Kodak alaris

Kodak S2000f/S3000 系列掃描器

KODAK S2085f **掃描器**
KODAK S3060 **掃描器**
KODAK S3060f **掃描器**
KODAK S3100 **掃描器**
KODAK S3100f **掃描器**
KODAK S3120 Max **掃描器**
KODAK S3140 Max **掃描器**

使用者指南



A-62008_zh-tw

目錄

目錄 i

安全 v
使用者注意事項 v
警告標籤 vi
噪音 vi

1 概述 1
手冊中的圖示 1
支援文件 1
配件 2
包裝內容 2
掃描器元件 3
正面視圖 3
內部視圖 6
背面視圖 7
選配印表機配件：印表機檢修視圖 8

2 安裝/初次掃描 9
安裝 9
打開包裝取出掃描器 9
設定掃描器 10
設定網路設定 11
安裝鐵氧體磁芯 12
安裝驅動程式軟體 13
檢查掃描器的韌體 14
更新掃描器的韌體 15
已安裝驅動程式軟體的電腦 15
網頁瀏覽器 16
可用的 KODAK Alaris 掃描軟體 17
Smart Touch 17
KODAK Capture Pro LE 17
省電模式和關閉掃描器 19

3 掃描器調整 21
調整輸入托盤 21
調整輸出托盤 22
附接出口導向裝置 24
平台掃描 (僅限 S2085f、S3060f、S3100f 掃描器) 25
使用背面文件出口 27
使用掃描器觸控螢幕 28
狀態區域 28
觸控螢幕按鈕 28
設定畫面 30
資訊 30
維護 30
網路 31
診斷 33
Easy Setup 34
電源 34
語言 35

升降器 35
進紙調整 36
速度 36
共用 37
管理存取 37
重設 37
就緒狀態 38
使用者就緒 38
設定檔就緒 38
掃描中 39
進紙錯誤偵測控制 39
掃描暫停 40
文件處理 40
升降器和送紙通道控制 41

4 文件列印 43
使用 KODAK 印表機配件 43
印表機規格 44
安裝/更換墨水匣 45
變更列印位置 47
解決問題 48

5 FADGI 掃描和主機處理 49
FADGI (Federal Agencies Digital Guidelines Initiative) 掃描 49
主機處理 49
..... 50

6 維護 51
章節概觀 51
清潔工具和材料 51
打開掃描器護蓋 52
清潔程序 53
使用吸塵器清潔輸出托盤、輸入升降器和傳送區 53
清潔滾筒 53
清潔分紙滾筒滾輪 54
清潔進紙模組滾輪 55
清潔背底條 55
清潔 CIS 成像器 56
清潔平台玻璃（僅限 S2085f/S3060f/S3100f 掃描器） 56
執行傳送清潔紙 57
最終清潔步驟 57
更換程序 58
更換進紙模組或進紙模組滾輪 58
更換分紙滾筒 60
更換分紙滾筒滾輪 60
更換預分隔墊 61
更換平台背底
（僅限 S2085f/S3060f/S3100f 掃描器） 62
耗材與消耗品 62

7 故障排除 63
自助解決問題 63
升級軟體 63

聯絡服務中心 63

附錄 A 法規資訊 65
附註 65
環境資訊 65
歐盟 65
EMC 聲明 68

附錄 B 保固 - 僅限於美國和加拿大 77

安全

使用者注意事項

- 將掃描器放置於可承重 20.4 公斤（45 磅）的穩固、水平工作平面上，在掃描器四周保留足夠的空間。
- 重新安置掃描器時，建議由兩個人抬起掃描器，並採用安全的舉重措施。
- 請勿將掃描器安裝於多塵、潮濕或有蒸氣的區域。這可能導致觸電或火災。僅在室內的乾燥位置使用掃描器。
- 確定電源插座位於掃描器的 1.52 公尺（5 英呎）內，而且方便使用。
- 斷開設備與電源插座的連接時，應抓住插頭而非電源線。
- 確定電源線穩固插入牆上插座中。否則，可能導致觸電或火災。
- 請勿損壞、綑紮、修剪或改裝電源線或使用損壞的電源線。這可能導致觸電或火災。
- 掃描器要求專用和正確接地的電源插座。請勿將延伸電線或配電盤用於掃描器。
- 在電源插座周圍留出足夠空間，以便在緊急情況下立即拔下電源線。
- 除了使用手冊中所述之外，請勿拆裝、維修或改裝掃描器。
- 切勿在掃描器連接電源線和介面纜線的情況下移動掃描器。這可能導致電源線 / 纜線損毀。移動或重新安置掃描器之前，請從牆上插座拔下電源線。
- 遵循 Kodak Alaris 建議的清潔程式。切勿使用氣體、液體或噴霧清潔劑。這些清潔劑會將掃描器內的灰塵、塵垢或碎屑移置到掃描器內的其他位置，並可能會造成掃描器故障。
- 化學產品的安全資料表 (SDS) 請見 Kodak Alaris 網站：AlarisWorld.com/go/ehs。從網站存取 SDS 時，系統將會要求您提供您所需安全資料表的耗材型錄號碼。有關耗材與型錄號碼，請參閱本手冊稍後標題為「耗材」的小節。
- 本裝置不適用於視覺顯示工作場所的直接視野範圍內。為避免在視覺顯示工作場所中受光線反射干擾，本裝置不得置於直接視野範圍內。
- 本設備不適合在兒童可能出現的地方使用。

使用者及其雇主需要遵守適用於任何機器操作的一般防範措施。這些防範措施包括但不限於以下各項：

- 請勿穿寬鬆的衣服、解開鈕扣的袖子等。
- 請勿戴鬆散的首飾、手鐲、大耳環、長項鏈等。
- 保持短髮，必要時請使用網狀髮飾把頭髮包捆整齊，或將長髮捆紮起來。
- 清除工作區中的所有鬆散物件，以免被捲入機器中。
- 儘量休息好以保持頭腦清醒。
- 請僅使用建議的清潔耗材。
- 切勿使用罐裝 / 壓縮氣體。

監管人員應檢查其員工實施情況，並將這些防範措施的遵守作為操作掃描器和任何其他機械設備之工作說明的一部份。

電池資訊

本產品含鈕釦型鋰電池。只有合格檢修工程師可卸下或更換該電池。

小心：

- 如果裝入不正確的電池，可能會有爆炸的風險。
- 依照說明處置廢棄電池。

警告標籤



小心：移動零件，請勿觸摸。

噪音

Maschinenlärminformationsverordnung – 3, GSGV
Der arbeitsplatzbezogene Emissionswert beträgt <70 dB(A).

[機器噪音資訊條例 — 3, GSGV
操作員位置的噪音輻射值 <70 dB(A)。]

1 概述

Kodak S2000f/S3000 系列掃描器為桌上型雙面彩色掃描器。提供下列型號：

- *Kodak* S2085f 掃描器每分鐘可掃描最多 85 頁 (使用 300 dpi (每英吋點數) 解析度，黑白 A4 文件，直向)。S2085f 掃描器還包含內建掃描平台，可讓您掃描最大 A4 (21 x 29.7 公分) 或 8 ½ x 11 英吋 (21.6 公分 x 27.94 公分) 的特殊文件。
- *Kodak* S3060 掃描器每分鐘可掃描最多 60 頁 (使用 300 dpi (每英吋點數) 解析度，黑白 letter 尺寸文件，橫向)。
- *Kodak* S3060f 掃描器每分鐘可掃描最多 60 頁 (使用 300 dpi (每英吋點數) 解析度，黑白 letter 尺寸文件，橫向)。S3060f 掃描器還包含內建平台，可讓您掃描最大 A4 (21 x 29.7 公分) 或 8 ½ x 11 英吋 (21.6 公分 x 27.94 公分) 的特殊文件。
- *Kodak* S3100 掃描器每分鐘可掃描最多 100 頁 (使用 300 dpi (每英吋點數) 解析度，黑白 letter 尺寸文件，直向)。
- *Kodak* S3100f 掃描器每分鐘可掃描最多 100 頁 (使用 300 dpi (每英吋點數) 解析度，黑白 letter 尺寸文件，橫向)。S3100f 掃描器還包含內建平台，可讓您掃描最大 A4 (21 x 29.7 公分) 或 8 ½ x 11 英吋 (21.6 公分 x 27.94 公分) 的特殊文件。
- *Kodak* S3120 Max 掃描器最長為每分鐘可掃描最多 120 頁 (使用 300 dpi (每英吋點數) 解析度，黑白 letter 尺寸文件，橫向)。
- *Kodak* S3140 Max 掃描器最大值每分鐘可掃描最多 140 頁 (使用 300 dpi (每英吋點數) 解析度，黑白 lettersize 文件，直向)。

手冊中的圖示

本使用手冊提供使用與維護 *Kodak* S2000f/S3000 系列掃描器的資訊和操作程序。本系列有多個型號；您的型號看起來可能與附圖中的略有出入。本手冊中的資訊適用於所有 S2000f/S3000 掃描器型號，除非另有說明。

支援文件

除了本使用手冊之外，也提供下列說明文件：

- **安裝指南** — 提供安裝掃描器的逐步程序。
- **參考手冊** — 提供清潔掃描器的簡易視覺步驟。請將本手冊放在靠近掃描器的地方以方便參考。

網站：AlarisWorld.com/go/IM

配件

適用於 S2000f/S3000 系列掃描器的 *Kodak* 印表機配件 — 此印表機配件提供有效的方式將資訊套用到已掃描文件的背面。它能夠以掃描器的全速操作。印表機可以添加日期、時間、文件順序計數器和自訂訊息。所有印表機控制項和功能都透過 TWAIN 資料源和 ISIS 驅動程式存取。(型錄編號 1324391 — 印表機配件 i2900/S2000f/i3000/S3000)

***Kodak* A3 平台配件** — *Kodak* A3 平台可為您的 *Kodak* S2085f/S3060/S3060f/S3100/S3100f 掃描器增加紙張大小達 A3 (29.7 x 42 公分) 或 11 x 17 英吋 (27.94 x 43.2 公分) 的特殊文件掃描能力。(型錄編號 1894351)

文件延伸器 — 可讓您掃描長度超過 17 英吋 (43.2 公分) 和最大 36 英吋 (91.44 公分) 的文件。(型錄編號待確定)

背面輸出托盤配件 — 接住從掃描器背面輸出的文件。(型錄編號 1703594)

包裝內容

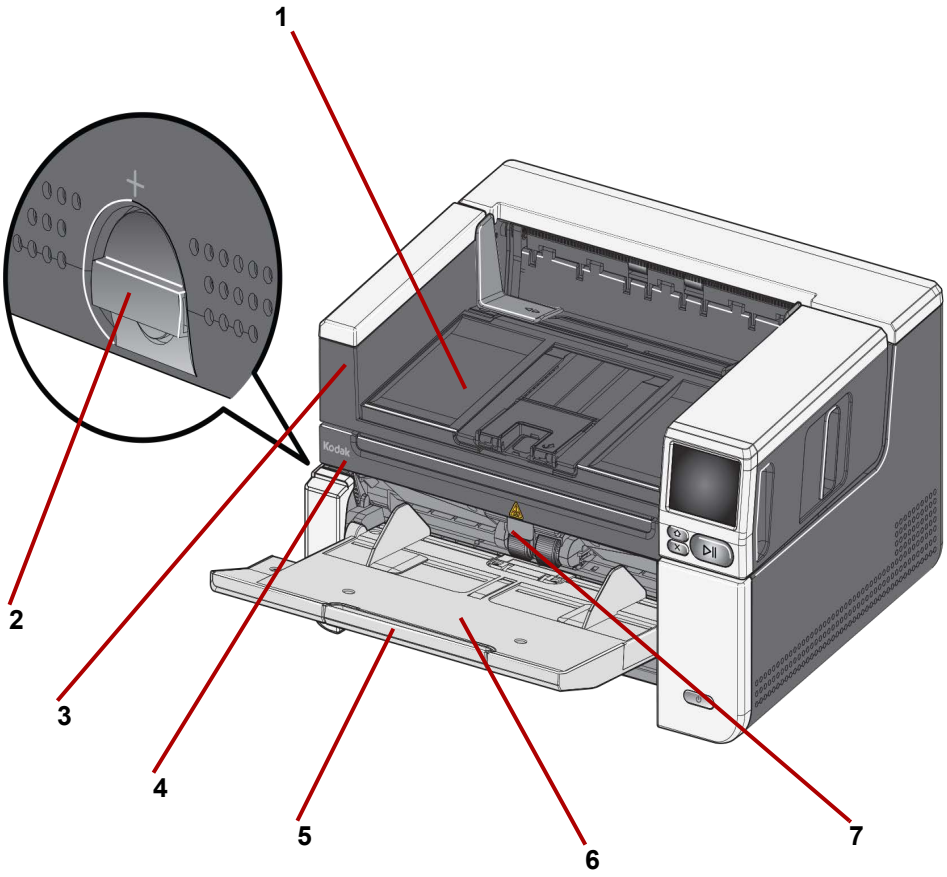
在開始之前，打開包裝箱並檢查內含物：

- *Kodak* S2085f、S3060、S3060f、S3100、S3100f、S3120 Max 或 S3140 Max 掃描器
- USB 3.0 纜線
- 交流電源線套件 （ 提供 60W 的電源供應 ）
- 亦包含：
  - 安裝程式光碟
  - 印刷版參考手冊
  - 印刷版的安裝手冊
  - 樣品清潔套件
  - 其他資訊小冊子

掃描器元件

正面視圖

以下為 *Kodak* S3060f 掃描器的附圖。*Kodak* S2085f、S3060f 和 S3100f 為平台型號。如果您有任何其他 *Kodak* S2000f/S3000 系列掃描器，則未配備平台。所有元件都在所有掃描器型號上 (除非另行註明)。



1 **輸出托盤** — 收集掃描好的文件。

2 **間隔釋放** — 當文件需要特別處理時，將旋鈕轉至呈垂直狀態，即可開啟進紙模組和分紙模組之間的間隔。

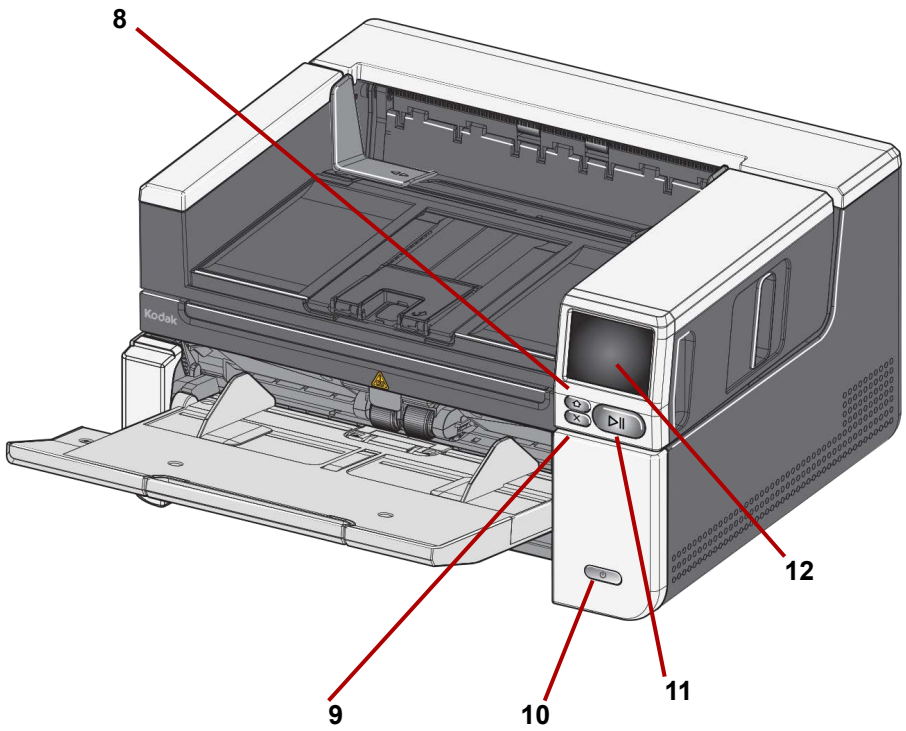
3 **抓住這裡以打開平台** *(僅在 Kodak S2085f、S3060f 和 S3100f 掃描器上)* — 以方便使用平台，讓您掃描特殊文件、書籍、雜誌、檔案資料夾等。

4 **平台** — *(僅在 Kodak S2085f、S3060f 和 S3100f 掃描器上)* — 內建平台，可讓您掃描最大 A4 (21 x 29.7 公分) 或 8 ½ x 11 英吋 (21.6 公分 x 27.94 公分) 的特殊文件。

5 **輸入托盤延伸槽** — 拉出此延伸槽可容納長度超過 11 英吋 (27.94 公分) 但不超過 17 英吋 (43.2 公分) 的文件。

6 **輸入托盤 (升降器)** — 可裝入多達 300 頁 (20 lb. / 80 g/m^2) 或最多達 500 頁 (S3120 Max 和 S3140 Max 型號) 要掃描的文件。當文件已裝入並準備好掃描時，升降器將會調整至正確的進紙高度。在掃描完成後，升降器將會回到最低位置。輸入托盤在不使用時可向上折疊。

7 **進紙器調整凸耳** — 針對進紙不易的文件，將此凸耳拉出，以增加壓在進紙滾筒的壓力。



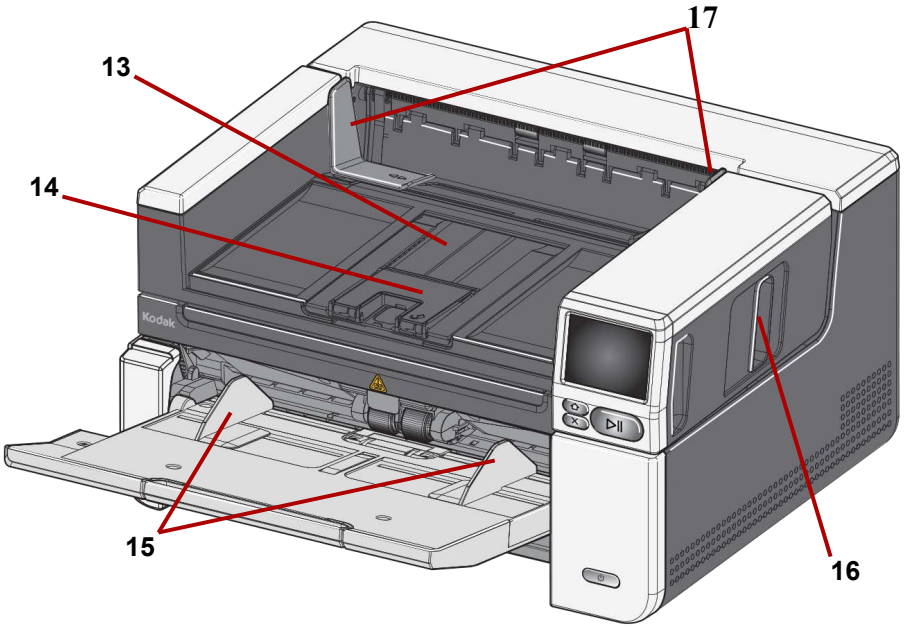
8 **首頁按鈕** — 按下以回到掃描器首頁畫面。針對 Alaris 掃描應用程式，您將會看到掃描設定清單。針對必須在 PC 上啟動掃描的應用程式，您將會看到就緒畫面。

9 **X 按鈕** — 按下以暫停或結束掃描工作，清除某些事件通知，或是選擇某些畫面。

10 **電源按鈕** — 按下並放開電源按鈕以啟動掃描器。如果掃描器已開機，按住電源按鈕數秒，掃描器將會關機。

11 **暫停 / 恢復按鈕** — 如果掃描在進行中，按下以暫停掃描；如果掃描器已暫停，按下以恢復掃描。

12 **掃描器顯示畫面** — 觸控螢幕以及彩色圖形顯示掃描器資訊和控制項。此畫面可讓您存取 Kodak Alaris 掃描應用程式，以便從掃描器進行掃描。



13 **輸出托盤延伸槽** — 打開時可容納大小不超過 17 英吋 / 43.2 公分的紙張。

14 **文件擋板** — 升起文件擋板以改善文件堆疊。

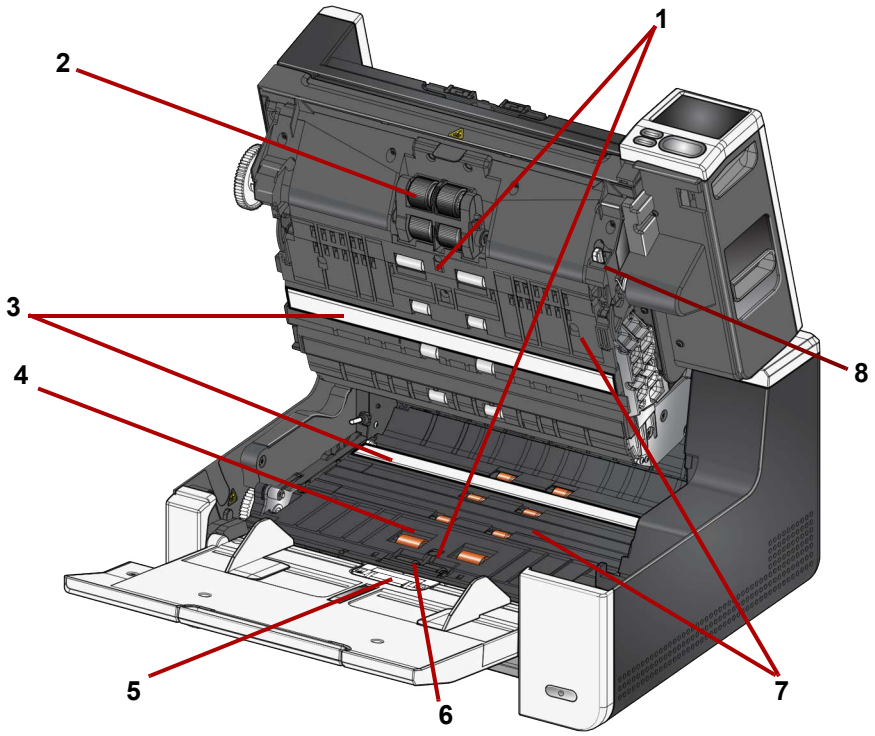
15 **輸入托盤 (升降器) 側邊導板** — 將這些導板向內和向外推動，以容納不同尺寸的掃描文件。

16 **掃描器蓋板釋出閂** — 拉動釋出閂以開啟掃描器蓋板。

17 **輸出托盤側邊導板** — 將這些導板向內和向外推動，以容納不同尺寸的已掃描文件。

內部視圖

將掃描器蓋子釋出閂向前拉時，將可看見下列內部元件。



1 **超音波感應器** — 用於偵測多頁進紙和文件受損。Kodak Alaris 智慧文件保護功能可保護您的文件不受損。如需關於此功能的詳細資訊，請參閱《掃描設定手冊》。

2 **進紙模組** — 提供順暢地進紙，並分隔不同大小、厚度和質地的文件。

3 **CIS 成像器 (2)** — 保持成像器乾淨以取得最佳的影像品質。

4 **正面傳送滾筒** — 提供掃描器內順暢的紙張傳送。

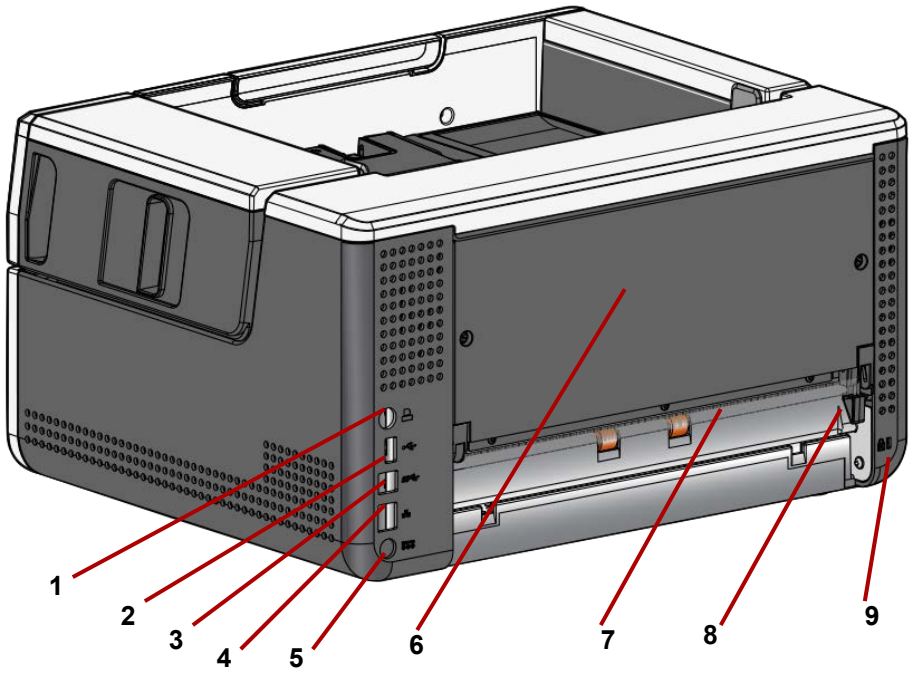
5 **紙張預送感應器** — 偵測輸入托盤中是否有文件。

6 **分紙模組和預分紙墊** — 提供順暢地進紙，並分隔不同大小、厚度和質地的文件。

7 **傳送區** — 將文件透過 CIS 成像器傳送至輸出托盤的路徑。

8 **進紙模組釋放桿** — 在更換進紙模組或進紙模組滾輪時，推動此桿，將進紙模組從其位置鬆開。

背面視圖



1 **印表機連接埠** — 可讓 *Kodak* 印表機配件連接至掃描器。

2 **USB 連接埠，Type A** — 將掃描器連接至配件平台。

3 **USB 連接埠，Type B** — 將掃描器連接至 PC。

4 **乙太網路連接埠** — 將掃描器連接至網路。

5 **電源連接埠** — 將變壓器電源線連接至掃描器。

6 **背板** — 可拆下以便連接 *Kodak* 印表機配件。

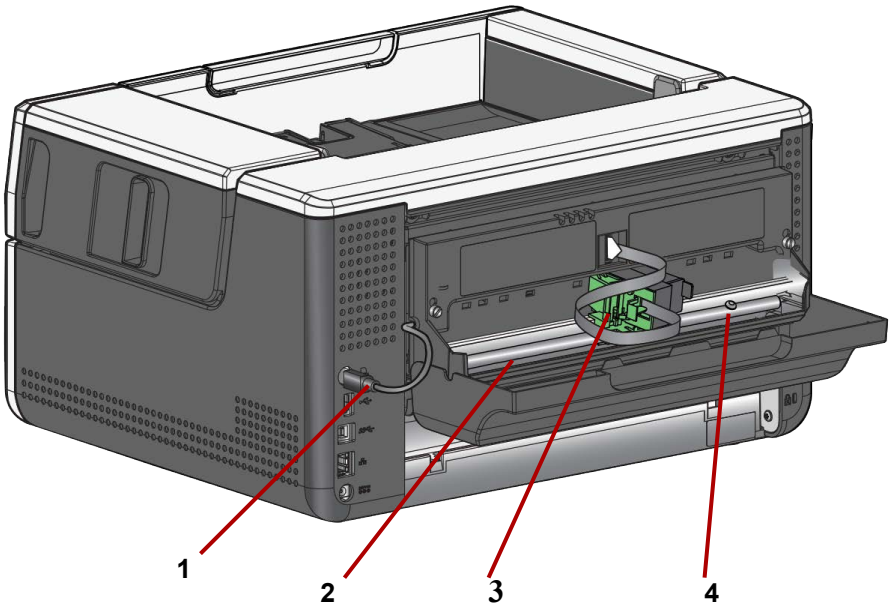
7 **背面文件出口** — 可讓您從掃描器背面退出特殊文件。

8 **背面文件出口切換** — 此切換開關可啟用掃描器的直通進紙通道，允許特殊文件透過背面文件出口退出。如要關閉背面文件出口，按下切換開關直到它卡至定位。

9 **安全鎖連接埠** — 將安全鎖連接至掃描器。您可以在辦公室耗材商店購買到標準的安全鎖。如需安裝程序資訊，請參閱安全鎖隨附的指示。

選配印表機配件：印表機檢修視圖

下圖顯示印表機的操作元件。如需安裝說明，請參閱您 *Kodak* 印表機配件隨附的說明。



1 **印表機纜線** — 此纜線可直接連接到掃描器以允許與印表機的通訊。

2 **列印位置** — 共有 11 個可用的列印位置。

3 **印表機托架 / 墨水匣** — 允許在已掃描文件背面列印。

4 **列印位置螺絲** — 如果您要使用 11 個列印位置，請取下此螺絲。如果不取下此螺絲，則只有 9 個可用的列印位置。

2 安裝 / 初次掃描

安裝

您必須執行以下步驟，
以便設定掃描器並將其連線至電腦。

1. 打開包裝取出您的掃描器。
2. 初次設定掃描器。
3. 安裝驅動程式軟體。
4. 檢查掃描器的韌體。
5. 更新掃描器的韌體 (選用)。
6. 安裝可用的 Alaris 掃描軟體 (選用)。

注意：

- 安裝更新時，請先更新驅動程式軟體，然後再更新掃描器的韌體。
- 若您已經執行 *《安裝手冊》*中的所有步驟，即可略過此章節。

打開包裝取出掃描器

請依照以下步驟打開包裝取出您的掃描器，並完成設定掃描器的準備工作。

1. 打開掃描器的包裝箱。
2. 取出掃描器包裝箱中的所有內容物。
3. 撕掉掃描器上的所有運送用膠帶和包裝材料。
4. 找出 *《安裝手冊》*，將它打開。
5. 檢查掃描器包裝箱的內容物。(請參照 *《安裝手冊》*的左側框格。)

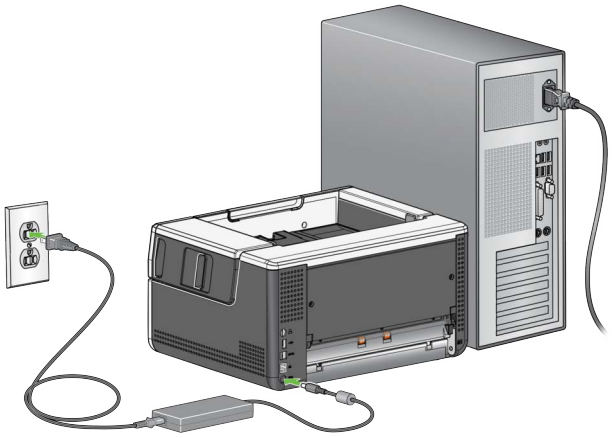
注意： 在決定掃描器的安裝位置時，如果您將會使用背面文件出口或 ***Kodak*** 印表機配件，請確保在掃描器背面保留足夠的空間。

設定掃描器

請依照*安裝手冊*中的步驟執行。

1. 將正確的 AC 插頭轉接器連接至電源供應器。將電源供應器連接至掃描器，然後再連接至電源插座。

注意： 如果您的掃描器型號是 S3120 Max 或 S3140 Max，請手動開啟輸入托盤，然後再繼續進行步驟 2。



2. 按下掃描器正面的電源按鈕，以啟動掃描器。開啟掃描器電源時，輸入托盤將會打開（如果尚未將它打開），且電源按鈕將會閃爍數秒。



3. 除非之前已設定過掃描器，否則將會顯示語言畫面。如果顯示語言畫面，請選擇一種語言。
4. 若先前已設定過掃描器，您可以重設掃描器，讓它重新開始進行這項設定：

- 在掃描器的顯示畫面上按下 ，開啟「設定」功能表。
- 向下捲動至「重設」，然後按下它。
- 按照任何提示執行。

注意：「設定」功能表也可以用來變更個別的網路與電源設定。

- 如要瀏覽掃描器的顯示設定畫面，請進行選擇，然後按下向右箭頭 ，移到下一個畫面 / 步驟。

- 如要返回上一個畫面 / 步驟，請按下向左箭頭 。

設定網路設定

設定途徑有兩種：

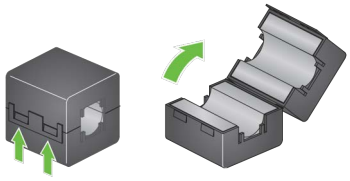
- **設定精靈 -** 可讓您使用掃描器的觸控螢幕來設定掃描器的 2 個通用組態之一。這種途徑非常適合小型公司或小型群組。提供的選項包括：
  - 有線網路 (也可使用 USB)
  - 僅 USB (會關閉有線網路存取)
- **掃描 EasySetup 文件 -** 可讓您掃描之前建立的 EasySetup 組態文件。這種途徑較適合大型安裝，其中系統管理員可以設定參數以統一在公司內或多個地點的使用。
  - 如要建立 EasySetup 組態文件，請移至 easysetup.kodakalaris.com ，並按照指示操作。接著，您可以列印 PDF 供個人使用，或是透過電子郵件將 PDF 寄給您的使用者。

注意： 您可以按下掃描器上的 ✖ 按鈕，以取消網路設定程序。取消後，掃描器將會使用預設網路設定：在自動 (DHCP) 模式中開啟 / 啟用有線網路且可以使用 USB。

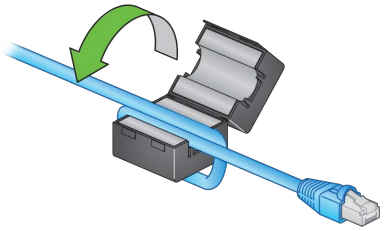
安裝鐵氧體磁芯

如果您使用乙太網路纜線，請安裝隨附的鐵氧鐵磁芯。如未正確連接鐵氧體磁芯，掃描器可能會對附近的無線裝置造成干擾。

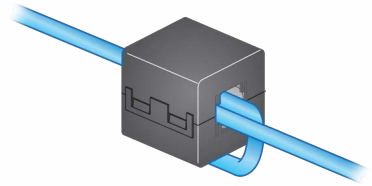
1. 打開掃描器隨附的鐵氧體磁芯。



2. 如圖所示將乙太網路纜線纏繞在鐵氧體磁芯上。請將磁芯放在距離乙太網路纜線插入掃描器一端約 3 英吋 /7.6 公分之處。



3. 合上鐵氧體磁芯。請小心不要壓到乙太網路纜線。



安裝驅動程式軟體

雖然隨附光碟上的驅動程式軟體可用於您的掃描器，為確保您取得最新版本的軟體，請從掃描的產品支援網站下載軟體。

如果您的電腦沒有網際網路連線或是您無法下載執行檔，您只能使用掃描器包裝箱中的光碟。

注意：光碟中只包含適用於 Windows 作業系統的驅動程式軟體。如需取得其他作業系統的驅動程式，您必須前往掃描器的產品支援網站 （如下）。

注意： 如果您使用 RESTful Web API 將您的商用應用程式整合至掃描器，則無需使用驅動程式。

1. 如果您的電腦有網際網路連線，請從掃描器的產品網站取得驅動程式軟體：

   - 前往您的掃描器的產品支援網站：

     S2085f：
     AlarisWorld.com/go/S2085fsupport

     S3060：
     AlarisWorld.com/go/S3060support

     S3060f：
     AlarisWorld.com/en-gb/go/S3060fsupport

     S3100：
     AlarisWorld.com/go/S3100support

     S3100f：
     AlarisWorld.com/go/S3100fsupport

     S3120 Max：
     AlarisWorld.com/go/S3120-maxsupport

     S3140 Max：
     AlarisWorld.com/go/S3140-maxsupport

   - 捲動至符合您的電腦作業系統的驅動程式區段。

   - 選取要下載的檔案。如為 Windows，請選擇「Windows – EXE」。如為 Linux，請選擇適用於您的發行版本的套件。

   - 執行驅動程式軟體安裝程式。

2. 如果您無法從掃描器的產品支援網站下載，而且您的電腦執行的是 Windows 作業系統：

   - 將掃描器包裝箱中的光碟放入電腦的光碟機內。

   - 如果您的電腦無法自動啟動安裝程式，請瀏覽到光碟並執行 set_up.exe。

3. 請依照「*Kodak* S2000f/S3000 掃描器」驅動程式軟體安裝步驟進行。請務必依照「一般」安裝操作，以便讓您的電腦正確連線至掃描器並檢查掃描器是否正常運作。

檢查掃描器的韌體

請依照以下步驟檢查掃描器的韌體是否需要更新。

1. 在掃描器上執行下列操作，以判定掃描器的韌體版本：
   - 確定您的掃描器已開機並顯示就緒畫面。
   - 按下  按鈕以顯示設定畫面。
   - 按下*資訊*功能表項目
   - 向下捲動，取得掃描器目前的韌體版本編號。它會顯示在「韌體：」之後。它是 6 位數編號。
   - 按下  按鈕，退出「*資訊*」功能表並返回「設定」畫面。
2. 判定掃描器產品網站上韌體的版本：
   - 前往您的掃描器的產品支援網站：

     S2085f：
     AlarisWorld.com/go/S2085fsupport
     S3060：
     AlarisWorld.com/go/S3060support
     S3060f：
     AlarisWorld.com/en-gb/go/S3060fsupport
     S3100：
     AlarisWorld.com/go/S3100support
     S3100f：
     AlarisWorld.com/go/S3100fsupport
     S3120 Max：
     AlarisWorld.com/go/S3120-maxsupport
     S3140 Max：
     AlarisWorld.com/go/S3140-maxsupport

   - 捲動至符合您的掃描器型號名稱的韌體區段。
   - 如未顯示版本，請按一下「版本資訊」連結。
3. 如果網站上的韌體版本編號高於掃描器的韌體版本，則應更新韌體版本。

更新掃描器的韌體

請使用以下其中一種方法來更新您的掃描器韌體：

- 已安裝驅動程式軟體的電腦 – 當電腦已經安裝驅動程式軟體且已連線至/可以存取掃描器時，請使用此選項。
- 網頁瀏覽器 – 您有一台已開啟 / 啟用至少一個網路連線的掃描器，而且您有一台電腦與掃描器位於相同的網路上。

已安裝驅動程式軟體的電腦

請依照以下步驟從已經安裝驅動程式軟體的電腦更新您的掃描器韌體。

掃描器必須已連線至電腦 / 可供電腦使用。如果您可以從電腦掃描，就表示電腦可以用來更新掃描器的韌體。

1. 前往您的掃描器的產品支援網站：

   S2085f：
   AlarisWorld.com/go/S2085fsupport

   S3060：
   AlarisWorld.com/go/S3060support
   S3060f：
   AlarisWorld.com/en-gb/go/S3060fsupport
   S3100：
   AlarisWorld.com/go/S3100support
   S3100f：
   AlarisWorld.com/go/S3100fsupport
   S3120 Max：
   AlarisWorld.com/go/S3120-maxsupport
   S3140 Max：
   AlarisWorld.com/go/S3140-maxsupport

2. 捲動至符合您的掃描器型號名稱的韌體區段。
3. 下載符合您的電腦作業系統的韌體安裝程式。
4. 確定您的掃描器已開機、已連線至您的電腦 / 可供您的電腦使用，而且未顯示任何錯誤。
5. 執行韌體安裝程式。
6. 依照韌體安裝程式的步驟執行。

網頁瀏覽器

請依照以下步驟透過掃描器的內部網頁更新您的掃描器韌體。您必須從與掃描器位於相同網路的電腦，使用網頁瀏覽器來執行這項作業。

注意：網路功能預設為開啟 / 啟用。

1. 前往您的掃描器的產品支援網站：

   S2085f：
   AlarisWorld.com/go/S2085fsupport

   S3060：
   AlarisWorld.com/go/S3060support
   S3060f：
   AlarisWorld.com/en-gb/go/S3060fsupport
   S3100：
   AlarisWorld.com/go/S3100support
   S3100f：
   AlarisWorld.com/go/S3100fsupport
   S3120 Max：
   AlarisWorld.com/go/S3120-maxsupport

   S3140 Max：
   AlarisWorld.com/go/S3140-maxsupport

2. 捲動至符合您的掃描器型號名稱的韌體區段。
3. 選取要下載的「網頁瀏覽器 (.sig)」檔案
4. 確定您的掃描器已開機、可以在網路上使用，而且未顯示任何錯誤。
5. 取得掃描器的網路 IP 位址：
   - 向下捲動到 IP 位址。(請記下 IP 位址，在下個步驟會用到它。)
   - 按下  按鈕，退出「資訊」功能表。
6. 在電腦上開啟網頁瀏覽器，然後在網頁瀏覽器內執行下列操作：
   - 輸入掃描器的網路 IP 位址，進入掃描器的內部網頁。
   - 按一下「支援」標籤。
   - 按一下左下角的「更新掃描器韌體」按鈕。
   - 按一下「瀏覽」按鈕。
   - 在電腦上，瀏覽您用來下載 *.sig 檔案的資料夾。
   - 選取 *.sig 檔案。
   - 按一下「開始韌體更新」按鈕。
   - 等待韌體更新完成。這可能需要幾分鐘的時間。

可用的 *KODAK* Alaris 掃描軟體

使用簡便的 *KODAK* Alaris 掃描應用程式已自訂成能夠與您的掃描器搭配使用（請參見下面的說明）。您可以從掃描器的產品支援網站下載這些應用程式：

S2085f： AlarisWorld.com/go/S2085fsupport

S3060： AlarisWorld.com/go/S3060support

S3060f： AlarisWorld.com/en-gb/go/S3060fsupport

S3100： AlarisWorld.com/go/S3100support

S3100f： AlarisWorld.com/go/S3100fsupport

S3120 Max：AlarisWorld.com/go/S3120-max-scanner

S3140 Max：AlarisWorld.com/go/S3140-max-scanner

您可在以下網址找到有關掃描應用程式的更多資訊：

AlarisWorld.com/go/scanningsoft ware

Smart Touch

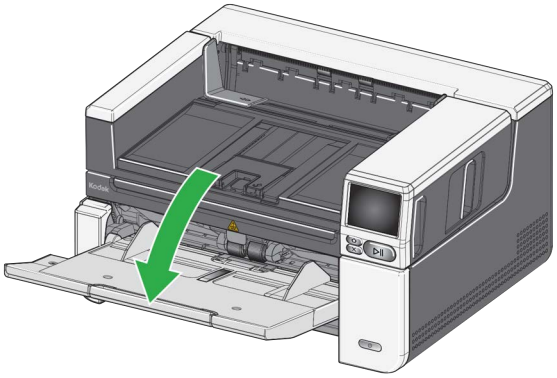
這個簡單好用的應用程式可供您用來掃描書面文件，隨後您便可搜尋並檢視數位化文件。

***KODAK* Capture Pro LE**

這個應用程式可讓您快速掃描大型、高解析度或未壓縮的文件，然後擷取和編輯重要資料並批次輸出至儲存庫或其他應用程式。

將掃描器準備就緒

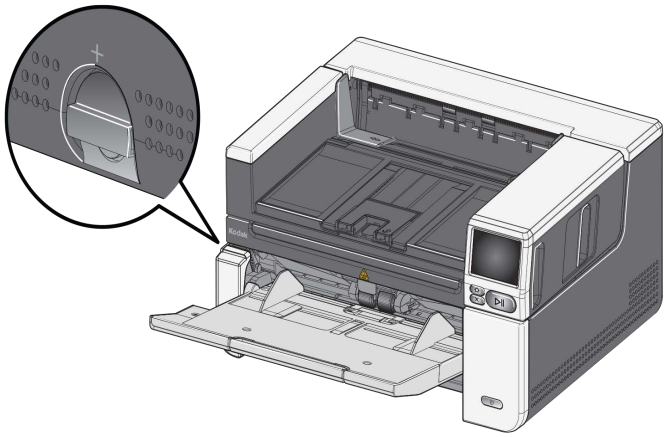
1. 請確定掃描器已開機並準備就緒（電源按鈕周圍將會閃爍數次，然後持續亮起）。
2. 不使用掃描器時，可將輸入托盤靠著掃描器折疊。掃描時，請確定輸入托盤已放下。



3. 根據您的掃描需要調整輸入托盤上的側邊導板。（請參閱第 21 頁的「為文件長度調整輸入托盤」。）
4. 選取掃描應用程式。掃描器具有 Smart Touch 功能和 Capture Pro LE。如需詳細資訊，請參閱第 17 頁的「可用的 KODAK Alaris 掃描軟體」。

準備文件以進行掃描

- 標準紙張尺寸文件可輕易送入掃描器。組織您的文件以進行掃描時，可堆疊文件並使前緣在輸入托盤中對齊和置中。這可讓進紙器一次將所有文件都送入掃描器。
- 掃描之前取下所有釘書針和迴紋針。文件上的釘書針和迴紋針都可能會損壞掃描器和文件。
- 紙張上的所有墨水和修正液必須先晾乾才能開始掃描。
- 撕破的、損壞的或碎裂的頁面還是可以順利傳送到掃描器中。但是，掃描器不是每種損壞的紙張都可能傳送。如果想要知道某個損壞的文件是否可以傳送到掃描器，您可以使用平板或將該文件放在透明的防護套中並使用背面文件出口。手動送進護套，每次一個，折疊邊先進，同時使用間隙釋放或背面文件出口。（如需更多資訊，請參閱第 3 頁的「2 間隔釋放」和第 7 頁的「7 背面文件出口」。）
- 應在間隔釋放已開啟時，將長文件手動送進掃描器。長度超過 46 公分或 18 英吋的文件應視為長文件。



使用掃描應用程式執行初次掃描

購買掃描器即可下載掃描應用程式，讓您能輕鬆快速地執行常見的掃描任務，例如：

- 建立列印報告的可搜尋 PDF
- 掃描發票並與其他發票一起保存
- 掃描相片並新增到簡報中

如果您已安裝掃描應用程式，以下步驟說明如何建立文件的輸出檔案。如需有關 Alaris 掃描應用程式啟用之掃描選項的更多資訊，請參閱您的特定應用程式的說明文件。

1. 將紙張正面朝向上、前緣朝前，放入掃描器輸入托盤。
2. 使用掃描器顯示畫面上的捲動列，向上或向下捲動直到「彩色 PDF」出現。(如果您是使用 Capture Pro，請選擇*掃描至 PDF*。)
3. 使用觸控螢幕，按下*彩色 PDF*。文件將會進行掃描。當輸出時，包含掃描影像的 PDF 檔案將會傳送到資料夾內。請參閱您的掃描應用程式，以查看資料夾位置的詳細資訊。

省電模式和關閉掃描器

省電模式：依預設，無人使用 45 分鐘後，掃描器即會自動進入省電模式。

關閉掃描器：按下**電源**按鈕超過 1 秒。依預設，如果掃描器處於省電模式超過 45 分鐘，掃描器將會關閉電源。如要重新啟動掃描器，請按下「電源」按鈕。

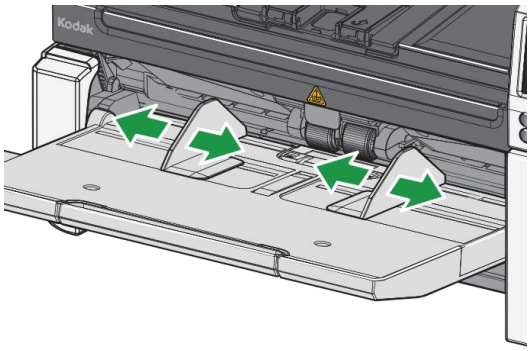
注意： 有關如何調整電源設定的說明，請參閱第 34 頁的「電源」。

3 掃描器調整

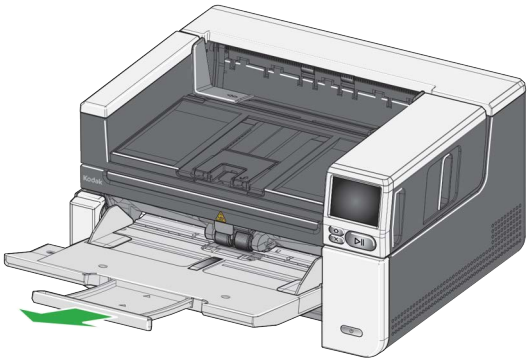
調整輸入托盤

您可依照掃描需求調整輸入托盤。

- **調整側邊導板** — 側邊導板可配合文件尺寸向內或向外移動。調整側邊導板時，將雙手置於側邊導板底部，托盤插槽之上，將導板向內或向外推動。



- 為文件長度調整輸入托盤 — 輸入托盤延伸槽有兩個位置。當掃描橫向 lettersize 或 A4 文件時，無需拉出輸入托盤延伸槽。
  - **文件最長可達 11 英吋 / 27.94 公分** 將延伸槽拉出至第一個位置。
  - **文件長度介於 11 到 17 英吋 / 27.94 到 43.2 公分** 將延伸槽完全拉出。



- **長度超過 17 英吋 / 43.2 公分的文件** — 如果您掃描長度超過 17 英吋 / 43.2 公分的文件，**必須**設定掃描器驅動程式以容納這些長文件。確保您檢查並確認已將「裝置 - 一般」選項卡（TWAIN 資料來源）上的**最大長度**選項，或將「掃描器」選項卡（ISIS 驅動程式）上的**最長文件**選項，設定為比要掃描的最長文件長。

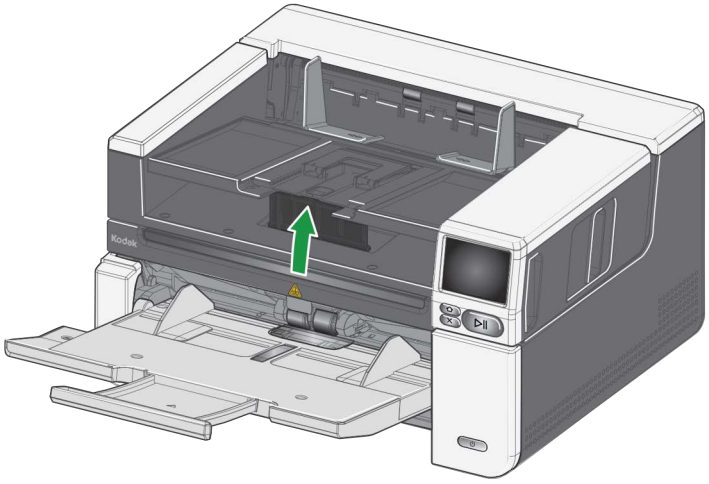
注意：

- 掃描文件大小超過 17 英吋 / 43.2 公分時可能需要操作員的協助。其他的掃描器驅動程式設定可能會限制您可掃描的文件長度。
- 如果您要掃描長度超過於 17 英吋 / 43.2 公分的文件，建議您使用文件延伸槽。請參閱第 62 頁以找到可用耗材與消耗品的連結。

調整輸出托盤

您可調整輸出托盤以協助您整理已掃描的文件。

- **調整輸出托盤的角度** — 只需將輸出托盤的前面向上提起，高度調整片就會從輸出托盤的下面釋放。

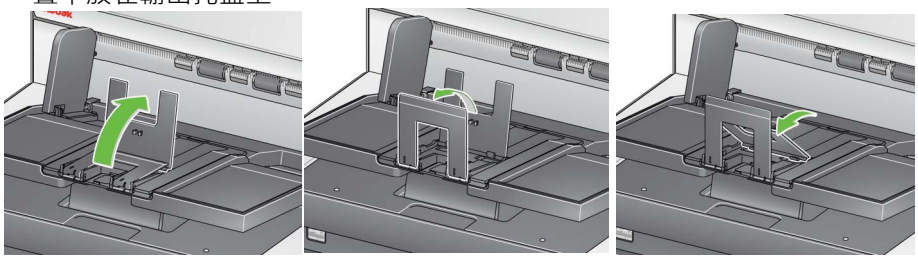


如要降低輸出托盤，可在降低輸出托盤時，輕輕推動輸出托盤下面的高度調整片。這可改善輸出堆疊。

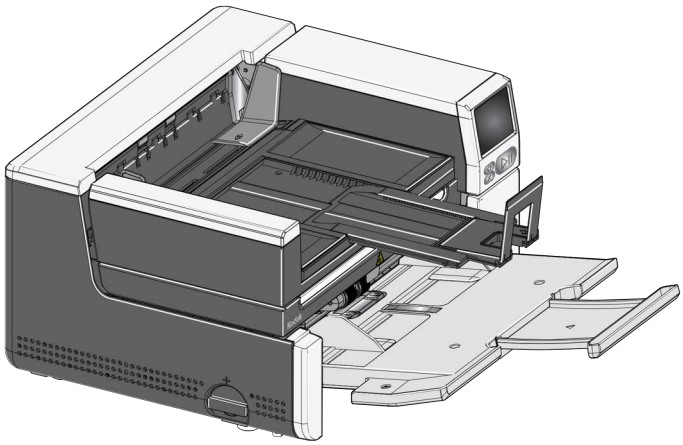
- **調整側邊導板 ß** 視需要調整調整輸出托盤上的側邊導板，以符合輸入托盤上的側邊導板位置。



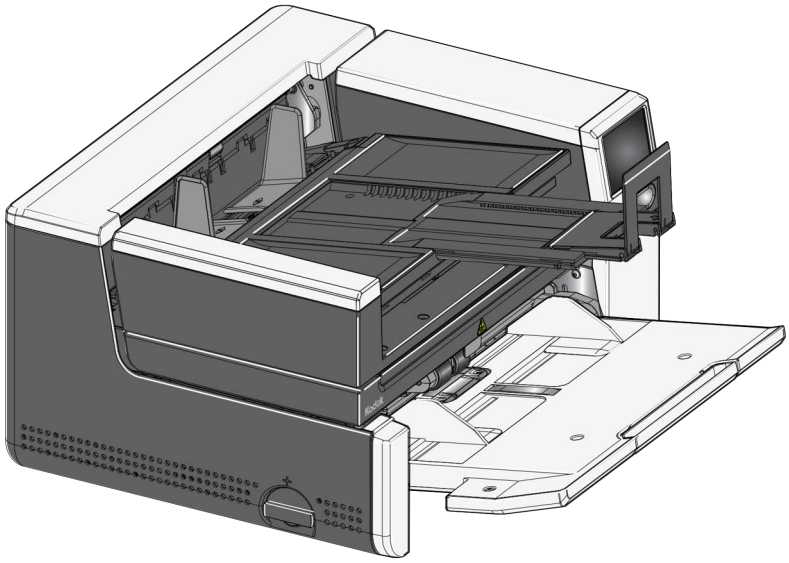
- **調整文件擋板 ß** 將輸出托盤文件擋板調整為比所要掃描的最長文件稍微長一些。如果您要掃描的文件長於輸出托盤所能容納的長度，請將文件擋板摺疊平放在輸出托盤上。



- 為文件長度調整輸出托盤
  - 打開輸出托盤延伸槽，以容納更長的文件。



  - 當輸出托盤已伸長時，抬起輸出托盤以接合高度調整片。此位置可讓文件堆疊更一致。

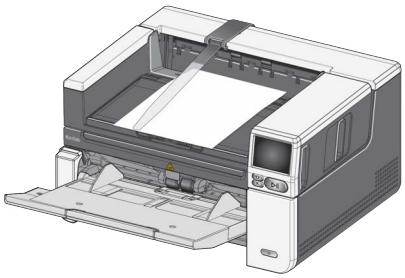


注意： 如果您要掃描長度超過於 17 英吋 / 43.2 公分的文件，建議您使用文件延伸槽。請參閱第 62 頁以找到可用耗材與消耗品的連結。

- **文件重量** — 輸入升降器能夠容納約 300 張普通 20# 證券紙 (S2085f 和所有 S3000 型號) 和 500 張普通 20# 證券紙 (S3120 Max 和 S3140 Max 型號)。

附接出口導向裝置

掃描器附有自訂的出口導向裝置和固定座。在將文件移至輸出托盤時，此導向裝置可協助對齊紙張。隨附多個尺寸的出口導向裝置。視您要掃描的文件集而定，裝上所需尺寸的導向裝置。

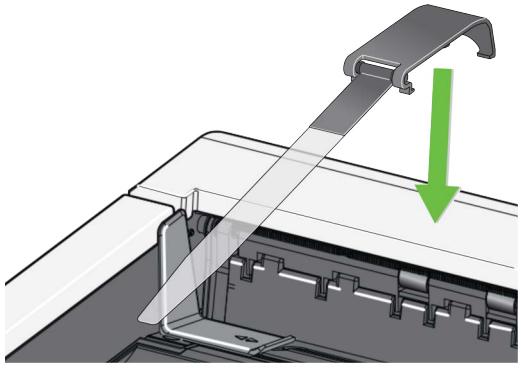


將出口導向裝置附接至固定座

將出口導向裝置的凸耳對準固定座中的插槽並將它卡至定位。



將固定座附接至掃描器



將固定座背面勾至掃描器護蓋背面，然後將固定座正面向下壓，直到它卡至定位。

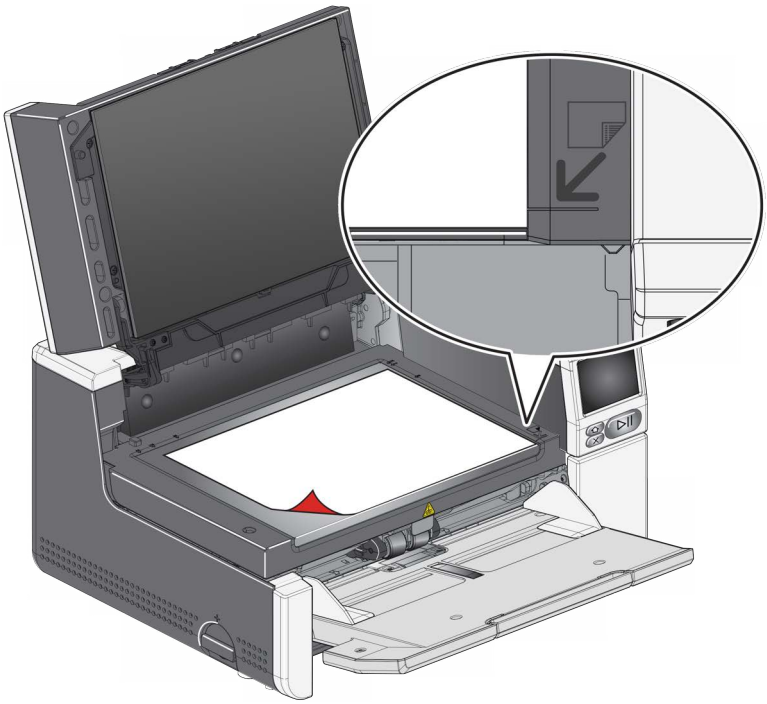
平台掃描 *(僅限 S2085f、S3060f、S3100f 掃描器)*

平台可用來掃描特殊文件、檔案資料夾、書籍、雜誌、護照等。

1. 開啟平台蓋 (請參閱第 3 頁的 「抓住這裡以打開平台」)。



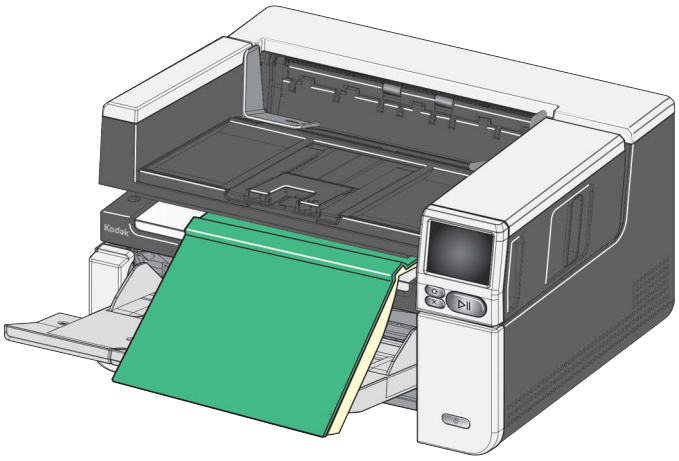
2. 將文件**面朝下**放在玻璃壓板上。



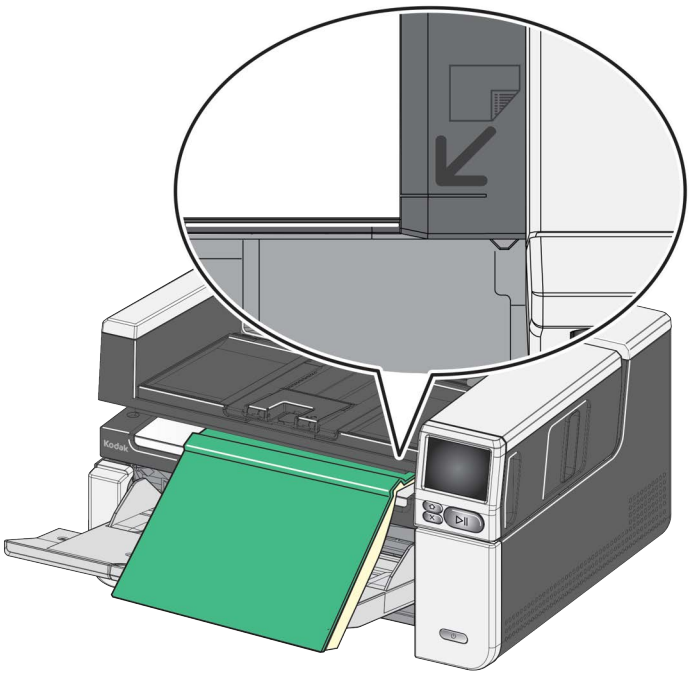
3. 將文件對齊右下角的箭頭。
4. 關上掃描平台蓋。
5. 從掃描器觸控螢幕 (請參閱第 38 頁的 「設定檔就緒」) 或從掃描應用程式選擇掃描活動，以開始掃描。

注意：

- 當從平台掃描時，請確定掃描器輸入托盤中沒有文件。
- 從平台掃描文件 / 書籍時，請確定平台蓋已蓋好。此護蓋會自動依照文件 / 書籍厚度調整。



- 將文件 / 書籍放在平台上，文件可能會一直延伸到平台邊緣。但是，平台只能掃描到與平台玻璃邊框對齊的資訊。



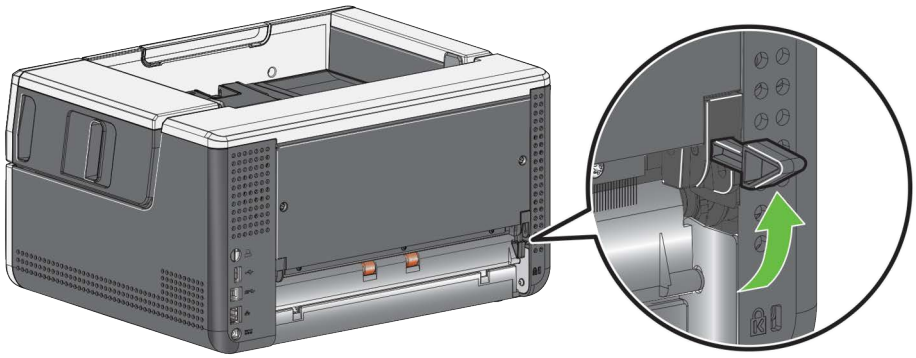
- 平台蓋上的背底必須清潔且平滑。如有任何瑕疵，可能會影響自動裁剪效能。

注意： 如果背底磨損或受損，可更換它。(請參閱第 62 頁以找到可用耗材與消耗品的連結。如需更換程序的資訊，請參閱第 62 頁的「更換平台背底」。)

使用背面文件出口

需要特殊處理的文件（即易損文件、航運信封等）可以使用背面文件出口輸出。此出口提供直通的進紙通道選項，允許特殊文件通過傳送系統，減少文件卡紙的可能性。

如要使用背面文件出口，將背面文件出口釋放桿向上抬。



可以在下列情況使用背面文件出口：

- 紙質太硬的文件在傳送系統中彎折，導致卡紙。
- 文件脆弱並且您不想弄折它們。
- 輸出堆疊順序不是重要考量。
- 將掃描後已不再需要的文件直接掃描到回收站中。
- 掃描照片。
- 掃描硬質卡（例如信用卡或證件）

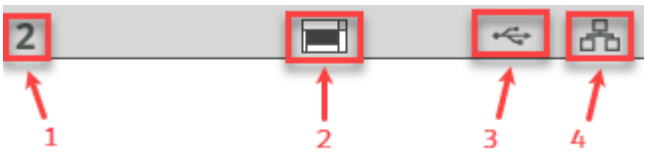
注意：

- 完成後，確定將背面文件出口釋放桿回復到原始位置。
- 使用此選項時，確保掃描器背面具有足夠的空間可送進文件。
- 如果透過背面文件出口掃描多份文件，文件將以相反的掃描順序輸出。
- 使用背面文件出口時，無法使用文件列印選項。

使用掃描器觸控螢幕

狀態區域

掃描器觸控螢幕會顯示掃描器目前的狀態。



1 - 文件計數

2 - 紙張預送感應器（如果未偵測到紙張，會顯示此圖示 。）

3 - 掃描器透過 USB 連接電腦。

4 - 掃描器連接至有線網路。

觸控螢幕按鈕

S2000f/S3000 和 Max 系列掃描器包含觸控螢幕以及彩色圖形顯示掃描器資訊和控制項。如要導覽畫面，輕觸選項或按鈕。

功能表按鈕 會進入主功能表。

下一頁按鈕 會進入下個畫面。

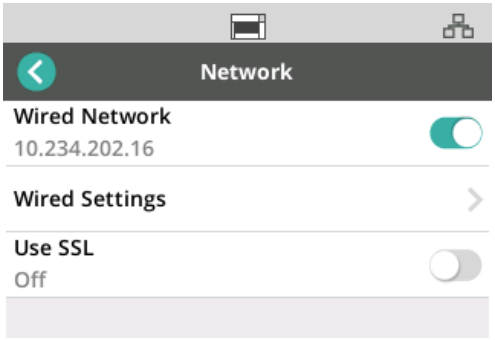
上一頁按鈕 會回到上個畫面。

暫停按鈕 會暫停掃描。

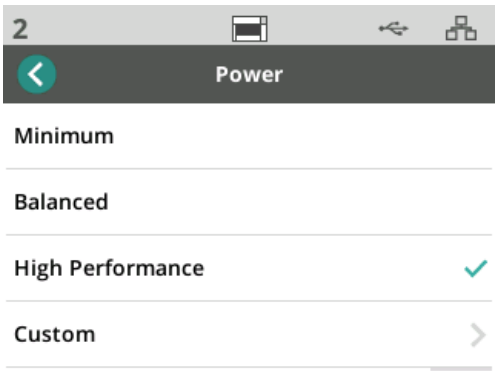
開始 / 恢復按鈕 會繼續掃描。

停止按鈕 會結束掃描活動。

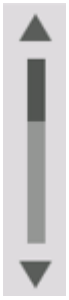
此圖示 位在功能表選項旁，指出您可以為該選項選擇「開啟」或「關閉」。彩色圖示表示「開啟」，灰色圖示表示「關閉」。



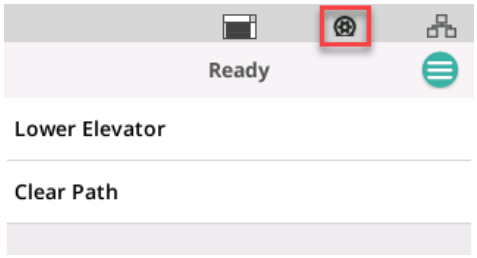
打勾符號表示此選項已選取：



當無法將所有可用選項顯示在同一個畫面中時，會提供捲軸：



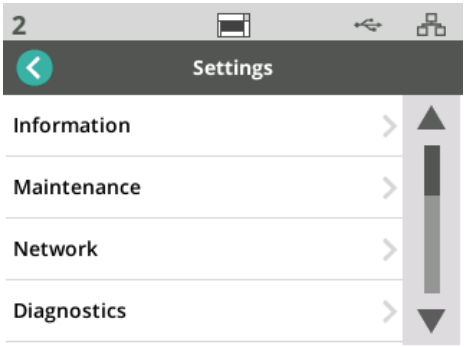
當掃描器觸控螢幕上方出現磨損圖示時，



就需要清潔掃描器或更換消耗品（滾筒、滾輪等），請參閱第 30 頁的「維護」。只有當其中一個維護計量表到期時，才會出現此圖示。

設定畫面

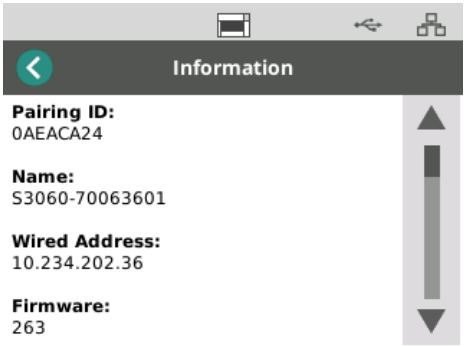
設定畫面是設定掃描器的起點。如要存取「設定」畫面，輕觸*功能表*按鈕（請參閱第 28 頁的「功能表按鈕」），然後選擇*設定*。使用者可從這裡收集掃描器資訊、執行校正、追蹤維護項目，並檢視在目前開機週期內發生的掃描器事件。



*設定*功能表包含以下選項：

資訊

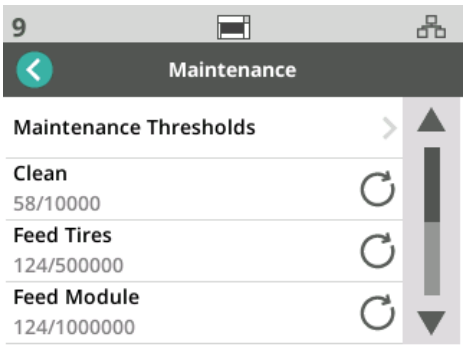
資訊選項將會顯示配對 ID、網路名稱、網路位址資訊、韌體、序號、總頁數、初次掃描、傳送，以及開機儀表、前燈泡，以及後燈泡。



維護

維護選項可讓您存取維護儀表記錄。可使用此功能來調整用於清潔掃描器元件和更換掃描器消耗品的儀表。

注意： 當超過臨界值時會出現滾輪磨損圖示（請參閱第 29 頁）。



儀表功能表的每個項目會顯示自上次清潔和更換後的掃描次數、在下次清潔或更換之前建議的最大掃描次數。在上例中，自上次更換進紙模組後已掃描了 124 次，在下次更換之前的建議最大掃描次數為 1,000,000 次。

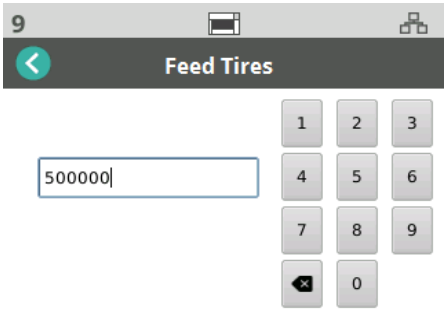
針對以下項目提供儀表：

- 清潔
- 進紙滾輪

- 進紙模組
- 推頂滾輪
- 預分紙墊片
- 分紙滾輪
- 分紙模組

如要調整任何項目的最大掃描次數：

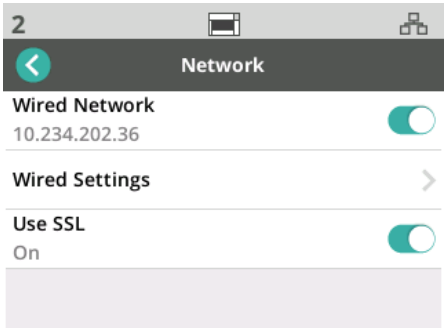
1. 選擇維護臨界值列。
2. 選擇要調整的項目。將會顯示*重設儀表*畫面。
3. 回答「是」
4. 使用觸控螢幕鍵台，輸入新的最大維護間隔值。



網路

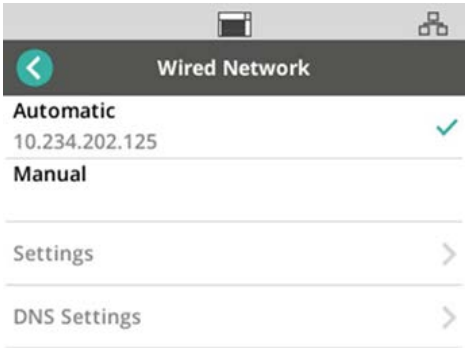
使用網路選項以選擇您掃描器將會存取的網路。輕觸切換按鈕以啟用 / 停用有線網路及 / 或確保通訊端連線 SSL 安全。

TLS 是一種安全性通訊協定，在透過網際網路通訊時提供隱私性和資料完整性。



有線網路設定

如果您要使用有線網路，請選擇**自動**或**手動**網路位址組態設定。



在自動設定中，網路將會分配 IP 位址給掃描器。

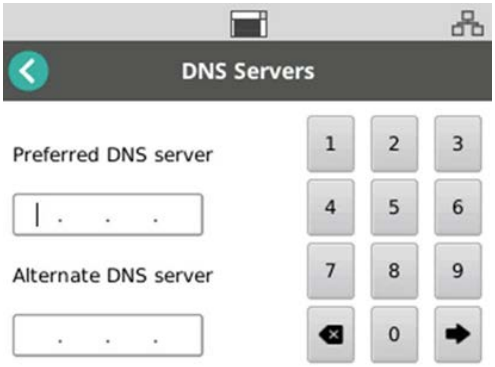
如要將掃描器連接至靜態 IP 位址：

1. 選擇**手動**。
2. 選擇**設定**。
3. 使用觸控螢幕鍵台，輸入靜態 IP 位址、子網路遮罩和預設通訊閘（可選）。



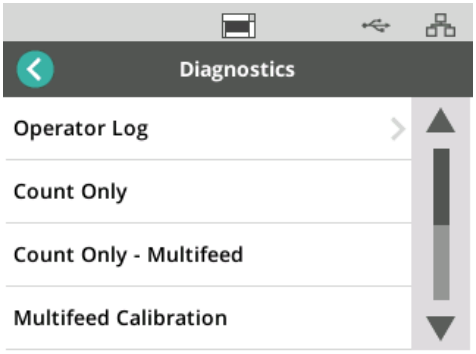
如要將掃描器連接至 DNS 伺服器（網域名稱伺服器）：

1. 選擇**手動**。
2. 選擇 **DNS 設定**。
3. 使用觸控螢幕鍵台，輸入 IP 位址，為慣用 DNS 伺服器和備用 DNS 伺服器（可選）輸入 IP 位址。

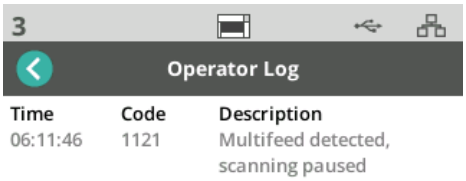


診斷

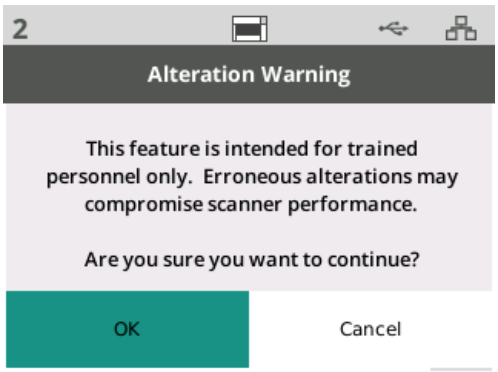
使用此診斷選項以檢視在目前開機週期發生的掃描器事件，或是執行多種校正。



操作員記錄 - 顯示自上次掃描器開機後發生的掃描器事件。每個事件項目會列出發生時間、錯誤代碼和事件描述。例如，「Scanner Failed Initialization, Call Service」。



- **多頁進紙校正 -** 初始化多頁進紙校正（請參閱 AlarisWorld.com/S2000f-S3000-troubleshooting 故障排除網頁的「執行多頁進紙校正」）。
- **僅計數 -** 如要計算升降器中的文件頁數而不掃描，請選擇*僅計數*並依照掃描器畫面上的步驟。文件總數量將會顯示在狀態區域中。
- **僅計數多頁進紙 -** 此選項可讓您計算文件頁數而不掃描，不過，當偵測到多頁進紙時，掃描器將會停止。清除多頁進紙文件，然後按下暫停 / 恢復按鈕，以繼續掃描。
- **平台校正 -** 出廠時已執行平台影像校正。只有在平台韌體更新後才可能需要執行（這很少發生）。
- **觸控螢幕校正 -** 觸控螢幕校正是用來確認觸控螢幕上的觸控點是否正確運作。觸控螢幕已出廠校正，除非直接由技術支援人員進行，否則不應執行此程序。
- **修改 -** 此選項僅適用於維修作業。只有在 Kodak Alaris 維修人員的指示之下才使用此選項。

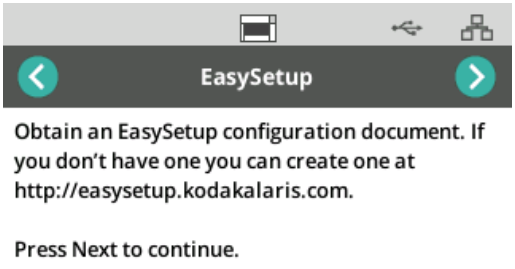


Easy Setup

Kodak Alaris 提供簡單好用的替代方式來設定掃描器的網路設定。掃描器操作員可掃描 EasySetup 文件，網路設定將會自動設定。

取得 EasySetup 文件。

1. 從*設定*畫面，選擇 ***EasySetup***。



2. 將 EasySetup 文件以面朝上放入輸入托盤。

3. 輕觸下一步按鈕  。

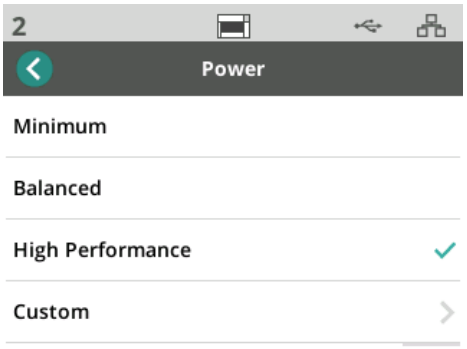


4. 掃描器將會顯示組態設定程序的狀態：
   - 設定 EasySetup
   - 掃描中
   - 正在處理
   - 成功訊息



電源

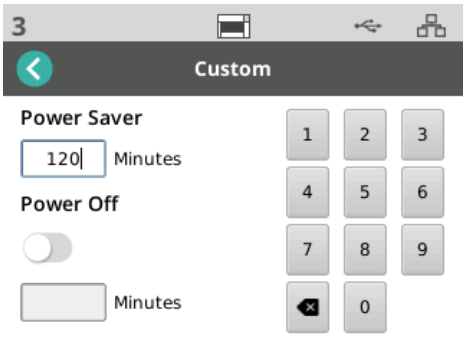
可調整省電模式（掃描器進入省電模式之前的閒置分鐘數）和關閉電源（掃描器關閉電源之前的閒置分鐘數）設定。選擇*電源*以調整設定。



1. 從 3 個預設電源組態中選擇一個：
   - **最低**：*省電模式*設為 5 分鐘。

- **平衡：***省電模式*設為 45 分鐘。
- **高效能：***省電模式*設為 120 分鐘。

2. 或者，您可以選擇自訂以自訂電源設定。



- 輸入*省電模式*的分鐘數。

語言

使用語言功能來選擇或變更掃描器觸控螢幕的語言。



升降器

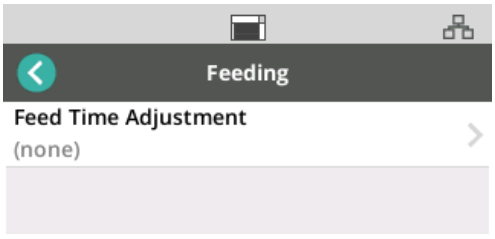
使用升降器功能來啟用 / 停用自動輸入升降器。當設為自動時，將文件置入空的升降器時，升降器將會升至最高位置。



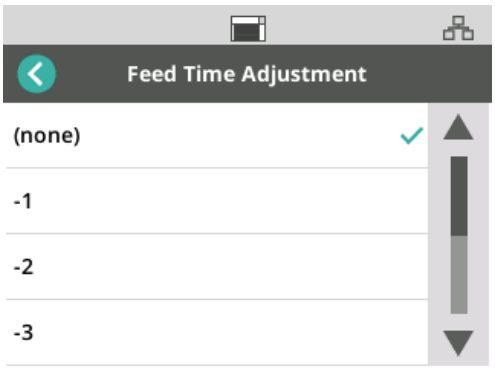
進紙調整

使用此功能來調整作動進紙滾筒的時間長度。如果是短而輕薄或脆弱的文件造成夾紙；請嘗試變更此設定。從 -1 到 -4（最短時間）之間選擇，以找到最適合您要掃描的文件的最佳設定。這項調整不會影響掃描器的傳輸速度。

1. 從設定功能表選擇*進紙*。
2. 選擇*進紙時間調整*。



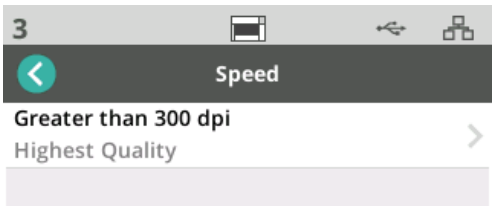
3. 選擇最適合您要掃描的文件類型的選項。



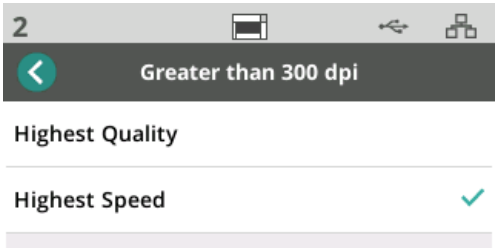
4. 如果您選擇 -1、-2、-3 或 -4；將掃描器的速度設為*最高速*，請參閱第 36 頁的「速度」。

速度

使用速度功能來調整掃描器的速度和掃描影像的解析度。



1. 從*設定*功能表選擇*速度*。
2. 選擇*大於 300 dpi*。



3. 選擇一項設定：
   - **最高品質** - 以較慢的速度執行掃描器，但產生最高畫質的影像。
   - **最高速度**（預設）- 以較快的速度執行掃描器，和產生良好畫質的影像。

共用

使用此功能以啟用多部電腦共用掃描器。



- **單一 PC**（預設）- 限制單一電腦存取掃描器。
- **多部 PC** - 啟用多部電腦共用掃描器。

管理存取

使用此選項以限制存取掃描器。如果管理存取已啟用，掃描器操作員將需要輸入密碼才能存取某些設定。您可隨時從此畫面變更密碼。



1. 選擇*管理存取*。
2. 輕觸*新增密碼*按鈕。
3. 輸入密碼。
4. 輕觸「go」按鈕。

重設

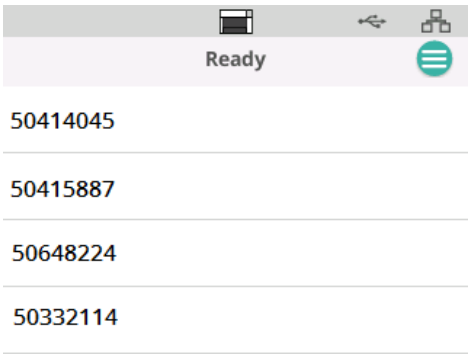
使用此功能將*設定*功能表中的**所有**選項**重設**為出廠預設值。

就緒狀態

Kodak Alaris 掃描應用程式可向掃描器登錄掃描活動或使用者設定檔。

使用者就緒

當掃描器的共用模式設為多部 PC　時，已登錄至掃描器的使用者會列在掃描器顯示畫面。



- 從清單中選擇您的姓名（或使用者 ID）。
- 可能會要求您輸入密碼。

如果掃描器的共用模式設為單一 PC 時，此畫面將不會出現。

設定檔就緒

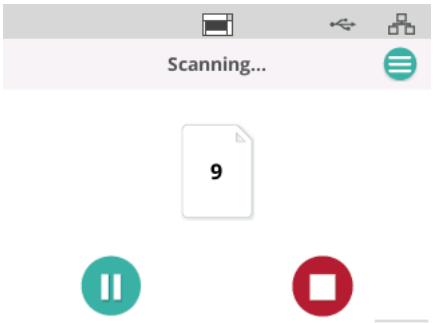
Kodak Alaris 掃描應用程式向掃描器登錄活動後，可在掃描器初始化掃描活動。如果掃描器的共用模式設為單一 PC，這會是第一個出現的畫面。



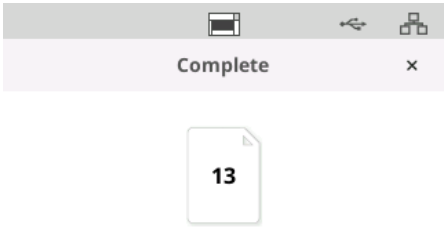
輕觸選取的掃描活動以開始掃描。

掃描中

當正在掃描中時，掃描器畫面將會計數截至目前為止的已掃描文件數。



當掃描活動完成時，已掃描畫面將會顯示此狀態。顯示畫面將會包含已掃描的總文件數。



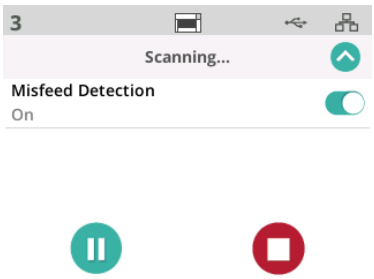
進紙錯誤偵測控制

進紙錯誤是指有多張頁面同時通過成像區。這會導致無法擷取到一或多個影像，或是影像中包含多頁的內容。如果已在掃描器驅動程式中啟用*多頁進紙*或*智慧文件保護*，可在掃描器觸控螢幕上暫時停用它們。

停用或重新啟用進紙錯誤偵測

當正在進行掃描活動時：

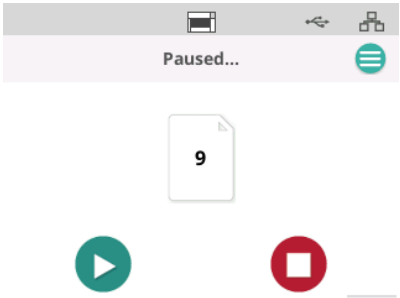
1. 輕觸功能表按鈕 。
2. 輕觸切換按鈕以停用或重新啟用進紙錯誤偵測。



注意： 如果在掃描器驅動程式中**未啟用***多頁進紙***和***智慧文件保護*，此畫面將不會出現。

掃描暫停

您可隨時按下  按鈕以暫停掃描。



當掃描活動已暫停時，掃描器畫面將會顯示此狀態。

輕觸  按鈕以繼續掃描。

文件處理

文件處理設定可決定掃描器會如何在掃描器內部傳輸紙張。這將影響紙張送入掃描器的方式、文件經過掃描器的速度，以及在輸出托盤中放置文件的方式。增強處理選項可改善輸出堆疊。在處理混合頁面尺寸、輕重量紙張、帶靜電的紙張，或略捲曲的紙張時，此功能會特別有用。
可使用驅動程式針對您的工作設定特殊文件處理。

堆疊附註：

為避免因紙張離開傳輸裝置並從前緣掉入輸出擋板間隙而造成問題，請遵照以下建議：

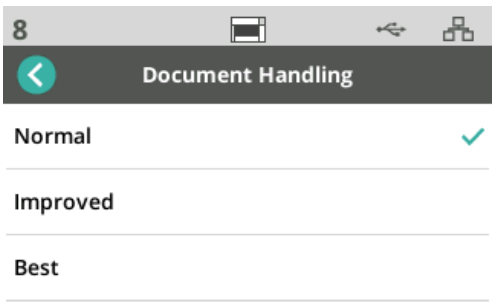
- 在開始掃描之前，將一張紙放入出口托盤
- 關閉輸出擋板
- 將輸出擋板移開，以免接觸到紙張前緣

針對移除輸出擋板的解決方案，使用任一種控制出口堆疊選項將有助於改善正常輸出堆疊。

調整文件處理設定

在掃描期間，您可以使用掃描器畫面來調整文件處理：

1. 暫停掃描器。
2. 輕觸功能表  圖示。
3. 選擇*文件處理*。

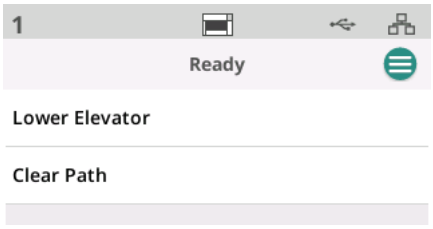


4. 根據以下指引來選擇正常、增強或最佳：
   - **正常**：不會執行額外處理作業。正常適合所有文件具有相近的尺寸時。
   - **增強**：幫助控制混合文件集的文件在輸出托盤中的堆疊 / 排序方式。增強適合大多數的混合文件集。
   - **最佳**：若您的文件集尺寸差異極大，此選項可讓您以最佳方式控制頁面在輸出托盤中的堆疊方式。

升降器和送紙通道控制

如果由於顯示「設定檔就緒」畫面而看不到這些控制項，您可從功能表存取它們。

輕觸功能表按鈕 



- **降低升降器 -** 輕觸此選項以降低升降器 (輸入托盤) 至 300 (或 Max 型號為 500) 張位置。使用此選項，可視需要於輸入升降器托盤中空出額外空間，以新增文件到堆疊。
- **清除通道 -** 輕觸此選項清除掃描器傳輸系統區域中的任何文件。在發生卡紙後此選項相當有用。您可能必須重複此操作數次，以清除整個送紙通道。

4 文件列印

使用 *KODAK* 印表機配件

本章提供有關 S2000f/S3000 Max 系列掃描器專用 *KODAK* 印表機配件的資訊。若要使用列印選項，您必須購買和安裝 *KODAK* 印表機配件。

注意： 有關如何安裝此配件的程序，請參閱印表機配件隨附的說明。

如需有關啟用列印和設定列印設定值的詳細資訊，請參閱光碟片上的 *TWAIN 資料源*或 *ISIS 驅動程式*的 《掃描設定手冊》或您的掃描應用程式說明文件。

印表機配件能夠以掃描器的全速運作。印表機可以添加日期、時間、文件順序計數器和自訂訊息。

列印字串可以配置為包括在每個文件中均保持相同的資訊，例如批名或操作員，以及可以在每個掃描頁中變化的資訊，例如文件順序計數器。

所有印表機控制項和功能都透過 TWAIN 資料源和 ISIS 驅動程式存取。

注意：

- 開始掃描工作階段之前，必須先啟用列印及安裝墨匣。
- 使用印表機時，請每日清潔掃描器的紙張通道元件。
- 如果您嘗試使用已啟用列印的工作設定掃描，且您尚未安裝印表機，掃描器畫面上將會顯示錯誤訊息。
- 使用背面文件出口時無法使用文件列印功能。

印表機規格

有關下列規格的詳細資訊，可在 TWAIN 資料源或 ISIS 驅動程式的 《掃描設定手冊》中找到。

特性	描述
最多行數	1
最多字元數	40 （包括空格）
列印位置 （水平）	11 個，手動設定 注意：您必須取下列印位置螺絲，以使用 11 個位置；否則只能使用 9 個位置。如需更多資訊，請參閱「變更列印位置」。
列印位置 （垂直）	由驅動程式設定決定
列印方向	0 和 90 度
字型大小	正常、粗體和超粗體 注意：根據字元的複雜性，並非所有的語言都可支援粗體字型，例如，半形片假名。
列印面	背面 （掃描後）
從文件前緣的最小列印距離	0.35 英吋 / 0.89 公分
墨水匣	黑色：HP-C6602A 紅色：HP-C6602R
每個墨水匣的字元數	多達 1,500,000 至 2,000,000 個 (根據使用的字型大小而定)
可用的靜態欄位	使用者透過掃描軟體應用程式指定的訊息
可用的動態欄位	多達九位數的文件序號、日期、四位數時間
支援的語言	任何語音學語言。例如：荷蘭文、英文、法文、德文、義大利文、葡萄牙文、西班牙文、日文 （半形片假名）

安裝 / 更換墨水匣

小心：在掃描期間，請勿調整或維護印表機。

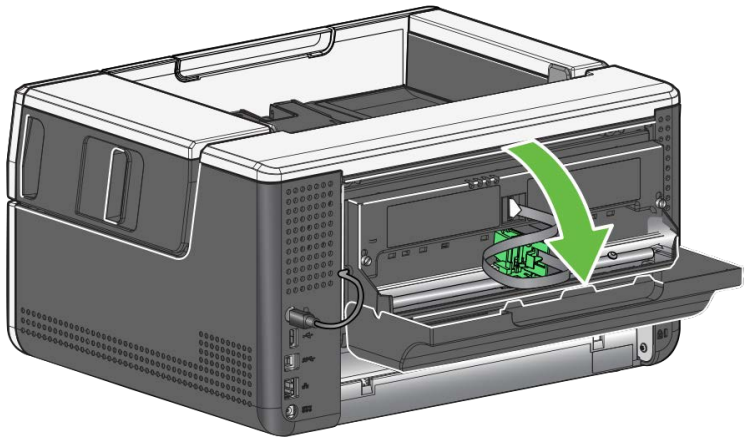
您必須在使用印表機之前安裝墨水匣。有關操作資訊，請參閱第 62 頁的「耗材與消耗品」。

初次安裝之後，在出現下列情況時更換墨水匣：

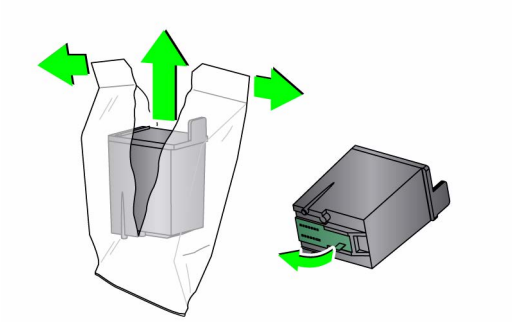
- 列印的字元很淺或不均勻
- 缺漏字元或字元品質明顯不一致
- 清潔後仍無法改進整體列印品質

重要： 請遵循聯邦、州和當地法律適當處理空的墨匣。

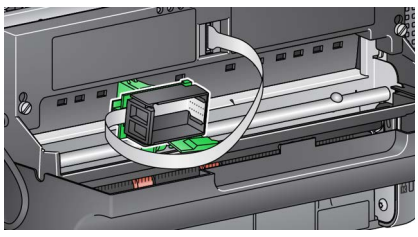
1. 打開印表機蓋板。



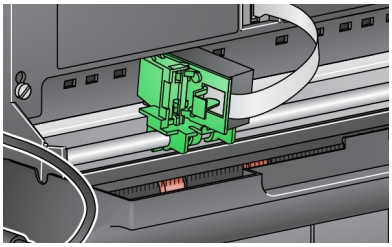
2. 打開墨水匣包裝，取下新墨水匣上的鎖片。



3. 如果印表機托架不在「裝載」位置，請將它轉至「裝載」位置。

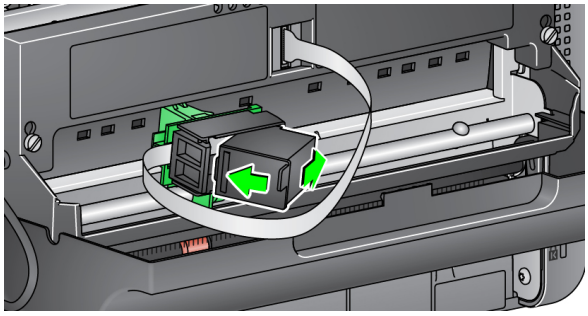


裝載位置

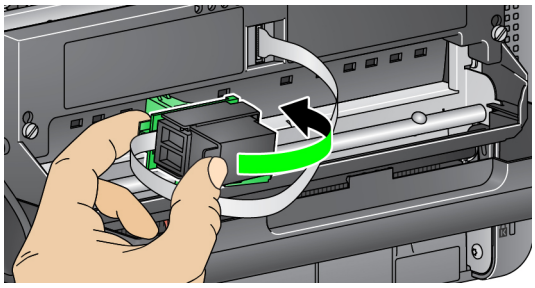


列印位置

4. 依下圖所示方式，將墨水匣裝入印表機托架。



5. 按下綠色釋放凸板並將印表機托架旋轉至 「列印」位置。

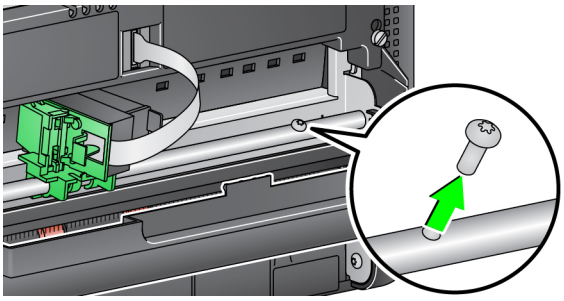


6. 將印表機托架滑入所需的列印位置。請參閱第 47 頁的 「變更列印位置」。
7. 關閉印表機蓋板。

   注意： 如果印表機蓋板未關閉，請確認印表機托架在 「列印」位置。

變更列印位置

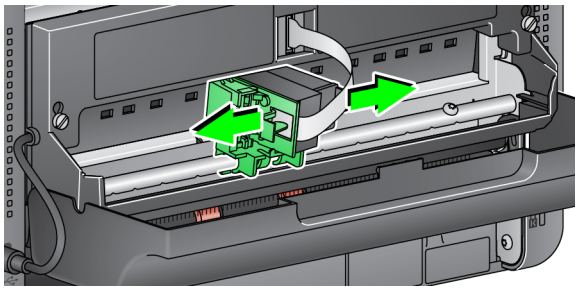
如果您要使用 11 個列印位置，您將需要取下列印位置螺絲。如果不取下此螺絲，則只有 9 個可用的列印位置。



水平列印位置必須以手動變更。

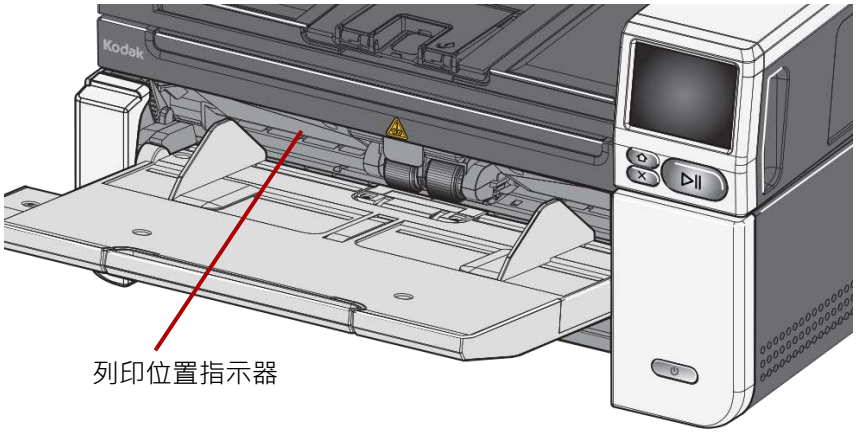
1. 打開印表機蓋板。
2. 將印表機托架滑入所需的列印位置。

   重要： 在變更列印位置時，請務必確認印表機托架已牢固地位在列印（定位器）位置。當您將印表機托架推入列印位置，您將會感覺到印表機托架卡至定位。



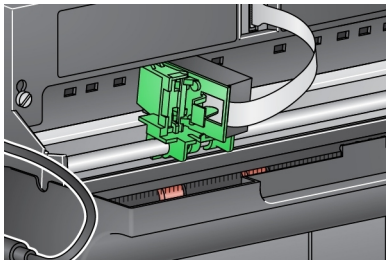
3. 關閉印表機蓋板。

   注意： 傳送區邊緣的列印位置指示器可作為檢查水平列印位置的指引。



解決問題

請使用下表作為找出您在使用印表機時可能遇到的問題之可能解決方法的指導。

問題	可能的解決方法
列印品質差或不一致	• 確定印墨水匣不是空的。 • 確定墨水匣安裝正確。 • 確定墨水匣在列印的正確位置。 • 確認已在掃描應用程式中啟動印表機，且已指定想要使用的列印字串。 • 驗證所有的印表機接頭都有鎖緊，而且印表機纜線穩固連接。 • 清潔印字頭（請參閱下面的「啟動時因乾涸的印字頭造成的列印問題」。）
啟動時因乾涸的印字頭造成的列印問題	將墨水匣從印表機托架拆下，使用無絨布或棉花棒，以輕輕按壓的方式 (切勿擦拭) 清潔墨水匣上的噴墨頭，將墨水匣裝回後再試一次。
沒有列印	• 確定已在掃描應用程式中啟用列印。 • 檢查以確定墨水匣 / 印表機托架已固定且已放置在所需的列印位置。 • 請確定保護膜已從印字頭上取下。 • 務必確認已插入印表機配件。
墨水會噴在掃描器背面	• 確認印表機托架已牢固地位在列印位置（請參閱第 47 頁的「變更列印位置」）。
印表機蓋板未關閉	• 確認印表機托架在「列印」位置。 

5 FADGI 掃描和主機處理

FADGI (Federal Agencies Digital Guidelines Initiative) 掃描

KODAK S2000f-S3000 系列符合 FADGI 2023 現代文件檔案標準 (FADGI 2023 Modern Textual Records Standard)*。如需有關 FADGI 的更多資訊，請造訪：

https://www.digitizationguidelines.gov/

重要： *S2085f、S3060f 和 S3100f 掃描器僅限透過 ADF 掃描的影像合規。從整合式平台建立的影像不合規。

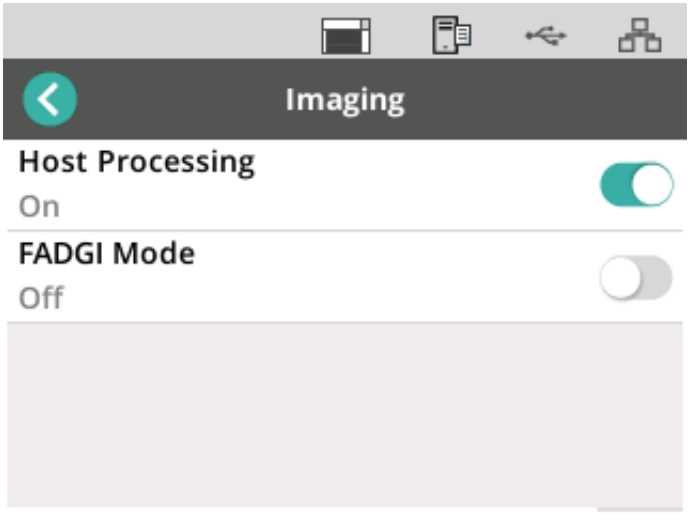
有關如何執行 FADGI 掃描的更多資訊，請參閱 FADGI 掃描增補指南。您可在以下網址取得：

https://www.alarisworld.com/go/S3000-series-fadgi-scanners-supplemental-user-guide

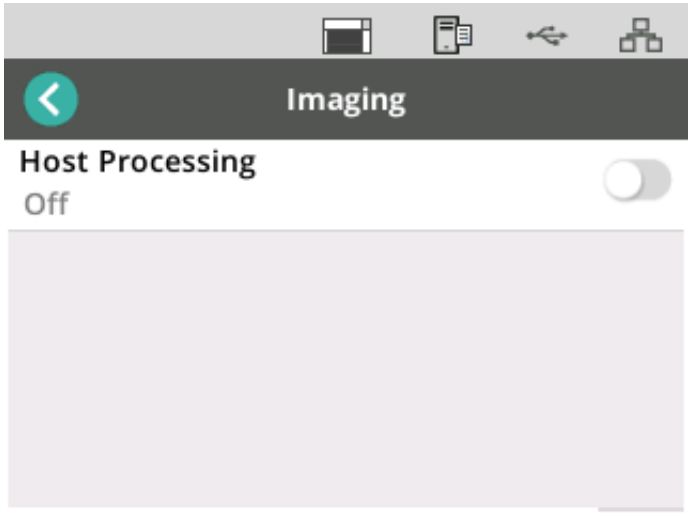
主機處理

主機處理是一種掃描器模式，允許在主機電腦上處理影像。可從 OCP 選取此模式。

1. 如要更新處理模式，開啟影像功能表，然後將主機處理滑桿移至右側，以開啟此模式。



2. 如要關閉主機處理，請將滑桿移回左側。



6 維護

章節概觀

本章說明需要對 *KODAK* S2085f/S3060/S3060f/S3100/S3100f/S3120/S3120 Max/S3140 Max 掃描器執行的清潔和維護程序。這些程式的執行頻率將根據不同的掃描環境、紙張類型和影像處理需求而有所不同。高掃描量將需要更頻繁的清潔掃描器，以及更頻繁的更換耗材。根據在生產型掃描方面的多年經驗，證明了正確清潔和維護您的掃描器將可以讓您在更短的時間內掃描更多紙張，出現的問題也比較少。正確地維護 *KODAK* S2085f/S3060/S3060f/S3100/S3100f/S3120 Max/S3140 Max 掃描器可以為您提供多年的無故障操作。

您可向 Kodak Alaris 購買掃描器消耗品（滾輪、預分紙墊片等）和清潔耗材（請參閱第 62 頁的「耗材與消耗品」）。耗材均以套件形式出售。套件包含正確混合的滾輪、滾筒和預分紙墊，以便讓您輕鬆地在建議的頻率予以更換。例如，僅更換滾輪而從來不更換分紙滾筒，最終會將掃描器的性能減到最低。在建議的頻率更換耗材將確保最佳性能。

清潔工具和材料

執行例常的掃描器維護時，請僅使用這些清潔工具和材料。使用任何其他清潔材料可能會損壞掃描器。

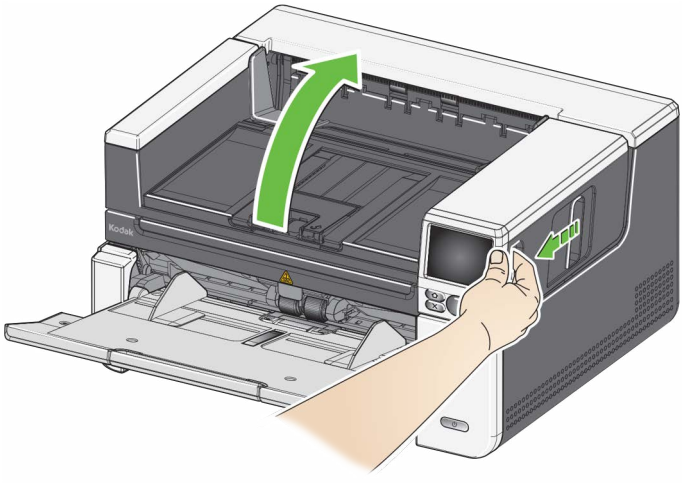
- *KODAK Digital Science* 傳輸清潔頁
- *KODAK* 滾筒清潔墊
- 用於 *KODAK* 掃描器的防靜電擦布
- 吸塵器和工具

選購項目：

- Brillianize Detailer 擦布
- 無絨布

打開掃描器護蓋

1. 關閉掃描器電源。
2. 取出輸入托盤、輸出托盤和傳送區中的文件。
3. 將掃描器蓋子釋出閂向前拉。掃描器護蓋將會部份打開。抓住頂蓋中央將它來完全打開，以便觸及內部元件。



4. 完成掃描器的清潔工作或更換耗材之後，用雙手關上掃描器蓋子。

清潔程序

定期清潔您的掃描器和執行預防性維護是確保最佳可能影像品質所必需的。

一些文件類型會產生比較多灰塵和碎片，因此需要更頻繁地清潔。

清潔您的掃描器或更換耗材之前，請審查下列資訊：

- 進紙模組和分紙滾筒的橡膠滾輪上染上一些碎屑是正常的。滾輪上有碎屑並不總是意味著卷軸帶已磨損或損壞。清潔後，檢查滾輪是否磨損，如有必要，更換分紙滾筒、進紙模組或滾輪。
- 清潔滾筒 / 滾輪時，讓滾筒 / 滾輪在掃描前完成乾透。
- 請僅使用建議的清潔耗材。使用未經批准的清潔劑或溶劑可能會損壞橡膠滾輪。
- 切勿在封閉的空間內使用清潔劑，使用時必須有足夠的通風。
- 切勿在表面熱燙的地方使用清潔劑。清潔之前，先讓表面冷卻到週遭溫度。
- 切勿使用罐裝 / 壓縮氣體。使用壓縮氣體會導致塵埃被強制進入掃描器的成像系統並停留在會導致影像品質問題的區域，必須由 Kodak Alaris 維修人員進行清潔。
- 請勿在掃描器上或其周圍使用易燃的壓縮氣溶膠。
- 除了建議的清潔配備外，您也可以使用真空清潔設備清除掃描器上的碎屑。
- 請勿讓任何清潔液進入超音波感應器，請參閱第 6 頁的「內部視圖」。如果有灰塵進入感應器，請用吸塵器輕輕地吸淨感應器及其周圍區域。
- 防靜電擦拭布含有會刺激眼睛和導致皮膚乾燥的異丙醇。執行維護程序後，請用肥皂和水洗手。如需更多資訊，請參閱「安全資料表」(SDS)。SDS 請見 Kodak Alaris 網站：AlarisWorld.com/go/ehs。

  注意： 要存取 SDS，您需要提供耗材的型錄號碼。如需型錄連結，請參閱第 62 頁的「耗材與消耗品」。

使用吸塵器清潔輸出托盤、輸入升降器和傳送區

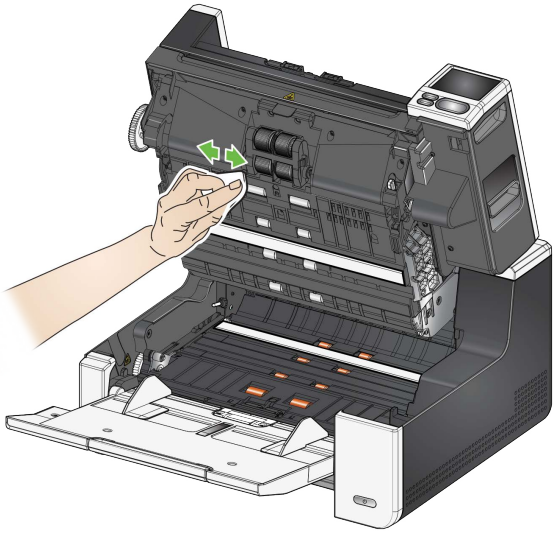
1. 關閉掃描器電源。
2. 用吸塵器徹底清潔輸出托盤和輸入托盤區域。
3. 打開掃描器護蓋。
4. 用吸塵器徹底清潔傳送區域。

清潔滾筒

清潔滾筒包括傳送區域中的所有滾筒、分紙滾筒滾輪和進紙模組滾輪。

1. 關閉掃描器並打開掃描器護蓋。

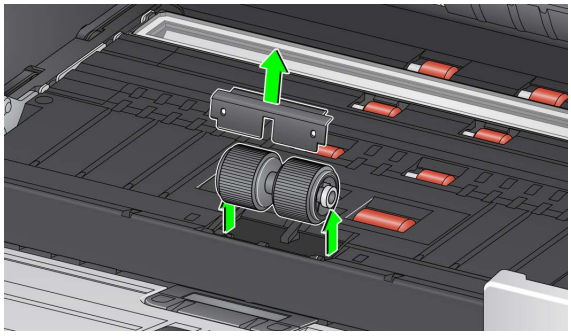
2. 用手轉動滾筒並使用滾筒清潔墊片擦拭。



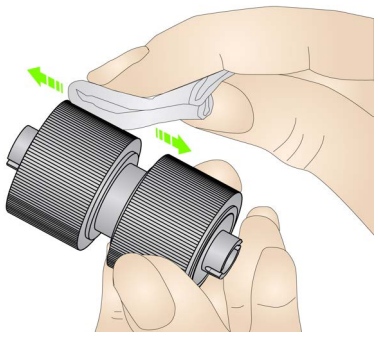
3. 使用無絨布擦乾滾筒。

清潔分紙滾筒滾輪

4. 將預分紙墊抬起並取出。
5. 取出分紙滾筒。



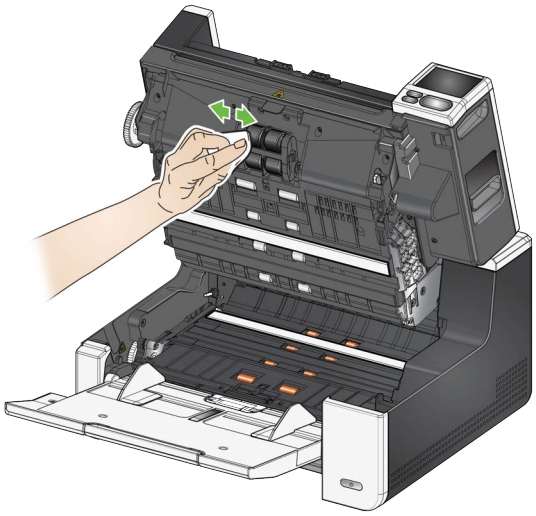
6. 用手轉動分紙滾筒滾輪並使用滾筒清潔墊片擦拭。為了獲得最佳清潔效果，平行於螺紋擦拭滾輪，以便清除螺紋間的殘餘物。



7. 檢查滾輪。如果滾輪出現磨損或損壞的跡象，請更換滾輪或分紙滾筒。請參閱第 58 頁的「更換程序」。
8. 將分紙滾筒上的插槽和固定器對齊，以裝回分紙滾筒。
9. 將預分紙墊片裝回。請確定將它卡入到位。

清潔進紙模組滾輪

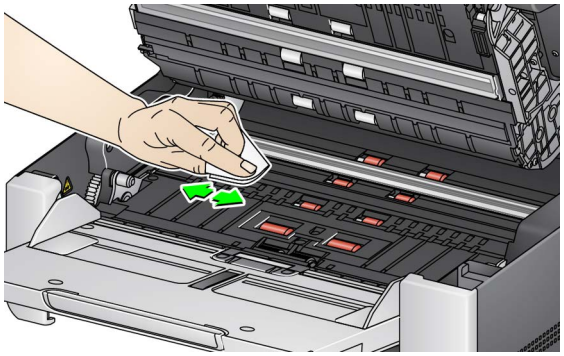
10. 用手轉動進紙模組滾輪並使用滾筒清潔墊片擦拭，清潔進紙模組滾輪。為了獲得最佳清潔效果，平行於螺紋擦拭滾輪，以便清除螺紋間的殘餘物。清潔滾輪時不需要取下進紙模組。



11. 檢查滾輪。如果滾輪出現磨損或損壞的跡象，請更換進紙模組滾輪或進紙模組。請參閱第 58 頁的「更換程序」。

清潔背底條

12. 使用防靜電布或 Brillianize Detailer 擦布擦拭上方和下方背底條。

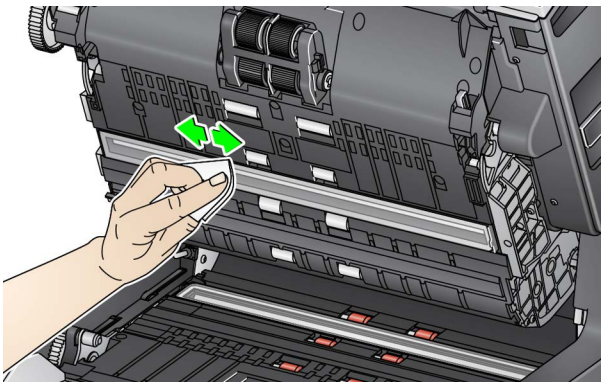


13. 使用**幾乎全乾**的靜電布或乾淨的無絨布再次擦拭上方和下方背底條，以清除所有條紋。

    重要： 防靜電擦拭布含有會刺激眼睛和導致皮膚乾燥的異丙醇。執行維護程序後，請用肥皂和水洗手。有關詳情，請參考 SDS。

清潔 CIS 成像器

14. 使用 Brillianze Detailer 擦布（步驟 1）或防靜電擦布擦拭上方與下方成像區。小心不要在清潔時刮花成像區。



15. 使用 Brillianize 擦拭布（步驟 2）或幾乎全乾的防靜電擦拭布再次擦拭上方與下方成像區以清除所有污痕。
16. 關上掃描器護蓋。
17. 完成所有清潔程序後，開啟掃描器電源。

清潔平台玻璃 - *i1180 S2085f/ S3060f/S3100f 扫描仪*

掃描平台的玻璃壓板上會累積一些指紋和灰塵。請使用適用於 *KODAK* 掃描器的防靜電擦布或 Brillianize Detailer 擦拭布來清潔玻璃壓板。

1. 打開掃描平台蓋。
2. 使用 Brillianize 擦布（步驟 1）或防靜電擦布擦拭玻璃壓板。



3. 使用 Brillianize 擦布（步驟 2）或幾乎乾的防靜電擦布拭乾玻璃壓板。
4. 關上掃描平台蓋。

重要： 請勿將清潔液體噴灑到平台玻璃壓板上，因為這些液體會滲透到玻璃表面下，並造成損壞。

執行傳送清潔紙

應該使用傳送清潔紙清潔傳送器數次。

1. 拆除傳送清潔紙的包裝。
2. 將側邊導板調整到最寬的位置。
3. 以橫向將傳送清潔紙放進輸入托盤的中央，黏貼面朝上。
4. 掃描傳輸系統清潔頁。
5. 取出輸出托盤中的傳送清潔紙，然後以橫向放進輸入托盤的中央，黏貼面朝上，然後重新掃描。
6. 可能需要重複執行步驟 4 和 5 數次，直到清除所有殘留物。

注意： 當傳送清潔紙變髒和 / 或失去其黏性時，將它丟棄並使用新的。

最終清潔步驟

完成執行傳送清潔紙後：

1. 打開掃描器護蓋。
2. 用無絨布擦拭頂端和底端 CIS 成像器露出的那一側。
3. 關閉掃描器蓋子並掃描測試影像以確保影像品質。

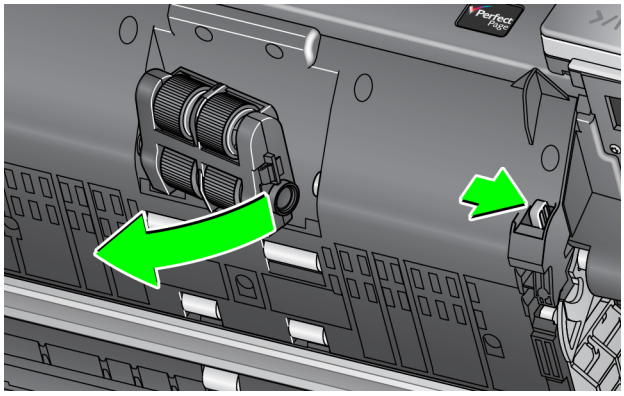
更換程序

有關進紙模組、進紙滾輪、推頂滾輪、分紙滾筒模組、分紙滾筒滾輪，以及預分紙墊片的更換頻率指引，請參閱掃描器的支援頁，然後按一下「耗材」。

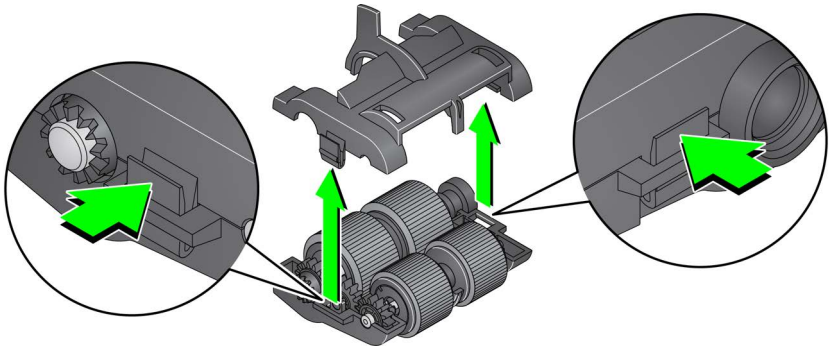
AlarisWorld.com/go/IMsupport

更換進紙模組或進紙模組滾輪

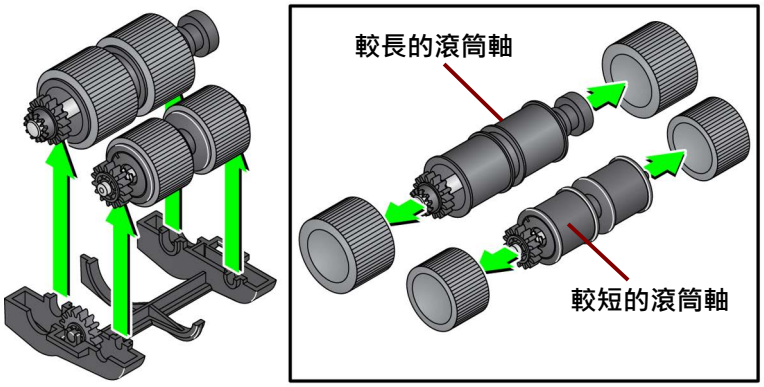
1. 打開掃描器護蓋。
2. 將進紙模組釋放桿按向右邊，以釋放進紙模組。



3. 如果您只是要更換進紙模組，請執行步驟 10。若您要更換滾輪，請執行步驟 4。
4. 在用一隻手握住底部支架時，用另一隻手按鎖定彈片（一邊一個）。向上拉頂端支架使它離開滾筒。



5. 取下兩個核心元件。
6. 將滾輪從軸心滑出，更換每一個滾輪。

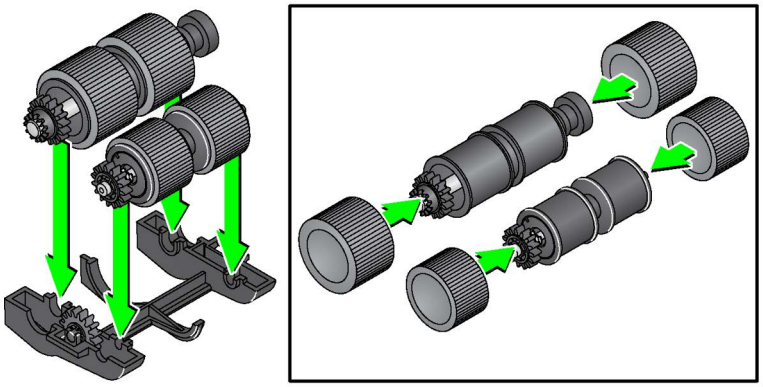


7. 輕輕地將滾輪拉放在核心上，以安裝每個新的滾輪。滾輪不需要以任何特定方向安裝。

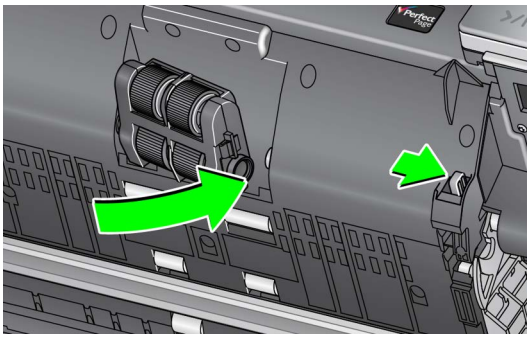
   注意： 更換滾輪時，務必確認將較大的滾輪放在較長的滾筒軸，較短的滾輪放在較短的滾筒軸。

   重要： 不要過度伸張滾輪以避免將它撕裂。

8. 將每個核心元件裝回底端進紙模組支架，將頂端支架的彈片對齊底端支架的插槽。



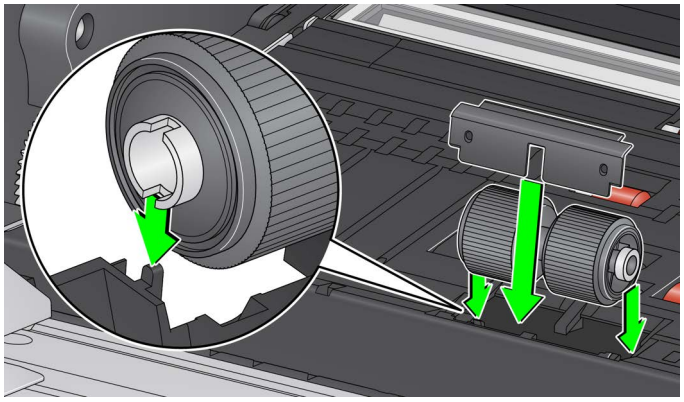
9. 同時按下頂端和底端支架直到它們卡入到位。
10. 將進紙模組釋放桿按向右邊，將進紙模組裝至定位。請務必對齊底端，然後釋放進紙模組釋放桿。確定進紙模組是否穩固到位。



11. 關上掃描器護蓋。

更換分紙滾筒

1. 打開掃描器護蓋。
2. 將墊片抬起後取出，即可移除預分紙墊片；然後將分紙滾筒移除。
3. 插入新的分紙滾筒。請確定將分紙滾筒上的插槽和固定器對齊。



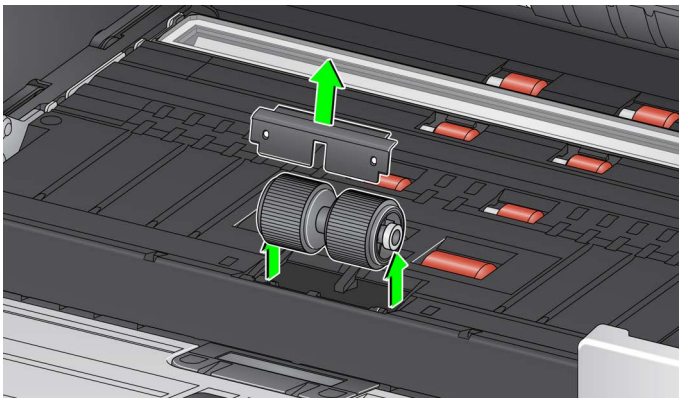
4. 將預分紙墊片裝回。請確定將它卡入到位。

   注意： 建議您每次更換分紙滾筒或分紙滾輪時一併更換預分紙墊片。

5. 關上掃描器護蓋。

更換分紙滾筒滾輪

1. 打開掃描器護蓋。
2. 將墊片抬起後取出，即可移除預分紙墊片；然後將分紙滾筒移除。



3. 將滾輪從軸心滑出，更換每一個滾輪。
4. 輕輕地將滾輪拉放在核心上，以安裝每個新的滾輪。

   重要： 不要過度伸張滾輪以避免將它撕裂。

5. 重新安裝分紙滾筒。請確定將分紙滾筒上的插槽和固定器對齊。
6. 將預分紙墊片裝回。請確定將它卡入到位。

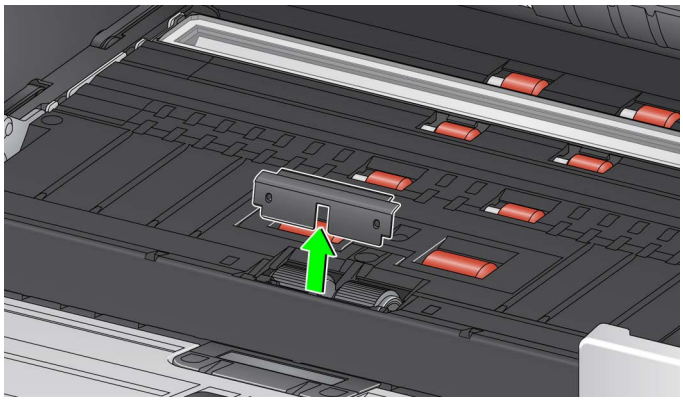
   注意： 建議您每次更換分紙滾筒或分紙滾輪時一併更換預分紙墊片。

7. 關上掃描器護蓋。

更換預分隔墊

當多份文件進紙的現象不斷增加時，請更換預分紙墊片。

1. 打開掃描器護蓋。
2. 將預分紙墊抬起並取出。



3. 安裝新的預分紙墊。請確定將它卡入到位。
4. 關上掃描器護蓋。

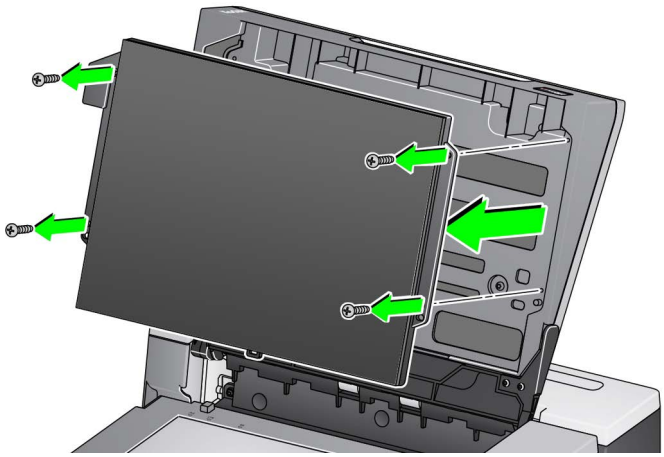
更換平台背底

- ***伣锸 S2085f/S3060f/S3100f 扚柄嗯豈***

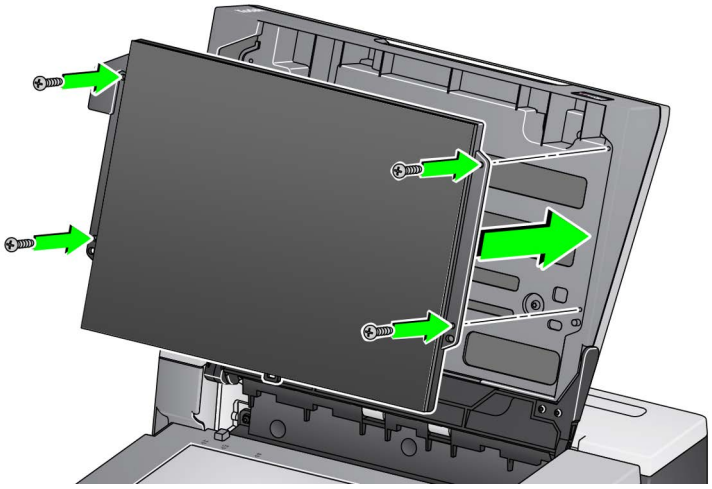
當平台背底受損或變得很髒時，請更換它。如果您遇到裁剪問題，請檢查背底並視需要更換它。

注意： 在更換時，請小心處理平台背底。

1. 打開掃描平台蓋。
2. 使用十字頭螺絲起子，鬆開並卸下固定平台背底的四顆螺絲。



3. 對齊新的平板並裝上和鎖緊螺絲，直到平台背底已固定。耗材與消耗品



耗材與消耗品

若要訂購耗材，請與您的掃描器供應商聯絡。如需掃描器清潔耗材、消耗品、配件和維護指引的完整清單，請參閱您掃描器的支援頁（下方）然後按一下「耗材」。

AlarisWorld.com/go/IMsupport

7 故障排除

自助解決問題

請造訪故障排除網頁 (AlarisWorld.com/S2000f-S3000-troubleshooting) 做為當使用 *KODAK* S2085f/S3060/S3060f/S3100/S3100f/S3120 Max/S3140 Max 掃描器，如遇到問題時的可能解決方案。

升級軟體

Kodak Alaris 會經常更新驅動程式及韌體以修正問題和新增功能。例如，如果您反覆看到錯誤訊息，您應在聯絡服務中心之前，升級到最新的驅動程式。請上網至：AlarisWorld.com/go/IMsupport，輸入或選擇您的掃描器型號，然後下載最新的升級。

聯絡服務中心

1. 請造訪 AlarisWorld.com/go/IMsupport 以取得您所處國家/地區的最新電話號碼。
2. 致電時，請準備好下列資訊：
   - 問題描述。
   - 掃描器型號和序號。
   - 電腦組態。
   - 您正在使用的掃描應用程式。

附錄 A 法規資訊

附註

本節中未翻譯的資訊僅適用於那些地區的客戶。

KODAK S2085f/S3060/S3060f/S3100/S3100f/S3120 Max/S3140 Max 掃描器適合商業用途。

環境資訊

- *KODAK* S2085f/S3060/S3060f/S3100/S3100f/S3120 Max/S3140 Max 掃描器的設計符合全球環保規範。
- 基於環境考量，這些設備的棄置可能會受管制。如需棄置或回收的相關資訊，請聯絡您當地的主管單位，如在美國，請造訪：AlarisWorld.com/go/scannerrecycling。
- 高氯酸鹽材料 : 本產品裡的鈕扣型電池可能含有高氯酸鹽材料，在加州可能需要特別處理 ; 請造訪 www.dtsc.ca.gov/hazardous waste/perchlorate。
- 這些指引用於處理在維護或維修時所替換的耗材；請遵從當地規定，或與當地的 Kodak Alaris 聯絡以取得詳細資訊。
- 該產品包裝材料可再回收使用。
- *KODAK* S2085f/S3060/S3060f/S3100/S3100f/S3120 Max/3140 Max 掃描器符合能源之星的標準，出廠預設時間設定為 15 分鐘。

歐盟



此符號表示當最後的使用者想要棄置本產品時，必須將它送到適當的設施以進行資源回收和再使用。有關適用於本產品的收集和回收計劃的其他資訊，請聯絡您當地的 Kodak Alaris 代表或參閱 kodakalaris.com/go/recycle 網頁。

有關存在包括在根據歐盟法規 (EC) 1907/2006 (REACH) 條款 59(1) 的物質列表中的化學物質資訊，請參閱 kodakalaris.com/go/REACH。

產品揭露表 - *KODAK* S2085f/S3060/S3060f/S3100/S3100f/S3120/S3120 Max/3140 Max 掃描器

有毒有害物质或元素名称及含量标识表

有害物質名稱和濃度表

部件名称 Component name	有毒有害物质或元素 hazardous substances' name									
	铅 (Pb) 0.1%	汞 (Hg) 0.1%	镉 (Cd) 0.01%	六价铬 (Cr6+) 0.1%	多溴联苯 (PBB) 0.1%	多溴二苯醚 (PBDE) 0.1%	邻苯二甲酸二丁酯(DBP) 0.1%	邻苯二甲酸苄丁酯 (BBP) 0.1%	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (BEHP) 0.1%	邻苯二甲酸二异丁酯 (DIBP) 0.1%
适配器 (AC Adapter)	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
电路板 Circuit Board	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O

O: 该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB 26572-2025规定的限量要求以下。

X: 该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB 26572-2025 规定的限量要求。

O: indicates hazardous substance concentration lower than MCV

X: indicates hazardous substance concentration higher than MCV

环保使用期限（EFUP）



在中国大陆，该值表示电子信息产品中含有的有毒有害物质或元素在正常使用的条件下不会发生外泄或突变，用户使用此产品不会对环境造成严重污染或对人身、财产造成严重损害的期限（以年计）。
该值根据操作说明中所规定的产品正常使用条件而定

Environment-Friendly Use Period (EFUP)

In mainland China, this number indicates the time period (calculated by year) within which any hazardous substances present in the product are not expected to be released such that there is risk to human health, property, or the environment.

This value is assigned based on normal use of the product as described in the operating instructions.

台灣：

設備名稱：掃描器 Equipment name	型號（型式）： Type designation (Type)	*KODAK* S2085f Scanner / *KODAK* S3060 Scanner / *KODAK* S3060f Scanner / *KODAK* S3100 Scanner / *KODAK* S3100f Scanner / *KODAK* S3120 Scanner/ *KODAK* S3120 Max Scanner / *KODAK* S3140 Max Scanner				
單元Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and their chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr^{+6})	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
AC適配器 AC Adapter	—	○	○	○	○	○
離合器 Clutch	—	○	○	○	○	○
內存模塊 Motor	—	○	○	○	○	○
鏡片 Lens	—	○	○	○	○	○
電阻 Resistor	—	○	○	○	○	○
壓鑄框架 Die Cast Frame	—	○	○	○	○	○
電路板組件 Circuit Board Assembly	—	○	○	○	○	○
輸入/輸出托盤 Input/Output Trays	○	○	○	○	○	○
塑料蓋和零件 Plastic Covers and Parts	○	○	○	○	○	○
控制面板 Control Panel	○	○	○	○	○	○
傳感器 Sensors	○	○	○	○	○	○
進料和分離模塊 Feed and Separation Modules	○	○	○	○	○	○
紙張傳感器 Paper Sensors	○	○	○	○	○	○
端口 Ports	○	○	○	○	○	○
打印機附件 Printer Accessory	○	○	○	○	○	○

備考1.〝超出0.1 wt %〞及〝超出0.01 wt %〞係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。
Note 1: “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.
備考2.〝○〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
Note 2: “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.
備考3.〝—〞係指該項限用物質為排除項目。
Note 3: The “–” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

EMC 聲明

美國：此項設備已經測試，並確認其符合 FCC 法規 Part 15 之 Class B 數位裝置的規定。這些限制的設計旨在提供合理的防護，避免此設備在居家安裝時所產生之有害干擾。本設備會產生、使用並輻射射頻能量，如果不按照說明進行安裝和使用，對無線電通訊可能會導致有害干擾。但是，仍不保證安裝不會發生任何干擾。如果透過關閉和開啟設備確認此設備對無線電或電視接收造成有害干擾，使用者可以下列一或多種方式修正干擾：

- 為接收天線重新調整方向或重新安置。
- 增加設備和接收器之間的間隔。
- 將設備連接到電路與接收器不同的插座上。
- 諮詢經銷商或經驗豐富的無線電 / 電視技術人員以獲得其他建議。

任何未獲得合規單位明確核准的變更或修正，將造成使用者喪失操作此設備的權利。如此產品提供隔離介面連接線，或在其他地方定義了需用於產品安裝的特定附加元件或配件時，必須依循指示加以使用以確保遵守 FCC 法規。

韓國：由於此設備已獲得適合家庭使用的 EMC 註冊，因此可用於包括住宅區的區域。

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

日本：這是 B 級產品。如果在住家環境中使用本裝置，可能會造成無線電干擾。在此情況下，使用者可能需要採取一些適當措施。

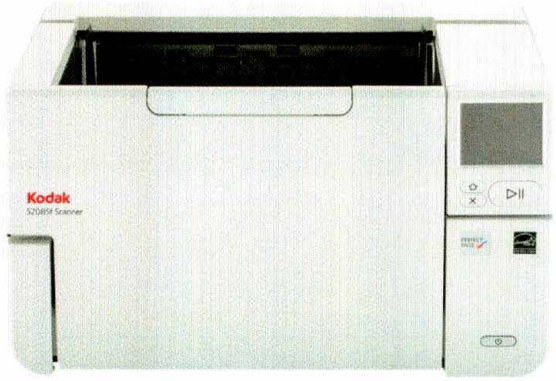
この装置は、クラスB機器です。この装置は、住宅環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。
取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。 VCCI－B

Kodak alaris

التصريح بالمطابقة

مصنع الجهاز	Kodak Alaris Germany GmbH
العنوان	Augsburger Strasse 712, 70329 Stuttgart Germany
نوع الجهاز	ماسح ضوئي
العلامة التجارية	Kodak
النموذج	Kodak S2085f 90w Scanner

الصورة



نحن مصنع الأجهزة المذكور أعلاه نعلن تحت مسؤوليتنا الخاصة أن الجهاز موضوع هذا الإعلان يتطابق مع المتطلبات الأساسية للقرارات:

رقم 2574.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالتوافق الكهرومغناطيسي للتجهيزات.

رقم 2573.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالأجهزة الكهربائية المعدة للاستخدام في توترات معينة.

تم اثبات هذا التوافق بحسب المعايير المغربية التالية:

EMC NM EN 55032
NM EN 55035
NM CEI 61000-3-2 ; NM CEI 61000-3-3
LVD NM EN 62368-1

Signed by or on behalf of		التوقيع من طرف وباسم
Place, Date of issue	Stuttgart 31.10.2024	تاريخ ومكان الاصدار
Name	Bruno Pfeifer	الاسم
Signature		التوقيع

Kodak Alaris Germany GmbH Augsburger strasse 712, 70329 Stuttgart Germany

Kodak alaris

التصريح بالمطابقة

مصنع الجهاز	Kodak Alaris Germany GmbH
العنوان	Augsburger Strasse 712, 70329 Stuttgart Germany
نوع الجهاز	ماسح ضوئي
العلامة التجارية	Kodak
النموذج	Kodak S3060 90w Scanner

الصورة



نحن مصنع الأجهزة المذكور أعلاه نعلن تحت مسؤوليتنا الخاصة أن الجهاز موضوع هذا الإعلان يتطابق مع المتطلبات الأساسية للقرارات:

.رقم 2574.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالتوافق الكهرومغناطيسي للتجهيزات

.رقم 2573.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالأجهزة الكهربائية المعدة للاستخدام في توترات معينة

:تم اثبات هذا التوافق بحسب المعايير المغربية التالية

EMC NM EN 55032
NM EN 55035
NM CEI 61000-3-2 ; NM CEI 61000-3-3
LVD NM EN 62368-1

Signed by or on behalf of		التوقيع من طرف وباسم
Place, Date of issue	Stuttgart 31.10.2024	تاريخ ومكان الاصدار
Name	Bruno Pfeifer	الاسم
Signature		التوقيع

Kodak Alaris Germany GmbH Augsburger strasse 712, 70329 Stuttgart Germany

Kodak alaris

التصريح بالمطابقة

مصنع الجهاز	Kodak Alaris Germany GmbH
العنوان	Augsburger Strasse 712, 70329 Stuttgart Germany
نوع الجهاز	ماسح ضوئي
العلامة التجارية	Kodak
النموذج	Kodak S3060f 90w Scanner

الصورة



نحن مصنع الأجهزة المذكور أعلاه نعلن تحت مسؤوليتنا الخاصة أن الجهاز موضوع هذا الإعلان يتطابق مع المتطلبات الأساسية للقرارات:

رقم 2574.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالتوافق الكهرومغناطيسي للتجهيزات.

رقم 2573.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالأجهزة الكهربائية المعدة للاستخدام في توترات معينة.

تم اثبات هذا التوافق بحسب المعايير المغربية التالية:

EMC NM EN 55032
NM EN 55035
NM CEI 61000-3-2 ; NM CEI 61000-3-3
LVD NM EN 62368-1

Signed by or on behalf of		التوقيع من طرف وباسم
Place, Date of issue	Stuttgart 31.10.2024	تاريخ ومكان الاصدار
Name	Bruno Pfeifer	الاسم
Signature	B. Pfeifer	التوقيع

Kodak Alaris Germany GmbH Augsburger strasse 712, 70329 Stuttgart Germany

Kodak alaris

التصريح بالمطابقة

مصنع الجهاز	Kodak Alaris Germany GmbH
العنوان	Augsburger Strasse 712, 70329 Stuttgart Germany
نوع الجهاز	ماسح ضوئي
العلامة التجارية	Kodak
النموذج	Kodak S3100 90w Scanner

الصورة



نحن مصنع الأجهزة المذكور أعلاه نعلن تحت مسؤوليتنا الخاصة أن الجهاز موضوع هذا الإعلان يتطابق مع المتطلبات الأساسية للقرارات:

رقم 2574.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالتوافق الكهرومغناطيسي للتجهيزات.

رقم 2573.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالأجهزة الكهربائية المعدة للاستخدام في توترات معينة.

تم اثبات هذا التوافق بحسب المعايير المغربية التالية:

EMC NM EN 55032
NM EN 55035
NM CEI 61000-3-2 ; NM CEI 61000-3-3
LVD NM EN 62368-1

Signed by or on behalf of		التوقيع من طرف وباسم
Place, Date of issue	Stuttgart 31.10.2024	تاريخ ومكان الاصدار
Name	Bruno Pfeifer	الاسم
Signature		التوقيع

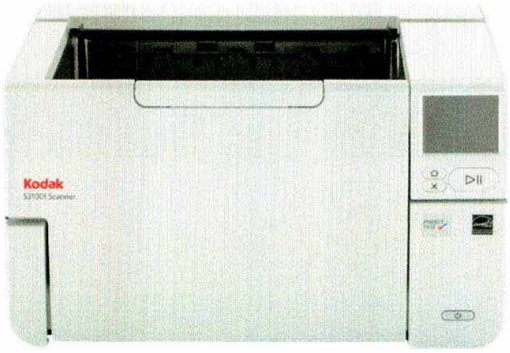
Kodak Alaris Germany GmbH Augsburger strasse 712, 70329 Stuttgart Germany

Kodak alaris

التصريح بالمطابقة

مصنع الجهاز	Kodak Alaris Germany GmbH
العنوان	Augsburger Strasse 712, 70329 Stuttgart Germany
نوع الجهاز	ماسح ضوئي
العلامة التجارية	Kodak
النموذج	Kodak S3100f 90w Scanner

الصورة



نحن مصنع الأجهزة المذكور أعلاه نعلن تحت مسؤوليتنا الخاصة أن الجهاز موضوع هذا الإعلان يتطابق مع المتطلبات الأساسية للقرارات:

رقم 2574.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالتوافق الكهرومغناطيسي للتجهيزات.

رقم 2573.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالأجهزة الكهربائية المعدة للاستخدام في توترات معينة.

تم اثبات هذا التوافق بحسب المعايير المغربية التالية:

EMC NM EN 55032
NM EN 55035
NM CEI 61000-3-2 ; NM CEI 61000-3-3
LVD NM EN 62368-1

Signed by or on behalf of		التوقيع من طرف وباسم
Place, Date of issue	Stuttgart 31.10.2024	تاريخ ومكان الاصدار
Name	Bruno Pfeifer	الاسم
Signature		التوقيع

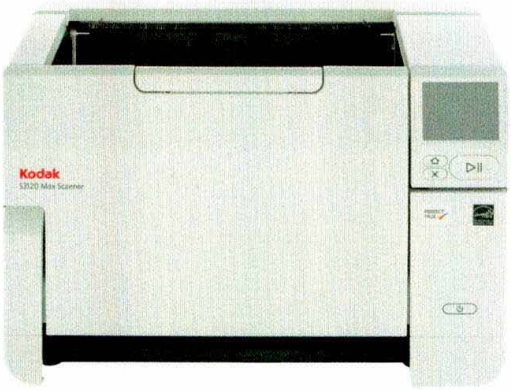
Kodak Alaris Germany GmbH Augsburger strasse 712, 70329 Stuttgart Germany

Kodak alaris

التصريح بالمطابقة

مصنع الجهاز	Kodak Alaris Germany GmbH
العنوان	Augsburger Strasse 712, 70329 Stuttgart Germany
نوع الجهاز	ماسح ضوئي
العلامة التجارية	Kodak
النموذج	Kodak S3120 Max 90w Scanner

الصورة



نحن مصنع الأجهزة المذكور أعلاه نعلن تحت مسؤوليتنا الخاصة أن الجهاز موضوع هذا الإعلان يتطابق مع المتطلبات الأساسية للقرارات:

رقم 2574.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالتوافق الكهرومغناطيسي للتجهيزات.

رقم 2573.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالأجهزة الكهربائية المعدة للاستخدام في توترات معينة.

تم اثبات هذا التوافق بحسب المعايير المغربية التالية:

EMC NM EN 55032
NM EN 55035
NM CEI 61000-3-2 ; NM CEI 61000-3-3
LVD NM EN 62368-1

Signed by or on behalf of		التوقيع من طرف وباسم
Place, Date of issue	Stuttgart 31.10.2024	تاريخ ومكان الاصدار
Name	Bruno Pfeifer	الاسم
Signature		التوقيع

Kodak Alaris Germany GmbH Augsburger strasse 712, 70329 Stuttgart Germany

Kodak alaris

التصريح بالمطابقة

مصنع الجهاز	Kodak Alaris Germany GmbH
العنوان	Augsburger Strasse 712, 70329 Stuttgart Germany
نوع الجهاز	ماسح ضوئي
العلامة التجارية	Kodak
النموذج	Kodak S3140 Max 90w Scanner

الصورة



نحن مصنع الأجهزة المذكور أعلاه نعلن تحت مسؤوليتنا الخاصة أن الجهاز موضوع هذا الإعلان يتطابق مع المتطلبات الأساسية للقرارات:

رقم 2574.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالتوافق الكهرومغناطيسي للتجهيزات.

رقم 2573.14 الصادر في 16 يوليوز 2015 والمتعلق بالأجهزة الكهربائية المعدة للاستخدام في توترات معينة.

تم اثبات هذا التوافق بحسب المعايير المغربية التالية:

EMC NM EN 55032
NM EN 55035
NM CEI 61000-3-2 ; NM CEI 61000-3-3
LVD NM EN 62368-1

Signed by or on behalf of		التوقيع من طرف وباسم
Place, Date of issue	Stuttgart 31.10.2024	تاريخ ومكان الاصدار
Name	Bruno Pfeifer	الاسم
Signature		التوقيع

Kodak Alaris Germany GmbH Augsburger strasse 712, 70329 Stuttgart Germany

附錄 B 保固 - 僅限於美國和加拿大

恭喜您購買 *KODAK* 掃描器。*KODAK* 掃描器經過精心設計來為一般使用者提供最佳效能和可靠性。所有 *KODAK* 掃描器均包含下列有限保固。

KODAK 掃描器的有限保固

Kodak Alaris Inc. 為 Kodak Alaris 或透過 Kodak Alaris 的授權銷售管道銷售的 *KODAK* 掃描器提供下列有限保固 (不包括零件和消耗品)：

Kodak Alaris Inc. 保證 *KODAK* 掃描器，從銷售到產品適用的有限保固期間，不含材料或手工上的任何瑕疵，並且將會符合適用於該特定 *KODAK* 掃描器的效能規格。

所有 *KODAK* 掃描器都遵循下述 「保固排除情況」。*KODAK* 掃描器，將會根據 Kodak Alaris 的選擇進行維修或使用新的或再造產品替換。

購買者可以瀏覽 AlarisWorld.com/go/IMsupport，確定所購買之 *KODAK* 掃描器的適用有限保固期。

需要出示購買證明來證明可使用保固服務的資格。

保固排除情況

Kodak Alaris 的 「有限保固」不適用於在購買後，因事件、意外、天災或運送導致的 *KODAK* 掃描器實體損毀，包括 (a) 沒有按照 Kodak Alaris 當時的 「包裝和運送原則」正確包裝和將掃描器退還 Kodak Alaris 進行保固服務，包括沒有在運送前裝回運送制止器，或沒有在使用前先取下運送制止器；(b) 因為使用者的安裝、系統整合、編程、重新安裝使用者的作業系統或應用程式軟體、系統工程、重新安置、改造資料，或拆除產品或任何元件 (包括接頭、護蓋、玻璃、插腳、托盤或密封墊破裂) 所導致；(c) 因為不是由 Kodak Alaris 或 Kodak Alaris 授權服務供應商執行的服務、修改或維修，或是因為篡改、使用偽造品或其他非 Kodak Alaris 元件、組件、配件或模組所導致；(d) 因為誤用、不合理的處理或維護、濫用、操作員錯誤、無法提供正確的監督和維護所導致，包括使用未經 Kodak Alaris 認可的清潔產品或其他配件，或其使用違反建議的程序或規格；(e) 因為環境條件 (例如，過熱或其他不適合的物理操作環境)、腐蝕、沾污、產品外部的電氣工作，或無法提供靜電釋放 (ESD) 保護所導致；(f) 因為無法安裝產品可用的韌體更新或版本所導致，以及 (g) 因為不定期在 AlarisWorld.com/go/IMsupport 線上發佈的這類其他增補排除情況所導致。

Kodak Alaris 不為在美國和加拿大以外的國家購買的產品提供有限保固。從國外銷售管道購買產品的購買者，必須透過原始購買來源要求保固 (若有)。

Kodak Alaris 不為購買做為協力製造商的產品、電腦系統或其他電子設備的一部分的產品提供有限保固。

這些產品的任何保固由 OEM (原始設備製造商) 作為製造商的產品或系統的一部分提供。

替換產品將採取有瑕疵產品適用有限保固期的剩餘時間或三十 (30) 天為標準，以較長者為準。

安裝警告和免責聲明

KODAK ALARIS 不對由銷售、安裝、使用、維修或不正確執行本產品，不論出於什麼原因，所導致的任何相應或意外損害承擔責任。KODAK ALARIS 不承擔責任的這類損害包括但不限於，收入或利潤的損失、資料損失、停機成本、喪失產品的使用、任何替代產品、設施或服務的成本、或這類損害引起的客戶索賠。

如果本附錄中的其他章節與有限保固之間出現任何衝突，將以有限保固的條款作為優先。

如何獲取 「有限保固」服務

KODAK 掃描器隨附關於拆除包裝、設定、安裝和操作的資訊。仔細閱讀 《使用手冊》將可獲得一般使用者對於安裝、操作和維護產品的大部分技術問題的答案。但是，如需附加技術支援，您可以瀏覽我們的下列網站：AlarisWorld.com/go/IMsupport 或聯絡：Kodak Alaris 的客服中心：**(800) 822-1414**

客服中心從周一至周五 (不包括 Kodak Alaris 假期) 美國東部時間上午 8 時至下午 5 時提供。

致電前，合格購買者應該準備好 *KODAK* 掃描器的型號、零件編號、序號和可用的購買證明。合格購買者也應做好提供問題描述的準備。

客服中心的人員將會在電話中幫助一般使用者解決問題。一般使用者可能會被要求執行一些簡單的自我診斷測試，然後報告結果狀態和錯誤代碼訊息。這將有助於 「客服中心」確定問題是出在 *KODAK* 掃描器或其他零件上，以及是否能夠透過電話解決該問題。如果客服中心確定存在硬體問題，而且該硬體仍處於 「有限保固」或購買的 「維護協議」有效期，則會根據需要，分配退還材料授權編號 (RMA)，提出服務申請，並進行維修或替換程序。

包裝和運送原則

購買者必須以保證完整保護產品不會受到運送損害的方式運送所有的保固退還產品。否則，將會使 *KODAK* 掃描器保固失效。Kodak Alaris 建議購買者保留原始包裝箱和包裝材料，用於儲存或運送。Kodak Alaris 對於和運送損毀有關的問題概不負責。購買者必須僅退還 *KODAK* 掃描器。運送前，購買者必須取下和保存所有的「附加」物件（例如轉接器、纜線、軟體、手冊等）。Kodak Alaris 對於這些物件不承擔任何責任，而且它們將不會連同已維修或替換的 *KODAK* 掃描器一起送還。所有產品應該使用原始運送箱，或該退還裝置的授權包裝，包裝妥當再退還 Kodak Alaris。運送 *KODAK* 掃描器前，購買者必須安裝運送制止器。如果沒有原始包裝可用，請聯絡 Kodak Alaris 的客服中心：(800) 822-1414，索取部件料號和替換包裝材料訂購資訊。

退還程序

尋求處於此「有限保固」有效期的 *KODAK* 掃描器的維修服務的合格購買者，必須根據 Kodak Alaris 目前的「包裝和運送原則」，透過致電 (800) 822-1414 獲取一個「退還材料授權編號」(RMA)，並且必須自簽發 RMA 當天後十 (10) 個工作日內將 *KODAK* 掃描器退還 RMA 上指定的地址，所有費用和風險須由一般使用者自行承擔。

任何由 Kodak Alaris 替換的瑕疵產品或零件將成為 Kodak Alaris 的財產。

客戶的責任

透過請求維修服務，即表示合格購買者同意有限保固的條款，包括免責聲明和責任規定的限制。尋求維修服務前，一般使用者必須備份可能會損毀或遺失的任何資料或文件。KODAK ALARIS 在沒有任何限制下，對於遺失或損毀的資料或文件不承擔任何責任。

保固服務說明

Kodak Alaris 提供一系列的計劃來支援其「有限保固」，以及為 *KODAK* 掃描器的使用和保養提供援助（統稱「服務方法」）。*KODAK* 掃描器代表一項重要的投資。*KODAK* 掃描器提供保持競爭優勢所需的生產效率。生產效率的突然降低，即使是暫時的，也會嚴重影響履行承諾的能力。停機時間可能會導致慘重代價，不只是在維修成本方面，時間的損失也同樣嚴重。為了幫助減輕這些問題，Kodak Alaris 可以根據產品類型，使用下列服務方法之一來提供處於其「有限保固」有效期的服務。

如需產品的相關資訊，包括保固、服務方計劃資訊，以及限制等，均可瀏覽以下網站：

AlarisWorld.com/go/IMsupport。

為避免服務延誤，Kodak Alaris 建請一般使用者前往 AlarisWorld.com/go/IMsupport 完成線上「有限保固註冊」程序。

註冊程序需填寫產品型號和產品序號。

Kodak Alaris 也提供可購買的各種服務計劃，為 *KODAK* 掃描器的使用和保養提供協助。

Kodak Alaris 承諾在有限保固的有效期內，為其客戶提供品質、效能、可靠性和服務。

我們預期在產品停產後至少 5 年仍能供應備件和耗材。

進階單元替換 (AUR)

AUR 可能是業界最簡易和最全面的服務產品。在不太可能發生的產品瑕疵事件中，對於某些 *KODAK* 掃描器的合格購買者，Kodak Alaris 將會在兩個工作日內替換該產品。

AUR 為失效或損毀的特定 *KODAK* 掃描器提供優先替換。如果 Kodak Alaris 判定產品的運作不符合製造商規格，視快遞服務的提供情況而定，Kodak Alaris 將會提供隔日 AUR。 替換的產品將符合目前產品的最低規格，但是廠牌和型號可能不完全相同。替換的產品可能為整新裝置。 當需要 AUR 支援時，Kodak Alaris 將會運送替換裝置至客戶的地點，且預付運費。 在替換裝置寄出後，客戶必須拆下有限保固未涵蓋的所有選配和配件 (包括電源線、說明文件等)，然後將整個故障裝置裝在運送箱中，貼上隨附的標籤，在收到 AUR 後致電給貨運商在 5 個工作天內取件。 Kodak Alaris 將會支付送回裝置的費用。如果送回的裝置有零件缺漏，可能會依現行無簽約價格向客戶收取零件費用。 如果客戶在 10 個工作天內未送回故障裝置，將會依裝置定價寄送發票給客戶，客戶必須支付此費用。

送廠服務

如果 *KODAK* 掃描器不符合 AUR 或到場服務的規定，合格購買者可以利用我們的 「送廠維修服務」。合格購買者將會獲得關於將產品運送到就近授權送廠維修中心的指示。將產品運送到維修中心的風險和費用必須由合格購買者承擔。將產品退還維修中心前，請確保取下不在 「有限保固」範圍內的所有選件和配件 (包括電源線、說明文件等)。所有產品應該使用原始運送箱，或建議的包裝箱，包裝妥當再退還 Kodak Alaris。運送 *KODAK* 掃描器之前，必須安裝運送制止器。如果沒有原始包裝可用，請聯絡 Kodak Alaris 的客服中心：(800) 822-1414 瞭解訂購資訊。要獲得 *KODAK* 掃描器維修服務的合格購買者，必須透過致電 (800) 822-1414 獲取一個「退還材料授權編號」(“RMA”)，並且必須自簽發 RMA 當天後十 (10) 個工作日內將 *KODAK* 掃描器退還 RMA 上指定的地址，所有費用和風險須由最終使用者自行承擔。退還材料授權編號 (“RMA”) 必須清楚標明在包裝箱外面，以確保正確接收和記入瑕疵產品。

收到產品後，維修中心將會在十 (10) 個工作日內維修該產品。維修後的產品將會以兩天的快遞郵件運回，合格購買者無須承擔此費用。

重要限制

合格：優先交換計劃和送廠維修服務僅適用於在美國五十 (50) 州向 Kodak Alaris 授權經銷商購買產品的合格購買者。如果產品處於 Kodak Alaris 當時的現行 「保固排除」情況，包括購買者無法按照 Kodak Alaris 當時現行的 「包裝和運送原則」將故障產品退還 Kodak Alaris，該 *KODAK* 掃描器將沒有資格享有保固下的任何服務。只有最初購買 *KODAK* 掃描器做為個人或業務用途而非用於轉售的人員，才可視為 「合格購買者」或 「一般使用者」。

消耗品：消耗品是指在正常使用下會磨損，而且在必要時必須由一般使用者替換的物品。消耗品、耗材、其他可消耗的物品和那些在 《使用手冊》中識別為用戶責任的物品，均不在有限保固範圍內。

任何由 Kodak Alaris 替換的瑕疵產品或零件將成為 Kodak Alaris 的財產。

聯絡 Kodak Alaris

有關 *KODAK* 掃描器的更多資訊：

網站：AlarisWorld.com/go/IM

針對美國使用者，請以電話聯絡技術支援：

電話技術支援從周一至周五，上午 5 時至下午 5 時之間提供（不包括 Kodak Alaris 假期）。電話：(800) 822-1414

有關技術說明文件及每日 24 小時開放的常見問題：

網站：AlarisWorld.com/go/IM

有關服務計劃資訊

網站：AlarisWorld.com
電話：(800) 822-1414

Kodak alaris

所有使用的商標與商業名稱均
為其各自所有人的財產。

Kodak 的商標和產品包裝係由
伊士曼柯達公司授權使用。

© 2024 Kodak Alaris Inc.
TM/MC/MR: Alaris
05/24