

FLÜSSIGGAS-KESSELWAGEN FÜR TIEFKALTE GASE | CRYOGENIC RAIL TANK CARS

LNG | G91.111D



Technische Daten | technical details

Eigengewicht Tare weight	Ca. 45 t Approx. 45 t	Werkstoff Tank material	Außen: Normalstahl (S355NL2) Innen: Edelstahl Outside: Carbon steel (S355NL2) Inside: Stainless steel
Radsatzlast Axle load	22,5 t 22.5 t	Volumen Nominal volume	Ca. 111 m³ Approx. 111 m³
Abstand äußere Radsätze Clearance: outer wheelsets	20.366 mm 20,366 mm	Tankcode Tank code	R10,4BN
Kleinster Bogenhalbmesser Min. curve radius	75 m	Berechnungstemperatur Design temperature	-196/+50°C
Bremse Brake	KE-GP-A 12"	Wärmeisolierung	• Vakuum zwischen Innen- und Außenbehälter • Innentank mit Isolierfolie ummantelt • Vacuum between inner and outer tank • Inner tank insulated
Sohlenkategorie Brake block category	K-Sohle K brake block		
Puffer Buffer	Crashpuffer Crash buffer		
Sicherheitseinrichtungen Safety equipment	• 25-t-Radsätze mit lärmindernder Beschichtung • Schutzvorrichtung gegen Überdruck und Überfüllung • Vorbereitung für Drucküberwachung mittels Telematiksystem • 25 t axles with noise reduction coating • Safety device to prevent excess pressure and overfilling • Telematics system to prepare for pressure monitoring		



Optimiert für den Transport von Liquefied Natural Gas (LNG - Methan, tiefkalt verflüssigt).

Spezielle Aufhängungs- und Lagerungstechnologie des Innentanks im Außentank sorgt für erforderliche Sicherheit und Energieeffizienz beim Transport des bis zu -162°C kalten LNG.

Vorbereitet für Spanienverkehre:

- Puffertellerbreite: 650 mm
- Puffermittenabstand: 1.850 mm
- Spezielle Vorbereitung für das Anheben des Wagens mit den Drehgestellrahmen

Optimized for the transportation of liquefied natural gas (LNG; methane, cryogenically liquefied).

Special suspension and storage technology for the inner tank inside the outer tank to guarantee the required safety and energy efficiency when transporting LNG at temperatures as low as -162°C.

Ready for transportation in Spain:

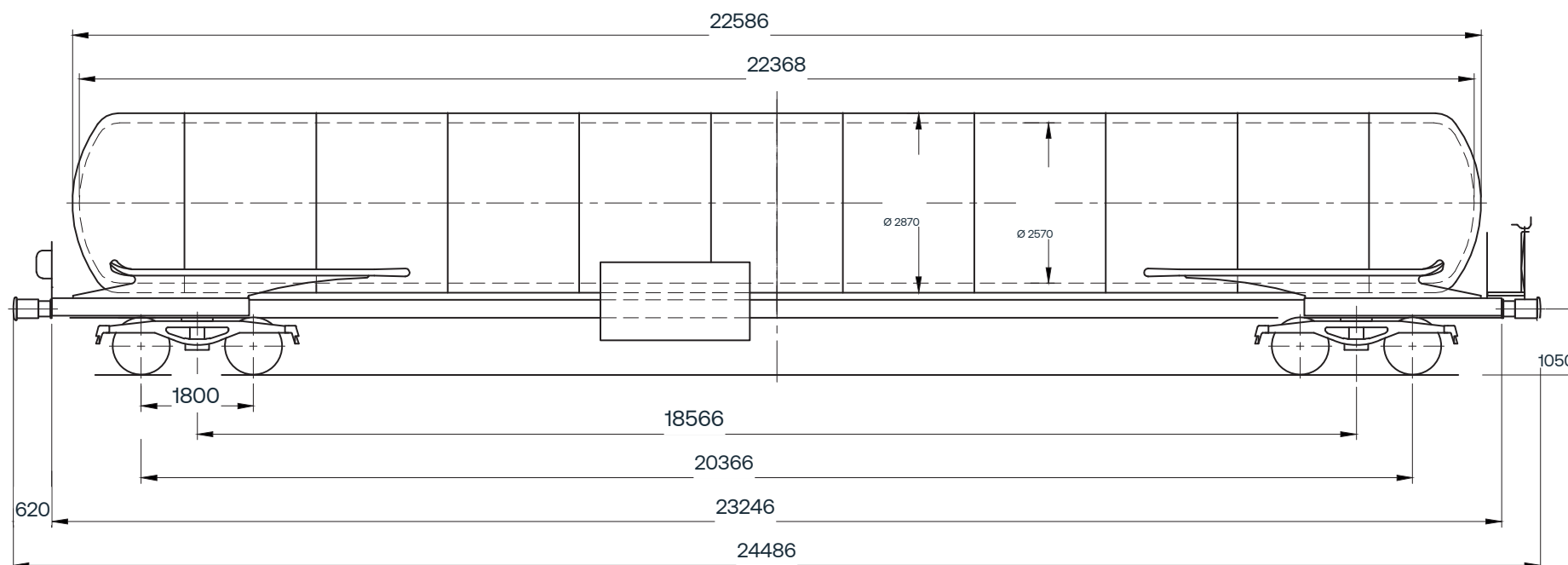
- Buffer head width: 650 mm
- Distance between buffer centers: 1,850 mm
- Special preparations for lifting the wagon with the bogie frame

VTG Rail Europe GmbH
Frankenstraße 10
D-20097 Hamburg

Telefon +49 40 2354-0
info@vtg.com
www.vtg.com

FLÜSSIGGAS-KESSELWAGEN FÜR TIEFKALTE GASE | CRYOGENIC RAIL TANK CARS

LNG | G91.111D



VTG Rail Europe GmbH
Frankenstraße 10
D-20097 Hamburg

Telefon +49 40 2354-0
info@vtg.com
www.vtg.com