

DRI-DESIGN

Montageanvisning – Infästning mot underkonstruktion

INSTALLATIONS GUIDE





Innehåll

Verktyg för montering	4
Tillbehör för montering	6
Nitavstånd för Dri-Design-kassetter	9
Montering av kassetter	10

Verktyg för montering

Det rekommenderas starkt att alltid användakraftiga, professionella verktyg under installationen. Det finns flera leverantörer på marknaden. Kontrollera den aktuella situationen och tillgängligheten

av verktyg med din leverantör. Det går inte att lista alla nödvändiga verktyg, mätinstrument etc. i detalj. Precision och prestanda ska beaktas individuellt för varje projekt.

Nivelleringsverktyg

Används vanligen vid kontroll av underkonstruktionen och kassetinstallationen.



Vattenpass



Laser

Batteridrivna borrar-skruvdragare

En kraftig skruvdragare behövs vid borrar genom startprofil och underkonstruktion. Användning av 5 mm borrar och 8 mm centre-ringsverktyg rekommenderas starkt.



Batteridrivna nitmaskin med munstycke för nitavståndshållare

Ett högpresterande handverktyg för nitning behövs vid montering av kassetter och startprofil.

Kontrollera att medlevererat munstycke (se sida 7) passar.



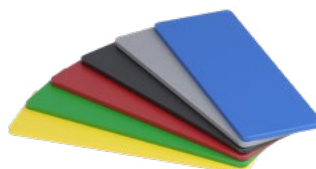
Liten cirkelsåg med TCT-klinga

En kompakt cirkelsåg används för kapning av kassetter på plats.



2 mm distansbrickor

Distansbrickor hjälper till att placera kassetterna i önskad position innan de fixeras.



Tillbehör för montering

För monteringen kan du behöva följande tillbehör:

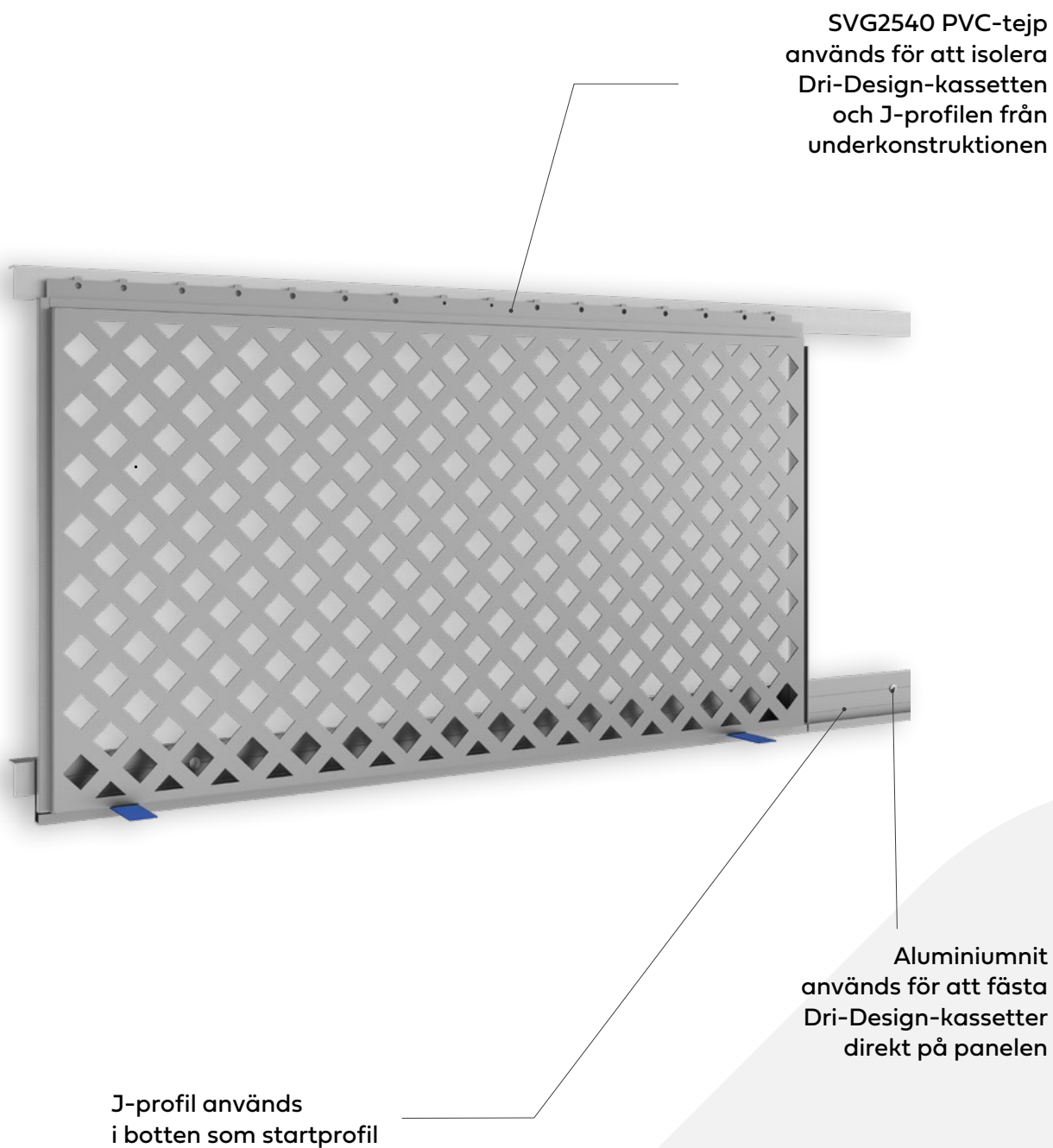
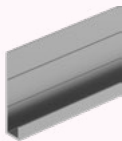


Bild	Kod	Beskrivning	Enhet
	UKSVG2540	Isoleringstejp	25 lm/rulle
	ATI030X020PEXX1	Tätningstejp P16	30 lm/rulle
	BKPROFILZED30DR	Aluminium Z-profil (olackad, borrad)	3 lm/styck.
	BKPROFOMEGA-30DR	Omega-profil i aluminium (olackad, borrad)	3 lm/styck.
	BESJF3255X25E16	Skruv JF3-2-5,5x25 E16+	100 st./låda
	BMDD-JEXT055M-FAC/P	J-profil	3 lm/styck.
	M-FIXING0000413	Nitar för rörliga infästningar	500 st./låda
	M-FIXING0000414	Nitar för fasta infästningar	100 st./låda
	KSMT-CDB	Centraliserande bormunstycke	1 st.
	KSMT-DB	Borrbitt	1 st.
	KSMR-NP/RF	Munstycke för metallnitar	1 st.



Nitavstånd för Dri-Design kassetter

Kassetterna monteras i toppflänsen med hjälp av nitar. Avståndet mellan nitarnas centrum beror på vindlasten och kassetts höjd.

Rekommenderade avstånd framgår av tabellen nedan:

Höjd (mm)	Vindlast [kN/m ²]												
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0
400	600	600	450	375	300	300	225	225	150	150	150	150	150
450	600	525	375	300	300	225	225	560	150	150	150	150	75
500	600	450	375	300	225	225	150	150	150	150	150	75	75
550	525	375	300	225	225	150	150	150	150	75	75	75	75
600	525	375	300	225	225	150	150	150	75	75	75	75	75
650	450	375	300	225	150	150	150	150	75	75	75	75	75
700	450	300	225	225	150	150	150	75	75	75	75	75	75
750	375	300	225	150	150	150	75	75	75	75	75	75	75
800	375	300	225	150	150	150	75	75	75	75	75	75	75
850	375	225	225	150	150	75	75	75	75	75	75	75	75
900	300	225	150	150	150	75	75	75	75	75	75	75	-
950	300	225	150	150	75	75	75	75	75	75	75	-	-
1000	300	225	150	150	75	75	75	75	75	75	75	-	-
1050	300	225	150	150	75	75	75	75	75	75	-	-	-
1100	225	150	150	75	75	75	75	75	75	-	-	-	-
1150	225	150	150	75	75	75	75	75	75	-	-	-	-
1200	225	150	150	75	75	75	75	75	-	-	-	-	-

Montering av kassetter

Kontrollera underkonstruktionen

Skenor/profiler

Det kan krävas i vissa projekt att fästa Dri-Design kassetterna till skenor/profiler på grund av faktorer som särskilt dåliga toleranser eller ojämn bakomliggande yta. Det kan vara profiler som ingår i Bult-On systemet, t.ex. aluminiumprofiler från Paroc Panel System Z/Omega eller andra profiler vid traditionella ventilerade fasader.

Skapa din egen monteringsplan

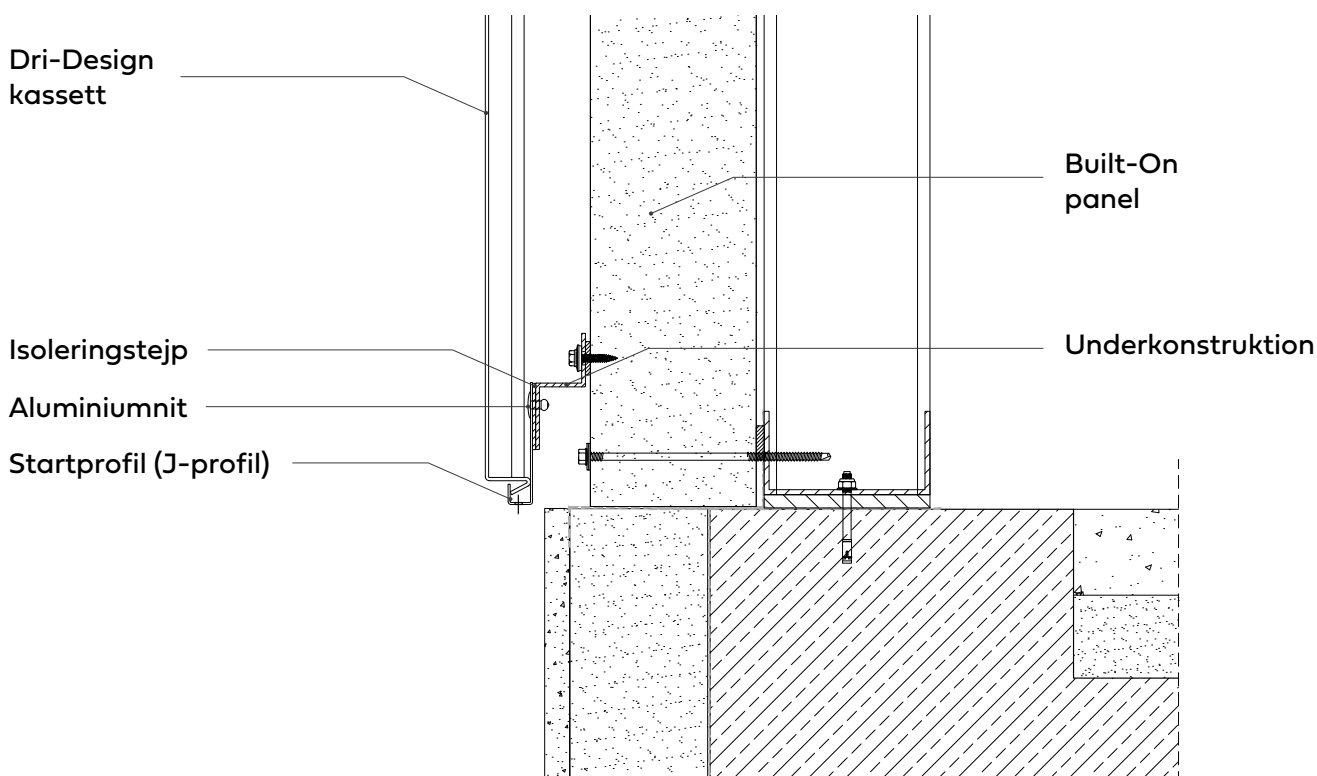
Skapa din egen plan för installationen av kassetterna och tänk över installationssekvensen och ha kassetterna förberedda i ordning. Se till att börja installationen med en kassett med honspont.

Standard monteriktning är Vänster→Höger, men kassetterna tillverkas som specialanpassade produkter så att både V→H och H→V installation är möjlig. Optimalt upplägg bör övervägas under projekteringen.

Principdetalj mot grund

Det kan finnas flera olika lösningar för anslutningen mellan sockel och panel, som alltid definieras av arkitekten. Härmed finns den vanligaste detaljen för att beskriva installationsstegen.

Påbörja inte installationen innan huvudkonstruktionen har justerats ordentligt. Installationen kan påbörjas först efter korrekt mätning och kontroll av monteringsytan, och underkonstruktionen har installerats i enlighet med projektkraven.

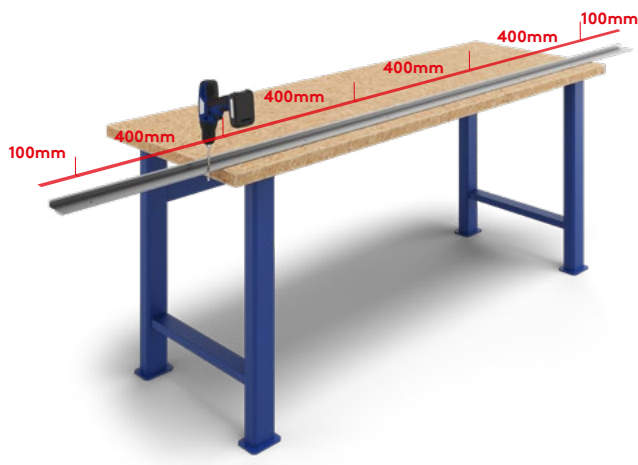


Vid installation av Dri-Design-kassetter ska följande steg utföras:

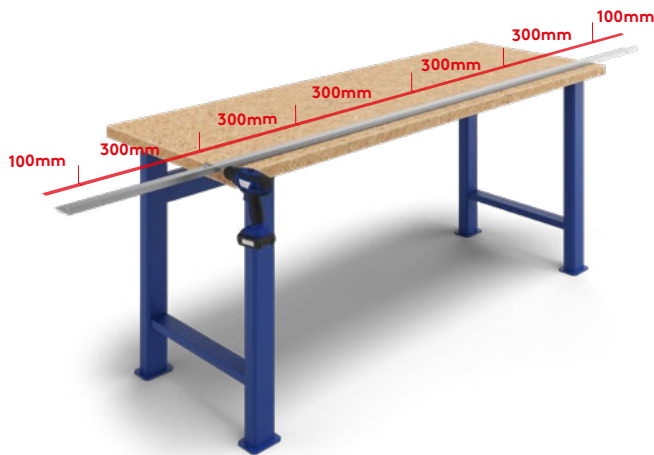
1. Applicera isoleringstejp SVG2540 på baksidan av J-profilen:



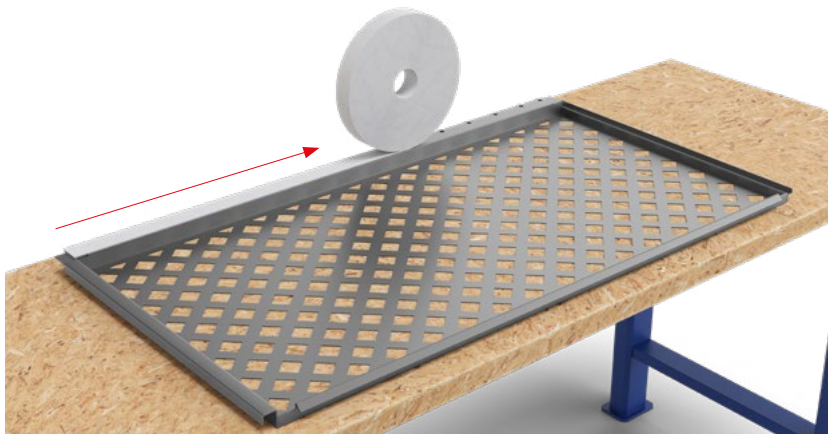
2. Märk ut fästpunkter 100 mm från varje ände och sedan max. 400 mm C/C:



3. Borra 8 mm dräneringshål genom botten av startprofilen var 300:e mm och 100:e mm från ändarna:



4. Applicera isoleringstejp SVG2540 på baksidan av kassetterns toppfläns:



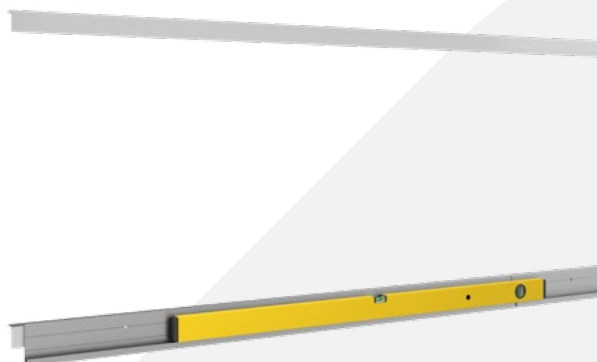
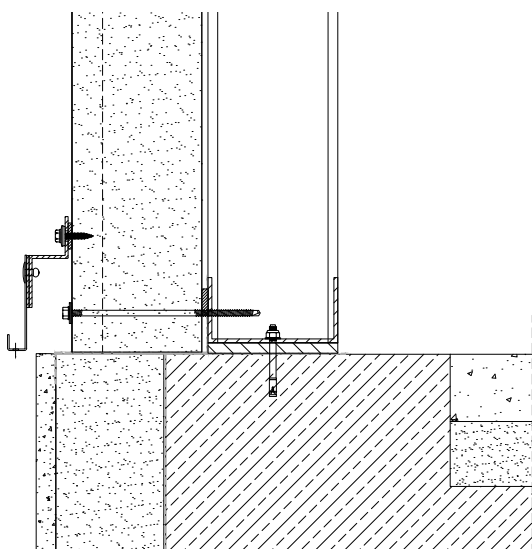
NOTERA

Det är mycket viktigt att använda isoleringstejp för att separera material med olika egenskaper (aluminium och stål).

Montering av kassetter

En av de viktigaste sakerna för att montera Dri-Design-kassetter på rätt sätt är att fixera startprofilen (J-profilen) korrekt. När profilen är förborrad och tejp är applicerad är det viktigt att hitta den plats där den ska fästas, enligt projektet.

1. Placera basen på J-profilen enligt de projektspecifika kraven. Kontrollera linje och nivå.



NOTERA

Det är extremt viktigt att rikta in startprofilen med hjälp av specialiserad laserutrustning, så att kassetten och distansbrickorna kan hållas i nivå vid infästningen.

2. Använd en bormaskin och börja montera underkonstruktionen med JF3-skrivar med 242 mm mellanrum. Ett avstånd på 20 mm ska hållas mellan underkonstruktionselementen.
3. Använd ett borr $\varnothing$ 5 mm, borra genom de tidigare förborrade hålen i startprofilen och in till skenornas underkonstruktion (beroende på underkonstruktion).



4. Fäst J-profilen med hjälp av nitar, med början från profilens ena ände. Fortsätt att fästa nitarna genom de förborrade hålen



3 mm rörelsespalt

NOTERA

Se till att munstycket är fastsatt på nitmaskinen och används vid installation av nitar för att möjliggöra termisk expansion av systemet.

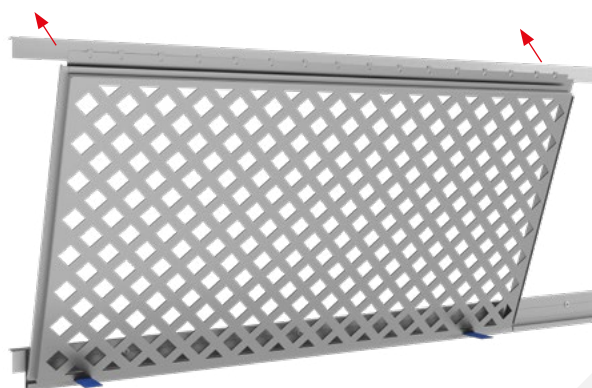
NOTERA

Säkerställ 3 mm rörelsespalt mellan fixerade startprofiler (J-profiler).

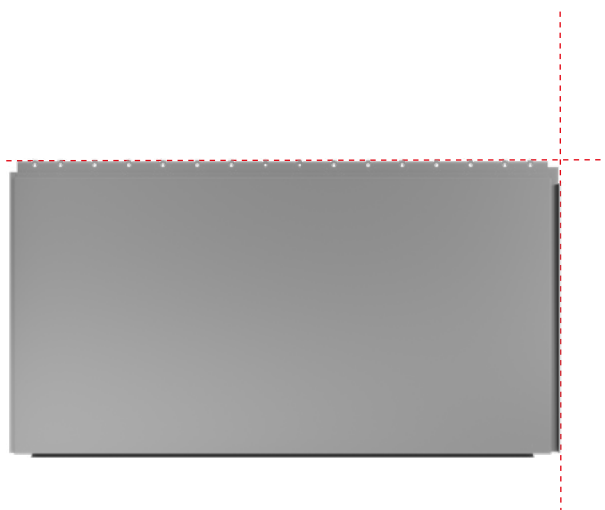
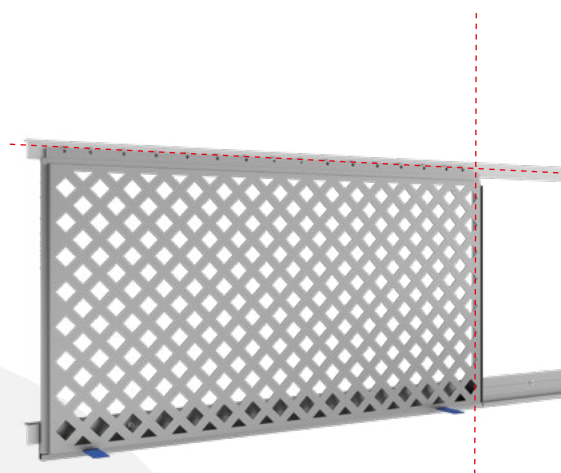
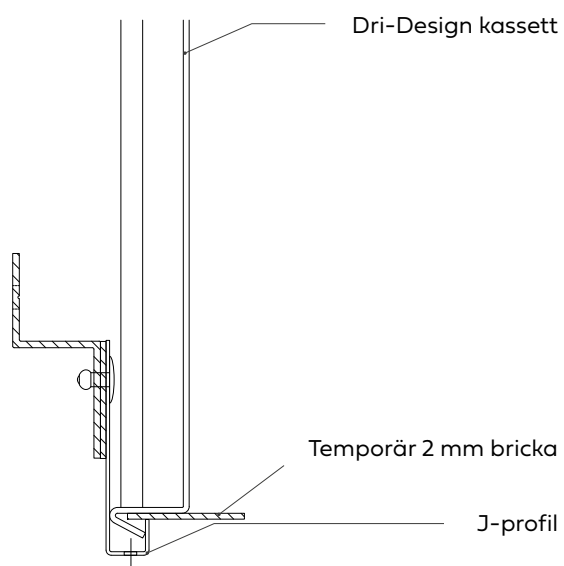
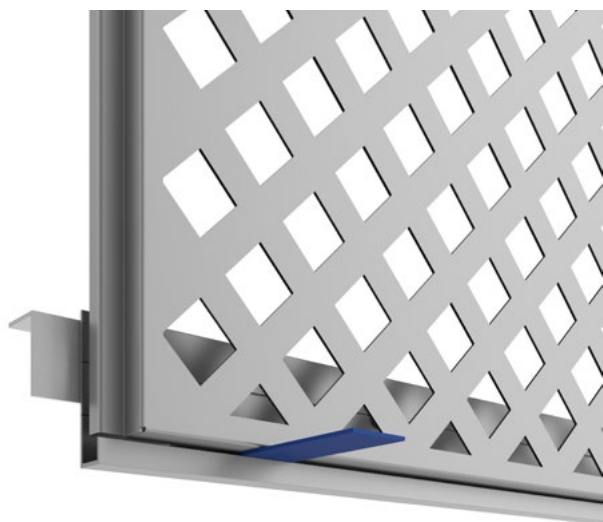
5. När startprofilen är monterad, placera 2st 2mm distansbrickor på profilen, enligt bilden nedan.



6. Vinkla kassetten och för in den nedre flänsen i startprofilen och skjut sedan tillbaka kassetten mot panelen. Rikta in kassetten mot modulens nollpunkt och sätt ut rutnät.



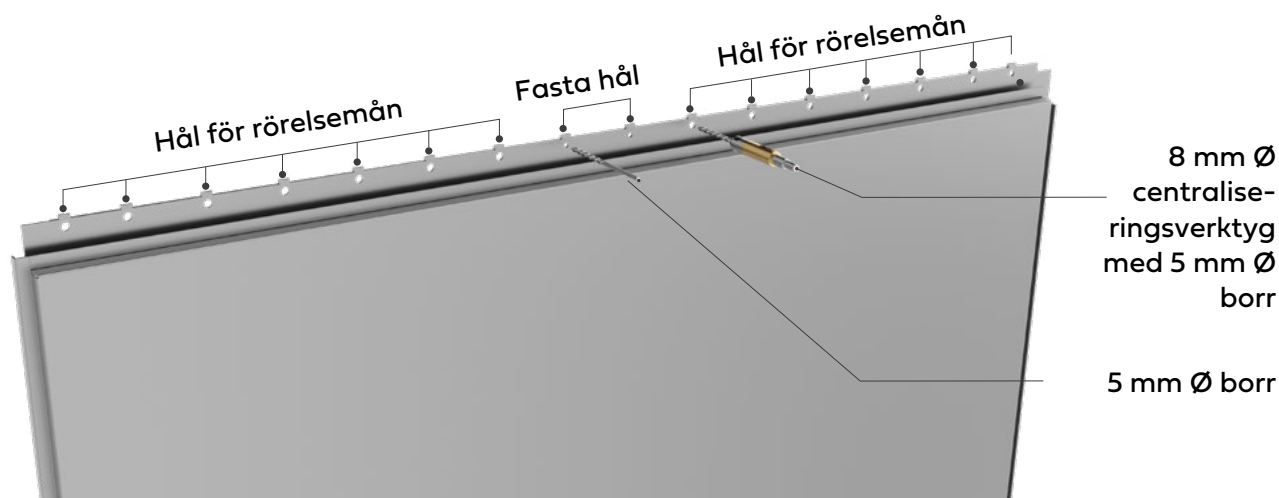
Se till att distansbrickorna sitter kvar i position.



NOTERA

Det är mycket viktigt att se till att dessa punkter på kassetten linjerar vid utsättning av rutnät för att bibehålla kontroll och täckning.

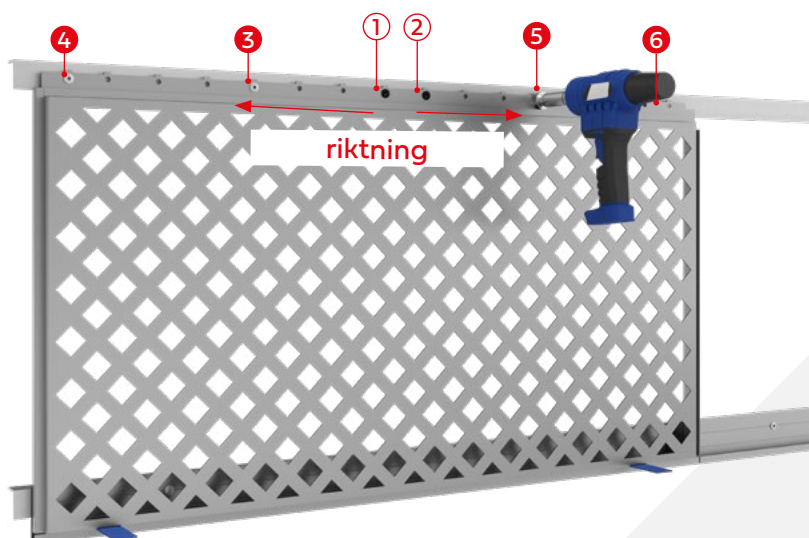
7. Använd en borrar $\varnothing$ 5 mm, borra genom hålen i kassetten övre fläns och i skenornas underkonstruktion för nitar. Baserat på tabellen på sidan 15.



NOTERA

Använd centreringsverktyg vid hål för rörelsemån.

8. Fäst kassetten med hjälp av nitar, börja i de fasta hålen (nr. 1, 2) i mitten. Fortsätt att fästa nitar genom de förborrade hålen (nr 3, 4, 5, 6). Se tabellen på sidan 15 för nitavstånd.



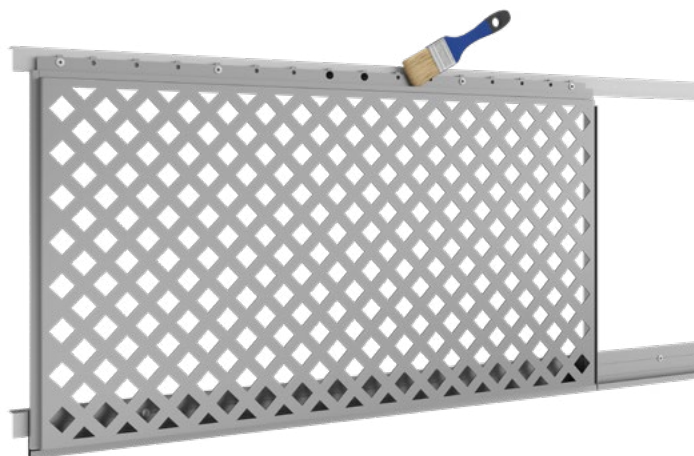
NOTERA

Se till att munstycket är fastsatt på nitmaskinen och används vid installation av nitar för att möjliggöra termisk expansion av systemet.

NOTERA

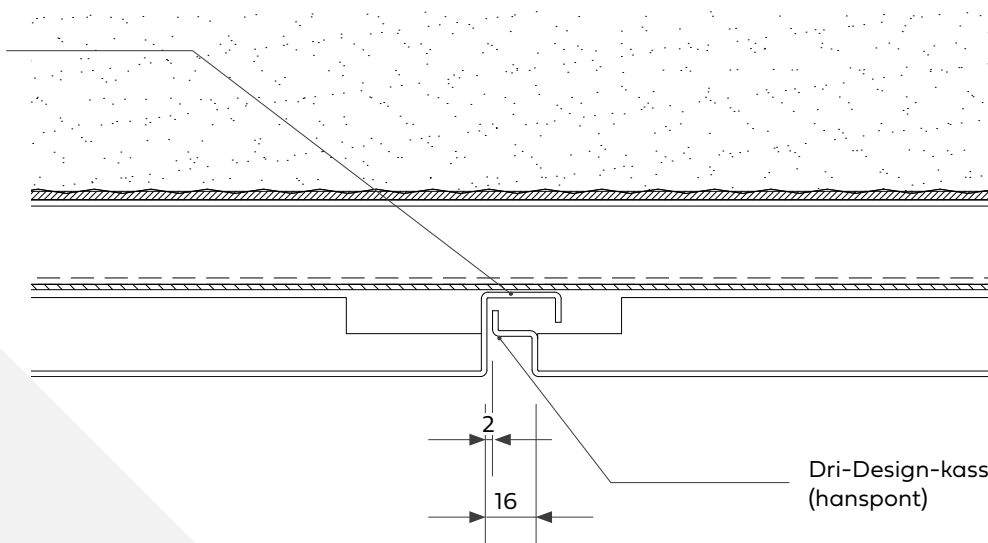
Kom ihåg att det inte är nödvändigt att nita i varje hål. Nitavstånd kan kontrolleras i tabellen på sidan 15. Det krävs alltid nitar i mitten (nr 1,2) och på kassetten kanter (nr 4,6).

9. Första kassetten är installerad. Se till att kassetterna borstas rena från spån under arbets gång och i slutet av varje dag för att förhindra korrosionsfläckar.



10. Nästa kassett ska fästas från sidan av honskarven på den tidigare fästade kassetten.

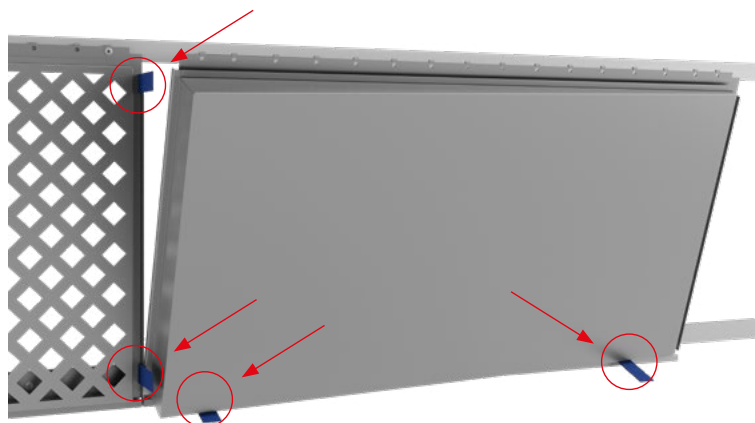
Dri-Design-kassett
(honspont)



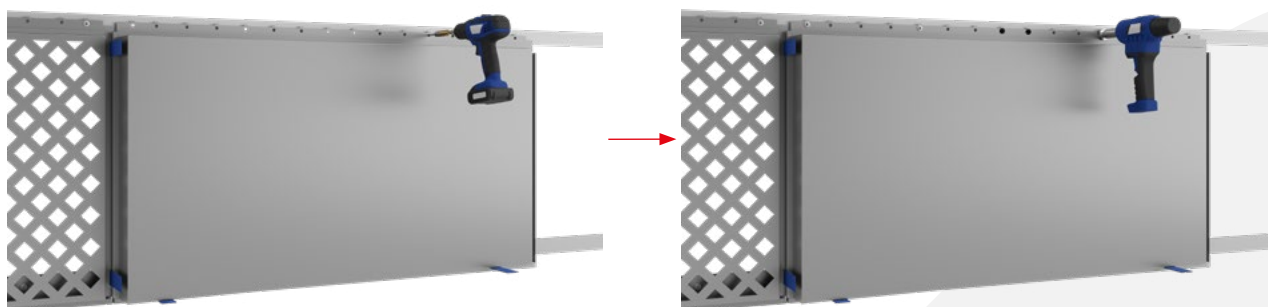
NOTERA

Placering av sponttyp anges vid projektering.

11. Placera 2 st. 2 mm distansbrickor på startprofilen och ytterligare 2 st. i den vertikala fogen, enligt bilden nedan.



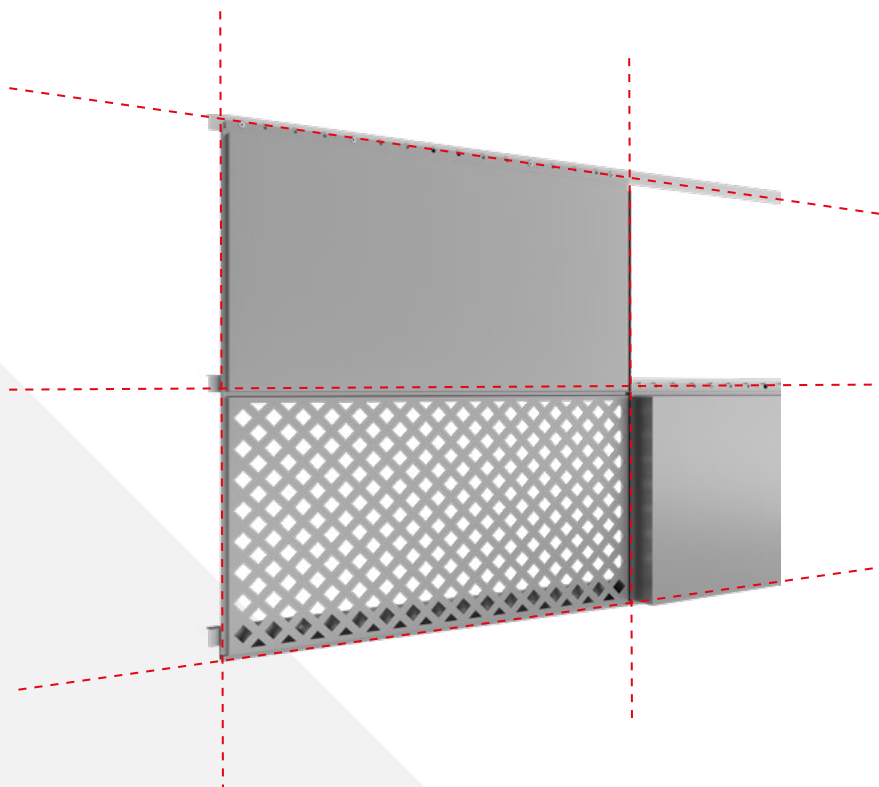
12. Vinkla kassetten och för in den nedre flänsen i startprofilen och skjut sedan tillbaka kassetten mot panelen. Rikta in kassetten mot modulens nollpunkt och sätt ut rutnät. Se till att distansbrickorna sitter kvar på plats.
13. Borra genomgående hål i kassetterns övre fläns och fäst den med nitar, på samma sätt som beskrevs för den första kassetten.



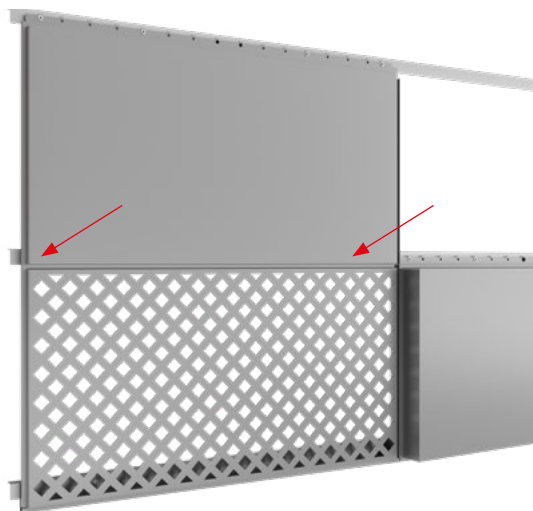
14. Upprepa alla steg för kassetterna i den första raden.



15. För alla kassetter ovanför den första raden är första steget att i vinkel föra in kassetts nedre fläns i den övre delen av kassetten under och sedan skjuta tillbaka kassetten mot panelen. Linjera kassetten för utsättning av rutnät.



16. Sätt i 2 st. 2 mm distansbrickor på den övre flänsen på kassetten nedan.



17. Borra genomgående hål i kassettsens övre fläns och fäst den med nitar, på samma sätt som för de tidigare kassetterna.

18. Upprepa alla steg för de övriga kassetterna.







Paroc
Panel
System

Paroc Panel System
Prytzgatan 6
431 31 Mölndal

+46 (0)31-726 12 00
panelinfo.se@parocpanels.com



Informationen i denna broschyr är korrekt vid publiceringsdatumet och representerar vårt engagemang för kvalitet och öppenhet. Paroc Panel System förbehåller sig dock rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande för att återspegla framsteg eller förbättringar. För tillämpningar som inte uttryckligen beskrivs i denna broschyr rekommenderas samråd med vår tekniska rådgivningstjänst för att säkerställa att produkten uppfyller dina specifika krav.

Användarna ansvarar för att kontrollera att produkten är lämplig för deras specifika behov och för att se till att alla tillämpliga lagar och förordningar följs. För den mest uppdaterade och omfattande, se alltid den senaste versionen av denna broschyr genom att skanna QR-koden ovan. Vi förbehåller oss rätten att uppdatera detta datablad, och allt annat informationsmaterial, efter eget gottfinnande och utan föregående meddelande. För den senaste informationen, vänligen besök: www.parocpanels.com