

2025

KUNSTSTOFFSCHWEISSTECHNIK

ROWELD KATALOG

Stand: 01 / 2025





Innovation, Qualität und Service: Willkommen in der Welt von ROTHENBERGER

Rohrleitungen für Energie und Wasser sind die Lebensadern der Welt. Wie die Arterien im menschlichen Körper sorgen sie dafür, dass Wärme, Brennstoff und lebensspendendes Nass ihre Empfänger erreichen – ein essenzieller Beitrag zu unserer Lebensqualität.

Seit über 75 Jahren sorgt ROTHENBERGER mit innovativen und zuverlässigen Rohrbearbeitungswerkzeugen und -maschinen dafür, dass diese Lebensadern immer mehr Menschen erreichen und in einem guten Zustand bleiben. Damit unterstützen wir Handwerker täglich in ihren herausfordernden Tätigkeiten. Auf Baustellen in der ganzen Welt. Sicher und Nachhaltig.





Kunststoffrohrschweißen

Stumpfschweißen hydraulisch

ROWELD Typ Premium CNC	8
ROWELD Typ Professional	9
ROWELD Typ Standard	10
Werkstattmaschinen	12

Stumpfschweißen manuell

ROWELD P110	14
ROWELD P160 SANILINE	16
ROWELD P250A	18

Heizwendelschweißen

Heizwendelschweißgeräte	20-21
-------------------------	-------

Muffenschweißen

Muffenschweißgeräte / Heizelemente	22-25
------------------------------------	-------

Zubehör

Trennwerkzeuge	26-35
----------------	-------

Die neue ROWELD-Generation der hydraulischen Steuerungen für Heizelementstumpfschweißmaschinen

Die Steuerungen der ROWELD Heizelementstumpfschweißmaschinen gibt es in den Kategorien Premium CNC, Professional und Standard.

Alles auf einen Blick...

	Typ Premium CNC	Typ Professional	Typ Standard
Funktionsweise	automatisch	manuell	manuell
schweißbare Rohrdurchmesser	90–630 mm	40–1.200 mm	40–1.200 mm
Druckanzeige	digital	analog	analog
Temperaturüberwachung	optimiert ¹	optimiert ¹	standard
Spannbacken	single	single	multilayer (single optional)
Ersatzteilservice	erweitert	erweitert	standard ²
Protokollierung	10.000 Protokolle	○	optional
Gemäß Norm/Richtlinie	DVS / ISO	DVS / ISO	○
Gewichtsoptimiert	●	●	○
Optimierte Leistungsaufnahme für Stromgeneratoren	●	●	○
Automatische Einstellung der Schweißparameter	●	○	○
CNC Steuerung	●	○	○

1) Genauigkeit der Temperaturkontrolle +/- 5°C

2) Nur Ersatzteile



Besondere Merkmale ...



Typ Premium CNC

- Einsatz langlebiger Materialien in Leichtbauweise
- 3-fach beschichtetes Heizelement für längere Nutzungsdauer und bessere Wärmeverteilung
- Einfache Handhabung über Touch Display
- Vollautomatische Speicherung der Schweißparameter und -protokolle



Abb. ähnlich

Typ Professional

- Einsatz langlebiger Materialien in Leichtbauweise
- 3-fach beschichtetes Heizelement für längere Nutzungsdauer und bessere Wärmeverteilung



Typ Standard

- Integrierte Zeit- und Temperaturanzeige im Hydraulikgehäuse
- Angewinkelte Grundspannbacken



Heizelement Stumpfschweißmaschinen für die Werkstatt

Anwendungsbereich:

Mit den Heizelement-Stumpfschweißmaschinen für die Werkstatt können Rohre aus PE, PP und PVDF zu T-Stücken, Bögen, Winkeln oder Y-Stücken verarbeitet werden. Sie sind sowohl mit einer manuellen Steuerung als auch mit einer CNC-Regelung erhältlich. Die CNC-Regelung ermöglicht neben der Protokollierung der Schweißparameter auch eine gleichbleibende, kontinuierlich gute Qualität der Schweißnähte.

Anwendungsvorteile:

Durch den verwindungssteifen Aufbau werden die Schweißkräfte sicher übertragen. Die exakte Steuerung der Schweißkräfte sowie die elektronische Einstellung der Heizelementtemperatur ermöglichen Schweißungen gemäß DVS 2207 oder anderer internationaler Normen und Richtlinien. Die kompakte Bauart der Maschinen erfordern einen minimalen Platzbedarf bei maximalen Möglichkeiten der Formteilherstellung.



ROWELD Typ Premium CNC

Hydraulische Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Rohre und Formteile von Ø 90–630 mm

Das PREMIUM Hydrauliksystem führt den Anwender Schritt für Schritt durch die Schweißung und protokolliert alle Schweißparameter automatisch. Die Schweißungen können sowohl gemäß DVS 2207 als auch nach anderen international gültigen Normen und Richtlinien durchgeführt werden. Der Datentransfer wird mittels USB-Schnittstelle ausgeführt.

Arbeitsbereiche:

Bezeichnung	Ø mm
P250B SA	90–250 mm
P250B VA	90–250 mm
P355B SA	90–355 mm
P355B VA	90–355 mm
P500B SA	200–500 mm
P630B SA	315–630 mm



Leichte Bedienung

Wesentliche Parameter der Schweißung werden optisch dargestellt

Anwendungsvorteile

- Einsatz langlebiger Materialien in Leichtbauweise
- Automatische Protokollierung der Schweißung
- Einfache Handhabung durch Touch Control-Panel

Flexibel

Das 3. Grundspannelement kann flexibel verschoben werden



Set P355B
No. 1000000563

Robuster, verwindungssteifer Rahmen

Ermöglicht zuverlässige Schweißungen in nahezu jeder Umgebung

Einfache Bedienung über Touch Bedienfeld



Planhobel mit Sicherheitsschalter. Verhindert unbeabsichtigtes Anlaufen des Planhobels



Sicheres Arbeiten – Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter



Abziehvorrichtung ermöglicht schnelles Ausheben des Heizelements



ROWELD Heizelement-Stumpfschweißmaschinen Typ Premium CNC¹

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Spannung	Frequenz	Leistung	Gewicht	No.
ROWELD P250B Premium CNC SA Basic Set	90–250 mm	230 V	50 Hz	3,2 kW	125,900 kg	1000000560
ROWELD P250B Premium CNC SA Basic Set	90–250 mm	230 V	60 Hz	3,2 kW	125,900 kg	1000000884
ROWELD P250B Premium CNC VA Basic Set	90–250 mm	230 V	50 Hz	3,2 kW	132,900 kg	1000000561
ROWELD P250B Premium CNC VA Basic Set	90–250 mm	230 V	60 Hz	3,2 kW	132,900 kg	1000000885
ROWELD P355B Premium CNC SA Basic Set	90–355 mm	230 V	50 Hz	4,2 kW	131,800 kg	1000000563
ROWELD P355B Premium CNC SA Basic Set	90–355 mm	230 V	60 Hz	4,2 kW	131,800 kg	1000000886
ROWELD P355B Premium CNC VA Basic Set	90–355 mm	230 V	50 Hz	4,2 kW	148,400 kg	1000001081
ROWELD P355B Premium CNC VA Basic Set	90–355 mm	230 V	60 Hz	4,2 kW	148,400 kg	1000001082
ROWELD P500B Premium CNC SA Basic Set	200–500 mm	400 V	50/60 Hz	7,2 kW	389,000 kg	1000000565
ROWELD P630B Premium CNC SA Basic Set	315–630 mm	400 V	50/60 Hz	11,2 kW	526,000 kg	1000000567

1) ROWELD Basic Sets bestehen aus: Basic unit mit Hochdruckschläuchen und 4 Grundspannbacken, Hydraulikgerät, Heizelement, Fräseinrichtung, Einstellkasten, Werkzeugsatz und Transportkiste. Die gewünschten Reduktionsspannelemente können separat in gewünschter Größe oder als Set zu jeweiligen Maschinengröße bestellt werden.

ROWELD Typ Professional

Hydraulische Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Rohre und Formteile von Ø 40–1.200 mm

Zum Heizelement-Stumpfschweißen von PE, PP und PVDF Rohren und Formteilen auf der Baustelle, im Rohrgraben und in Werkstätten. Die Hydraulik mit stufenloser Druckeinstellung, Druckspeicher und gut ablesbarem Manometer gewährleistet durch den Einsatz von langlebigen und wartungsarmen Komponenten eine zuverlässige Arbeitsweise.

Arbeitsbereiche:

Bezeichnung	Ø mm
P160B	40–160 mm
P200B	63–200 mm
P250B	90–250 mm
P355B	90–355 mm
P500B	200–500 mm
P630B	315–630 mm
P800B	500–800 mm
P1200B	710–1.200 mm

Leichte Bedienung

Wesentliche Parameter der Schweißung werden optisch dargestellt



Abb. ähnlich

Anwendungsvorteile

- Einsatz langlebiger Materialien in Leichtbauweise
- Robuste und wartungsarme Kompaktbauweise
- Elektronische Regelung der Heizelementtemperatur

Flexibel

Das 3. Grundspannelement kann flexibel verschoben werden



Set P355B
No. 1000000383

Robuster, verwindungssteifer Rahmen

Ermöglicht zuverlässige Schweißungen in nahezu jeder Umgebung

ROWELD Heizelement-Stumpfschweißmaschinen Typ Professional¹

Bezeichnung	Arbeitsbereich	Spannung	Frequenz	Leistung	Gewicht	No.
ROWELD P160B Professional Basic Set	40–160 mm	230 V	50 Hz	2,1 kW	76,600 kg	1000000997
ROWELD P160B Professional Basic Set	40–160 mm	230 V	60 Hz	2,1 kW	76,300 kg	1000000823
ROWELD P250B Professional Basic Set	90–250 mm	230 V	50 Hz	2,9 kW	120,400 kg	1000001080
ROWELD P250B Professional Basic Set	90–250 mm	230 V	60 Hz	2,9 kW	120,000 kg	1000000864
ROWELD P355B Professional Basic Set	90–355 mm	230 V	50 Hz	3,9 kW	126,300 kg	1000000383
ROWELD P355B Professional Basic Set	90–355 mm	230 V	60 Hz	3,9 kW	125,900 kg	1000000824
ROWELD P500B Professional Basic Set	200–500 mm	400 V	50 Hz	6,5 kW	377,000 kg	53415
ROWELD P500B Professional Basic Set	200–500 mm	230 V	50 Hz	7,8 kW	241,400 kg	53425
ROWELD P500B Professional Basic Set	200–500 mm	230 V	60 Hz	7,7 kW	240,000 kg	1000000820
ROWELD P500B Professional Basic Set	200–500 mm	400 V	60 Hz	6,4 kW	375,000 kg	1000000825
ROWELD P630B Professional Basic Set	315–630 mm	400 V	50 Hz	11,1 kW	527,000 kg	53355
ROWELD P630B Professional Basic Set	315–630 mm	400 V	60 Hz	11,0 kW	525,000 kg	1000000865
ROWELD P800B Professional Basic Set	500–800 mm	400 V	50/60 Hz	18,6 kW	747,000 kg	54190
ROWELD P1200B Professional Basic Set	710–1.200 mm	400 V	50/60 Hz	22,6 kW	1.210,000 kg	54274

1) ROWELD Basic Sets bestehen aus: Basic unit mit Hochdruckschläuchen und 4 Grundspannbacken, Hydraulikgerät, Heizelement, Fräseinrichtung, Einstellkasten, Werkzeugsatz und Transportkiste. Die gewünschten Reduktionsspannelemente können separat in gewünschter Größe oder als Set zu jeweiligen Maschinengröße bestellt werden.

ROWELD Typ Standard

Hydraulische Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Rohre und Formteile von Ø 40–1.200 mm

Zum Heizelement-Stumpfschweißen von PE, PP und PVDF Rohren und Formteilen. Die robuste und einfachen Bedienelement ermöglichen einen Einsatz auf der Baustelle, im Rohrgraben und in Werkstätten.

Arbeitsbereiche:

Bezeichnung Ø mm

E160B	40–160 mm
E250B	90–250 mm
E315B	160–315 mm
E355B	160–355 mm
E450B	200–450 mm
E500B	200–500 mm
E630B	315–630 mm

Weitere Größen auf Anfrage.

Leichte Bedienung

Wesentliche Parameter der Schweißung werden optisch dargestellt

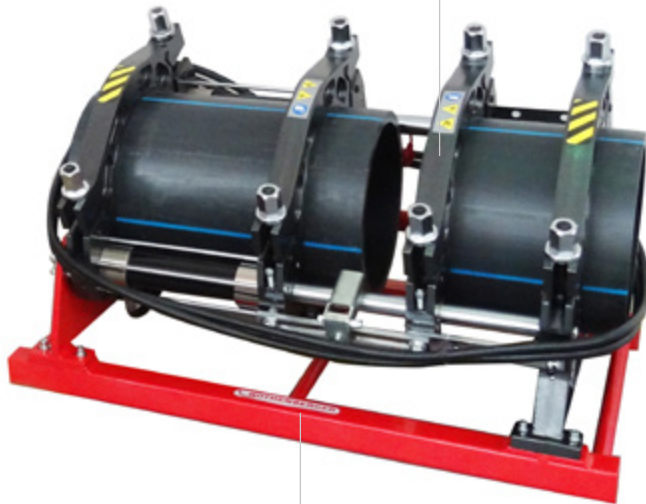


Anwendungsvorteile

- Kompakte, verwindungssteife Ausführung
- Reduzierungen in Sandwich-Bauweise
- Integrierte digitale Stoppuhr und Temperaturanzeige im Hydraulikgehäuse

Flexibel

Das 3. Grundspannelement kann flexibel verschoben werden



Robuster, verwindungssteifer Rahmen

Ermöglicht zuverlässige Schweißungen in nahezu jeder Umgebung

Integrierte Spannungsversorgung für Heizelement und Planhobel in der hydraulischen Steuerung – Steckdose für externen Datalogger integriert (Datalogger als Zubehör erhältlich)



Einfache und übersichtliche Anzeige aller notwendigen Schweißparameter



Multilayer-Reduktionseinsätze in der Basic Variante bereits enthalten



Angewinkelte Spannbacken bei den Dimensionen 450/500 und 630 erleichtern das Handling beim Schweißen



ROWELD Kunststoffrohr-Schweißmaschinen Typ Standard¹

Bezeichnung	Arbeitsbereich Spannung		Frequenz	Leistung	Gewicht	No.
ROWELD E160B Standard Set	40–160 mm	220 V	50 Hz	2,45 kW	57,400 kg	1000003642
ROWELD E250B Standard Set	90–250 mm	220 V	50 Hz	3,85 kW	82,200 kg	1000003643
ROWELD E315B Standard Set	160–315 mm	220 V	50 Hz	4,45 kW	124,400 kg	1000003644
ROWELD E355B Standard Set	160–355 mm	220 V	50 Hz	5,58 kW	140,700 kg	1000003645
ROWELD E450B Standard Set	200–450 mm	380 V	50 Hz	8,38 kW	327,000 kg	1000003646
ROWELD E500B Standard Set	200–500 mm	380 V	50 Hz	9,50 kW	482,000 kg	1000003647
ROWELD E630B Standard Set	315–630 mm	380 V	50 Hz	12,35 kW	502,000 kg	1000003648

¹) ROWELD Standard Sets bestehen aus: Basic unit mit Hochdruck-Hydraulikschläuchen, 4 Grundspannbacken inklusive der Multilayer-Reduktionen, Hydraulik, Planhobel, Einstellkasten für Heizelement und Transportbox mit den notwendigen Werkzeugen.

Reduktionsspanneinsätze Sets

Die Spanneinsätze aus hochwertigem Aluminium werden im Bedarfsfall mit den Grundspannbacken verschraubt, um kleinere Rohrdurchmesser schweißen zu können

Die Reduktions-Spanneinsätze Sets empfehlen wir allen Verarbeitern, die den kompletten Einsatzbereich der Schweißmaschine ausnutzen. Die Sets bestehen pro Dimension aus jeweils 6 breiten und 2 schmalen Halbschalen. Sie sind sowohl für Gas und Wasser, als auch für industrielle Anwendungen geeignet

Anwendungsvorteile

- einfaches reduzieren der Grundspannelemente durch einsetzen der Reduziereinspannbacken
- alle möglichen Reduzierspannbacken in einem Set



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Reduktions-Spanneinsätze Set für P160B 40–140 mm	18,050 kg	1	55240
Reduktions-Spanneinsätze Set für P200B 63–180 mm	11,500 kg	1	55237
Reduktions-Spanneinsätze Set für P250B 90–225 mm	14,600 kg	1	55241
Reduktions-Spanneinsätze Set für P355B 90–140 mm	31,000 kg	1	1000000550
Reduktions-Spanneinsätze Set für P355B 160–315 mm	70,000 kg	1	1000000385
Reduktions-Spanneinsätze Set für P500B 200–450 mm	250,000 kg	1	55234
Reduktions-Spanneinsätze Set für P630B 315–560 mm	213,000 kg	1	55232
Reduktions-Spanneinsätze Set für P800B 500–710 mm	503,200 kg	1	1000000935
Reduktions-Spanneinsätze Set für P1200B 710–1.000 mm	1.384,000 kg	1	1000000936

Aushebevorrichtungen

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Für P500B, 400 V	123,000 kg	1	53410
Für P630B, 400 V	163,000 kg	1	53323
Für P800B, 400 V	270,000 kg	1	054176H
Für P1200B, 400 V	350,000 kg	1	54253
Für E450 / 500 / 630 B, 400 V	123,000 kg	1	1000003649

Ersatzmesser für Planhobel

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Für Planhobel P250B, 250 mm	0,100 kg	1	55163
Für Planhobel P355B, 355 mm	0,200 kg	1	55446
Für Planhobel P500B, 500 mm	0,300 kg	1	55233
Für Planhobel P630B, 630 mm	0,400 kg	1	53322

VPE 1 = Inhalt 2 Stück

Rollenböcke verzinkt

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Größe 1 bis 315 mm bis 300 kg	4,000 kg	1	53055
Größe 2 bis 500 mm bis 500 kg	11,500 kg	1	53323
Größe 3 bis 710 mm bis 1.000 kg	29,000 kg	1	53057
Größe 4 bis 1.200 mm bis 1.000 kg	35,000 kg	1	53058

Größe 1–3: Rollen auf fester Höhe
Größe 4: Rollen hydraulisch in Höhe verstellbar

Kurzzeitmesser LCD



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Kurzzeitmesser	0,090 kg	1	L20315

Vierbacken-Spannscheiben

Zum zentrischen Verschweißen von Vorschweißbunden



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Für P160B, 160 mm	4,200 kg	1	55299
Für P250B, 250 mm	8,600 kg	1	55166
Für P355B, 355 mm	9,900 kg	1	55447
Für P500B, 500 mm	23,300 kg	1	55236
Für P630B, 630 mm	31,400 kg	1	53321
Für P800B, 800 mm	110,000 kg	1	54175
Für P1200B, 1.200 mm	260,000 kg	1	54275

Werkstattmaschinen

Mit den Heizelement-Stumpfschweißmaschinen für die Werkstatt können Rohre aus PE, PP und PVDF zu T-Stücken, Bögen, Winkeln oder Y-Stücken verarbeitet werden.

Sie sind sowohl mit einer manuellen Steuerung als auch mit einer CNC-Regelung erhältlich. Die CNC-Regelung ermöglicht neben der Protokollierung der Schweißparameter auch eine gleichbleibende, kontinuierlich gute Qualität der Schweißnähte.

Anwendungsvorteile

- Sicheres Übertragen der Schweißkräfte durch verwindungssteifen Aufbau
- Schweißungen gemäß DVS 2207 durch elektronische Einstellung der Heizelementtemperatur
- Die kompakte Bauart der Maschinen erfordern einen minimalen Platzbedarf



Herstellen eines Y-Stücks auf einer Werkstattmaschine

Austausch der Spannbacken möglich

Einfache Herstellung von T-Stücken, Bögen, Winkeln oder Y-Stücken

CNC gesteuertes Schweißen

Eingabe der Rohrparameter über Touch-Display



Schwenkbarer Arm für die Steuerung

Erleichtert die Kontrolle der Schweißung



Herstellen eines Winkels mit einer CNC-gesteuerten CNC Maschine



Manuelle Werkstattmaschine mit Werkzeug und Reduzierungen

Abbildungen ähnlich



Werkstattmaschine W315



Werkstattmaschine W500



Werkstattmaschine W800

Technische Daten	W315	W500	W800
Arbeitsbereich Durchmesser mm	90–315 mm	200–450 mm	45–800 mm
Leistung	7,250 KW	17,400 KW	47,230 KW
Spannung	380 V, 50 Hz	380 V, 50 Hz	380 V, 50 Hz
Arbeitsbereich Temperatur	< 270 °C	< 270 °C	< 270 °C

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Werkstattmaschine W315	884,000 kg	1	1500004038
Werkstattmaschine W500	3510,000 kg	1	1500004345
Werkstattmaschine W800	4900,000 kg	1	1500003965

weitere Größen auf Anfrage

ROWELD P110

Kunststoffrohr-Schweißmaschine Ø 40–110 mm

Zum Heizelement-Stumpfschweißen von Rohren und Formstücken aus PE-, PP- und PVDF. Besonders für den Einsatz bei Installationsarbeiten und in Zwangslagen – auch im Rohrnetz – geeignet.

Anwendungsvorteile

- Herstellung von Segmentbögen möglich
- Präzise Krafteinstellung
- Ein- und beidseitiges Hobeln möglich
- Herstellen von Rohr- / Fittingverbindungen
- Sicherer Halt und einfaches axiales Ausrichten der Rohre

Technische Daten

Eingangsleistung	800 W
Spannung	220–240 V
Arbeitsbereich Durchmesser	110 mm
Arbeitsbereich Temperatur	160–285 °C
Netzstecker Typ	Stecker-Typ F (CEE 7/4)
Netzfrequenz	50 / 60 Hz
Schweißbare Werkstoffe	PE, PP, PVDF



Schmale Grundspannelemente einsetzbar

Herstellen von Rohr- / Fittingverbindungen

Beidseitig einstellbare Anschläge

Ein- und beidseitiges Hobeln möglich

Gehärtete, hartverchromte Führungswellen

Absolutverwindungssteif

Breite Aluminium-Reduktions-Spanneinsätze für Rohr- / Rohrverbindungen

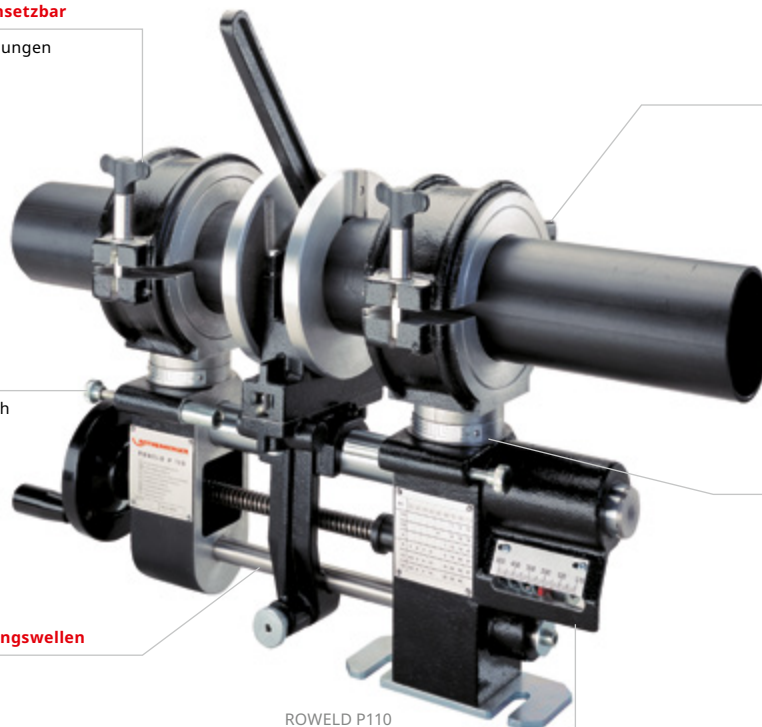
Sicherer Halt und einfaches axiales Ausrichten der Rohre

Beidseitige Gradeinstellung (je 15° der breiten Grundspannelemente

Herstellung von Segmentbögen möglich

Direkte Kraftübertragung und übersichtliche Kraftskala

Präzise Krafteinstellung



ROWELD P110

Rechteckiges Heizelement



Rohr- / Fitting-Verbindung mit schmalen und breitem Spannelement



Durch beidseitige Gradeinstellung der Grundspannelemente (15° je Seite) können Segmentbögen hergestellt werden



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROWELD P110 Set 40–110 mm, 230 V	43,000 kg	1	55844
ROWELD P110 Grundmaschine mit Tischmontage-Halterung	6,800 kg	1	55787

Grundspannbacken

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Grundspannbacke schmale Formteil-Verbindungen, rechts, 110 mm, 1 Stück	1,000 kg	1	55809
Grundspannbacke schmale Formteil-Verbindungen, links, 110 mm , 1 Stück	1,000 kg	1	55808
Grundspannbacke breite Rohr-Verbindungen, 110 mm, 2 Stück	2,500 kg	1	55807

Reduktions-Spanneinsätze

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Reduktions-Spanneinsätze schmal, 2 Metall-Halbschalen, 20 mm	0,600 kg	1	55319
Reduktions-Spanneinsätze schmal, 2 Metall-Halbschalen, 25 mm	0,600 kg	1	55134
Reduktions-Spanneinsätze schmal, 2 Metall-Halbschalen, 32 mm	0,500 kg	1	55133
Reduktions-Spanneinsätze schmal, 2 Metall-Halbschalen, 40 mm	0,500 kg	1	55132
Reduktions-Spanneinsätze schmal, 2 Metall-Halbschalen, 50 mm	0,500 kg	1	55131
Reduktions-Spanneinsätze schmal, 2 Metall-Halbschalen, 56 mm	0,500 kg	1	55130
Reduktions-Spanneinsätze schmal, 2 Metall-Halbschalen, 63 mm	0,500 kg	1	55129
Reduktions-Spanneinsätze schmal, 2 Metall-Halbschalen, 75 mm	0,400 kg	1	55128
Reduktions-Spanneinsätze schmal, 2 Metall-Halbschalen, 90 mm	0,300 kg	1	55127
Reduktions-Spanneinsätze breit, 4 Aluminium-Halbschalen, 20 mm	1,900 kg	1	55318
Reduktions-Spanneinsätze breit, 4 Aluminium-Halbschalen, 25 mm	1,900 kg	1	55126
Reduktions-Spanneinsätze breit, 4 Aluminium-Halbschalen, 32 mm	1,800 kg	1	55125
Reduktions-Spanneinsätze breit, 4 Aluminium-Halbschalen, 40 mm	1,700 kg	1	55124
Reduktions-Spanneinsätze breit, 4 Aluminium-Halbschalen, 50 mm	1,700 kg	1	55123
Reduktions-Spanneinsätze breit, 4 Aluminium-Halbschalen, 56 mm	1,600 kg	1	55122
Reduktions-Spanneinsätze breit, 4 Aluminium-Halbschalen, 63 mm	1,400 kg	1	55121
Reduktions-Spanneinsätze breit, 4 Aluminium-Halbschalen, 75 mm	1,600 kg	1	55120
Reduktions-Spanneinsätze breit, 4 Aluminium-Halbschalen, 90 mm	1,100 kg	1	55119

Zubehör	Gewicht	VPE	No.
Innensechskantschlüssel SW 8 DIN912	0,050 kg	1	321218
Innensechskantschlüssel SW 6 DIN911	0,030 kg	1	321216
Transportkiste	14,200 kg	1	55832
Vierbacken-Spannscheibe	1,500 kg	1	55199
Tischklemmstück	0,700 kg	1	55524
Heizelement für P110 elektronisch, 230 V	2,600 kg	1	55324
Ersatzmesser für Handhobel	0,050 kg	1	55152
Handhobel mit Maschinenhalterung	1,900 kg	1	55826

ROWELD P160 SANILINE**Sanitär-Kunststoffrohr-Schweißmaschine Ø 40–160 mm**

Zum Heizelement-Stumpfschweißen von PE-, PP- und PVDF-Rohren und Formstücken, speziell geeignet für 45° Abzweige und enge Rohrbögen. Zum Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt.

**Anwendungsvorteile**

- Flexibel für schwierige Positionen durch herausnehmbares Heizelement
- Sichere Aufnahme von Rohren, Formstücken, engen 45° Abzweigen und 90° Bögen
- Schutz gegen unbeabsichtigtes Anlaufen und Herausspringen des Planhobels
- Präzise Krafteinstellung
- Minimierte Schleppkräfte
- 40 % höhere Stabilität bei gleichzeitig optimierter Kräfteverteilung
- Alle in der Sanitärinstallation gebräuchlichen Formstücke spannbar

Technische Daten

Eingangsleistung	1.850 W
Spannung	220–240 V
Arbeitsbereich Durchmesser	40–160 mm
Arbeitsbereich Temperatur	5–60 °C
Netzstecker Typ	Stecker-Typ F (CEE 7/4)
Netzfrequenz	50 Hz

Vielfältige Spannmöglichkeiten

Alle in der Sanitärinstallation gebräuchlichen Formstücke spannbar

Durchrutschsichere Reduktions-Spanneinsätze Ø 40–140 mm mit Spannkraftregulation

Sichere Aufnahme von Rohren, Formstücken, engen 45° Abzweigen und 90° Bögen

Beidseitig einstellbarer Anschlag

Ein- und beidseitiges Hobeln möglich

Direkte Kraftübertragung und übersichtliche Kraftskala

Präzise Krafteinstellung

ROCASE 4414

Zusätzliche Aufbewahrung für Zubehör und Werkzeuge



ROWELD Saniline No. 54004

Abb. ähnlich

ROWELD P160 SANILINE



ROWELD SANILINE P160 Grundmaschine No. 54005

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROWELD P160, Grundmaschine	34,400 kg	1	54005
ROWELD P160 Saniline, 40–160 mm	68,000 kg	1	54004

Grundspannbacken

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Grundspannbacken-Set, 160 mm	1,600 kg	1	54082

Reduktions-Spanneinsätze

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Reduktions-Spanneinsätze 4 Halbschalen, 40 mm	1,600 kg	1	54083
Reduktions-Spanneinsätze 4 Halbschalen, 50 mm	1,600 kg	1	54084
Reduktions-Spanneinsätze 4 Halbschalen, 56 mm	1,600 kg	1	54085
Reduktions-Spanneinsätze 4 Halbschalen, 63 mm	1,600 kg	1	54086
Reduktions-Spanneinsätze 4 Halbschalen, 75 mm	1,600 kg	1	54087
Reduktions-Spanneinsätze 4 Halbschalen, 90 mm	1,600 kg	1	54088
Reduktions-Spanneinsätze 4 Halbschalen, 110 mm	1,700 kg	1	54089
Reduktions-Spanneinsätze 4 Halbschalen, 125 mm	1,500 kg	1	54090
Reduktions-Spanneinsätze 4 Halbschalen, 140 mm	1,500 kg	1	54091

Zubehör	Gewicht	VPE	No.
Hobelmesser 76 mm, 2 Stück	0,100 kg	1	55685
Hobelmesser Hartmetall 75 mm, 2 Stück	0,050 kg	1	55684
Hobel-Aufsatz 40–75 mm	0,630 kg	1	54040
Umrüstsatz 40–50–63–75–90–110–125–160 mm	11,200 kg	1	54080

ROWELD P250A**Kunststoffrohr-Schweißmaschine Ø 40–250 mm**

Zum Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt.
Besonders geeignet für Sanitärinstallationen,
Abflussrohrverlegungen sowie für PVDF-
Kaminrohrsanierungen.

**Anwendungsvorteile**

- Flexibel für schwierige Positionen durch herausnehmbares Heizelement
- Schutz gegen unbeabsichtigtes Anlaufen und Herausspringen des Planhobels
- Ein- und beidseitiges Hobeln möglich
- Verwindungssteif, für minimalen Schleppdruck und verlustarme Kraftübertragung
- Genaue Schweißkrafteinstellung auf der übersichtlichen Kraftskala
- Sicheres, verwindungssteifes Übertragen der Schweißkräfte
- Immer verfügbarer, standfester Arbeitstisch

Technische Daten

Eingangsleistung	2.700 W
Spannung	230 V
Arbeitsbereich Durchmesser	40–250 mm
Arbeitsbereich Temperatur	5–60 °C
Netzstecker Typ	Stecker-Typ F (CEE 7/4)
Dokumentation	Ja
Netzfrequenz	50 Hz
Schweißbare Werkstoffe	PE, PP, PVDF

**Elektrische, drehmomentstarke Sicherheits-Hobeleinrichtung
(450 Watt) mit Arretierung im Arbeitsbereich**

Schutz gegen unbeabsichtigtes anlaufen und herauspringen

Herausnehmbares Heizelement

Flexibel für schwierige Positionen

**Stabiler Grundspannbackensatz
Ø 250 mm mit Reduktions-
Spanneinsätzen Ø 180–225 mm
und Rohrauflagen und Ø 160 mm
mit Reduktions-Spanneinsätzen
Ø 40–140 mm und Rohrauflagen**

Sicheres, verwindungssteifes
Übertragen der Schweißkräfte

Beidseitig einstellbarer Anschlag

Ein- und beidseitiges Hobeln möglich



ROWELD P250A

**Leichtgängiger, auf gehärteten, verchromten und in Kugelbuchse
geführten Führungswellen montierter Maschinenschlitten**

Verwindungssteif, für minimalen Schleppdruck und verlustarme
Kraftübertragung

ROWELD P250A

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROWELD P250A Set 40–250 mm, 230 V	131,000 kg	1	55795
ROWELD P250A Grundmaschine 230 V	57,070 kg	1	55768
ROWELD P250A Grundmaschine 110 V	36,000 kg	1	55738

Grundspannbacken

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Grundspannbacken-Set 160 mm	7,250 kg	1	55742

Reduktions-Spanneinsätze

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 32 mm	1,890 kg	1	55753
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 40 mm	1,890 kg	1	55752
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 50 mm	1,810 kg	1	55751
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 56 mm	1,830 kg	1	55750
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 63 mm	1,750 kg	1	55749
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 75 mm	1,680 kg	1	55748
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 90 mm	1,500 kg	1	55747
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 110 mm	1,260 kg	1	55746
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 114 mm	1,200 kg	1	55745
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 125 mm	1,060 kg	1	55744
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 140 mm	0,800 kg	1	55743
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 180 mm	2,460 kg	1	55721
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 200 mm	2,030 kg	1	55718
Reduktions-Spanneinsätze 4 Metall-Halbschalen, 225 mm	1,410 kg	1	55719



ROWELD ROFUSE TURBO

Universal Heizwendelschweißgerät für PE- und PP-Heizwendelformteile 8–48 V



Das ROFUSE TURBO ist für das Schweißen von codierten Heizwendelschweißmuffen aus PE und PP konzipiert worden. Es wird sowohl im Druckbereich von Gas- und Wasseranwendungen als auch bei industriellen Anwendungen eingesetzt.

Anwendungsvorteile

- Sicher: Die vollautomatische Heat-Control (HC) Funktion erkennt anhand von Umgebungstemperatur, Gerätetemperatur und zu schweißender Muffe, ob die nächste Muffe komplett geschweißt werden kann
- Leistungsfähig: Durch die Active-Cooling (AC) Funktion ist das Gerät ideal für den Dauereinsatz gerüstet (nicht für ROFUSE TURBO S)
- Voll ausgestattet: Sämtliche Kabel sind sicher innerhalb des robusten Gehäuses verstaut. Das Gehäuse bietet zusätzlich ausreichend Platz für Zubehör, Werkzeug oder Muffen
- Professionelle Dokumentation: Übertragung (USB) der gespeicherten Schweißungen, Archivierung und Ausdruck am Computer mit „RODATA 2.0“
- Barcode Generator: „RODATA 2.0“ erstellt Barcodes für Bauvorhaben und Name des Schweißers. Diese Barcodes können dann auf der Baustelle eingescannt werden

Technische Daten	ROFUSE 400/1200 TURBO	ROFUSE TURBO S
Eingangsleistung	3.600 W	1.600 W
Spannung	220–240 V	230 V
Arbeitsbereich Durchmesser	20–1.200 mm	20–160 mm
Arbeitsbereich Temperatur	-10–60 °C	-20–50 °C
Ausgangsleistung	3.600 W	1.600 W
Netzstecker Typ	E+F (CEE 7/7)	E+F (CEE 7/7)
Dokumentation	Ja	Ja
Schweißspannung	8–48 V	8–48 V
Ausgangsstrom	76 A	max. 60 A
Schweißbare Werkstoffe	PE, PP	PE, PP

ROFUSE 400 TURBO



Robustes Gehäuse

Kabel können sicher verstaut werden

Höhenverstellbarer Deckel

Als Sonnenblende nutzbar

Sprachneutrale Anleitung

Einfach zu bedienen

Übersichtliches Display

Erlaubt intuitive Bedienung. Programmablauf kann individuell angepasst werden

Kabelloser Scanner

Einfache und uneingeschränkte Handhabung



ROFUSE TURBO S

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROWELD ROFUSE 400 TURBO	21,500 kg	1	1000000999
ROWELD ROFUSE 1200 TURBO	21,500 kg	1	1000001000
ROWELD ROFUSE TURBO S	10,000 kg	1	1000004403
Adapterpaar FF rund, 4 mm für ROFUSE 400/1200 TURBO	0,040 kg	1	54058

ROWELD ROFUSE SANI 160 / 315**Universal Heizwendelschweißgerät für Abflussrohre mit Schweißmuffen bis Ø 315 mm**

Universal Heizwendelschweißgerät für PE-Formteile im Abflussbereich. Für folgende Hersteller: 40–160 mm: Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir, WAVIN-Duo, Aquatherm und Vulcathene-Euro 200–315 mm: Valsir, Akatherm, Eurofusion, Geberit und Coes.

**Anwendungsvorteile**

- Mikrocontroller gesteuertes Schweißgerät mit automatischer Temperaturkompensation der Schweißzeit
- Icon-basierte Softwaresteuerung mit automatischer Schweißparametererkennung
- Visuelle Überwachung des Schweißprozesses
- Robustes und schlagfestes Gehäuse

Technische Daten

Eingangsleistung	1.200–2.500 W
Spannung	180–280 V
Arbeitsbereich Durchmesser	40–315 mm
Arbeitsbereich Temperatur	-5–40 °C
Netzstecker Typ	Stecker-Typ F (CEE 7/4)
Ausgangsstrom	5 A
Netzfrequenz	50 / 60 Hz
Schweißbare Werkstoffe	PE

Schweißen auch in beengten Räumen

90° abgewinkelte Stecker sorgen für geringe Aufbauhöhe

3 m Schweißkabel

Großer Arbeitsradius

**Schlagfestes Gehäuse**

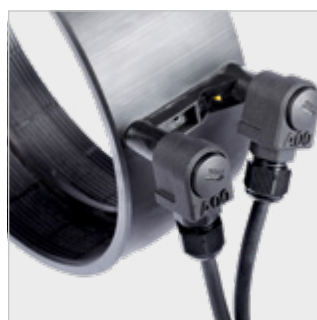
Robust

Übersichtliche, beleuchtete Anzeige

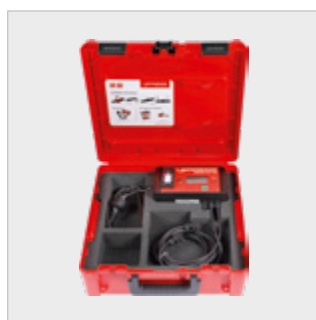
Visuelle Überwachung des Schweißprozesses

Intuitive und einfache Bedienung

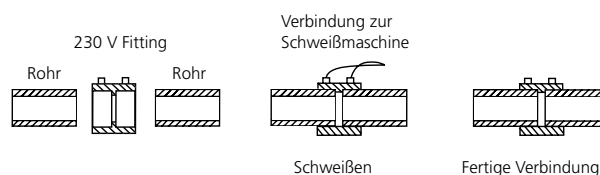
Icon-basierte Softwaresteuerung mit automatischer Schweißparametererkennung



90° abgewinkelte Stecker



Robuste Verpackung im Systemkoffer ROCASE



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROWELD ROFUSE SANI 315 230 V	1,500 kg	1	1500002598
ROWELD ROFUSE SANI 315 im ROCASE	3,900 kg	1	1000002631
ROWELD ROFUSE SANI 160 230 V, CH	1,200 kg	1	054230Z
ROWELD ROFUSE SANI 160 im ROCASE	2,400 kg	1	1000002630

ROWELD P63 S-6 Sword**Muffenschweißgerät Ø 20–63 mm**

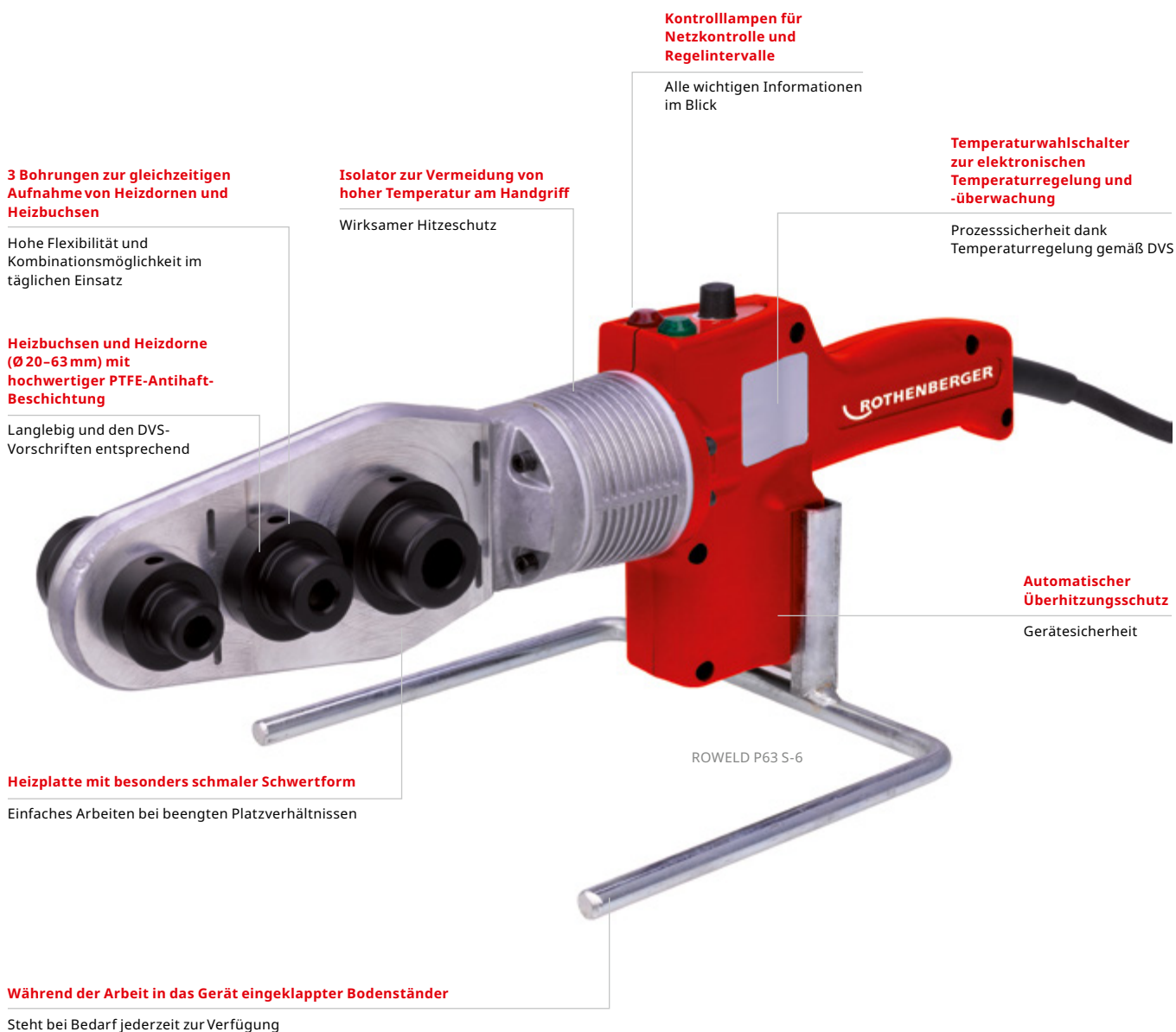
Muffenschweißgerät zur Aufnahme von Heizdornen und Heizmuffen Ø 20–63 mm. Bis zu drei gleichzeitig einsetzbare Schweißkombinationen zum Schweißen von Muffen, Rohren und Formstücken bis Ø 63 mm.

Anwendungsvorteile

- Hohe Flexibilität und Kombinationsmöglichkeit im täglichen Einsatz
- Langlebig und den DVS-Vorschriften entsprechend
- Alle wichtigen Informationen im Blick
- Prozesssicherheit dank Temperaturregelung gemäß DVS
- Leicht und handlich für ermüdungsarmes Arbeiten
- Einfaches Arbeiten bei beengten Platzverhältnissen
- Bodenständer steht bei Bedarf jederzeit zur Verfügung

**Technische Daten**

Eingangsleistung	800 W
Spannung	110 V / 230 V
Arbeitsbereich Durchmesser	20–63 mm
Arbeitsbereich Temperatur	< 330 °C
Netzstecker Typ	Stecker-Typ E+F (CEE 7/7)
Netzfrequenz	50 Hz
Schweißbare Werkstoffe	PE, PP



ROWELD P63 S-6 Sword

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROWELD P63 S-6 Sword elektronisch, 20–32 mm, 230 V	4,300 kg	1	053890X
ROWELD P63 S-6 Sword elektronisch, 20–63 mm, 230 V	5,300 kg	1	053891X
ROWELD P63 S-6 Sword Grundgerät elektronisch, 230 V	1,780 kg	1	053896X
ROWELD P63 S-6 Sword thermostatisch, 20–63 mm, 110 V	5,300 kg	1	1000001245
ROWELD P63 S-6 Sword Grundgerät thermostatisch, 230 V	1,780 kg	1	053897X
ROWELD P63 S-6 Sword thermostatisch, 20–32 mm, 110 V	1,780 kg	1	1000001270
ROWELD P63 S-6 Sword thermostatisch, 20–32 mm, 230 V	5,100 kg	1	053892X
ROWELD P63 S-6 Sword thermostatisch, 20–63 mm, 230 V	5,300 kg	1	053893X



Abb. P63 S-6, thermostatisch geregelt



Abb. P63 S-6, elektronisch geregelt

Heizdorne / Heizbuchsen (Form A) P63 S-6

Mit hochwertiger PTFE-Antihaft-Beschichtung mit langer Lebensdauer gemäß DVS-Richtlinien

Zubehör für ROWELD P63 zum Heizelementmuffenschweißen.

Anwendungsvorteile

- Hochwertige PTFE-Beschichtung
- lange Lebensdauer
- gemäß DVS-Richtlinien



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Heizdorn/Heizbuchse Form A, 20 mm	0,110 kg	1	53511
Heizdorn/Heizbuchse Form A, 25 mm	0,143 kg	1	53512
Heizdorn/Heizbuchse Form A, 32 mm	0,188 kg	1	53513
Heizdorn/Heizbuchse Form A, 40 mm	0,285 kg	1	53514
Heizdorn/Heizbuchse Form A, 50 mm	0,406 kg	1	53515
Heizdorn/Heizbuchse Form A, 63 mm	0,775 kg	1	53516

ROWELD P125**Muffenschweißgerät zur Aufnahme von Heizdornen und Heizbuchsen Ø 16–125 mm sowie Aufsatzplatten zum Stumpfschweißen**

Mit drei gleichzeitig einsetzbaren Schweißkombinationen für freihändiges Arbeiten oder zur Werkbankmontage mit Tischklemmstück.

Anwendungsvorteile

- Prozesssicherheit durch Temperaturregelung gemäß DVS, CEN und ISO
- Mit hochwertiger PTFE-Antihaft-Beschichtung, langlebig und den DVS-Richtlinien entsprechend
- Elektronische Temperaturregelung und -überwachung sowie Sicherung der Temperatureinstellung gegen Verstellen
- Zeit- und Kostenersparnis durch Heizplatten-Schnellwechsel-System
- Optimale Temperaturverteilung über den gesamten Arbeitsbereich
- 4 Bohrungen zur Aufnahme von Heizdornen und Heizbuchsen



ROWELD P125 Socket Welder

Heizdorn / Heizbuchse



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROWELD P125 Grundgerät elektronisch, 110V	3,100 kg	1	55322
ROWELD P125 Grundgerät elektronisch, 230V	3,100 kg	1	55321
ROWELD P125 Set elektronisch, 63–125 mm, 230V	17,050 kg	1	55546
Aufsatzplatten mit Antihalt-Beschichtung, 2 Stück	1,150 kg	1	55536
Bodenständer	0,440 kg	1	55539

Heizdorne / Heizbuchsen für ROWELD P125

Zubehör für ROWELD P125 zum Muffenschweißen von Kunststoffrohren.



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Heizdorn / Heizbuchse 16 mm	0,060 kg	1	55585
Heizdorn / Heizbuchse 18 mm	0,080 kg	1	55587
Heizdorn / Heizbuchse 19 mm	0,080 kg	1	55588
Heizdorn / Heizbuchse 20 mm	0,080 kg	1	55589
Heizdorn / Heizbuchse 25 mm	0,100 kg	1	55590
Heizdorn / Heizbuchse 32 mm	0,170 kg	1	55591
Heizdorn / Heizbuchse 40 mm	0,260 kg	1	55592
Heizdorn / Heizbuchse 50 mm	0,370 kg	1	55593
Heizdorn / Heizbuchse 63 mm	0,600 kg	1	55594
Heizdorn / Heizbuchse 90 mm	1,330 kg	1	55596
Heizdorn / Heizbuchse 110 mm	2,070 kg	1	55597
Heizdorn / Heizbuchse 125 mm	2,330 kg	1	55598

ROWELD HE Heizelemente

Heizelemente für Stumpfschweißungen von PE-, PP- und PVDF-Rohren sowie Formstücken Ø 20–250 mm

Heizelemente mit hochwertiger PTFE-Antihaft-Beschichtung für flexibles Arbeiten an der Rohrleitung oder stationäres Arbeiten an der Werkbank mit Tischklemmstück.

Anwendungsvorteile

- Langlebig und den DVS-Vorschriften entsprechend ausgestattet
- Prozesssicherheit durch Temperaturregelung gemäß DVS, CEN und ISO
- Elektronische Temperaturregelung und -überwachung sowie Sicherung der Temperatureinstellung gegen Verstellen
- Zeit- und Kostenersparnis durch Heizplatten-Schnellwechsel-System



Handheizelement



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Heizelement elektrisch, 120 mm, 45°, 230 V	1,800 kg	1	55518
Heizelement elektrisch, 200 mm, 230 V	1,920 kg	1	55316
Heizelement elektrisch, 300 mm, 230 V	5,350 kg	1	55317
Heizelement elektrisch, 120 mm, 45°, 110 V	1,800 kg	1	55517
Heizelement elektrisch, 200 mm, 110 V	1,920 kg	1	55851
Heizelement elektrisch, 300 mm, 110 V	5,350 kg	1	55854

Zubehör	No.
Tischklemmstück f. ROWELD HE P125 / P110	55524
Bodenständer f. ROWELD P125	55539
Aufsatzplatten für P125, 2 Stück	55536

Rotationsschälgeräte

Zum sicheren und schnellen schälen von Rohren und Formteilen, im Transportkoffer

Anwendungsvorteile

- Federgelagertes Messer sorgt für automatische Anpassung an ovale Rohre
- Lange Haltbarkeit dank Schälmesser aus Hartmetall
- Automatischer Vorschub ermöglicht gleichmäßigen Spanabtrag
- Einfache Bedienung und geringer Kraftaufwand beim Schälvorgang

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Rotationsschälgerät, 20–75 mm	2,300 kg	1	1500004346
Rotationsschälgerät, 90–315 mm	6,900 kg	1	1500004347
Rotationsschälgerät, 180–400 mm	9,900 kg	1	1500004348
Rotationsschälkette, 200–800 mm	9,600 kg	1	1500004349



No. 1500004346



No. 1500004347



No. 1500004348



No. 1500004349

Abquetschgeräte

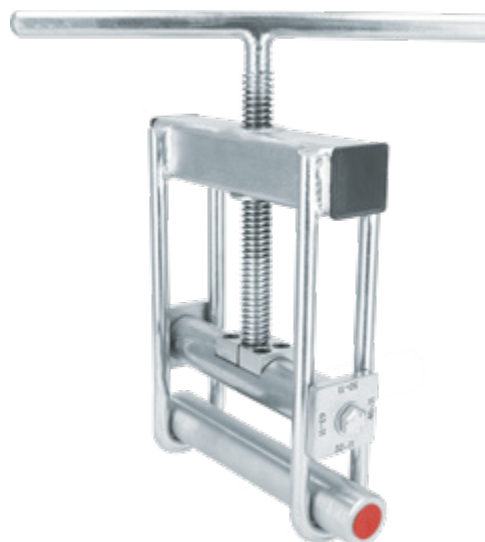
Abquetschgerät zum provisorischen und temporären Absperren von PE-HD Rohren. Abstandshalter an den Seiten verhindern Beschädigungen am Rohr. Dank robuster Bauweise ideal für den Baustelleneinsatz

Mechanisch: Arbeitsbereich von Ø 32–63 mm. Um eine Schädigung der Abquetschstelle zu vermeiden sind seitlich verstellbare Distanzscheiben angebracht.

Hydraulisch: Arbeitsbereich von Ø 75–225 mm. Funktion wie oben beschrieben. Mit diesem Gerät können abgequetschte Rohre unter Zuhilfenahme von entsprechenden Rundungsschalen zurückverformt werden.

Anwendungsvorteile

- Abstandshalter an den Seiten verhindern Beschädigungen am Rohr
- Einfache robuste Bauweise – ideal für den Baustelleneinsatz



Abquetschgerät mechanisch

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Abquetschgerät mechanisch, 32–63 mm	5,000 kg	1	1500005050
Abquetschgerät hydraulisch, 75–180 mm	37,000 kg	1	53210
Abquetschgerät hydraulisch, 160–225 mm	55,600 kg	1	53220

Klemmvorrichtung

Zum Ausrichten und Fixieren der Rohre vor und während des Schweißvorgangs

Anwendungsvorteile

- Genaues Ausrichten der Rohre vor dem Schweißen
- Fixieren der Rohre während des Schweißvorgangs



Klemmvorrichtung für
Heizwendelschweißungen

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Doppelklemme einstellbar, 32 mm	1,500 kg	1	53251
Doppelklemme einstellbar, 40 mm	2,125 kg	1	53252
Doppelklemme einstellbar, 50 mm	2,380 kg	1	53253
Doppelklemme einstellbar, 63 mm	2,520 kg	1	53254

Doppelklemmen kurz

Zum Ausrichten und Fixieren der Rohre vor und während des Schweißvorgangs

Anwendungsvorteile

- Passgenaues Ausrichten der Rohre vor dem Schweißen
- Fixieren der Rohre während des Schweißvorgangs



Klemmvorrichtung für
Heizwendelschweißungen

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Doppelklemme kurz, 75 mm	3,360 kg	1	53255
Doppelklemme kurz, 90 mm	4,465 kg	1	53256
Doppelklemme kurz, 125 mm	6,645 kg	1	53258
Doppelklemme kurz, 140 mm	6,290 kg	1	53259
Doppelklemme kurz, 160 mm	6,870 kg	1	53260
Doppelklemme kurz, 180 mm	9,590 kg	1	53261
Doppelklemme kurz, 200 mm	13,275 kg	1	53262
Doppelklemme kurz, 225 mm	11,150 kg	1	53263

Vierfachklemmen

Zur Herstellung der Regelverbindung bei Stangenmaterial
Ø 63–225 mm

Anwendungsvorteile

- Vierfach-Klemmvorrichtung zum Ausrichten und Fixieren der Rohre vor und während des Schweißvorgangs
- Zur Herstellung von Regelverbindungen bei Stangenmaterial



Klemmvorrichtung für
Heizwendelschweißungen

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Vierfachklemme 63 mm	8,000 kg	1	53271
Vierfachklemme 75 mm	6,265 kg	1	53272
Vierfachklemme 90 mm	11,000 kg	1	53273
Vierfachklemme 110 mm	14,000 kg	1	53274
Vierfachklemme 125 mm	10,140 kg	1	53275
Vierfachklemme 140 mm	11,300 kg	1	53276
Vierfachklemme 160 mm	17,000 kg	1	53277
Vierfachklemme 180 mm	17,000 kg	1	53278
Vierfachklemme 200 mm	21,690 kg	1	53279
Vierfachklemme 225 mm	19,200 kg	1	53280

Rundungsklemmen

Zum Fixieren der Einschweißtiefe und zum Runden des PE-Rohres nach dem Abquetschen

Anwendungsvorteile

- Fixieren der Einschweißtiefe beim Elektromuffenschweißen
- Runden des PE-Rohres nach dem Abquetschen

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Rundungsklemme 25 mm	1,111 kg	1	53281
Rundungsklemme 32 mm	0,590 kg	1	53282
Rundungsklemme 40 mm	1,111 kg	1	53283
Rundungsklemme 50 mm	0,835 kg	1	53284
Rundungsklemme 63 mm	1,000 kg	1	53285



Rundungsklemme

ROCUT UKS 160 / 355

Hochleistungs-Umlauf-Kreissäge Ø 160–355 mm

Zum Trennen von Kunststoffrohren aus PE, PP und PVC auf der Baustelle und in der Werkstatt.

Anwendungsvorteile

- Versatzfreies und rechtwinkliges Trennen
- Effizientes und rationelles Arbeiten, hohe Schnittgeschwindigkeit
- Sicheres Arbeiten mit Sägeblattschutz
- Optimale Rohrzentrierung

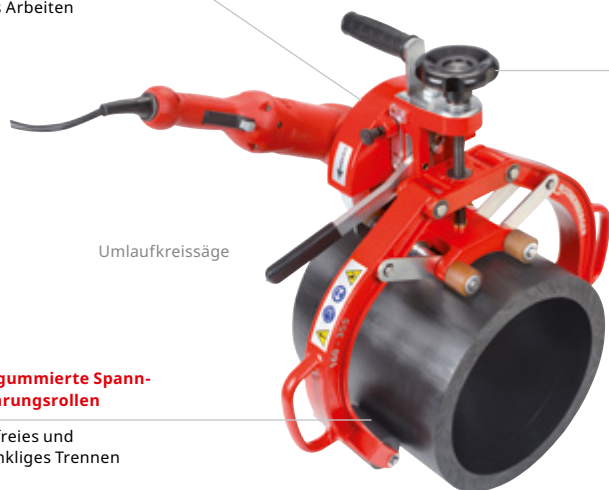
Technische Daten

Eingangsleistung	1.750 W
Spannung	230 V
Arbeitsbereich Durchmesser	160–355 mm
Netzstecker Typ	Stecker-Typ F (CEE 7/4)
Netzfrequenz	50 / 60 Hz



Sägeblattschutz

Sicheres Arbeiten



Umlaufkreissäge

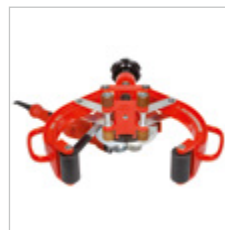
Breite, gummierte Spann- und Führungsrollen

Versatzfreies und rechtwinkliges Trennen

Zentrale Spannung

Optimale Rohrzentrierung

Vier gummierte Spann- und Führungsrollen gewährleisten ein versatzfreies und rechtwinkliges Trennen



Ein festes Einspannen und eine optimale Rohrzentrierung wird durch die zentrale Spannvorrichtung sichergestellt



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROCUT UKS 160–355 Umlaufkreissäge	12,900 kg	1	1000000532
HM-Erstatzsägeblatt 180 × 30 mm	0,600 kg	1	55505
Transportkiste 700 × 350 × 500 mm	16,800 kg	1	1200000526

ROCUT XL

Zum Trennen von PE Rohren im Graben, für Reparaturen oder Erweiterungen

Werkzeug zum Trennen von PE-Rohren im Graben für Reparaturen oder Erweiterungen.

Anwendungsvorteile

- Kann an jeder beliebigen Stelle des Rohres angesetzt werden
- Robustes Messer aus Edelstahl

Technische Daten

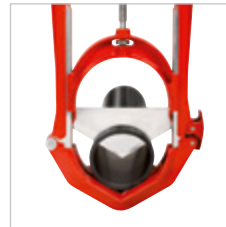
Arbeitsbereich Durchmesser < 315 mm

Schneidbare Werkstoffe PE



ROCUT XL 125

Optimierter Schneidwinkel zum leichten Rohrtrennen



Die untere Schelle kann komplett ausgeklappt werden. ROCUT XL kann so an jeder beliebigen Stelle des Rohres angesetzt werden



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROCUT XL 125 mm 4"	7,300 kg	1	1500000789
ROCUT XL 315 mm 12"	34,000 kg	1	1500000792
Ersatzmesser 125 mm	0,270 kg	1	1500000793
Ersatzmesser 315 mm	2,100 kg	1	1500000795

Kunststoffrohr-Anfasgerät

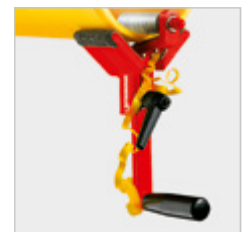
Mit auswechselbaren Klingen Ø 16–160 mm. Für 15°-Außenanschrägungen an Kunststoffrohren

Anwendungsvorteile

- Flexibel in der Anwendung
- Rohrwanddicken stufenlos einstellbar



Kunststoffrohr-Anfasgerät



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
Anfasgerät Größe 1, 16–110 mm	0,615 kg	1	55050
Anfasgerät Größe 2, 32–160 mm	0,680 kg	1	55051
Ersatzmesser Größe 1 und 2	0,030 kg	1	55058

ROCUT 110 / 160 Set

Abstech- und Anfas-Systemwerkzeug zum rechtwinkligen, planen Abstechen und Anfasen (15°), Ø 32-160 mm

Geeignet für dünn- und dickwandige PVC-, PE-, PP-, PEX-, PB- und PVDF-Rohre sowie schalldämmende Abflussrohre. Höchste Präzision in einem Arbeitsgang

Anwendungsvorteile

- Nur ein Werkzeugsystem zum Schneiden, Anfasen und Entgraten erforderlich
- Extrem hohe Standzeiten und optimale Schneidgeometrie
- Sonderzubehör für PE-, PP-, PEX-, PB- und schalldämmende Rohre
- Gleichmäßiges Anfasen über den gesamten Rohrumfang
- Stufenlos einstellbare Rohrspannkraft
- Herausnehmbarer, im Handgriff integrierter Rohrrinnenentgrater
- Abstechen von Rohren auch ohne Anfasen möglich, da Schneidstahl-Schaft um 180° verdreht einsetzbar ist

**RO
CASE**

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
ROCUT 110 Set, 50, 75, 110 mm (2-4")	3,900 kg	1	55035
ROCUT 160 Set, 110, 125, 160 mm (4-6")	5,600 kg	1	55063

Set (No. 55035) beinhaltet: ROCUT 110 (No. 55020), Innenentgrater (No. 55018), 2× Spannbackensätze 50 und 75mm, Schneidstahlschaft mit Kopierautomatik und HM Schneidstahl 7,5mm (No. 54960), ROCASE Tiefzieheinlage (No. 1300005864), ROCASE 4414 rot o. Einlage o. BA-Halter (No. 1300003541)

Set (No. 55063) beinhaltet: ROCUT 160 (No. 55030), Innenentgrater (No. 55018), 2× Spannbackensätze 110 und 125mm, Schneidstahlschaft mit Kopierautomatik und HM-Schneidstahl 12,5 mm (No. 55019), ROCASE Tiefzieheinlage (No. 1300005864), ROCASE 4414 rot o. Einlage o. BA-Halter (No. 1300003541)

TUBE CUTTER 67 / 125 / 168 PL Automatik

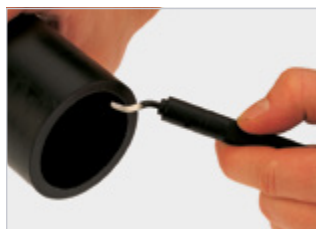
Ratschen-Teleskop-Rohrabschneider Ø 6-168 mm (1/4-6.5/8")

Zum Schneiden von PE-, PP-, PEX, PB- und PVDF-Rohren sowie schalldämmenden Abflussrohren.

Anwendungsvorteile

- Stabilität durch Monoblock-Aluminiumbauweise
- Optimales, ermüdungsfreies Handling durch großen, ergonomisch optimierten Handgriff
- Schnellverstellung auf den Rohr-Außendurchmesser durch Ratschen-Teleskopführung
- Schnelles Öffnen durch automatischen Rückzug
- Im Grundkörper versenkbarer Rohr-Innenentgrater
- Gehärtete Spezialschneidräder mit Spezialanschliff

Herausnehmbarer Innenentgrater

**Technische Daten**

Arbeitsbereich	Ø 6-168 mm (1/4-6.5/8")
Material	DURAMAG Magnesium
Geeignet für	PE, PP, PEX, PB, PVDF, schalldämmende Abflussrohre



Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
TUBE CUTTER PL Automatik, 6-67 mm (1/4-2.5/8")	0,700 kg	4	70031
TUBE CUTTER PL Automatik, 50-125 mm (2-5")	1,600 kg	1	70032
TUBE CUTTER PL Automatik, 110-168 mm (4-6.5/8")	1,700 kg	1	70033

ROCUT 42 Twin Cut

Schere zum Trennen von allen gängigen Kunststoffrohren mit einem Durchmesser von Ø 0–42 mm (0–1.5/8")

Anwendungsvorteile

- Zwei Funktionen in einer Schere: Direktschnitt und Ratschenschnittfunktion
- Direktschnittfunktion: Rohre bis 20 mm können mit einem Hub direkt getrennt werden
- Ratschenschnittfunktion: sobald die Wandstärke und Größe des Rohrs zu groß ist wechselt die Schere automatisch in die Ratschenfunktion
- Das Messer kann mittels Schnellverstellung direkt ans Rohr herangefahren werden und das spart Zeit bei der Arbeit
- Mit der PTFE-beschichteten Klinge benötigt man bis zu 20 % weniger Kraftaufwand beim Schneiden.

Technische Daten

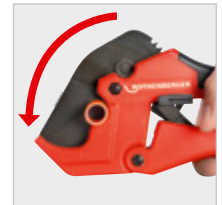
Arbeitsbereich Direktschnitt	Ø 0–20 mm
Arbeitsbereich Ratschenschnitt	Ø 20–42 mm
Klinge	V-Kontur, PTFE beschichtet
Geeignet für	PP, PE, PEX, PB, PVDF



Kraftvolles Schneiden mit der Ratschenfunktion.



80 % schnelleres Schneiden mit der Direktschnittfunktion. Zeitersparnis durch geringeren Aufwand bei der Kalibrierung.¹



Bezeichnung

ROCUT 42 Twin Cut, 0–42 mm (0–1.5/8")

Gewicht

0,550 kg

VPE

1

No.

1000003011

1) Intern getestet. Im Vergleich zum Vorgängermodell ROCUT TC 42 mit einem 16 mm Rohr.

ROCUT 26 MSR

Kunststoffrohrschere

Die ROCUT 26 MSR eignet sich für das Schneiden von Mehrschichtverbund- und Kunststoffrohren mit einem Durchmesser von 0–26 mm (0–1").

Anwendungsvorteile

- Speziell für Mehrschichtverbundrohr mit Aluminiumkern geeignet, außerdem können alle gängigen Kunststoffrohre bis zu einem Durchmesser von 26 mm geschnitten werden.
- Durch die geschwungene Stahlklinge ist ein exakter, rechtwinkliger Schnitt möglich und die Deformation des Rohres bleibt gering
- Breite Rohraufgabe: das Rohr kann nicht wegkippen und kann präzise und gerade geschnitten werden
- Gummierter Griff: für einen sicheren Halt ohne Abrutschen während der Arbeit
- Transportsicherung: Nach der Anwendung können die Zangenschenkel in Transportstellung arretiert werden

Technische Daten

Arbeitsbereich	Ø 0–26 mm (0–1")
Geeignet für	PP-, PE-, PEX-, PB-, PVDF-, MSR-Rohre



Bezeichnung

ROCUT 26 MSR, 0–26mm (0–1")

Gewicht

0,335 kg

VPE

1

No.

1000004324

1) Intern getestet. Im Vergleich zum Vorgängermodell ROCUT TC 42 mit einem 16 mm Rohr.

ROCUT TC 42 Professional

Schere zum Trennen von allen gängigen Kunststoffrohren mit einem Durchmesser von Ø 0–42 mm (0–1.5/8")

Mit der ROCUT TC 42 Professional können Sie saubere und gerade Schnitte schneller und mit noch weniger Aufwand bei allen gängigen Kunststoffrohren im Bereich bis zu Ø 42 mm (1.5/8") durchführen.

Anwendungsvorteile

- Geringer Kraftaufwand beim Schneiden
- Präziser rechtwinkliger Schnitt
- Präziser Punktanschnitt ohne Deformation
- Präzise Kraftübertragung und zwangsgeführter Schneidvorschub
- Automatisches, kontrolliertes Öffnen des Messers per Knopfdruck
- Sicherer Halt durch gummierten Griff
- Arretierung der Zangenschenkel in Transportstellung

Technische Daten

Arbeitsbereich	Ø 0–42 mm (0–1.5/8")
Geeignet für	PP, PE, PEX, PB, PVDF



Rostfreie Stahlklinge mit V-Schliff



Ideal verzahnte Schneidkurve



Zangenschenkel in Transportstellung



Bezeichnung

ROCUT TC 42 Professional, 0–42 mm (0–1.5/8")

Gewicht	VPE	No.
0,447 kg	4	52000

ROCUT TC 32

Schere zum Trennen von allen gängigen Kunststoffrohren mit einem Durchmesser von Ø 0–32 mm (0–1.1/4")

Manuelle Kunststoffrohrscheren zum Trennen von PP-, PE-, PEX-, PB und PVDF-Rohren

**Anwendungsvorteile**

- Rostfreie Stahlklinge mit V-Schliff: Präziser Punktanschnitt ohne Deformation
- Geringer Kraftaufwand: Ideal verzahnte Schneidkurve
- Breite Rohrauflage: Sorgt für einen rechtwinkligen Schnitt
- Auslösehebel per Knopfdruck: So können Sie das Messer automatisch und kontrolliert öffnen
- Transportsicherung: Nach der Anwendung können die Zangenschenkel in Transportstellung arretiert werden

Bezeichnung

ROCUT TC 32, 0–32 mm (0–1.1/4")

Gewicht

0,220 kg

VPE

4

No.

52040

ROCUT TC 50 Professional

Kunststoffrohr-Scheren bis Ø 0–50 mm (0–2")

Manuelle Kunststoffrohrscheren zum Trennen von PP-, PE-, PEX-, PB und PVDF-Rohren

**Anwendungsvorteile**

- Geringer Kraftaufwand beim Schneiden
- Präziser rechtwinkliger Schnitt
- Präziser Punktanschnitt ohne Deformation
- Präzise Kraftübertragung und zwangsgeführter Schneidvorschub
- Automatisches, kontrolliertes Öffnen des Messers per Knopfdruck
- Sicherer Halt durch gummierten Griff
- Arretierung der Zangenschenkel in Transportstellung

Bezeichnung

ROCUT TC 50 Professional, 0–50 mm (0–2")

Gewicht

0,600 kg

VPE

6

No.

52010

ROCUT TC 63 Professional

Kunststoffrohr-Scheren bis Ø 0–63 mm (0–2.1/2")

Manuelle Kunststoffrohrscheren zum Trennen von PP-, PE-, PEX-, PB und PVDF-Rohren

**Anwendungsvorteile**

- Geringer Kraftaufwand beim Schneiden
- Präziser rechtwinkliger Schnitt
- Präziser Punktanschnitt ohne Deformation
- Präzise Kraftübertragung und zwangsgeführter Schneidvorschub
- Automatisches, kontrolliertes Öffnen des Messers per Knopfdruck
- Sicherer Halt durch gummierten Griff
- Arretierung der Zangenschenkel in Transportstellung

Bezeichnung

ROCUT TC 63 Professional, 0–63 mm (0–2.1/2")

Gewicht

0,700 kg

VPE

6

No.

52030

PIPECUT MINI

Akku-Kombirohrsäge Sägen der neuen Art: präzise, vielseitig, unabhängig

In der Neuinstallation und Wartung von Rohren im SHK- und Industriebereich.

Anwendungsvorteile

- Zum Trennen von Kupfer-, Kunststoff-, Mehrschichtverbund-, C-Stahl-, Guss-, Edelstahlrohre bis zu einem Rohrdurchmesser von 110 mm
- Montageschienen oder Gewindestangen können schnell und einfach getrennt werden
- Die PIPECUT MINI ist multifunktional und kann in eine Hand-, Tauch- oder Kappschiensäge umgebaut werden
- Drei neue, hochqualitative Sägeblätter
- Stationär und mobil einsetzbar
- CAS Akkusystem für maximale Unabhängigkeit

Technische Daten

Arbeitsbereich	Ø 0–110 mm (0–4")
System-Akku	CAS
Leerlaufdrehzahl	0–4.150/min
Schalldruckpegel	92 dB(A)
Schallleistungspegel (LwA)	103 dB(A)
Schnitttiefe	45 mm
Geeignet für	Kupfer, MSR, Stahl, Gusseisen, Edelstahl

Kraftvoller 18 V Akku

Bis zu 140 Schnitte mit nur einer Akkuladung (18 V / 4.0 Ah, C-Stahl Ø 42 mm)

Zusätzlicher, qualitativ hochwertiger und feuerresistenter Beutel

Zum Absaugen von Spänen und einer sicheren Arbeitsumgebung

Extra Rollenauflegefläche mit Kugellager

Zum Drehen und zum Schneiden von Rohren von Ø 42 bis 110 mm

Zusätzliche Einkerbung

Zum schnellen und einfachen Schneiden von Gewindestangen

Bürstenloser Motor

Für verschleißfreies Arbeiten und eine lange Lebensdauer

Drei neue, hochqualitative Sägeblätter

Unterschiedliche Materialien können hochpräzise bearbeitet werden

Umrüstbare Führungsschiene

Zur Verwendung der PIPECUT MINI als Handkreis-, Tauch-, oder Kappschiensäge

Kupfer, Kunststoff, C-Stahl, Guss, Edelstahl können bis zu einem Rohrdurchmesser von 110 mm geschnitten werden.

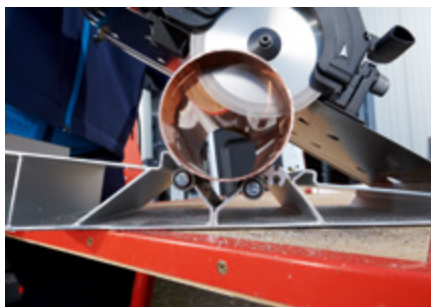
Verwandle die PIPECUT MINI in eine Hand-, Tauch- oder Kappschiensäge.

Klemmfunktion ermöglicht schnellstes Trennen unterschiedlicher Materialien.



PIPECUT MINI Sets

Alle Sets beinhalten: PIPECUT MINI Grundgerät, DURACUT UNI Sägeblatt, Rollenbock und ROCASE 6427 mit Einlage



KSS Führungsschiene (No. 1500003694) zum Schneiden von Platten optional erhältlich



Set (No. 1000003165) beinhaltet: PIPECUT MINI Grundgerät, Rollenbock (No. 1500003693), 1 x RO BP18/4, 4.0 Ah 18 V Akku (No. 1000001653), RO BC14/36 Ladegerät, 230 V (No. 1000001654), Bedienungsanleitung, ROCASE 6427

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
PIPECUT MINI mit Universal Sägeblatt Grundgerät	5,400 kg	1	1000003374
PIPECUT MINI inklusive Ladegerät, 1 x 4.0 Ah Akku	6,200 kg	1	1000003165
PIPECUT MINI inklusive Ladegerät und KSS Führungsschiene, 1 x 4.0 Ah Akku	6,800 kg	1	1000003398
DURACUT Uni, Universal Sägeblatt	0,100 kg	1	1500003621
DURACUT St, Stahl Sägeblatt	0,100 kg	1	1500003673
DURACUT X, Edelstahl Sägeblatt	0,100 kg	1	1500003674
KSS Führungsschiene für PIPECUT MINI	0,400 kg	1	1500003694
Rollenbock für PIPECUT MINI	0,190 kg	1	1500003693

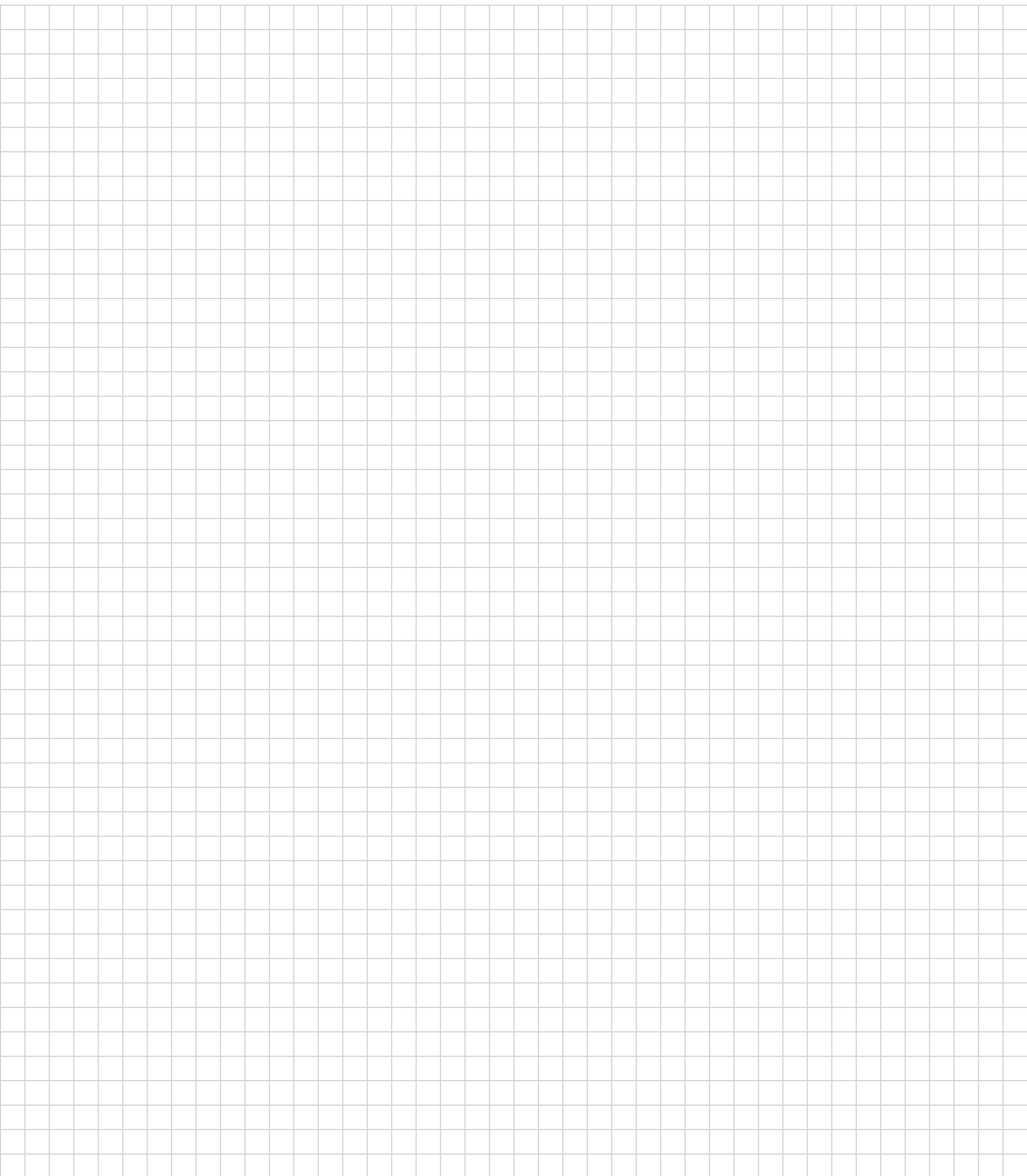
Akkus und Ladegeräte

Bezeichnung	Gewicht	VPE	No.
RO BP18/2, 2.0 Ah 18 V	0,420 kg	1	1000001652
RO BP18/4, 4.0 Ah 18 V	0,575 kg	1	1000001653
RO BP18/4, 4.0 Ah 18 V, Li-HD	0,515 kg	1	1000002548
RO BP18/8, 8.0 Ah 18 V, Li-HD	0,915 kg	1	1000002549
RO BC14/36 Ladegerät, 230 V	0,580 kg	1	1000001654

Piktogramme

 Wechselstrom 230 V	 Wechselstrom 115 V	 Wechselstrom 110 V	 Drehstrom 400 V	 Batterie- betrieb	 In Zwangs- lagen einsetzbar
 Für enge Platz- verhältnisse geeignet	 Leicht und kompakt	 Weichlöten bis 450 °C	 Hartlöten 450–1.100 °C	 Autogen Schweißen 1.100 °C	 Besonders schnelles Trennen
 Keine Verformungen durch Anwendung	 Trockenbohren	 Nassbohren	 Bis zu 50 % Zeitersparnis	 Mobiler Einsatz	 Um 360° drehbar
 Ergonomisches Design	 DIN-Norm enthalten	 Propanregler	 Sauerstoffregler	 Acetylenregler	 Schwingungs- dämpfung
 Sichtglas	 Drucksch- lauchlänge 1,5 m	 Feststellknopf	 Bajonett- verschluss	 Steck- verschluss	 Gewinde- verschuß
 Manometer- anzeige justierbar	 Manometer Klasse 1–6 class 1.6	 Manometer- größe 80 mm	 Thekendisplay verfügbar	 Messgenauig- keit bis zu X g	 Messgenauig- keit bis zu. X kg
 Sparventil	 Mit USB- Anschluss	 Touchscreen	 WiFi	 Piezo- Zündung	 Fein- regulierung der Flamme
 Mit Video- Funktion	 Mit Foto- Funktion	 Speicherkarte	 Kabellänge 30 m	 Robustes Gehäuse	 Druck- schlauch- kugelventil
 Transportkoffer	 RO CASE ROCASE- Koffersystem	 RO SERVICE+ Garantie- leistungen	 Elektromotor ohne Kohlebürsten	 DURA LAZR TEC Laserhärtungs- prozess	 CFT TECHNOLOGY Constant Force Technology
 Umwelt- freundliches Kältemittel	 eTOOL (NFC-Tag)	 Einhändige Bedienung	 Um 180° drehbar	 App für Android und iOS	

Notizen





Impressum

Dieser Katalog ist eine Publikation der

ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH

Industriestraße 7
65779 Kelkheim (Taunus)
Deutschland
Telefon +49 6195 800-0
Telefax +49 6195 800-3500
info@rothenberger.com
Registergericht: Königstein im Taunus, HRB 2732

Auf die Zusammenstellung des Katalogs und die Wiedergabe der Produktinformationen wurde besondere Sorgfalt verwendet. Trotzdem können Fehler nicht vollkommen ausgeschlossen werden. ROTHENBERGER schließt aus diesem Grund die Haftung für eventuell, trotz sorgfältiger Prüfung, vorhandene Fehler aus.

Im Zuge der technischen Weiterentwicklung und Anpassung unserer Produkte an die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden, können sich Design, Zusammenstellungen, Leistungsangaben, Eigenschaften, Abmessungen und Gewichte von Produkten ohne Verpflichtung oder vorherige Mitteilung ändern.

Wir sind nicht verpflichtet, bereits gelieferte Produkte entsprechend zu verändern. Ebenso behalten wir uns die Herausnahme von Artikeln aus unserem Lieferprogramm vor.

Mit diesem Katalog werden alle vorherigen Ausgaben ungültig. Normangaben sind unverbindlich. Arbeitshinweise und Ratschläge zur Benutzung und Sicherheit sind unverbindlich und ersetzen keinesfalls gesetzliche oder andere, wie z. B. berufsgenossenschaftliche, Vorschriften in den jeweiligen Ländern.

Kein Teil dieses Kataloges darf ohne vorherige schriftliche Zustimmung der ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH in irgendeiner Form – durch Nachdruck, Fotokopie, Mikrofilm oder irgendein anderes Verfahren – reproduziert oder in eine maschinenlesbare Sprache übersetzt oder in elektronische Systeme eingespeichert und dort verarbeitet werden.

Änderungen und Ergänzungen des Kataloges durch Dritte sind unzulässig. Alle Rechte für alle Länder vorbehalten.

© 2025 ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH, Deutschland

ROTHENBERGER weltweit

Australia	ROTHENBERGER Australia Pty. Ltd. Unit 6/13 Hoyle Avenue Castle Hill NSW 2154 Australia Phone: +61 2 9899 7577 sales-au@rothenberger.com rothenberger.com.au
Austria	ROTHENBERGER Werkzeuge und Maschinen Handelsgesellschaft mbH Gewerbeparkstraße 9, 5081 Anif, Austria Phone: +43 6246 72091 - 250, Fax: +43 6246 72091 - 215 office@rothenberger.at rothenberger.com/at-de
Belgium	ROTHENBERGER Benelux bv Antwerpsesteenweg 59, 2630 Aartselaar, Belgium Phone: +32 3 877 22 77 sales-be@rothenberger.com rothenberger.be
Brazil	ROTHENBERGER do Brasil LTDA Avenida Fagundes de Oliveira, 538 Galpão A4, Piraporinha, Diadema, Sao Paulo, Brazil Phone: +55 11 4044 4748 contato-br@rothenberger.com rothenberger.com.br
Bulgaria	ROTHENBERGER Bulgaria EOOD Blvd. Sitnjakovo 79, BG-1111 Sofia, Bulgaria Phone: +359 2 946 14 59 info@rothenberger.bg rothenberger.com/bg-bg
China	ROTHENBERGER (Wuxi) Pipe Technologies Co., Ltd Building D, No 9 Lianhe Road Hudai Industrial Park, 214161 Wuxi, Jiangsu, China Phone: 00886-0510-85516011 info@rothenberger.cn
Czech Republic	ROTHENBERGER CZ Prumyslova 1306/7, 102 00 Praha 10, Czech Republic Phone: +420 271 730 183 prodej@rothenberger.com rothenberger.cz
France	ROTHENBERGER France 39 Quai de Marne, F-51206, Épernay, Cedex, France Phone: +33 3 87 74 92 92 info-fr@rothenberger.com rothenberger.fr
Germany	ROTHENBERGER Deutschland GmbH Industriestraße 7, 65779 Kelkheim (Taunus), Germany Phone: +49 6195 800 -0, Fax: +49 6195 800 -3500 verkauf-deutschland@rothenberger.com rothenberger.com
Greece	ROTHENBERGER Hellas S.A. Head Office: 5 Amfitheas Av., 17122 N. Smyrni, Greece Warehouse: 45 Agias Kyriakis Str., 17564 P. Faliro, Greece Phone: +30 21 09 40 20 49, +30 21 09 40 73 02-3 Fax: +30 21 09 40 73 22 ro-he@otenet.gr rothenberger.com
Hungary	ROTHENBERGER Szerszám és Gép Kereskedelmi Kft. Gubacsi út 24, H-1097 Budapest, Hungary Phone: +36 1 3 47 50 40 info-hu@rothenberger.com rothenberger.hu
India	ROTHENBERGER India Pvt. Ltd. Office No. 06, Rama Palace, Phase II Sector 20B, Faridabad, Haryana – 121003 Phone: +91 9910152019 https://rothenberger.com/in-en/
Italy	ROTHENBERGER Italiana s.r.l. Via G. Reiss Romoli 17-19, I-20019 Settimo Milanese, Italy Phone: +39 02 33 50 601 rothenberger.italia@rothenberger.com rothenberger.it
Netherlands	ROTHENBERGER Nederland bv Postbus 45, NL-5120 AA Rijen, Netherlands Phone: +31 1 61 29 35 79 sales-nl@rothenberger.com rothenberger.nl

Poland	ROTHENBERGER Polska Sp. z o.o. Ul. Annopol 4A, Hala C, PL-03-236 Warszawa, Poland Phone: +48 22 213 59 00 biuro@rothenberger.pl rothenberger.pl
Sweden	ROTHENBERGER WERKZEUGE GmbH Sales Office Nordic c/o SIEVERT AB P.O. Box 1366 SE-171 26 Solna, Sweden Visiting address: Hemvärnsgatan 22, Solna, Sweden Phone: +46 8 629 2299 roscan@rothenberger.com
South Africa	ROTHENBERGER TOOLS SA (Pty) Ltd P.O. Box 4360, Edenvale 1610 165 Van Der Bijl Street, Meadowdale Germiston Gauteng (Johannesburg), South Africa Phone: +27 11 372 9631, Fax: +27 11 372 9632 info@rothenberger.co.za rothenberger.com/za-en
Spain / Portugal	ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH Ctra. Durango-Elorrio, Km. 2, 48220 Abadiano (Vizcaya), Spain Phone: +34 94 621 01 00, Fax: +34 94 621 01 02 ventas@rothenberger.com rothenberger.es
Switzerland	ROTHENBERGER (Schweiz) AG Herostr. 9, CH-8048 Zürich, Switzerland Phone: +41 44 435 30 30 info@rothenberger-werkzeuge.ch
Turkey	ROTHENBERGER Türkiye ROTHENBERGER Center, Barbaros Bulvarı No:9 TR-34775 Şerifali/Ümraniye İstanbul, Turkey Phone: +90 216 449 24 85, Fax: +90 216 449 24 87 rothenberger@rothenberger.com.tr rothenberger.com.tr
UAE	ROTHENBERGER Middle East FZCO PO Box 261190, Jebel Ali Free Zone Dubai, United Arab Emirates Phone: +971 4 883 97 77, Fax: +971 4 883 97 57 office-ae@rothenberger.com ROTHENBERGER Middle East Equipment Trading LLC PO Box 261190, Al Quoz Industrial Area 3 Dubai, United Arab Emirates Phone: +971 4 885 48 65, Fax: +971 4 883 97 57 servicecenter-ae@rothenberger.com
UK	ROTHENBERGER UK Ltd. 2, Kingsthorpe Park, Henson Way Kettering, GB-Northants NN16 8PX, UK Phone: +44 15 36 31 03 00, Fax: +44 15 36 31 06 00 sales@rothenberger.co.uk rothenberger.com/gb-en/
USA	ROTHENBERGER USA Inc. 7130 Clinton Road, Loves Park, IL 61111, USA Phone: +1 80 05 45 76 98, Fax: +1 81 56 33 08 79 customerservice-us@rothenberger.com rothenberger.com/us-en

ROTHENBERGER Partners

Romania	ROWALT S.R.L. Strada 1 Mai, nr. 4, Otopeni, Ilfov, 075100, Romania Phone: +40 21 350 37 44/45/46 info@rothenberger-romania.ro rothenberger.com/ro-ro
Ukraine	ROTHENBERGER-CENTER LTD. Salskoho str. 11, Kyiv, 04060, Ukraine Phone: +380 444941597 info@rothenberger.com.ua

