

Architektūrinės Fasadų Sistemos  
Lietuva

# Dri-Design

## Priežiūros nurodymai

kingspan.lt



# Dri-Design: Įvadas į sistemą

„Dri-Design“ tai aliuminio kasečių sistema, kuri buvo sukurta ypatingam tiek minimalistiniam, tiek sudėtingam fasadų dizainui. Ši sistema greitai ir paprastai surenkama, ji yra ilgaamžė, jos techniniai parametrai yra labai aukšti. Kasetės yra įvairių tipų („Flat“, „Shadow“, „Tapered“), todėl galima kurti erdvinius fasadus. Visų kasečių degumo klasė yra A2-s1,d0, atitinkanti EN13501-1 standartą.

## Svarbiausios sistemos savybės:

- Aukšta estetinė sistemos vertė – labai platus spalvų, apdailos, matmenų ir kasečių tipų pasirinkimas.
- Be silikoninių sandariklių ar tarpinių.
- Minimalus komponentų kiekis – tvirtinimo taškai yra paskirstyti tik išilgai viršutinio kasečių krašto.
- Žymiai greitesnis surinkimas, palyginti su panašiomis fasadų sistemomis.
- Mažos fasado išlaikymo ir priežiūros išlaidos.
- „Dri-Design“ sistemos kasetės galima pritvirtinti prie „Karrier“ tipo plokščių (tiesiogiai arba naudojant aliuminio profilius omega ar Z) arba prie atraminės konstrukcijos (vėdinamo fasado dalies).



## Kasečių techninės specifikacijos:

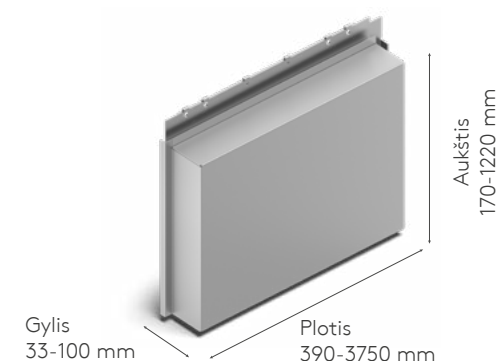
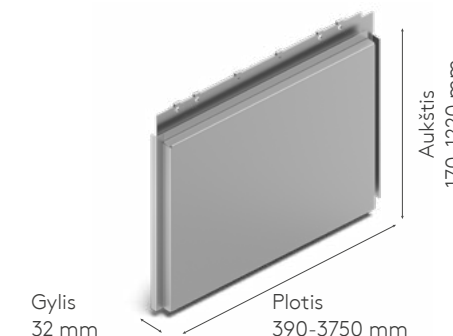
- Min. /maks. paviršiaus plotis: 390 – 3750 mm
- Min. /maks. paviršiaus aukštis: 170 – 1220 mm (paviršiaus plotis nustatomas pagal vėjo apkrovą)
- Kasetės gylis: 32 – 100 mm priklausomai nuo kasetės tipo
- Aliuminio storis: 2 mm
- Vertikalios jungties plotis: 16 mm
- Horizontalios jungties plotis: 14 mm
- Apdailos tipai: padengtas poliesteriu miltelinu būdu (PPC), anoduotas, frezuotas

# Kasečių tipai

„Dri-Design“ kasetės gaminamos trimis skirtingais variantais:

## Dri-Design Flat:

- Kasetės „Dri-Design Flat“ galima pakaitomis naudoti su „Shadow“ ir „Tapered“ kasetėmis.
- „Flat“ kasetės gali taip pat būti perforuotos.

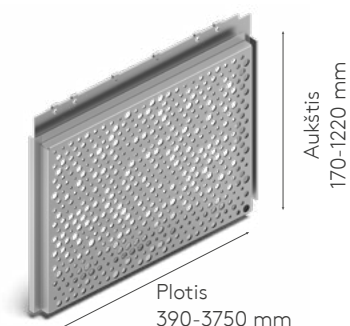
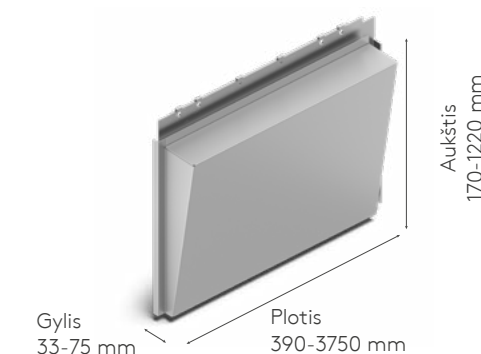


## Dri-Design Shadow:

- „Dri-Design Shadow“ kasetės suteiks ryškumo ir ypatingų bruožų bet kuriam architektūriniam projektui.
- Kiekvieną „Shadow“ tipo kasetę galima suprojektuoti įvairaus gylio, kad būtų sukurta tekstūra ir dinamiška raštų kaita, išlaikant kasetės tvirtinimą toje pačioje plokštumoje.
- „Shadow“ kasetės dar papildomai gali būti perforuotos.

## Dri-Design Tapered:

- „Dri-Design Tapered“ kasetės gali būti pakreipiamos įvairiomis kryptimis, naudojant skirtingą gylį ir pasvirimo kampą.
- Galimybė individualiai suprojektuoti kiekvieną kasetę reiškia neribotas galimybes sukurti dinamiškus paviršius beveik ant bet kurio pasirinkto fasado, nekeičiant pagrindo ar vėjo/garų izoliacinio sluoksnio.
- „Tapered“ kasetės dar papildomai gali būti perforuotos.



## Dri-Design Perforated:

- Keičiant perforacijų dydį, vietą ir tankį pasirinktoje vietoje „Perforated“ kasetės gali sukurti šviesos ir šešėlių žaismo efektą, o taip pat juos panaudojus fasado paviršiuje galima atkurti bet kokius paveikslėlius ar nuotraukas.
- Perforacijų dėka galima taip pat valdyti oro srauto ir (arba) saulės šviesos patekimą į pastatą.
- Perforacijos yra siūlomos kaip papildoma mokama paslauga, galima ją taikyti „Flat“, „Tapered“ bei „Shadow“ tipo kasetėms.

# Aliumininių „Dri-Design“ kasečių priežiūros nurodymai

## Įvadas

Aliuminis pasižymi natūraliu grožiu ir blizgesiu. Jo paviršius gali būti apdorojamas įvairiais būdais, siekiant išgauti įvairius efektus, o patekęs į kvalifikuoto architekto rankas aliuminis gali sukurti puikius efektus, variacijas ir kontrastus su kitomis medžiagomis.

Dėl šios priežasties ir dėl to, kad aliuminis yra labai pasiteisinęs eksploatuojant, jis yra labiausiai paplitusi medžiaga, naudojama eksterjero darbams, pavyzdžiui, langams, durims, užuolaidinėms sienoms ir parduotuvių fasadams.

Jei aliuminio paviršius bus prižiūrimas netinkamai, kyla pavojus jį sugadinti. Šios brošiūros tikslas – apibendrinti aliuminio priežiūros, atliekamos po tinkamo įrengimo vietoje, metodus. Paprastai aliuminį reikia reguliariai nuvalyti, panašiai kaip valomi langai, bet dažnai šis veiksnys neįvertinamas, o puikiai atrodančių medžiagų sukuriama efektas dėl tokio atsainumo gali būti sudarkytas.

Anodavimas ir padengimas (dažymas) iš esmės pagerina išvaizdą ir padaro paviršių atsparesnį įvairiems pažeidimams, palengvina jo valymą ir priežiūrą.

Mūsų tikslas – pabrėžti šios medžiagos valymo aspektą, nes jis aktualus daugeliui architektūrinių aliuminio gaminių naudotojų.

Neįmanoma užkirsti kelio nešvarumų, kurie sukelia kokybės supratėjimą, nusėdimui ant atvirų paviršių. Jei paviršius valote pakankamai dažnai, patenkinamą rezultatą suteiks ir švelniausi plovimo būdai. Yra daug aliuminio valymo priemonių – nuo paprasčiausio vandens iki stiprių abrazyvinių medžiagų. Valymo būdas priklauso nuo apdailos, nešvarumo laipsnio ir valomo paviršiaus dydžio, formos ir vietos. Valant reikėtų naudoti švelniausią būdą, ypač jei aliuminis anoduotas.

Valymo medžiagos ir procedūros toliau išvardytos didėjimo tvarka, jas vertinant pagal šiurkštumą. Nedideliame plote reikia išbandyti švelniausią plovimo būdą ir tik jei jis nepasiteisina, bandyti kitą būdą:

- Grynas vanduo;
- Švelnus muilas arba ploviklis;
- Tirpikliai, pvz., žibalas, terpentinas, vaitspiritas;
- Neėsdantis cheminis valiklis;
- Vaško pagrindo poliravimo valiklis;
- Abrazyvinis vaškas;
- Abrazyvinis valiklis.

## „Mill & Brush“ apdailos aliuminio lakštai

Visuotinai pripažįstama, kad nešvarumų ant aliuminio paviršių išvengti neįmanoma, tačiau jei lakštai valomi reguliariai, užteks švelniausio valymo būdų, kad išvaizda išliktų patenkinama. Kaip pagrindines priemones, atsižvelgdami į purvo ir nešvarumų lygį, naudokite šias priemones:

- Vanduo;
- Švelnus ploviklis, praskiestas vandeniu;
- Patentuotas valiklis (žr. priedą).

Jei įmanoma, naudokite audinį be pūkelių, kad ant aliuminio paviršiaus neliktų pūkų ar medžiagos gabalėlių. Nepalikite ant paviršiaus vandens ar valiklio. Nuvalę bet koku valikliu, kruopščiai nuplaukite aliuminį (gaminį) ir nusauskite sausu skudurėliu. Vėlgį, jei įmanoma, naudokite audinį be pūkelių. Ant aliuminio paviršiaus likę likučiai trauks nešvarumus ir leis susidaryti dryžiams. Valydami ekstruzija paveiktus paviršius įsitikinkite, kad iš kampų ar medžiagos klosčių pašalinote visas valiklio sankaupas ir nešvarumus.

Jei naudojate patentuotą valiklį, visada laikykitės tiekėjo arba gamintojo nurodymų. Prisiminkite, kad kuo šiurkštesnis yra valiklis, tuo didesnė tikimybė, kad paliksime žymį ant aliuminio paviršiaus.

Aliuminio oksidas, susidarantis ant aliuminio paviršiaus, yra savaime apsaugantis paviršius ir, nors neatrodo estetiškai, apsaugo aliuminį. Jei aliuminio oksidas pašalinamas, susidaro dar didesnis jo kiekis.

Nustatyti valymo dažnumo poreikį nėra lengva – tai priklauso nuo naudojimo paskirties, gaminio vietos, pasiekiamumo ir nuo to, ar svarbu estetiška išvaizda. Būtina apsispręsti, kaip dažnai valysite paviršius, tačiau jei nėra didelių nešvarumų sankaupų ar akivaizdaus paviršiaus spalvos pakitimo požymių, valymo kas 6 mėnesius turėtų pakakti, kad aliuminio apdaila nepakistų. Jei gaminys ar medžiaga naudojama arti jūros arba labai užterštose (dėl žmogaus veiklos arba nebūtinai) vietose, gali reikėti valyti dažniau.

Norint padidinti paviršiaus apdailos kokybės ilgaamžiškumą, galima naudoti anoduotą lakštą arba pasitelkti ekstruziją – tai lemia estetiškesnę apdailą ir papildomą apsaugą.

## Anoduoto aliuminio lakštai ir ekstruzija

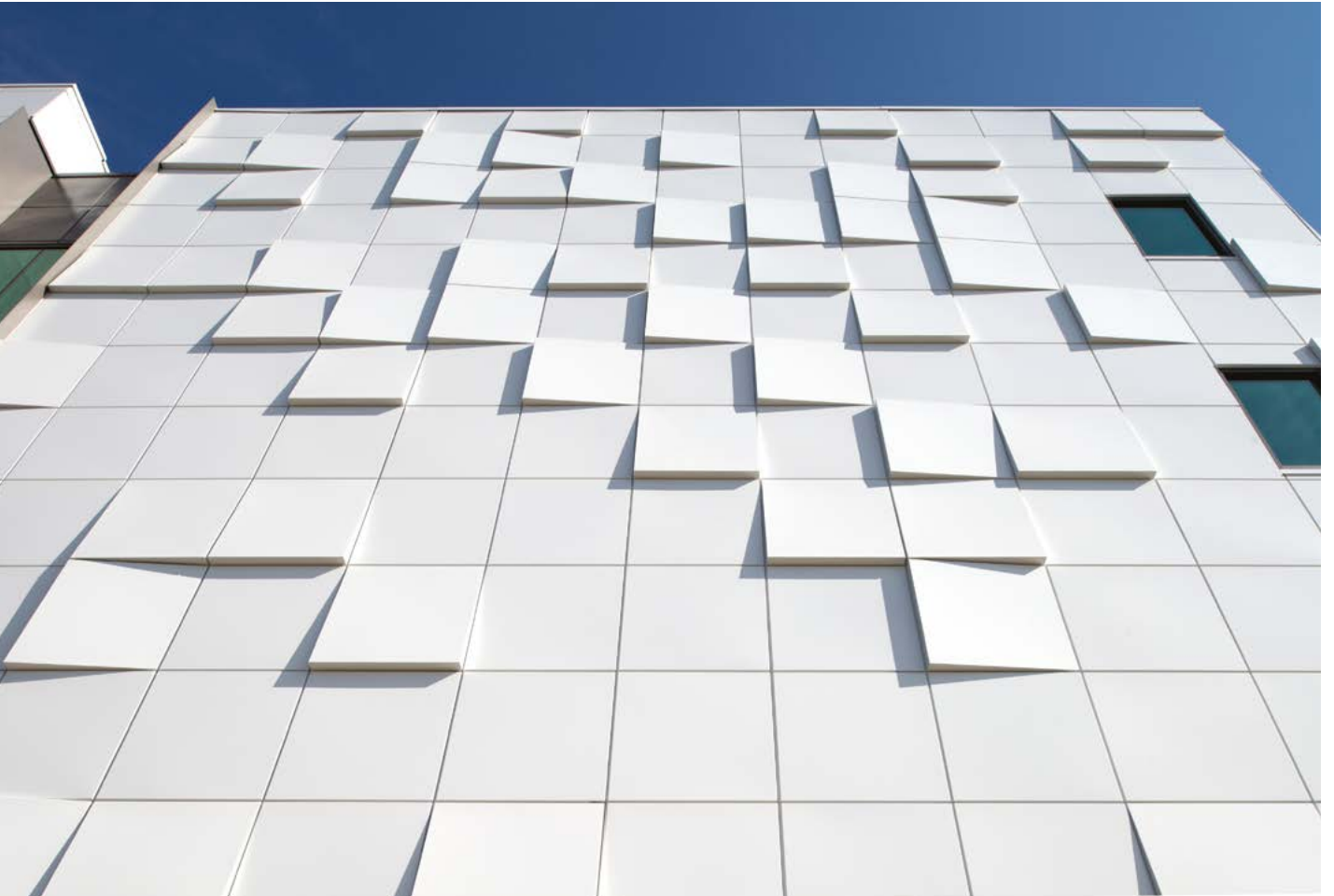
Anoduota apdaila pagerina išvaizdą ir apsaugo lakštą bei ekstruzijos poveikį.

Tačiau ant paviršių ir kampuose vis tiek gali kauptis nešvarumai.

Statybos pramonėje nėra aliuminio, kurio paviršiaus nereikėtų prižiūrėti. Todėl, siekiant pailginti dangos tarnavimo laiką, svarbu nuolat prižiūrėti anoduotą lakštą ir ekstruzijos procesu apdorotus paviršius.

Atsižvelkite ir į aplinkos sąlygas – jos turės įtakos nuosėdų kiekiui ant paviršiaus apdailos. Anoduotą paviršių galima valyti tomis pačiomis medžiagomis, kuriomis valoma „Mill & Brushed“ aliuminio apdaila.

Kadangi anoduota apdaila paprastai naudojama dėl estetinių priežasčių, valykite taip, kad jai nepakenktumėte. Valymo dažnumas vėlgį priklauso nuo gaminio paskirties, vietos ir pasiekiamumo. Norint išlaikyti paviršiaus estetiką, lauke sumontuoto gaminio paviršių rekomenduojama valyti bent kas 6 mėnesius.



## Dažytas ir dengtas aliuminio lakštas ir ekstruzija

Kaip ir anoduotą medžiagą, dažytą ir dengtą aliuminio lakštą ir ekstruzijos procesu apdorotą paviršių reikės valyti ir prižiūrėti, kad nepakistų išvaizda.

Dažytas ir dengtas aliuminis skiriasi nuo bazinės aliuminio spalvos, o dėl įbrėžimų išryškės originali gaminio spalva. Valydami vadovaukitės pirmiau pateiktomis gairėmis ir stenkitės naudoti kuo mažiau abrazyvinius patentuotus valiklius.

Jei įmanoma, reikėtų valyti neutraliomis plovimo priemonėmis, kurių pH yra nuo 5 iki 8.

Naudojant abrazyvinius valiklius, aliuminio apdailos išvaizda gali pasikeisti. Jei apdailos medžiagoje yra grūdelių, valymo priemonė taip pat turi būti su grūdeliais.

Norint išlaikyti originalią apdailos išvaizdą, pavyzdžiui, blizgesį, gali prireikti poliravimo. Jei pastebimas blizgesio sumažėjimas, nešiurkščiu skudurėliu galima užtepti patvirtinto atnaujinamojo kremo. Galima naudoti „T-Cut“ arba panašių automobilių dažų restauravimo medžiagą, jei ji nėra pernelyg abrazyvinė.

Valymo (priežiūros) dažnumas priklauso nuo įvairių anksčiau paminėtų veiksnių, tačiau jei paviršių galima pasiekti, siekiant išlaikyti jo kokybę priežiūros procedūros turėtų būti atliekamos bent kas 6 mėnesius. Jei gaminys ar medžiaga naudojama arti jūros arba labai užterštose (dėl žmogaus veiklos arba nebūtinai) vietose, gali reikėti valyti dažniau.

## Pagaminti aliuminio gaminiai ir plokštės

Kadangi gaminiai gaminami naudojant pirmiau minėtas medžiagas ir apdailos būdus, taip pat taikytinos pirmiau nurodytos valymo procedūros.

Rekomenduojama, kad visos plokštės ir gaminiai būtų valomi vienodai, skirtingiems gaminiams netaikant skirtingų metodų.

Jei apdailos medžiagoje yra grūdelių, taip pat visada valykite su grūdeliais ir naudokite mažiausiai abrazyvinę valymo priemonę.

Jei gaminys įrengtas lauke, rekomenduojamas periodinio valymo dažnis yra 6 mėnesiai. Jei gaminys ar medžiaga naudojama arti jūros arba labai užterštose (dėl žmogaus veiklos arba nebūtinai) vietose, gali reikėti valyti dažniau. Dėl netinkamo valymo gali atsirasti ryškių dėmių – jos paspartins medžiagos degradaciją dėl korozijos. Nors daugumai dangų suteikiama garantija, reguliarus kruopštus valymas ir priežiūra pailgins gaminio tarnavimo laiką ir išlaikys jo išvaizdą.

**Paprastai rekomenduojama nenaudoti stiprių tirpiklių, kurių sudėtyje yra chlorintųjų angliavandenilių, esterių, ketonų, ir abrazyvinių valiklių ar poliravimo medžiagų, skirtų nerūdijančiojo plieno gaminiams valyti.**

Patraukli ir higieniška nerūdijančiojo plieno gaminių, kaip ir aliuminio, paviršiaus išvaizda negali būti laikoma priežastimi neprižiūrėti dangos. Visų rūšių ir apdailos variantų

nerūdijantysis plienas normaliomis naudojimo sąlygomis gali pasidengti dėmėmis, pakeisti spalvą arba ant jo gali susidaryti nešvarumų sluoksnis.

Nešvarumai veikia nerūdijantįjį plieną taip pat, kaip ir aliuminį, todėl jį reikia prižiūrėti pagal pirmiau aptartas bendrąsias gaires. Toliau pateikiamos valymo gairės yra tik rekomendacinio pobūdžio.

- Įprastas valymas: visų rūšių apdailą valykite su muilu arba švelniu plovikliu ir vandeniu. Nuplaukite paviršių kempine, suvilgyta švariu vandeniu (geriausia šiltu), jei reikia, sausai nušluostykite. Braukite pagal poliravimo linijas.
- Pirštų atspaudai: visų rūšių apdailą valykite su muilu ir šiltu vandeniu arba patentuotu valikliu. Nuplaukite švariu vandeniu ir nusausinkite.
- Braukite pagal poliravimo linijas.
- Įsisenėjusios dėmės ir spalvos pokyčiai: valykite švelniais valomaisiais tirpalais arba patentuotu valikliu. Naudokite skudurėlį, kempinę arba minkštų šerių šepetį. Nuplaukite švariu vandeniu ir nusausinkite. Braukite pagal poliravimo linijas.
- Alyvos ir riebalų žymės: valykite patentuotais valikliais, paprastai – tirpiklių pagrindu. Nuplaukite švariu vandeniu ir nusausinkite. Braukite pagal poliravimo linijas.
- Įbrėžimai ant poliruoto paviršiaus, nežymūs įbrėžimai: naudokite impregnuotas nailonines pagalvėles. Nenaudokite paprastos plieno vatos – geležies dalelės gali įsiskverbti ir sukelti papildomų problemų. Valant gilesnius įbrėžimus tinka nerūdijančiojo plieno ir „Scotch-Brite“ šveitimo pagalvėlės.

**Atsargumo priemonės naudojant tirpiklius: nenaudokite uždaroje patalpose, kai įmanoma, mūvėkite pirštines, nerūkkykite. Jei yra tašymosi galimybė, užsidėkite akių apsaugą. Šių priemonių reikia ir valant nerūdijančiojo plieno, ir aliuminio paviršius.**

Valymo (priežiūros) dažnumas priklauso nuo įvairių anksčiau paminėtų veiksnių, tačiau jei paviršių galima pasiekti, siekiant išlaikyti jo kokybę priežiūros procedūros turėtų būti atliekamos bent kas 6 mėnesius. Viduje sumontuotus gaminius galima valyti dažniau, naudojant švelnesnes valymo priemones.

Dengtas nerūdijantysis plienas užtikrins tokį patį apsaugos lygį kaip ir aliuminis. Laikykitės tų pačių nurodymų, kurie yra pateikti dėl aliuminio. Dangai teikiama garantija turėtų suteikti pasitikėjimo, kad paviršius išliks estetiškas, tačiau reguliarus valymas padės ilgiau išlaikyti gaminio kokybę ir pailgins tarnavimo laiką.

## Bendroji informacija apie dangas

Dažyti ir dangomis dengti gaminiai gali būti tiekiami su „Syntha Pulvin“ arba „Interpon“ patvirtinimu, o anoduoti gaminiai dengiami pagal BS 3987 standartą. Jei reikia išsamesnės informacijos apie jų valymo ir priežiūros rekomendacijas, susisiekite tiesiogiai su „Syntha Pulvin“

arba „Interpon“. Vis dėlto šioje brošiūroje pateikta valymo ir priežiūros informacija turėtų padėti išlaikyti jums tiekiamo gaminio paviršiaus kokybę.

Sudaryti išsamų valymo priemonių sąrašą būtų sudėtinga, tačiau toliau pateikiame kai kurių galimų produktų ir tiekėjų sąrašą. Ši informacija pateikiama be jokių išankstinių nuostatų ir turėtų būti traktuojama tik kaip orientacinio pobūdžio informacija.

„Henkel“ gamina šiuos produktus, kurių paskirtis –padėti valyti ir apsaugoti aliuminio paviršius:

- P3 - RIMOL 768; Neutralus anoduoto arba dažyto aliuminio valiklis;
- TURCO 1495; Poliravimo priemonė, pašalinanti koroziją ir nešvarumus nuo anoduoto aliuminio;
- TURCO ALBRITE EXTRA; Rūgštinis valiklis, pašalinantis koroziją ir nešvarumus nuo anoduoto ar dažyto aliuminio (nepažeidžia stiklo);
- TURCO GUARD; Skaidri nuolatinė metalų apsauginė danga (atspari UV spinduliams);
- Išsamius techninių duomenų lapus galite gauti iš „Henkel“.

Be to, visoje JK yra daugybė tiekėjų, kurie gali tiekti produktus ir pakonsultuoti, įskaitant šiuos tiekėjus:

- Chemi-com ICS Ltd JK;
- [www.deltacleaning.co.uk](http://www.deltacleaning.co.uk);
- [www.TotalCleaningSupplies.co.uk](http://www.TotalCleaningSupplies.co.uk);
- Chemiclean Products Birmingham, Vakarų Midlandsas, JK;
- [www.kitchenporter.co.uk](http://www.kitchenporter.co.uk);
- A & M Cleaning Supplies Watford, JK;
- [www.besacleaning.co.uk](http://www.besacleaning.co.uk);
- Bridge Chemicals & Cleaning Supplies Stoke-On-Trent, JK;
- Buck Hickman InOne Coventry, JK;



- Capital Cleaning (Kent) Ltd Kent, JK;
- Chemetall P.L.C. Milton Keynes, JK;
- Edge Performance Aldershot, Hampšyras, JK;
- JK „Everyday Essentials“, Šiaurės Airija (ŠA) Karikfergusas, Antrimo grafystė, JK;
- Gramos Applied Ltd Smedikas, Vakarų Midlandsas, JK;
- Nielsen Chemicals Svodlinkotas, Derbišyras, JK;
- Pressure Cleaning Equipment & Repair Ltd Redhilas, JK;
- Vizio Ltd Ašbornas, Derbišyras, JK;
- Wirral Fospray Ltd Disaidas, Flintšyras, JK.

Aliuminiui tinkamų valiklių taip pat galima įsigyti visos šalies techninės įrangos bendrovės, pvz., „Viking“, „B&Q“ ir „Wickes“.

Tinkamo tiekėjo galite ieškoti ir per „Kelly Search“, naudodami tokias paieškos užklausas:

- Aliuminio valymo priemonės, nerūgštinės;
- Valymo chemikalai, biologiškai skaidūs, aliuminis;
- Valymo chemikalai, biologiškai skaidūs, anoduotas aliuminis;
- Valymo cheminės medžiagos, biologiškai skaidžios, spalvotas aliuminis.



---

# Kontaktiniai duomenys

---

## Baltijos šalys

### Kingspan

Neries kr. 16  
LT-48402 Kaunas  
Lietuva

T: +370 617 56870

E: [facades.baltics@kingspan.com](mailto:facades.baltics@kingspan.com)

[www.kingspan.lt](http://www.kingspan.lt)



Naujausią ir išsamiausią informaciją apie gaminių visada rasite nuskaitę QR kodą arba spustelėję šią [nuorodą](#).

Šiame leidinyje pateikta informacija yra tiksliai jo paskelbimo dieną ir atspindi mūsų įsipareigojimą siekti kokybės ir skaidrumo. Tačiau „Kingspan Daugiasluoksnės Plokštės“ pasilieka teisę keisti gaminių specifikacijas be išankstinio įspėjimo, kad būtų atsižvelgta į pažangą ar patobulinimus. Dėl šio leidinyje aiškiai neapartų naudojimo būdų rekomenduojama pasikonsultuoti su mūsų Techninių konsultacijų tarnyba, kad įsitikintumėte, jog gaminys atitinka jūsų konkrečius reikalavimus. Klientas pats atsako už gaminio tinkamumo savo konkrečioms poreikiams patikrinimą ir visų galiojančių įstatymų ir taisyklių laikymąsi. Pasilieka teisė atnaujinti šį leidinį ir bet kokią kitą informacinę medžiagą savo nuožiūra ir be išankstinio įspėjimo. Naujausią informaciją rasite adresu: [www.kingspan.lt](http://www.kingspan.lt).

