettenzahl pro LKW-Ladung	60
Stück pro LKW-Ladung	38.880
Palettengewicht (kg)	195
Palettengröße (mm) (L × B × H)	800 × 1.200 × 1.000
Kartongröße (mm) (L × B × H)	405 × 272 × 264

Multigas 300

Propan / Butan Gasgemisch für Flammentemperaturen bis 1.900 °C. Gaskartusche mit 7/16" EU Anschlussgewinde.



Verpackungsprofil

Bezeichnung	Multigas 300
No.	035510-A / -B
EAN-Code	4004625355107 (A)
Produktmaß (mm) (B × H)	65 × 260
Inhalt (ml)	600
Füllgewicht (g)	338
Stück pro Karton	24
Kartons pro Lage / Palette	9
Lagen pro Palette	3
Stück pro Palette	648
Palettenzahl pro LKW-Ladung	60
Stück pro LKW-Ladung	38.880
Palettengewicht (kg)	191
Palettengröße (mm) (L × B × H)	800 × 1.200 × 1.000
Kartongröße (mm) (L × B × H)	405 × 272 × 264

TURBOPROP Hartlöt Set

Propan-Hochleistungsbrenner zum Hartlöten bis Ø 28 mm und Weichlöten bis Ø 54 mm

Zum Hart- und Weichlöten von Kupfer- und Stahlrohren bis 2.200 °C Flammentemperatur (ohne Flaschensauerstoff) sowie zum Anwärmen, Schrumpfen und Abbrennen

Anwendungsvorteile

- Gebündelte, konzentrierte und heiße Flamme durch eingebaute Gasturbine im Hartlötverbrenner
- Absolut gasdicht durch optimierte Ventiltechnik
- Gassparendes Arbeiten durch leichtgängiges Sparventil
- Schnelles Auswechseln der Brenner ohne Werkzeug

Technische Daten

Luftselbstansaugend	Turbinen- und Brennkammereffekt
Brenner	Oberflächenbehandeltes, verchromtes Messing
Schlauchanschluss	G 3/8" LH

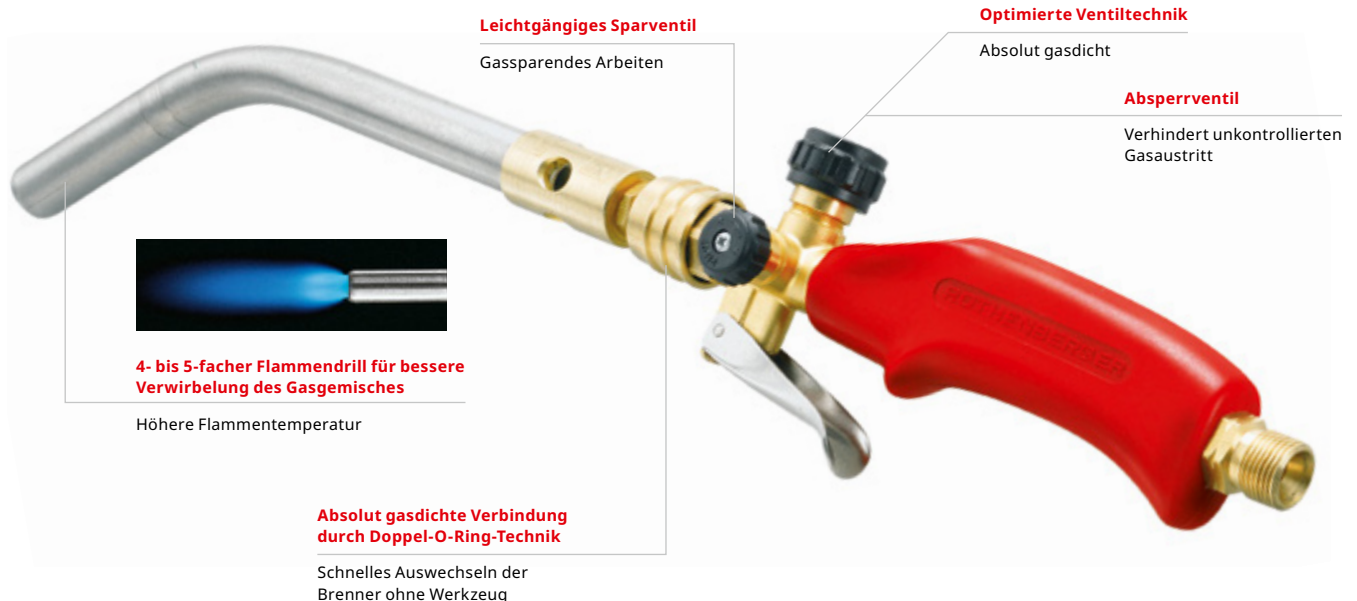


Fig. TURBOPROP Hartlötverbrenner mit Stecknippel



No. 31090

Abb. ähnlich

Sets beinhalten: Sicherheitshandgriff mit Steckkupplung (No. 21121116), Hartlötverbrenner mit Stecknippel Ø 12 mm (No. 31032) / Ø 15 mm (No. 221031500) / Ø 18 mm (No. 221031800), 2,5 m Propanschlauch mit G 3/8" LH Anschluss (No. 32201), Sicherheitsanzünder (No. 32077), Ersatz-Feuersteine (No. 32088), Gabelschlüssel (No. 32073), Stahlblechkasten (No. 31005)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TURBOPROP Hartlöt Set ohne Propanregler	2,800 kg	1	31090
TURBOPROP Hartlöt Set mit Propanregler (No. 32081E)	3,100 kg	1	31094

Hartlötverbrenner mit Stecknippel

Ø mm	Länge mm	g/h 2 bar	kWh-kcal-BTU	Gewicht	No.
12	175	110	1,41-1.210-4.815	0,090 kg	31032
15	195	180	2,30-1.980-7.855	0,110 kg	221031500
18	230	240	3,07-2.640-10.485	0,160 kg	221031800

ALLGAS 2000 Set

Universal-Autogen-Löt- und Schweißgerät

Der ideale Löt- und Schweißbrenner für Installateure, Heizungsbauer, Kälte-/Klimatechniker, das KFZ-Gewerbe und für Spengler

Lötbereich: Bis 2,5 mm Materialstärke

Schweißbereich: 0,2–5 mm

Einsetzbar mit Brenngasen: Acetylen mit Sauerstoff, Propan mit Sauerstoff, Erdgas mit Sauerstoff, Stadtgas mit Sauerstoff



Anwendungsvorteile

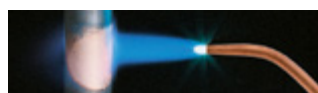
- Universell mit allen üblichen Brenngasen und Flaschensauerstoff einsetzbar
- Nahezu restloses Entleeren der Gasflaschen (kostensparend)
- Handlich und kompakt für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Wirtschaftlich und kostengünstig im professionellen Einsatz



Rohrschweißsätze, biegsam



Sichere und schnelle Flammeneinstellung



Brauselötbrenner zum Anwärmen



17-teiliges Set (No. 35300) beinhaltet: Handgriff (No. 35303), Düsenmischrohr mit Überwurfmutter (No. 35304), Schweißdüsen 0,2–1,0 mm (No. 35305) / 1,0–2,0 mm (No. 35306) / 2,0–3,0 mm (No. 35307) / 3,0–4,0 mm (No. 35308) / 4,0–5,0 mm (No. 35309), Rohrschweißsätze Gr. 1 (No. 35313) / Gr. 2 (No. 35314), Anschlussmutter SW 14 (No. 35315), Brauselötbrenner (No. 35311), Zwillingsschlauchpaket, 2,5 m (No. 35221), Gabelschlüssel SW 14 x 19 mm (No. 32073), Schweißdüsenhalter / Schlüssel (No. 35312), Sicherheitsanzünder (No. 32077), Ersatz-Feuersteine (No. 32088), Stahlblechkasten (No. 35319)

Bezeichnung	Anschluss Sauerstoff	Anschluss Brenngas	Gewicht	No.
ALLGAS 2000 Set (Acetylen)			3,100 kg	35300
ALLGAS 2000 Handgriff G 1/4" RH	G 3/8" LH		0,280 kg	35303
Düsenmischrohr mit Überwurfmutter			0,040 kg	35304

Bezeichnung	Schweißbereich mm	Gewicht	No.
Schweißdüse Gr. 1	0,2–1	0,010 kg	35305
Schweißdüse Gr. 2	1,0–2,0	0,010 kg	35306
Schweißdüse Gr. 3	2,0–3,0	0,010 kg	35307
Schweißdüse Gr. 4	3,0–4,0	0,010 kg	35308
Schweißdüse Gr. 5	4,0–5,0	0,010 kg	35309
Schweißdüsenhalter als Schlüssel verwendbar		0,020 kg	35312
Schweißdüse biegsam Gr. 1	2,0–3,0	0,040 kg	35313
Schweißdüse biegsam Gr. 2	4,0–5,0	0,040 kg	35314
Anschluss-/Überwurfmutter, SW 14		0,010 kg	35315



ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Kompakt

Tragbares Montage-Hartlötgerät im Sicherheitstragegestell

Zum Hartlöten von Kupfer, Messing, Aluminium, Eisen, Stahl, Blech, Rohren und NE-Metallen

Anwendungsvorteile

- Transportsicher im geschlossenen Tragegestell
- Tragbares, leichtes Montage-Hartlötgerät
- Ideal für den mobilen Baustellen- und Serviceeinsatz
- Propan-Kleinf Flasche kann selbst nachgefüllt werden

Technische Daten

Brenngas	Propan mit Sauerstoff
Flammtemperatur	3.100 °C
Arbeitstemperatur	1.300 °C

Mit Sicherheitseinrichtungen zur Verhinderung von Flammenrückschlägen

24-teiliges Set (No. 35655) beinhaltet: ALLGAS 2000 Handgriff (No. 35303), Propanschlauch, 2,5 m (No. 32201), Sauerstoffschlauch, 2,5 m (No. 35210), Propanregler verstellbar 0–6 bar (No. 242206000), Sauerstoff-Druckminderer 10 bar (No. 35634), Düsenmischrohr mit Anschlussmutter (No. 35304), Schweißdüsen 0,2–1 mm (No. 35305)/1–2 mm (No. 35306)/2–3 mm (No. 35307)/3–4 mm (No. 35308)/4–5 mm (No. 35309), Rohr-Schweißbeinsatz biegsam Gr. 1 (No. 35313)/Gr. 2 (No. 35314), Brauselötbrenner (No. 35311), Schweißdüsenhalter / Schlüssel (No. 35312), Viermaulschlüssel (No. 35738), Sicherheitsanzünder (No. 32077), Ersatz-Feuersteine (No. 32088), Nylon-Schutzbrille (No. 540620), Propan-Kleinf Flasche 0,425 kg (leer) (No. 33079), Sauerstoff-Stahlflasche 2,0 l (gefüllt) (No. 35635), Sauerstoff-Sicherheitseinrichtung (No. 1000000633), Tragegestell (No. 35629)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Kompakt Set	21,400 kg	1	35655
Tragegestell ohne Zubehör	10,300 kg	1	35629



Farbdarstellung der Flaschen unverbindlich! Abb. ähnlich

Leichter und sicherer Transport



ALLGAS 2000 Schweißdüse

Zum Hartlöten von Eisen, Stahl, Blech, Rohren und NE-Metallen

Bezeichnung	Schweißbereich mm	Gewicht	No.
Schweißdüse Gr. 1	0,2–1	0,010 kg	35305
Schweißdüse Gr. 2	1,0–2,0	0,010 kg	35306
Schweißdüse Gr. 3	2,0–3,0	0,010 kg	35307
Schweißdüse Gr. 4	3,0–4,0	0,010 kg	35308
Schweißdüse Gr. 5	4,0–5,0	0,010 kg	35309
Schweißdüsenhalter für ALLGAS 2000		0,020 kg	35312



Schweißdüsen, Düsengewinde M8 x 1



No. 35309



No. 35312

ALLGAS 2000 Rohr-Schweißbeinsätze, biegsam

Bezeichnung	Schweißbereich mm	Gewicht	No.
Schweißdüse biegsam Gr. 1	2,0–3,0	0,040 kg	35313
Schweißdüse biegsam Gr. 2	4,0–5,0	0,040 kg	35314
Anschluss-/Überwurfmutter, SW 14		0,010 kg	35315



ALLGAS Mobile Pro

Mobiles Lötgerät mit Sicherheitseinrichtungen

Zum Hartlöten von Kupfer, Messing, Aluminium, Eisen, Stahl, Blech, Rohren und NE-Metallen

Anwendungsvorteile

- Mobiles Löt-Set mit einem Gewicht von unter 6 kg inkl. Kartuschen
- Hochwertige Sicherheitseinrichtungen für beide Kartuschen zur Verhinderung von Flammenrückschlägen
- MAPP¹ Gas Druckregler mit Einstellbereich 0–2 bar für konstanten, geringen Verbrauch und effiziente Flammenjustierung

Zubehör im Set enthalten



MAPP¹ und Sauerstoff

Flammentemperatur
über 3.100 °C

Schweiß- und Hartlötbrenner

Mit 5 Wechseldüsen sowie
biegsamen Schweißeinsetz
zur Bearbeitung von
Materialstärken bis 5 mm



Technische Daten

Gas	MAPP ¹ Gas mit Sauerstoff
Flammtemperatur	über 3.100 °C
Arbeitstemperatur	1.300 °C

Hochwertige
Sicherheitseinrichtungen

Verhindern zuverlässig
Gasrückflüsse und
Flammenrückschläge

Druckminderer 0–2 bar

Konstanter Verbrauch und
effiziente Flammenjustierung

Gesamtgewicht <6 kg

Hohe Mobilität im
Baustelleneinsatz

Hochwertige
Gummischläuche

20 bar, zertifiziert nach
DIN EN ISO 3821,
Länge: 2,5 m



Abb. ähnlich

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ALLGAS Mobile Pro 1" US ohne Kartuschen	3,860 kg	1	1000000529
ALLGAS Mobile Pro 1" US mit Kartuschen	5,950 kg	1	1000000743
ALLGAS Mobile Pro 7/16" EU ohne Kartuschen	3,860 kg	1	1000000642
ALLGAS Mobile Pro 7/16" EU mit Kartuschen	5,700 kg	1	1000000558

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
MAPP ¹ Gas 1" US, 750 ml	0,900 kg	12	35698
MAPP ¹ Gas 7/16" EU, 800 ml	0,900 kg	12	035521-A
Sauerstoff, Einweg, 950 ml, 110 bar	1,330 kg	12	35750
Druckregler 1" US für MAPP ¹ / LPG	0,380 kg	1	1000000620
Druckregler M10×1 für Sauerstoff	0,350 kg	1	1000000629

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Basic

Tragbares Montage-Hartlötgerät

Zum Hartlöten von Kupfer, Messing, Aluminium, Eisen, Stahl, Blech, Rohren und NE-Metallen

Anwendungsvorteile

- Kompakte und handliche Anlage für den mobilen Baustellen und Serviceeinsatz
- Arbeitsgerechte Zusammenstellung, betriebsfertig montiert

18-teiliges Set (No. 35651) beinhaltet: ALLGAS 2000 Handgriff (No. 35303), 2,5 m Propanschlauch (No. 32201), Sauerstoffschlauch, 2,5 m (No. 35210), Propanregler verstellbar 0–6 bar (No. 242206000), Sauerstoff-Druckminderer 10 bar (No. 35634), Düsenmischrohr mit Anschlussmutter (No. 35304), Schweißdüsen 0,2–1 mm (No. 35305) / 1–2 mm (No. 35306) / 2–3 mm (No. 35307) / 3–4 mm (No. 35308) / 4–5 mm (No. 35309), Schweißdüsenhalter / Schlüssel (No. 35312), Viermaulschlüssel (No. 35738), Sicherheitsanzünder (No. 32077), Ersatz-Feuersteine (No. 32088), Sauerstoff-Stahlflasche 2,0 l (gefüllt) (No. 35635), Propan-Kleinflasche 0,425 kg mit Haken, leer (No. 33079), ALLGAS 2000 Ständer (No. 35628)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 Basic Set	14,400 kg	1	35651

Platzsparende Unterbringung
in jedem Service-Fahrzeug!



Farbdarstellung der Flaschen
unverbindlich! Abb. ähnlich

ROXY 400 L Set

Standard-Autogenschweißgerät für Flammentem- bis 3.100 °C

Zum Hartlöten von Kupfer, Messing, Aluminium, Eisen, Stahl, Blech, Rohren und NE-Metallen

19-teiliges Set (No. 035780X) beinhaltet: Handgriff mit Feinreguliertventilen (No. 35580), Maxigas 400 (No. 035570-A), Sauerstoff-Flasche 2,0 l (No. 35635), Feinreguliertventil (No. 1300002024), Sauerstoff Druckminderer 10 bar (No. 35634), Schlauchgarnitur (3 m ohne Handgriff) (No. 35785), Sauerstoff-Rückschlagsicherung (No. 1000000633), Gas-Rückschlagsicherung (No. 35691), Düsenmischrohr mit Überwurfmutter (No. 263005500), Hochleistungsdüsen 1,5 mm (No. 263005600) / 2,0 mm (No. 263005400), Mikrodüse 0,3 mm (No. 35712) / 0,5 mm (No. 35696) / 0,7 mm (No. 35713), Mikrodüsenadapter (No. 35585), Schweißschutzbrille A5 (No. 35621), Sicherheitsanzünder (No. 32077), Viermaulschlüssel verzinkt (No. 35738), Tragegestell (No. 35727)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROXY 400 L komplett	10,800 kg	1	035780X
ROXY 400 L ohne Sauerstoff	6,000 kg	1	35782
Schweiß-Handgriff M14 × 1	0,120 kg	1	35580
Doppelschlauchgarnitur 3 m	0,950 kg	1	35785
Mikrodüsenadapter	0,010 kg	1	35585
Mikrodüse 0,3 mm	0,010 kg	1	35712
Mikrodüse 0,4 mm	0,010 kg	1	35695
Mikrodüse 0,5 mm	0,020 kg	1	35696
Mikrodüse 0,6 mm	0,020 kg	1	35697
Mikrodüse 0,7 mm	0,020 kg	1	35713
Hochleistungsdüse 0,7 mm	0,060 kg	1	263005800
Hochleistungsdüse 1,5 mm	0,040 kg	1	263005600
Hochleistungsdüse 2,0 mm	0,040 kg	1	263005400

Platzsparende Unterbringung
in jedem Service-Fahrzeug!



Farbdarstellung der Flaschen
unverbindlich! Abb. ähnlich

Magnet-Schweißspiegel

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Mit biegsamem Metallschlauch / Kugelgelenk	0,450 kg	1	540855
Ersatzspiegel aus Stahl	0,050 kg	1	540851



No. 540855

Düsenreiniger

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Im Klappetui, 11-teilig	0,020 kg	1	510105



Brennerschlüssel

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Mit 10 Schlüsselweiten	0,210 kg	1	510106



Schweiß-Schutzbrillen nach DIN EN 166

Mit Athermalgläsern nach DIN EN 169

Bezeichnung	Glas	Gewicht	No.
Nylon-Schutzbrille	A 4	0,060 kg	540620
	A 5	0,060 kg	540621
	farblos, splitterfrei	0,060 kg	540622
Ersatzgläser (Paar)	A 4	0,030 kg	540625
	A 5	0,010 kg	540626
	farblos, splitterfrei	0,030 kg	540627
Schraubring-Schutzbrille	A 4	0,090 kg	540640
	A 5	0,090 kg	540641
Ersatzglas (Ø 50 mm)	A 4	0,030 kg	540675



No. 540620



No. 540622



No. 540640

ROVLIES Reinigungsvlies

Riefenfreies Reinigen der Lötstellen bei Kupferrohren durch metallfreies Vlies

Anwendungsvorteile

- Verringerung von Korrosionsschäden
- Kein metallischer Abrieb, nass und trocken einsetzbar
- Entfernt Oxydschichten, Korrosionen, Oberflächenschmutz, fett- und ölhaltige Rückstände
- Lösungsmittelbeständig und elastisch

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROVLIES, 10 Stk.	0,080 kg	1	45268
ROVLIES Thekendisplay, 36 Stk.	2,180 kg	1	045268D



Kupferrohr-Innenbürsten

Zur einfachen und effektiven Vorbehandlung der Lötstelle mit stabilem Kunststoffhandgriff

Ø mm	Gewicht	VPE	No.
12	0,080 kg	1	1000004630
15	0,100 kg	1	1000004632
18	0,120 kg	1	1000004634
22	0,140 kg	1	1000004635
28	0,140 kg	1	1000004636



Hand-Drahtbürsten

Bezeichnung	Reihen	Gewicht	VPE	No.
Normalstahl	3-reihig	0,130 kg	1	561351



Flammschutzmatte

Schwerentflammbar und Temperaturbeständig bis 840 °C

Anwendungsvorteile

- Dauertemperaturbeständig bis 700 °C bei direkter Flammeneinwirkung und flüssiger Schlacke
- Gute Formbarkeit, lange Lebensdauer, asbestfrei und gesundheitlich unbedenklich
- Kanten gekettelt



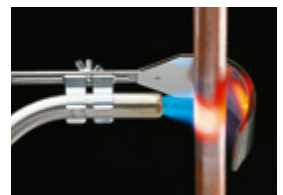
Dicke: 2,8 mm
Gewicht: 1.600 g/m²

Bezeichnung	L×B×H	Gewicht	VPE	No.
Flammenschutzmatte	330×500×3 mm	0,300 kg	1	31050

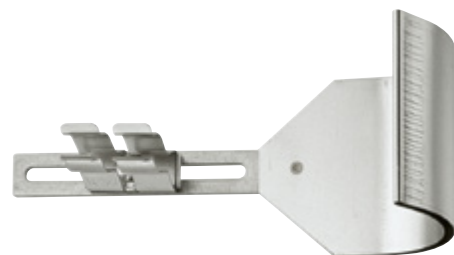
Flammenreflektoren

Anwendungsvorteile

- Aus hochwertigem Edelstahl
- Schutz umliegender brennbarer Materialien
- Optimale Wärmeausnutzung, spart Zeit und Energie



Bezeichnung	Breite mm	Aufnahme Ø mm	Gewicht	VPE	No.
65 / 15	65	8-15	0,100 kg	1	31042
65 / 22	65	15-22	0,100 kg	1	31043



Hartlötringe

Aus hochwertigem, silber-phosphorhaltigem Sicherheits
Hartlot, garantiert nach EN ISO 17672, CuP 279

Anwendungsvorteile

- Ideal für Kapillarspalt-Lötungen bei der Kupferrohrinstallation in der Sanitär- und Heizungstechnik
- Maßgenau auf den Innendurchmesser der aufgemufften Rohre und Fittings nach EN 1254 abgestimmt
- Vollständige Durchlötung der Löt muffen
- Besonders wirtschaftliches Arbeiten durch genau dosierte Lotmenge
- Keine Vor- und Nacharbeit an der Lötstelle

Technische Daten

Legierung (Gew.-%) Ag 1,5–2,5 / P 5,9–6,5 / Cu Rest

Schmelzbereich 650–810 °C

Lötbare Werkstoffe Kupfer, Rotguss, Messing, Bronze

Flussmitteleinsatz bei Rotguss, Messing, Bronze mit Hartlöt paste LP 5

Packungsgröße 250 g im Kunststoffbeutel

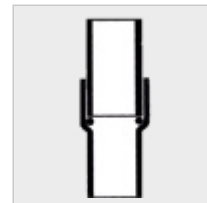


Bezeichnung	Inhalt	Gewicht	VPE	No.
Hartlotringe S 2, Ø 14 mm	268 Stk.	0,260 kg	1	40514

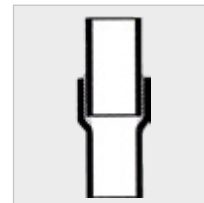
Einfaches Einlegen



Genau dosierte Lotmenge



Nur Anwärmen, kein
Abtropfen, keine
Querschnittsverengung



Hartlöt paste LP 5

Flussmittel zum Hartlöten bei Arbeitstemperaturen oberhalb 600 °C, nach EN 1045, Typ FH 10, DVGW geprüft Reg.-Nr. DV-0101AT2245, für Gas- und Wasserinstallationen mit Kupferrohren, vom DVGW gemäß Arbeitsblatt GW 2 und GW 7 empfohlen, mit silberhaltigen Hartloten und beliebigen Grundwerkstoffen aus Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, Messing, Rotguss zu verwenden, Wirktemperaturbereich 500–800 °C, Flussmittelreste sind sorgfältig zu entfernen.

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
LP 5 in Plastikflasche	0,180 kg	1	40500



Hartlöt pulver HKM

Flussmittel zum Hartlöten bei Arbeitstemperaturen oberhalb 800 °C, nach EN 1045 - FH 21, Wirktemperaturbereich 800–1.100 °C, für Kupfer und Kupferlegierungen, Messing, Rotguss, Neusilber, Bronze, Stahl und verzinktes Stahlblech, Grau- und Temperguss zu verwenden, zum Schweißen von Kupfer und Messing in trockenem Zustand, mit gereinigtem Wasser zur Paste anrührbar, Flussmittelreste sind sorgfältig zu entfernen. Frei von Borsäure.

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
HKM in Plastikflasche	0,065 kg	1	35611



Hartlote

Für die Kupferrohrinstallation

ROTHENBERGER ROLOT Spezial-Hartlote sind besonders geeignet für die Kupferrohrinstallation im Kalt- und Warmwasserbereich, bei offenen und geschlossenen Heizungssystemen, gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2 für Gasinstallationen (Flüssiggas, Erd- und Stadtgas) sowie für Arbeiten in der Kälte-/Klimatechnik und für Ölleitungen. ROTHENBERGER ROLOT ist speziell für die Kapillar-Spalltlötung in der fittinglosen Kupferrohrinstallation geeignet. Silberhaltige Kupfer-/Phosphor-Lote besitzen eine höhere Verformbarkeit und werden daher für Lötungen empfohlen, die hohen thermischen und mechanischen Wechselbeanspruchungen standhalten müssen, wie z. B. in der Kälte-Klimatechnik. Bei Verbindungen mit Messing, Rotguss, Kupfer-/Zinn, Kupfer-/Zinklegierungen Flussmittel LP 5 zu verwenden. Nicht verwendbar bei schwefelhaltigen Medien, bei Eisen-/Nickellegierungen sowie nickelhaltigen Cu-Legierungen.

Anwendungsvorteile

- Nicht aufschäumend
- Warmfest bis 200 °C
- Bei Kupfer-/Kupferlötungen kein Flussmittel erforderlich (außer S 34 und S 45)
- Mit neuentwickelter Fertigungstechnologie umweltfreundlich hergestellt, korrosionsneutral, zunderfrei, verbessertes Fließverhalten



ROLOT S 94 Cu P 179

Qualitäts-Hartlot garantiert nach EN ISO 17672, durch niedrigen Phosphorgehalt verfügt das Lot über ein breiteres Schmelzintervall und ergibt Lötstellen mit erhöhter Zähigkeit. Standardlot für durchschnittlich beanspruchte Kupferrohr-Installationen, insbesondere Kapillar-Spalltlötungen bei fittingloser Kupferrohrinstallation.

Technische Daten

Legierung (Gew.-%)	Cu 94 / P6
Schmelzbereich	710–880 °C
Arbeitstemperatur	760 °C
Lötbare Werkstoffe	Kupfer, Rotguss, Messing, Bronze
Flussmitteleinsatz bei	Rotguss, Messing, Bronze mit LP 5



Inhalt	Vierkant mm	Länge mm	Gewicht	VPE	No.
1 kg Karton	2 × 2	500	1,025 kg	1	40094

ROLOT S 2

Spezielles Qualitäts-Hartlot, nicht genormt, ähnlich EN ISO 17672 mit niedrigerem Silbergehalt, abgestimmt auf durchschnittlich beanspruchte Kupferrohrinstallationen, ideal für Kapillar-Spalltlötungen.

Technische Daten

Schmelzbereich	700–850 °C
Arbeitstemperatur	760 °C
Lötbare Werkstoffe	Kupfer, Rotguss, Messing, Bronze
Flussmitteleinsatz bei	Rotguss, Messing, Bronze mit Hartlötpaste LP 5



Inhalt	Vierkant mm	Länge mm	Gewicht	VPE	No.
1 kg Karton	2 × 2	500	1,025 kg	1	40202

ROLOT S 2 CuP 279

Silber-phosphorhaltiges Sicherheits-Hartlot, garantiert nach EN ISO 17672, für höher beanspruchte Kupferrohrinstallationen, ideal für Kapillarspalt- und Fugenlötungen in der Sanitär-, Heizungs- und Gasinstallation.

Technische Daten

Legierung (Gew.-%)	Ag 2 / Cu 91,8 / P 6,2
Schmelzbereich	645–825 °C
Arbeitstemperatur	710 °C
Lötbare Werkstoffe	Kupfer, Rotguss, Messing, Bronze
Flussmitteleinsatz bei	Rotguss, Messing, Bronze mit Hartlötpaste LP 5



Inhalt	Vierkant mm	Länge mm	Gewicht	VPE	No.
1 kg Karton	2 × 2	500	1,025 kg	1	40212
1 kg Karton	3 × 3	500	1,025 kg	1	40213

ROLOT S 5

Besonders hochwertiges Qualitäts-Hartlot, nicht genormt, ähnlich EN ISO 17672, mit niedrigerem Silbergehalt, ideal für Kapillarspalt und Fugenlötungen in der Sanitär-, Heizungs- und Gasinstallation.

Technische Daten

Schmelzbereich	710–840 °C
Arbeitstemperatur	750 °C
Lötbare Werkstoffe	Kupfer, Rotguss, Messing, Bronze
Flussmitteleinsatz bei	Rotguss, Messing, Bronze mit Hartlötpaste LP 5



Inhalt	Vierkant mm	Länge mm	Gewicht	VPE	No.
1 kg Karton	2 × 2	500	1,025 kg	1	40502

ROLOT S 5 CuP 281

Hochwertiges silber-phosphorhaltiges Sicherheits-Hartlot, garantiert nach EN ISO 17672, für höher beanspruchte Kupferrohrinstallationen, ideal für Kapillarspalt- und Fugenlötungen in der Sanitär-, Heizungs- und Gasinstallation.

Technische Daten

Legierung (Gew.-%)	Ag 5 / Cu 89 / P 6
Schmelzbereich	645–815 °C
Arbeitstemperatur	710 °C
Lötbare Werkstoffe	Kupfer, Rotguss, Messing, Bronze
Flussmitteleinsatz bei	Rotguss, Messing, Bronze mit Hartlötpaste LP 5



Inhalt	Vierkant mm	Länge mm	Gewicht	VPE	No.
1 kg Karton	2 × 2	500	1,025 kg	1	40005

ROKLIMA MULTI 4F

Vollautomatische Inbetriebnahme und Wartung von Klimageräten und Wärmepumpen

Das einzigartige Gerät ermöglicht ein sicheres, einfaches und zeitsparendes Arbeiten an Kältekreisläufen. Über eine leicht verständliche Menüführung werden 4 Funktionen (4F) vollautomatisch gesteuert.

Anwendungsvorteile

- Druckbeständigkeit bis 80 bar garantiert volle Einsetzbarkeit auch bei Wärmepumpen
- Mit einem Griff alles dabei
- Einfache Menüführung garantiert sachgerechtes Arbeiten
- Vollautomatik schafft Zeit für paralleles Arbeiten
- Sicherer Transport

4 Funktionen (4F) in einem:

- Evakuierung
- Befüllung
- Dichtigkeits- und Reinheitsprüfung
- Kontrolle des Absaugvorgangs



Technische Daten

Arbeitsbereich Druck	25 micron
Frequenz	50 Hz
Spannung	240 V
Arbeitsbereich Temperatur	-25–50 °C
Anschluss	Flaschenadapter / 1/4" SAE
Saugvolumen	42 l/min
Auflösung Wiegen	10 g
Schlauchlänge	2.500 mm

Robustes, kompaktes Metallgehäuse

Schutz aller Komponenten, wie Vakuumpumpe und Waage

Integrierte 2-stufige Vakuumpumpe mit 42 l/min Saugleistung

Evakuierung des Systems nach DIN 8975

Ausziehbare Präzisionsdigitalwaage bis 100 kg

Sicherer Stand für große und kleine Gebinde

Interaktives 16-stelliges Display mit 4 Funktionstasten

Einfache Eingabe aller erforderlichen Parameter

3 verschiedene Manometer „Pulse-free“, Klasse 1.6, 80 mm

Universeller Einsatz an Klimageräten mit allen gängigen Kältemitteln und im Hochdruckbereich bei R410A

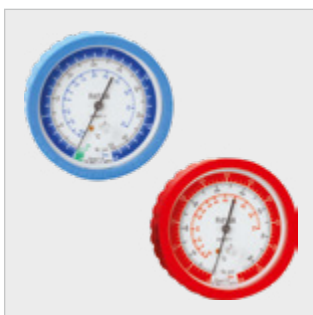
2 Druckschläuche (2.500 mm) der Serie „Plus“ mit Kugelhahn

Sicheres und komfortables Arbeiten mit Kältemitteln ohne die Gefahr des Kältemittelverlustes

Kapillarschlauch aus Kunststoff

Sicheres, leckagefreies Befüllen dank Absperrhahn

Schlaggeschützte Niederdruck- und Hochdruckmanometer für unterschiedliche Kältemittel



Sichere Unterbringung aller Zubehörteile



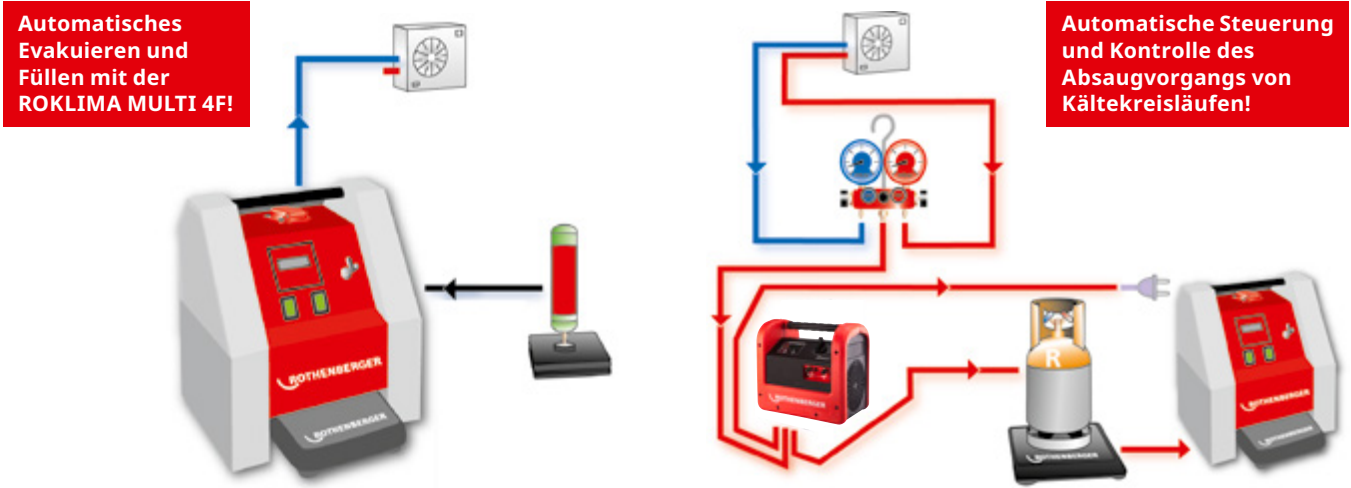
Druckschläuche: 2,5 m Länge mit Absperrventil



Flaschenadapter No. 173204 / 05 für Waage und Reduzierungen 1/4"



ROKLIMA MULTI 4F



ROKLIMA MULTI 4F im Einsatz (Evakuieren und Befüllen)



8

Set (No. 1000000138) beinhaltet: 2-stufige Vakuumpumpe, 2 × Niederdruckmanometer, 1 × Hochdruckmanometer R410A, 2 × Druckschläuche mit Kugelhahn à 2.500 mm, 2 × Flaschenanschlussadapter (1/4" SAE No. 173205, 5/16" SAE No. 173204), 2 × Reduzierstücke 1/4" SAE F-5/16" SAE M (No. 170016), Präzisionsdigitalwaage bis 100 kg, automatische Steuerung, Vakuum- und Druckschalter, Mineralöl (No. 169200)

Sichere Unterbringung aller Zubehöreile: Schläuche, Flaschenadapter, Kapillarschlauch aus Kunststoff

Präzisionsdigitalwaage bis 100 kg
Auflösung: 10 g
Messgenauigkeit: ± 1 %



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROKLIMA MULTI 4F	17,000 kg	1	1000000138
Reduzierung 1/4" SAE F-5/16" SAE M	0,100 kg	1	170016

Ergonomisch und kompakt



Leicht



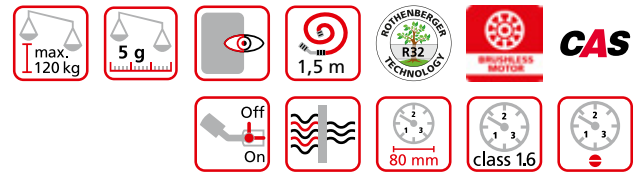
ROCADDY 120 R32 (CL) Analog / Digital

Universalsets zum Evakuieren und Befüllen

Das Universalset ROCADDY eignet sich zur Installation, Wartung und Reparatur von Kälte- und Klimaanlage sowie Wärmepumpen.

Anwendungsvorteile

- Mit einem Griff alles dabei
- Flexibles Arbeiten durch individuellen Einsatz der Werkzeuge
- Leicht transportierbar
- Elektronische Digitalwaage ROSCALE 120 mit einer Wiegekapazität von 120 kg und einer Messgenauigkeit pro Messschritt von 5 g
- 2-stufige Hochvakuumpumpe ROAIRVAC (kabelgebunden / akkubetrieben) mit integriertem Vakuummeter und Magnetrückschlagventil



- Digitale Monteurhilfe für die automatische Berechnung von Überhitzung und Unterkühlung. Über 80 Kältemittel im Gerät hinterlegt
- 2 analoge 4-Wege-Monteurhilfen für die gängigen Kältemittel R22, R134a, R404A, R407C und die Hochdruckkältemittel R410A und R32
- Druckschlauchset à 3 Schläuche der Serie PLUS mit Absperrhahn zum sicheren Arbeiten mit Kältemitteln
- Rohrschneider TUBE CUTTER 35 und MINICUT II PRO zum Ablängen von Rohren der Durchmesser 6–35 mm

Flexible Anwendung mit kabelgebundener oder akkubetriebener Vakuumpumpe

Robuster Kunststoffrollkoffer

Einfacher und komfortabler Transport plus viel Stauraum für Zubehör und Kleinteile

2-stufige Vakuumpumpe

Zur Evakuierung und Beseitigung aller Feuchtigkeitsreste in Kältekreisläufen bei der Installation nach DIN 8975

Flaschenadapter für 1 kg und 2 kg Kältemittelflaschen zum Anschluss an die Waage

Sichere Fixierung der Flaschen beim Befüllen

ROCADDY 120 R32 Analog / Digital (No. 1000002560 / 1000002561) beinhaltet: 2-stufige Vakuumpumpe ROAIRVAC R32 1.5 (No. 1000002399), 4-Wege-Monteurhilfe (No. 170502) / 4-Wege-Monteurhilfe (No. 1000001427) (Analog), ROCOOL 600 (No. 1000000569) / Klemmthermometer (No. 1000000540) (Digital), Set Druckschläuche 5/16" SAE 1.500 mm (No. 1500000030), Set Druckschläuche 1/4" SAE 1.500 mm (No. 1500000028), ROSCALE 120 (No. 173004), Adapter 3/8" SAE F-1/4" SAE M (No. 89501), 2 x Adapter [5/16" SAE F-1/4" SAE M (No. 01700RD), Adapter 5/16" SAE M-1/4" SAE F (No. 170016)], Flaschenanschluss 1/4" (No. 173205), Flaschenanschluss 5/16" (No. 173204), Mineralöl (0,4 l), TUBE CUTTER 35 (No. 70027), MINICUT II PRO (No. 70402), Transportkoffer (No. 169051)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
R410A R22 R134a R407C R404A R32			
ROCADDY 120 R32 Analog	20,000 kg	1	1000002560
ROCADDY 120 R32 Digital	19,000 kg	1	1000002561

Elektronische Digitalwaage bis 120 kg mit hoher Messgenauigkeit

Präzises Abwiegen von Kältemitteln +/- 0,5 %



2 x analoge Monteurhilfen (bei ROCADDY 120 Analog)

(mit ROCADDY 120 CL)

Minirohrschneider und Rohrschneider

Zum Ablängen von Rohren der Durchmesser 6–35 mm

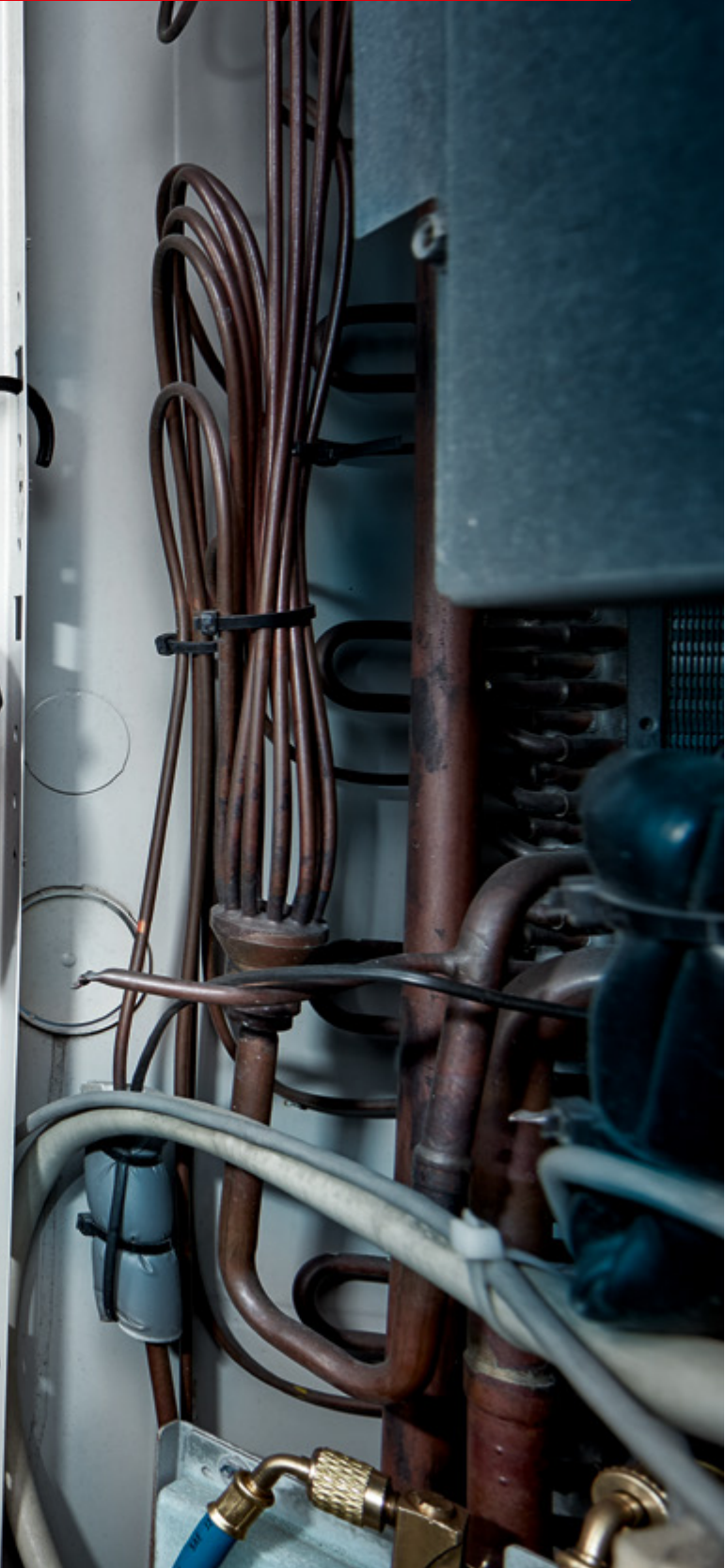
ROCOOL 600

Automatische Berechnung der Überhitzung bzw. Unterkühlung. Optional erweiterbar mit Vakuumsonde und Auslesefunktion

ROCADDY 120 R32 CL Analog / Digital (No. 1000003622 / 1000003623) beinhaltet: 2-stufige Akku-Vakuumpumpe ROAIRVAC R32 2.0 CL (No. 1000003229), 4-Wege-Monteurhilfe (No. 170502) / 4-Wege-Monteurhilfe (No. 1000001427) (Analog), ROCOOL 600 inkl. Klemmthermometer (Digital) (No. 1000000569), Set Druckschläuche 5/16" SAE 1,5 m (No. 1500000030), Set Druckschläuche 1/4" SAE 1,5 m (No. 1500000028), ROSCALE 120 (No. 173004), Adapter 3/8" SAE F-1/4" SAE M (No. 89501), 2 x Adapter [5/16" SAE F-1/4" SAE M (No. 01700RD), Adapter 5/16" SAE M-1/4" SAE F (No. 170016)], Flaschenanschluss 1/4" (No. 173205), Flaschenanschluss 5/16" (No. 173204), Adapter für R32 Flaschen (No. 173206), Mineralöl (0,4 l), TUBE CUTTER 35 (No. 70027), MINICUT II PRO (No. 70402), 8.0 Ah Li-HD Akku (No. 1000002549), Ladegerät (No. 1000001654), Transportkoffer (No. 169051)

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
R410A R22 R134a R407C R404A R507 R32			
ROCADDY 120 R32 CL Analog	21,000 kg	1	1000003622
ROCADDY 120 R32 CL Digital	20,000 kg	1	1000003623





ROCOOL 600

Zur Inbetriebnahme, Wartung und Dokumentation von Kältekreisläufen aller Art

Anwendungsvorteile

- Modulares System: Basisgerät aufrüstbar mit Red Box incl. Data Viewer Software zum Auslesen bzw. Aufzeichnen von Daten am PC sowie zusätzlicher, externer Pirani-Vakuumschleuse
- Über 80 Kältemittel inkl. R32 und R744 (subkritisch) im Gerät hinterlegt. Neue Kältemittel können per Update nachträglich aufgespielt werden
- Gleichzeitige Berechnung von Überhitzung und Unterkühlung
- Dokumentationssoftware Data Viewer generiert automatischen Report aus aufgenommenen Daten. Ideal zur Aushandigung an den Kunden (Auftraggeber)
- Externe Pirani-Vakuumschleuse ermöglicht Ablesen des Vakuums dort, wo die genaueste Messung möglich ist: direkt am Kältekreislauf



Technische Daten

Arbeitsbereich Druck	-1–60 bar
Arbeitsbereich Temperatur	-10–50 °C
Aufnahmezeit	96 h
Anschluss	1/4" SAE
Displaygröße	11 cm

Absoluter Alleskönner durch modulare Ausstattung!

Großer Bildschirm

Alle wichtigen Daten gut und auf einen Blick ablesbar

Anschluss Temperaturfühler T1

Zur Messung der Überhitzung

Anschluss der Vakuumschleuse

Zum hochpräzisen Messen des Vakuumlevels direkt am Kältekreislauf

Drucksensoren „Made in Germany“

Präzise Messung von -1 bis 60 bar

T-Anschluss mit Schraderventil 1/4" SAE

3-Wege-Funktion: Evakuieren und Befüllen ohne Schlauchwechsel

Y-Anschlüsse 1/4" SAE

Anschluss und Blindstopfen in Einem. Einfacher Transport von Schläuchen, wenn nicht in Betrieb

Solide und grifffeste Gummierung

Beugt Stoßschäden vor und liegt sicher in der Hand

Anschluss Temperaturfühler T2

Zur Messung der Unterkühlung

Grüne und rote LEDs

Optisches Signal bei adäquatem Vakuumlevel oder Leckage im System und Warnung bei Überdruck

Anschluss Red Box

Zum Aufnehmen von Daten bis 96 h und unabhängigen Auslesen der Daten am PC

Temperaturklemme für Rohrdurchmesser bis Ø 32 mm

Externe Vakuumschleuse zum hochpräzisen Messen des Vakuums

Set (No. 1000000569) beinhaltet: ROCOOL 600, 1 Temperaturklemme
 Set (No. 1000000570) beinhaltet: ROCOOL 600, 2 Temperaturklemmen, Koffer
 Set (No. 1000000572) beinhaltet: ROCOOL 600, 2 Temperaturklemmen, Red Box und Data Viewer Software, Koffer

Set (No. 1000000539) beinhaltet: Red Box und Data Viewer Software, Verbindungskabel, externe Stromversorgung

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROCOOL 600 Set mit 1 Temperaturklemme, Blister	1,495 kg	1	1000000569
ROCOOL 600 Set mit 2 Temperaturklemmen, Koffer	4,060 kg	1	1000000570
ROCOOL 600 Set mit 2 Temperaturklemmen, Red Box, Data Viewer Software, Koffer	4,435 kg	1	1000000572

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Red Box, Software, Verbindungskabel, externe Stromversorgung	0,338 kg	1	1000000539
Temperaturklemme	0,120 kg	1	1000000540
Vakuumschleuse	0,155 kg	1	1000000541

Analoge Monteurhilfen

2- und 4-Wege-Monteurhilfen

Die ROTHENBERGER Monteurhilfen dienen der Inbetriebnahme und Wartung von Klima- und Kälteanlagen sowie Wärmepumpen.

Manometer Ø 80 mm, mit Pulsationsdämpfung, Klasse 1.6

Hochpräzise Anzeige und einfaches Ablesen

Groß dimensionierte Handräder mit Farbkodierung

Leichtes, sicheres und präzises Öffnen und Schließen der Membranventile, wartungsfrei

Ventileinsätze

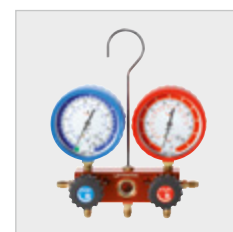


Gummiummantelung der Manometer

Bester Schutz vor Beschädigung

Ventilkörper aus hochwertigem Aluminium mit Schauglas

Robust trotz geringem Gewicht



2-Wege-Monteurhilfe

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
R22	R134a	R407C	R404A
2-Wege, 1/4" SAE, 34 bar	0,700 kg	1	170501
4-Wege, 1/4" SAE, 34 bar	0,900 kg	1	170502
R410A	R32		
2-Wege 5/16" SAE, 60 bar	1,010 kg	1	1000001426
4-Wege 5/16" SAE, 60 bar	1,105 kg	1	1000001427

Bezeichnung	No.
Blaue Gummiummantelung für Monteurhilfe	170545
Rote Gummiummantelung für Monteurhilfe	170546
Ventileinsätze Monteurhilfe	170547

Monteurhilfe Sets

Monteurhilfe Sets und Druckschläuche

2-Wege-Monteurhilfe (für 170600 und 170607)

4-Wege-Monteurhilfe (für 170601, 170606, 170602 und 170608)

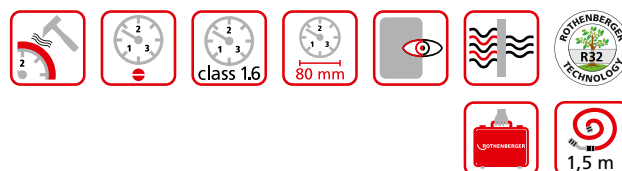
Langlebiges und hoch präzises Werkzeug



No. 170602

Druckschläuche mit Kugelhahn „Plus“ (nur für 170602 und 170608)

Kein Kältemittelverlust



Sets beinhalten: Monteurhilfe, Manometer mit Ø 80 mm, „Pulse-free“, Klasse 1.6, 3× Druckschläuche à 1.500 mm, Kunststoffkoffer

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
R22	R134a	R407C	R404A
Monteurhilfe Set 2-Wege, Standard	2,700 kg	1	170600
R410A	R32		
Monteurhilfe Set 2-Wege, Standard	2,700 kg	1	170607
R22	R134a	R407C	R404A
Monteurhilfe Set 4-Wege I, Standard	2,800 kg	1	170601
R410A	R32		
Monteurhilfe Set 4-Wege I, Standard	2,800 kg	1	170606
R22	R134a	R407C	R404A
Monteurhilfe Set 4-Wege II, Plus	2,800 kg	1	170602
R410A	R32		
Monteurhilfe Set 4-Wege II, Plus	2,800 kg	1	170608

Druckschläuche 3er Sets

In „Standard“- und „Plus“-Ausführung

Anwendungsvorteile

- Kein Verwechseln und sicheres Arbeiten durch Farbkodierung (blau, rot, gelb)
- Teflondichtung mit bis zu 10 mal längerer Lebensdauer als Neoprendichtungen
- Arbeitsdruck 60 bar / Berstdruck 300 bar. Dies entspricht 8 % höherer Druckresistenz als bei den Vorgängermodellen



R410A

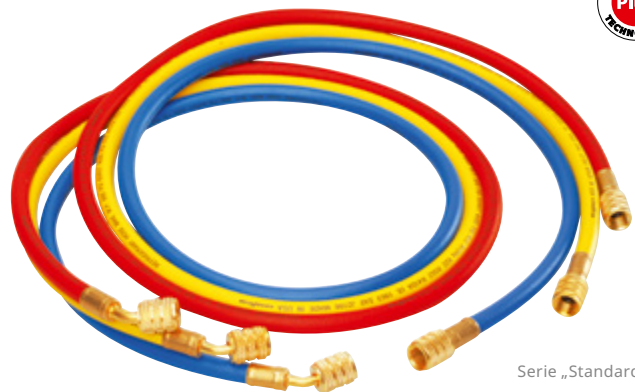
R32

R22

R134a

R407C

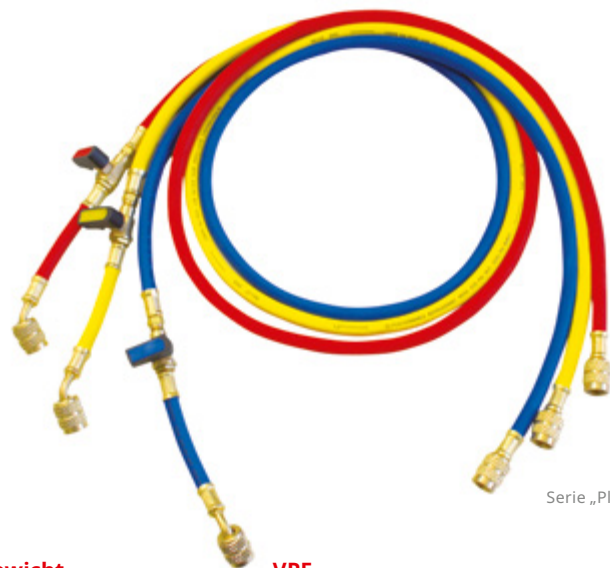
R404A



Serie „Standard“

Serie „Standard“

	Gewicht	VPE	No.
Vakuumschlauch 3/8" SAE, 1,5 m	0,220 kg	1	1500000032
R22 R134a R407C R404A			
Druckschläuche 3er Set 1/4" SAE, 1,5 m	0,760 kg	1	1500000024
Druckschlauch gelb, 1/4" SAE, 1,5 m	0,250 kg	1	1500000025
R410A R32			
Druckschläuche 3er Set 5/16" SAE, 1,5 m	0,730 kg	1	1500000026
Druckschlauch gelb, 5/16" SAE, 1,5 m	0,250 kg	1	1500000027



Serie „Plus“

Serie „Plus“ mit Kugelhahn

	Gewicht	VPE	No.
R22 R134a R407C R404A			
Druckschläuche 3er Set 1/4" SAE, 1,5 m	0,895 kg	1	1500000028
Druckschlauch gelb, 1/4" SAE, 1,5 m	0,250 kg	1	1500000029
R410A R32			
Druckschläuche 3er Set 5/16" SAE, 1,5 m	0,840 kg	1	1500000030
Druckschlauch gelb, 5/16" SAE, 1,5 m	0,250 kg	1	1500000031

Werkzeug-Set Klima I und II

Praktisches Werkzeug-Set mit allen erforderlichen Werkzeugen

Für die Installation und Wartung von Kälteanlagen und Wärmepumpen

Anwendungsvorteile

- Überwachung von Temperatur und Druck
- Qualitätsschläuche mit hohem Berstdruck
- Rohrabschneider für alle Rohrquerschnitte von 3–35 mm (1/8"–1.1/8")
- Temperaturmessung der Umgebungs- und Ventilatorluft
- Sauberes, knickfreies Biegen aller gängigen Rohrquerschnitte
- 45° Bördelverbindungen für Klimageräte



R32

R22

R407C

R404A

Ideal für den Einstieg in ein neues Geschäftsfeld!



No. 170604

Werkzeug-Set Klima I (No. 170604) beinhaltet: 2-Wege-Monteurhilfe (No. 170501), Satz Druckschläuche 1/4" SAE, TUBE CUTTER 35 C (No. 070027C), MINICUT Rohrabschneider (No. 070401C), Thermometer, Satz Biegefedern 3/8"-1/2"-5/8", Universal-Bördelgerät (No. 222601), Kunststoffkoffer

Werkzeug-Set Klima II (No. 170605) beinhaltet: 2-Wege-Monteurhilfe (No. 1000001426), Satz Druckschläuche 5/16" SAE, TUBE CUTTER 35 C (No. 070027C), MINICUT Rohrabschneider (No. 070401C), Thermometer, Satz Biegefedern 3/8"-1/2"-5/8", Taumelbördelgerät (No. 222402), Kunststoffkoffer

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Werkzeug Set Klima I	2,300 kg	1	170604
Werkzeug Set Klima II	2,400 kg	1	170605

Stickstoff Set

Für vielfältige Einsatzmöglichkeiten an Kältekreisläufen

Anwendungsvorteile

- Feinskaliertes Klasse 1.0 Manometer – Präzises Ablesen des Prüfdruckes
- Federbelastetes Druckminderventil – Einfache und sichere Handhabung
- Anschluss für Großflaschen – Problemloser Anschluss für Flaschen aller Größen möglich
- 950 cm³ Stickstoffflasche enthalten – komplettes Set



Ideal für Splitanlagen
und Wärmepumpen!



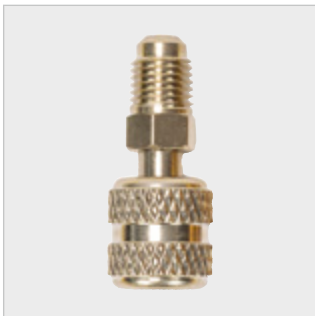
950 cm³ Stickstoffflasche
enthalten
Komplettes Set zur Verwendung
ohne Großflasche

Federbelastetes
Druckminderventil
Einfache und sichere
Handhabung
Anschluss für Großflaschen
Problemloser Anschluss für
Flaschen aller Größen möglich

Feinskaliertes Klasse
1.0 Manometer
Präzises Ablesen
des Prüfdruckes

9

5/16" SAE Adapter zum Anschluss an
R410-Anlagen



Flaschen-Adapter zum Anschluss der
950 cm³-Flaschen



Set (No. 1000003865) beinhaltet: Druckminderer, Verbindungsschlauch,
Flaschenadapter, Manometer, Stickstoffflasche, Kunststoffkoffer

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Stickstoff-Set inkl. 1 kg Flasche	4,070 kg	1	1000003865
Stickstoff-Flasche à 1.900 cm ³	2,900 kg	1	259018
Stickstoff-Flasche à 950 cm ³	1,235 kg	6	259008

ROLEAK PRO

Elektronisches Lecksuchgerät zum Auffinden von Leckagen an Kältekreisläufen (3 g/a)

Anwendungsvorteile

- Langlebige und hochempfindliche Sondenspitze mit einer Lecksuchrate von 3 g/a innerhalb von 3 Sekunden
- Auch für R32 geeignet
- Einfache Bestimmung der Kältemittelkonzentration
- Anpassen des Messnullpunktes der Sondenspitze zur einfacheren Ortung der Leckstelle
- Referenzleck zur Überprüfung enthalten
- Leichte Erreichbarkeit auch schwer zugänglicher Leckstellen

R410A

R22

R134a

R407C

R404A

R507A

R32



Technische Daten

Leckstatus	LED-Anzeige
Sondenslänge	40cm
Lecksuchrate	3 g/a innerhalb von 3 Sekunden
Arbeitstemperatur	0 °C bis 40 °C
Spannung	6 V (4 AA Batterien enthalten)

Akustisches Signal

Komfortabel im Einsatz

7 Leuchtdioden

Einfache Bestimmung der Kältemittelkonzentration durch farbliche Abstufung

RESET-Taste

Anpassen des Messnullpunktes der Sondenspitze zur einfacheren Ortung der Leckstelle

3 verschiedene Empfindlichkeitsstufen

Exakte und schnelle Ortung der Leckstelle

40 cm lange, flexible Sonde

Leichte Erreichbarkeit auch schwer zugänglicher Leckstellen



No. 1500002241

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROLEAK PRO	1,085 kg	1	1500002241



ROAIRVAC CL

Zweistufige Akku-Vakuumpumpe



Anwendungsvorteile

- Kompatibel mit bewährtem CAS- oder AMPShare-Akkusystem
- Magnetrückschlagventil zum Schutz des Kältekreislaufs vor Ölverschmutzung bei Stromunterbrechung
- Schutz der innenliegenden Komponenten durch leichtes und hochwertiges Gehäuse
- Gasballastventil zur Reduktion des Wasserdampfs im Ölbehälter
- Spezieller Filter reduziert Ölnebel am Ausblasstutzen
- Leicht ablesbarer Ölstand durch Sichtglas
- Schnelle Ölbefüllung ohne Verschütten, kein spezieller Trichter erforderlich
- Leicht zugängliche Ölablassschraube zur schnellen Entleerung
- Thermischer Schalter schützt die Einheit vor Überhitzung des Motors
- Standard 1/4" SAE Anschluss sowie 5/16" SAE und 3/8" SAE Adapter im Lieferumfang

Technische Daten

	R32 2.0 CL	R32 5.0 CL
Pumpenleistung	2,0 CFM / 57 l/min	5,0 CFM / 142 l/min
Vakuumstufen	2	2
Endpartialdruck	23 micron	15 micron
Motorleistung	185 W / 3.600 r/m	550 W / 1.800 r/m
Spannung	18 V	18 V
Anschluss	1/4"	1/4"
mit Adapter	5/16" SAE M / 3/8" SAE M	5/16" SAE M / 3/8" SAE M
Ölfüllmenge	180 ml	350 ml

Gasballastventil

Reduktion des Wasserdampfs im Ölbehälter, garantiert höhere Absaugleistung und Lebensdauer

Spezial-Filter

Reduktion von Ölnebel am Ausblasstutzen

Leichtes und hochwertiges Gehäuse

Schutz der innenliegenden Komponenten

Ergonomischer Handgriff

Leicht, kompakt und einfach zu transportieren

Akku LED Anzeige

Einfaches Ablesen der verbleibenden Akkuleistung

Multiple Akku-Systeme

Erhältlich für die Akku-Systeme AMPShare oder CAS

Bürstenloser Motor

Für verschleißfreies Arbeiten und eine lange Lebensdauer



Erhältlich in den herstellerübergreifenden Akku-Systemen AMPShare - Powered by Bosch oder CAS - CORDLESS ALLIANCE SYSTEM

1/4" SAE Standard-Anschluss mit Adaptern für 5/16" SAE und 3/8" SAE



Optimal positioniertes Sichtglas und Ölablassstutzen zum einfachen Ablassen des Öls



Akku kann produkt- und herstellerübergreifend kombiniert werden



ROAIRVAC CL Serie

Typ	ROAIRVAC R32 2.0 CL	ROAIRVAC R32 5.0 CL
No.	AMPSHare-No. 1000004180 / CAS-No. 1000003229	AMPSHare-No. 1000004182 / CAS-No. 1000003231
Pumpenleistung	2,0 CFM / 57 l / min / 3,4 m³/h	5,0 CFM / 142 l / min / 8,5 m³/h
Vakuumstufen	2	2
Endpartialdruck	23 micron / 0,03 mbar	15 micron / 0,02 mbar
Motorleistung	185 W / 3.600 r/m	550 W / 1.800 r/m
Spannung	18 V	18 V
Frequenz	50 Hz / 60 Hz	50 Hz / 60 Hz
Anschlüsse	1/4"	1/4"
mit Adapter	5/16" SAE M / 3/8" SAE M	5/16" SAE M / 3/8" SAE M
Öfüllmenge	180 ml	350 ml
Gewicht	3,700 kg	7,500 kg

Zukunftsweisendes Produkt aufgrund steigender Verwendung des klimafreundlicheren Kältemittels R32

ROAIRVAC R32 2.0 CL – Vakuumpumpe im Einsatz mit der digitalen Monteurlhilfe ROCOOL 600



No. 1000003229



No. 1000003231



No. 1000003230



No. 1000003233

Bezeichnung	Gewicht	VPE	AMPSHare-No.	CAS-No.
ROAIRVAC R32 2.0 CL, 1 × 8 Ah Akku, Ladegerät, ROBUCKET	6,100 kg	1	1000004181	1000003230
ROAIRVAC R32 2.0 CL, ohne Akku und Ladegerät	3,700 kg	1	1000004180	1000003229
ROAIRVAC R32 5.0 CL, 1 × 8 Ah Akku, Ladegerät, ROBUCKET	10,000 kg	1	1000004183	1000003233
ROAIRVAC R32 5.0 CL, ohne Akku und Ladegerät	7,500 kg	1	1000004182	1000003231

ROAIRVAC

Zweistufige Drehschieberpumpen zur Evakuierung nach DIN 8975 mit Vakuummeter und Magnetrückschlagventil

Die ROTHENBERGER ROAIRVAC Vakuumpumpen dienen der Evakuierung sämtlicher Kältekreisläufe nach DIN 8975. Dabei wird durch die zweistufige Drehschieberpumpe ein Vakuum von weniger als 25 micron erreicht. Dadurch können Klimaanlage, Kälteanlagen sowie Wärmepumpen von Restfeuchte befreit werden.



Anwendungsvorteile

- Magnetrückschlagventil zum Schutz des Kältekreislaufs vor Ölverschmutzung bei Stromunterbrechung
- Vakuummeter mit integriertem Schleppzeiger ermöglicht einfache und schnelle Kontrolle des Evakuierungsvorgangs
- Schutz der innenliegenden Komponenten durch leichtes und hochwertiges Gehäuse
- Gasballastventil zur Reduktion des Wasserdampfs im Ölbehälter
- Spezieller Filter reduziert Ölnebel am Ausblasstutzen
- Leicht ablesbarer Ölstand durch Sichtglas
- Schnelle Ölbefüllung ohne Verschütten, kein spezieller Trichter erforderlich
- Leicht zugängliche Ölablassschraube zur schnellen Entleerung
- Thermischer Schalter schützt die Einheit vor Überhitzung des Motors
- Standard 1/4" SAE Anschluss sowie 5/16" SAE und 3/8" SAE Adapter im Lieferumfang
- Abnehmbares Kabel beugt Kabelschäden vor

Gasballastventil

Reduktion des Wasserdampfs im Ölbehälter, garantiert höhere Absaugleistung und Lebensdauer

Spezial-Filter

Reduktion von Ölnebel am Ausblasstutzen

Leichtes und hochwertiges Gehäuse

Schutz der innenliegenden Komponenten

Ergonomischer Handgriff

Leicht, kompakt und einfach zu transportieren

Abnehmbares Kabel

Verhindert Kabelschäden

Integriertes Vakuummeter

Einfache und schnelle Kontrolle des Evakuierungsvorgangs

Integriertes Magnet-rückschlagventil

Verhindert Rückschlag von Öl in den Kältekreislauf

4-poliger Motor

Erhöhtes Drehmoment und lange Lebensdauer (nur bei ROAIRVAC R32 1.5, 3.0 und 6.0)

1/4" SAE Standard-Anschluss mit Adaptern für 5/16" SAE und 3/8" SAE

Optimal positioniertes Sichtglas und Ölablassstutzen zum einfachen Ablassen des Öls

Praktisch: Bedienungshinweise immer im Blick



ROAIRVAC Serie

Typ	ROAIRVAC R32 1.5	ROAIRVAC R32 3.0	ROAIRVAC R32 6.0	ROAIRVAC R32 9.0
No.	1000002399	1000002713	1000001231	1000002714
Pumpenleistung	1,5 CFM / 42 l / min / 2,5 m³/h	3,0 CFM / 85 l / min / 5,1 m³/h	6,0 CFM / 170 l / min / 10,2 m³/h	9,0 CFM / 255 l / min / 15,3 m³/h
Vakuumstufen	2	2	2	2
Endpartialdruck	15 micron / 0,02 mbar	15 micron / 0,02 mbar	15 micron / 0,02 mbar	15 micron / 0,02 mbar
Motorleistung	190 W / 1.720 r/m	250 W / 1.720 r/m	550 W / 1.720 r/m	750 W / 3.440 r/m
Spannung	230 V	230 V	230 V	230 V
Frequenz	50 Hz / 60 Hz	50 Hz / 60 Hz	50 Hz / 60 Hz	50 Hz / 60 Hz
Anschlüsse	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
mit Adapter	5/16" SAE M / 3/8" SAE M	5/16" SAE M / 3/8" SAE M	5/16" SAE M / 3/8" SAE M	5/16" SAE M / 3/8" SAE M
Ölfüllmenge	250 ml	330 ml	580 ml	590 ml
Manometer Ø	45 mm	50 mm	80 mm	80 mm

Zukunftsweisendes Produkt aufgrund steigender Verwendung des klimafreundlicheren Kältemittels R32



ROAIRVAC R32 1.5 (42 l/min)



ROAIRVAC R32 3.0 (85 l/min)



ROAIRVAC R32 9.0 (255 l/min)

Mineralöl bei allen Pumpen im Lieferumfang enthalten



ROAIRVAC R32 6.0 (170 l/min)



ROAIRVAC R32 1,5 – Vakuumpumpe im Einsatz mit der digitalen Monteurhilfe ROCOOL 600



Lieferumfang: Vakuumpumpe mit Anschlüssen 1/4", 5/16" SAE und 3/8" SAE, Kunststoffflasche mit Mineralöl

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROAIRVAC R32, 1.5 42 l/min	10,100 kg	1	1000002399
ROAIRVAC R32, 3.0 85 l/min	11,900 kg	1	1000002713
ROAIRVAC R32, 6.0 170 l/min	17,500 kg	1	1000001231
ROAIRVAC R32, 9.0 255 l/min	18,400 kg	1	1000002714
Mineralöl, 1 Liter	0,945 kg	1	169200

ROREC

Kältemittelabsauggerät

Kompaktes, leicht tragbares Gerät zur Rückgewinnung von halogenierten Kältemitteln jeder Art.

Anwendungsvorteile

- Wartungsfreier Betrieb durch ölfreien Kompressor
- 4-poliger Motor garantiert Langlebigkeit der Maschine
- Geringe Geräusch- und Vibrationsentwicklung dank kompakter Bauweise
- Einfaches und sicheres Arbeiten durch intuitive Bedienung
- Entleerung vom Kältemittelrückständen zum Arbeiten mit verschiedenen Kältemitteln durch PURGE-Funktion

Ideal für Mono und Multi Splitanlagen und Wärmepumpen!

Integrierter Hochdruckschalter

Schutz der integrierten Komponenten

PURGE-Funktion

Entleerung von Kältemittelrückständen im Gerät (Selbstreinigungsmodus)

Einfache Bedienung

Kontrollierte Dosierung der Kältemittelzufuhr

RESET-Taste

Zurücksetzen des Hochdruckschalters

Abnehmbares Kabel

Verhindert Kabelschäden

Ölfreier Kompressor

Wartungsfreier Betrieb

Thermischer Schalter

Schützt das Gerät vor Überhitzung

Leichtes und kompaktes Kunststoffgehäuse

Einfacher Transport und einfaches Handling

4-poliger Motor

Erhöhtes Drehmoment und Lebensdauer

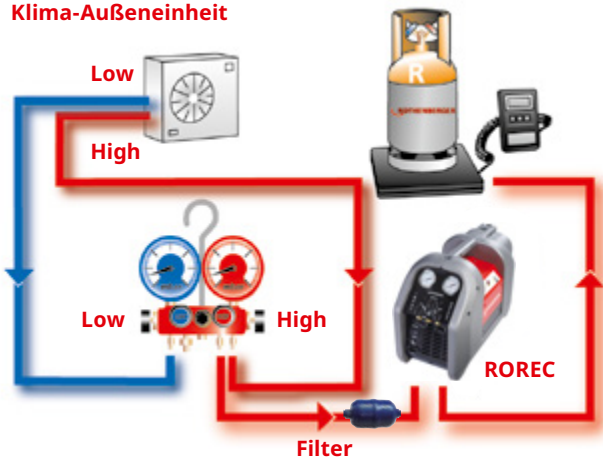
Technische Daten

Kältemittelleignung	alle A1 Kältemittel der Typen CFC, HCFC und HFC
Absaugleistung	gasförmig: 0,26 kg/min flüssig: 1,85 kg/min Push/Pull: 6,22 kg/min
Elektrische Daten	230 V / 50–60 Hz
Leistung	370 W
Hochdruckschalter	38,5 bar



Rückgewinnung von Kältemitteln

**Beispielhaft:
Klima-Außeneinheit**



Einfaches und präzises Ablesen durch Glycol gefüllte Manometer

Praktisches Staufach für das Zubehör auf der Rückseite



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROREC	17,000 kg	1	168605
Filter	0,120 kg	1	168713

ROREC Pro A3**Kältemittelabsauggerät**

Kältemittelabsauggerät mit hoher Absaugleistung zum restlosen Entleeren von Kälte- und Klimaanlage.

**Anwendungsvorteile**

- Explosionsgeschützt: Geeignet für Kältemittel der Klassen A1, A2L, A2 und A3 (z. B. R290)
- Kompakte Bauform und Gewicht von weniger als 12 kg
- Digitales Display und Bedienung mit einem Knopf
- Wartungsfreier Betrieb durch ölfreien 2-Kolbenkompressor
- 4-poliger Motor garantiert Langlebigkeit der Maschine
- Automatisches Abschalten und automatischer Start sobald der Druck wieder ansteigt
- Entleerung von Kältemittelrückständen durch PURGE-Funktion

Technische Daten

Absaugleistung	gasförmig: 0,5 kg/min; 30 kg/h flüssig: 3,5 kg/min; 210 kg/h Push/Pull: 9,5 kg/min; 570 kg/h
Arbeitsbereich Druck	38,5 bar
Eingangsleistung	750 W
Frequenz	50–60 Hz
Spannung	220–240 V

Digitales Display

Übersichtliche Darstellung

Unterdruckschalter

Automatische Beendigung des Absaugvorgangs; Automatischer Start sobald Druck wieder ansteigt

Ölfreier 2-Kolbenkompressor

Sehr hohe Absaugleistung bei wartungsfreiem Betrieb



Purge-Funktion zum restlosen Entleeren des Absauggeräts



Kältemittelfilter für sicheres Absaugen im Lieferumfang enthalten



Sicher befestigtes Stromkabel



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROREC Pro A3	12,000 kg	1	1500004451
Filter	0,120 kg	1	168713

ROSCALE 120

Elektronische Kältemittelwaage

Genaue, leicht zu handhabende Kältemittelwaage für Befüll- und Absaugvorgänge mit einer maximalen Wiegekapazität von 120 kg.

Anwendungsvorteile

- Auflösung von 5 g ermöglicht punktgenaues Befüllen
- Wiegekapazität ausreichend für alle gebräuchlichen Kältemittelflaschen
- Kabelverbindung für komfortables Arbeiten in jeder Situation
- Flaschenadapter zum Anschluss von kleinen Kältemittelflaschen (1 l- und 2 l-Flaschen)
- Kältemittelflaschen aller Größen haben ausreichend Platz
- Großes LCD-Display zum komfortablen Ablesen des Messwertes
- Einfache Bedienung

Technische Daten

Wiegekapazität	120 kg oder 264 lbs
Genauigkeit	± 0,5 %
Auflösung	5 g / 0,2 oz.
Arbeitstemperatur	-10 °C bis 49 °C / 14 °F bis 120 °F
Anschluss	1/4" SAE für Flaschen 1-2 l
Batterie	9V
Plattformgröße	230 × 230 × 53 mm



ROSCALE 120 im Tragekoffer

Set (No. R17300416) beinhaltet: ROSCALE 120, 9V Batterie, Tragekoffer

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROSCALE 120 bis 120 kg	3,280 kg	1	R17300416

Kältemittel für Klimageräte

Nicht chlorierte Kältemittel der Gruppe HFC in praktischen 40 bar-Stahlflaschen (Berstdruck: 165 bar), TÜV-Siegel Nr. 0036-043/03D und TPED-Freigabe nach 99/36/CE.

Mit dem ROTHENBERGER Kältemittel können Installateure und Kälteanlagenbauer insbesondere schwer zugängliche Klima- und Kälteanlagen befüllen. Aufgrund der kompakten Flasche ist auch der Transport auf Dächer usw., ein Leichtes.

Standardisiertes SAE-Gewinde an allen Flaschenventilen

Universell einsetzbar



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
R32 Kältemittel R32 im Umkarton			
1 l Stahlflasche, 1/2" links, 40 bar	1,535 kg	6	170960
2 l Stahlflasche, 1/2" links, 40 bar	3,320 kg	4	170961

SANIFRESH

Desodorierendes Reinigungsspray

Anwendungsvorteile

- Beseitigt die Gefahr von Krankheiten und Allergien – Praktische und ökologische Lösung zur Beseitigung von Milben, Staub, Bakterien und Pilzsporen
- Aufsprühen des Sprühnebels direkt auf befallene Oberflächen
- Ökonomische Spraydose mit Sprühkopf und Sprühhörchen
- Beseitigt unangenehme Gerüche, angenehmer Minze-Duft



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
SANIFRESH 12 Flaschen	3,960 kg	1	85800

Flaschenanschlüsse und Adapter

Für Kältemittelflaschen

Zur universellen Anwendung an Kältekreisläufen



Bezeichnung	No.
Adapter 1/2" bis 1/4" SAE	170901
Adapter 1/4" SAE M, 5/16" SAE F, mit Ventildrucker	01700RD
Adapter 1/4" SAE F bis 5/16" SAE, M Anschluss	170016
Adapter 1/4" SAE M, 3/8" SAE F	89501
Adapter 3/8" SAE M, 1/4" SAE F	89503
Flaschenadapter 1/4" Anschluss	173205
Flaschenadapter 5/16" Anschluss	173204
Flaschenadapter W21, 8 x 1/4" SAE, M Anschluss, Dichtung für 2 l Flaschen	170950
Flaschenadapter W21, 8 x 1/4" SAE, M Anschluss (links)	1500003381
Absperrventil W 1/4" SAE auf M 1/4"	1500004790
Absperrventil R32/R410A W 5/16"	1500004791

Drehmomentgabelschlüssel Satz

Zum sachgerechten Anziehen von Bördelverbindungen

Satz aus verstellbarem Drehmomentschlüssel (10–70 Nm) und 6 Gabeleinsätzen SW 17, 22, 24, 26, 27 und 29 mm für Bördelverbindungen an 1/4", 3/8", 1/2" und 5/8" Rohrleitung nach DIN EN 378-2:2012-08.



**Festziehen mit Drehmoment
dringend erforderlich!**



7-teiliges Set (No. 175001) beinhaltet: Gabelschlüsselgrößen 17, 22, 24, 26, 27, 29 mm, Drehmomentschlüssel, Tragetasche

Ø	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment
1/4" / 6 mm	17 mm	14–18 Nm
3/8" / 10 mm	22 mm	33–42 Nm
1/2" / 12 mm	24 mm	50–62 Nm
1/2" / 12 mm	26 mm	50–62 Nm
5/8" / 15/16 mm	27 mm	63–77 Nm
5/8" / 15/16 mm	29 mm	63–77 Nm

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Drehmomentgabelschlüssel Satz 17–22–24–26–27–29 mm	1,700 kg	1	175001

Schraderventil-Werkzeug

Anwendungsvorteile

- Zum Auswechseln von Schraderventilen an Kältekreisläufen unter Druck, ohne die Anlage absaugen zu müssen
- Zum schnelleren Befüllen bzw. Entleeren von Kältekreisläufen
- Mit Sicherheitsgewinde zum risikofreien Arbeiten
- Alle Komponenten befinden sich in einem stabilen Kunststoffkasten



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Schraderventil-Werkzeug	0,450 kg	1	87800

Lamellenkamm

Anwendungsvorteile

- Zum Geradeziehen von Wärmetauscher-Lamellen
- 6 verschiedene Größen in einem Werkzeug



Abb. ähnlich

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Lamellenkamm 8-9-10-12-14-15 Lamellen pro Zoll	0,095 kg	1	224500

Piktogramme

 Wechselstrom 230 V	 Wechselstrom 115 V	 Wechselstrom 110 V	 Drehstrom 400 V	 Batterie- betrieb	 In Zwangs- lagen einsetzbar
 Für enge Platz- verhältnisse geeignet	 Leicht und kompakt	 Weichlöten bis 450 °C	 Hartlöten 450–1.100 °C	 Autogen Schweißen 1.100 °C	 Besonders schnelles Trennen
 Keine Verformungen durch Anwendung	 Trockenbohren	 Nassbohren	 Bis zu 50 % Zeitersparnis	 Mobiler Einsatz	 Um 360° drehbar
 Ergonomisches Design	 DIN-Norm enthalten	 Propanregler	 Sauerstoffregler	 Acetylenregler	 Schwingungs- dämpfung
 Sichtglas	 Drucksch- lauchlänge 1,5 m	 Feststellknopf	 Bajonett- verschluss	 Steck- verschluss	 Gewinde- verschluß
 Manometer- anzeige justierbar	 Manometer Klasse 1–6 class 1.6	 Manometer- größe 80 mm	 Thekendisplay verfügbar	 Messgenauig- keit bis zu X g 10 g	 Messgenauig- keit bis zu. X kg max. 100 kg
 Sparventil	 Mit USB- Anschluss USB	 Touchscreen	 WiFi	 Piezo- Zündung Piezo	 Fein- regulierung der Flamme Fine
 Mit Video- Funktion	 Mit Foto- Funktion	 Speicherkarte	 Kabellänge 30 m	 Robustes Gehäuse	 Druck- schlauch- kugelventil Off On
 Transportkoffer	 ROCASE- Koffersystem RO CASE	 RO SERVICE+ Garantie- leistungen RO SERVICE	 Elektromotor ohne Kohlebürsten BRUSHLESS MOTOR	 DURA LAZR TEC Laserhärtungs- prozess DURA LAZR TEC LASER HARDENING	 Constant Force Technology CFT TECHNOLOGY
 Umwelt- freundliches Kältemittel R290	 eTOOL (NFC-Tag) eTOOL	 Einhändige Bedienung ONE HAND OPERATION	 Um 180° drehbar 180°	 App für Android und iOS R APP	 Optimierte Schneid- geometrie DURA EASY CUT PRECISION STEEL

Kältemitteldaten von FCKW-Alternativen Kältemitteln

Kältemittel	Zusammensetzung	ODP	GWP	Temperaturgleit
R22 (HFKW Kältemittel)	CHCLF ₂	0,05	1.810	
R134a (HFKW-chlorfreie-Kältemittel)	CF ₃ CH ₂ F	0	1.430	
R32 (HFKW-chlorfreie-Kältemittel)	CH ₂ F ₂	0	675	
R404A (HFKW-chlorfreie-Blends)	52 % R143a, 44 % R125, 4 % R134a	0	3.922	
R507 (HFKW-chlorfreie-Blends)	50 % R143a, 50 % R125	0	3.985	
R407C (HFKW-chlorfreie-Blends)	23 % R32, 25 % R125, 52 % R134a	0	1.774	7,5 K
R410A (HFKW-chlorfreie-Blends)	50 % R32, 50 % R125	0	2.088	0,2 K

ODP = Ozone Depletion Potential (Maß für die Zerstörung der Ozonschicht)

GWP = Global Warming Potential (Maß für den Beitrag zum Treibhauseffekt)

Hinweise zur sicheren und sachgemäßen Anwendung von Kältemitteln

Kältemittel

- Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen
- Flüssiges Kältemittel nicht auf die Haut bringen
- Dämpfe nicht in höheren Konzentrationen einatmen (Lebensgefahr durch narkotische Wirkung oder Sauerstoffmangel)
- Beim Umgang mit Kältemittel nicht rauchen
- Arbeitsplatz und -raum sind besonders gründlich zu belüften, ggf. Absaugung

Kältemittelflaschen

- Gegen Umfallen sichern, nicht werfen
- Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen, nicht in die Nähe von Heizkörpern stellen
- Kein offenes Feuer verwenden
- Ventile nicht demontieren oder abschrauben
- Beschädigte Flaschen geordnet rückführen
- Entleerte Behälter verschließen

Kälteanlagen

- Undichtigkeiten an Kälteanlagen sofort beseitigen
- Kältemittel bei Füll- oder Reparaturarbeiten nicht entweichen lassen
- Bei hohen Konzentrationen (z. B. durch Bruch von Rohrleitungen) Raum verlassen und erst nach ausreichender Lüftung wieder betreten
- Hartlötarbeiten nur unter Stickstoffbeaufschlagung und nur in gut belüfteten Räumen ausführen

Bördelverbindungen

Normbördelmaße laut JIS B8607:2008

Bördelaußendurchmesser in Bezug auf den Rohrdurchmesser

Rohraußendurchmesser mm / Zoll	metrisch	Wandstärke mm / Zoll	Bördelaußendurchmesser bei R134a-, R404-, R407C-Kälteanlagen	Bördelaußendurchmesser bei R410A-Kälteanlagen
6 mm		1 mm	8,5 mm	9,1 mm
8 mm		1 mm	11,1 mm	11,1 mm
10 mm		1 mm	13,6 mm	13,2 mm
12 mm		1 mm	15,3 mm	16,5 mm
16 mm		1 mm	19,5 mm	19,2 mm
18 mm		1 mm	22,0 mm	22,7 mm
1/4"	6,35 mm	0,35"	9,0 mm	9,1 mm
5/16"	7,94 mm	0,35"	11,0 mm	11,1 mm
3/8"	9,52 mm	0,35"	13,0 mm	13,2 mm
1/2"	12,70 mm	0,35"	16,2 mm	16,6 mm
5/8"	15,88 mm	0,35"	19,4 mm	19,7 mm
3/4"	19,05 mm	0,35"	23,3 mm	24,0 mm

Umrechnungstabelle Drücke

mbar	Micron	TORR	mm HG Vakuum
10	7.516	7,5	752
5	3.759	3,6	756
2	1.503	1,5	758
1	752	0,75	759
0,5	376	0,36	
0,4	300	0,30	
0,3	225	0,23	
0,2	150	0,15	
0,1	75	0,08	
0,09	68		
0,07	53		
0,06	45		
0,05	38		
0,04	30		
0,03	22		
0,02	15		
0,01	8		

Umrechnungstabelle Temperaturen

Umrechnung von °C in °F: $^{\circ}\text{C} \times 1,8 + 32 = ^{\circ}\text{F}$

Umrechnung von °F in °C: $(^{\circ}\text{F} - 32) : 1,8 = ^{\circ}\text{C}$

°C	°F	°C	°F	°F	°C	°F	°C
100	212	30	86	212	100	70	21
95	203	25	77	200	93	60	16
90	194	20	68	190	88	50	10
85	185	15	59	180	82	40	4
80	176	10	50	170	77	30	-1
75	167	4	39	160	71	20	-7
70	158	0	32	150	66	10	-12
65	149	-10	14	140	60	0	-18
60	140	-20	-4	130	54	-10	-23
55	131	-30	-22	120	49	-20	-29
50	122	-40	-40	110	43	-30	-34
45	113	-50	-58	100	38	-40	-40
40	104	-60	-76	90	32	-50	-46
35	95	-273	-460	80	27	-60	-51
						-112	-80
						-460	-273

Gebräuchliche Gewindetypen

UNF-Gewinde	SAE-Gewinde	Außendurchmesser (max. mm)	Innendurchmesser (min. mm)	Gänge per inch	Steigung (mm)
7/16"-20	1/4"	11,079	9,738	20	1,270
1/2"-20	5/16	12,667	11,328	20	1,270
5/8"-18	3/8"	15,839	14,348	18	1,411
3/4"-16	1/2"	19,012	17,330	16	1,588
7/8"-14		22,184	20,262	14	1,814
7/8"-14	5/8"	22,184	20,262	14	1,814
1"-14	3/4"	25,357	23,437	14	1,814
1 1/16"-14		26,947	25,024	14	1,814
1 1/8"-12		28,529	26,284	12	2,117
1 1/4"-12	7/8"	31,704	29,459	12	2,117
1 3/8"-12		34,877	32,634	12	2,117
1 1/2"-12	1"	38,052	35,809	12	2,117



Impressum

Dieser Katalog ist eine Publikation der

ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH
Industriestraße 7
65779 Kelkheim (Taunus)
Deutschland

Telefon: +49 6195 800 7800
E-Mail: info@rothenberger.com
Registergericht: Königstein im Taunus, HRB 2732

Auf die Zusammenstellung des Katalogs und die Wiedergabe der Produktinformationen wurde besondere Sorgfalt verwendet. Trotzdem können Fehler nicht vollkommen ausgeschlossen werden. ROTHENBERGER schließt aus diesem Grund die Haftung für eventuell, trotz sorgfältiger Prüfung, vorhandene Fehler aus.

Im Zuge der technischen Weiterentwicklung und Anpassung unserer Produkte an die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden, können sich Design, Zusammenstellungen, Leistungsangaben, Eigenschaften, Abmessungen und Gewichte von Produkten ohne Verpflichtung oder vorherige Mitteilung ändern.

Wir sind nicht verpflichtet, bereits gelieferte Produkte entsprechend zu verändern. Ebenso behalten wir uns die Herausnahme von Artikeln aus unserem Lieferprogramm vor.

Mit diesem Katalog werden alle vorherigen Ausgaben ungültig. Normangaben sind unverbindlich. Arbeitshinweise und Ratschläge zur Benutzung und Sicherheit sind unverbindlich und ersetzen keinesfalls gesetzliche oder andere, wie z. B. berufsgenossenschaftliche, Vorschriften in den jeweiligen Ländern.

Kein Teil dieses Kataloges darf ohne vorherige schriftliche Zustimmung der ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH in irgendeiner Form – durch Nachdruck, Fotokopie, Mikrofilm oder irgendein anderes Verfahren – reproduziert oder in eine maschinenlesbare Sprache übersetzt oder in elektronische Systeme eingespeichert und dort verarbeitet werden.

Änderungen und Ergänzungen des Kataloges durch Dritte sind unzulässig. Alle Rechte für alle Länder vorbehalten.

© 2025 ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH, Deutschland

ROTHENBERGER weltweit

Australia	ROTHENBERGER Australia Pty. Ltd. Unit 6/13 Hoyle Avenue Castle Hill NSW 2154 Australia Phone: +61 2 9899 7577 sales-au@rothenberger.com rothenberger.com.au
Austria	ROTHENBERGER Werkzeuge und Maschinen Handelsgesellschaft mbH Gewerbeparkstraße 9, 5081 Anif, Austria Phone: +43 6246 72091 - 250, Fax: +43 6246 72091 - 215 office@rothenberger.at rothenberger.com/at-de
Belgium	ROTHENBERGER Benelux bv Antwerpsesteenweg 59, 2630 Aartselaar, Belgium Phone: +32 3 877 22 77 sales-be@rothenberger.com rothenberger.be
Brazil	ROTHENBERGER do Brasil LTDA Avenida Fagundes de Oliveira, 538 Galpão A4, Piraporinha, Diadema, Sao Paulo, Brazil Phone: +55 11 4044 4748 contato-br@rothenberger.com rothenberger.com.br
Bulgaria	ROTHENBERGER Bulgaria EOOD Blvd. Sitnjakovo 79, BG-1111 Sofia, Bulgaria Phone: +359 2 946 14 59 info@rothenberger.bg rothenberger.com/bg-bg
China	ROTHENBERGER (Wuxi) Pipe Technologies Co., Ltd Building D, No 9 Lianhe Road Hudai Industrial Park, 214161 Wuxi, Jiangsu, China Phone: 00886-0510-85516011 info@rothenberger.cn
Czech Republic	ROTHENBERGER CZ Prumyslova 1306/7, 102 00 Praha 10, Czech Republic Phone: +420 271 730 183 prodej@rothenberger.com rothenberger.cz
France	ROTHENBERGER France 39 Quai de Marne, F-51206, Épernay, Cedex, France Phone: +33 3 87 74 92 92 info-fr@rothenberger.com rothenberger.fr
Germany	ROTHENBERGER Deutschland GmbH Industriestraße 7, 65779 Kelkheim (Taunus), Germany Phone: +49 6195 800 8100 verkauf-deutschland@rothenberger.com rothenberger.com
Greece	ROTHENBERGER Hellas S.A. Head Office: 5 Amfitheas Av., 17122 N. Smyrni, Greece Warehouse: 45 Agias Kyriakis Str., 17564 P. Faliro, Greece Phone: +30 21 09 40 20 49, +30 21 09 40 73 02-3 Fax: +30 21 09 40 73 22 ro-he@otenet.gr rothenberger.com
Hungary	ROTHENBERGER Szerszám és Gép Kereskedelmi Kft. Gubacsi út 24, H-1097 Budapest, Hungary Phone: +36 1 3 47 50 40 info-hu@rothenberger.com rothenberger.hu
India	ROTHENBERGER India Pvt. Ltd. Office No. 06, Rama Palace, Phase II Sector 20B, Faridabad, Haryana – 121003 Phone: +91 9910152019 https://rothenberger.com/in-en/
Italy	ROTHENBERGER Italiana s.r.l. Via G. Reiss Romoli 17-19, I-20019 Settimo Milanese, Italy Phone: +39 02 33 50 601 rothenberger.italia@rothenberger.com rothenberger.it
Netherlands	ROTHENBERGER Nederland bv Postbus 45, NL-5120 AA Rijen, Netherlands Phone: +31 1 61 29 35 79 sales-nl@rothenberger.com rothenberger.nl

Poland	ROTHENBERGER Polska Sp. z o.o. Ul. Annopol 4A, Hala C, PL-03-236 Warszawa, Poland Phone: +48 22 213 59 00 biuro@rothenberger.pl rothenberger.pl
Sweden	ROTHENBERGER WERKZEUGE GmbH Sales Office Nordic c/o SIEVERT AB P.O. Box 1366 SE-171 26 Solna, Sweden Visiting address: Hemvärnsgatan 22, Solna, Sweden Phone: +46 8 629 2299 roscan@rothenberger.com
South Africa	ROTHENBERGER TOOLS SA (Pty) Ltd P.O. Box 4360, Edenvale 1610 165 Van Der Bijl Street, Meadowdale Germiston Gauteng (Johannesburg), South Africa Phone: +27 11 372 9631, Fax: +27 11 372 9632 info@rothenberger.co.za rothenberger.com/za-en
Spain / Portugal	ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH Ctra. Durango-Elorrio, Km. 2, 48220 Abadiano (Vizcaya), Spain Phone: +34 94 621 01 00, Fax: +34 94 621 01 02 ventas@rothenberger.com rothenberger.es
Switzerland	ROTHENBERGER (Schweiz) AG Herostr. 9, CH-8048 Zürich, Switzerland Phone: +41 44 435 30 30 info@rothenberger-werkzeuge.ch
Turkey	ROTHENBERGER Türkiye ROTHENBERGER Center, Barbaros Bulvarı No:9 TR-34775 Şerifali / Ümraniye İstanbul, Turkey Phone: +90 216 449 24 85, Fax: +90 216 449 24 87 rothenberger@rothenberger.com.tr rothenberger.com.tr
UAE	ROTHENBERGER Middle East FZCO PO Box 261190, Jebel Ali Free Zone Dubai, United Arab Emirates Phone: +971 4 883 97 77, Fax: +971 4 883 97 57 office-ae@rothenberger.com ROTHENBERGER Middle East Equipment Trading LLC PO Box 261190, Al Quoz Industrial Area 3 Dubai, United Arab Emirates Phone: +971 4 885 48 65, Fax: +971 4 883 97 57 servicecenter-ae@rothenberger.com
UK	ROTHENBERGER UK Ltd. 2, Kingsthorpe Park, Henson Way Kettering, GB-Northants NN16 8PX, UK Phone: +44 15 36 31 03 00, Fax: +44 15 36 31 06 00 sales@rothenberger.co.uk rothenberger.com/gb-en/
USA	ROTHENBERGER USA Inc. 7130 Clinton Road, Loves Park, IL 61111, USA Phone: +1 80 05 45 76 98, Fax: +1 81 56 33 08 79 customerservice-us@rothenberger.com rothenberger.com/us-en

ROTHENBERGER Partners

Romania	ROWALT S.R.L. Strada 1 Mai, nr. 4, Otopeni, Ilfov, 075100, Romania Phone: +40 21 350 37 44/45/46 info@rothenberger-romania.ro rothenberger.com/ro-ro
Ukraine	ROTHENBERGER-CENTER LTD. Salskoho str. 11, Kyiv, 04060, Ukraine Phone: +380 444941597 info@rothenberger.com.ua



**Wir verbinden Menschen mit Wasser
und Energie. Sicher. Nachhaltig.**



Druckprodukt mit finanziellem
Klimabeitrag
ClimatePartner.com/12360-2511-1003

ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH
Industriestraße 7
65779 Kelkheim (Taunus)
Deutschland
Telefon: +49 6195 800 7800
E-Mail: info@rothenberger.com

rothenberger.com