

FLÜSSIGGAS-KESSELWAGEN FÜR AMMONIAK | GAS RAIL TANK CARS FOR AMMONIA



Ammoniak | Ammonia | G80.106D

Technische Daten | technical details

Eigengewicht Tare weight	Ca. 34,3 t Approx. 34.3 t	Sicherheitseinrichtungen Safety equipment	• 25-t-Radsätze bei max. 22,5 t Radsatzlast • Ausrüstung mit ACS gegen Mehrpreis möglich • 25 t axles with max. axle load of 22.5 t • Optional anti climbing system (ACS) for an additional charge
Radsatzlast Axle load	22,5 t 22.5 t	Werkstoff Tank material	Normalstahl (P400) Carbon steel (P400)
Abstand äußere Radsätze Clearance: outer wheelsets	Ca. 12.990 mm Approx. 12,990 mm	Volumen Nominal volume	Ca. 106m³ Approx. 106m³
Kleinster Bogenhalbmesser Min. curve radius	35 m	Tankcode Tank code	P26BH
Bremse Brake	KE-GP 12"	Berechnungstemperatur Design temperature	-40°C/+50°C
Sohlenkategorie Brake block category	K-Sohle K brake block	Wärmeisolierung Thermal insulation	Sonnenschutzdach Sun-shield
Puffer Buffer	Crashpuffer Crash buffer		

Optimiert für den Transport von Ammoniak.

Optimized for the transportation of ammonia.
Also licensed for all liquefied gases (LPG).

Außerdem für alle verflüssigten Gase
zugelassen (LPG).

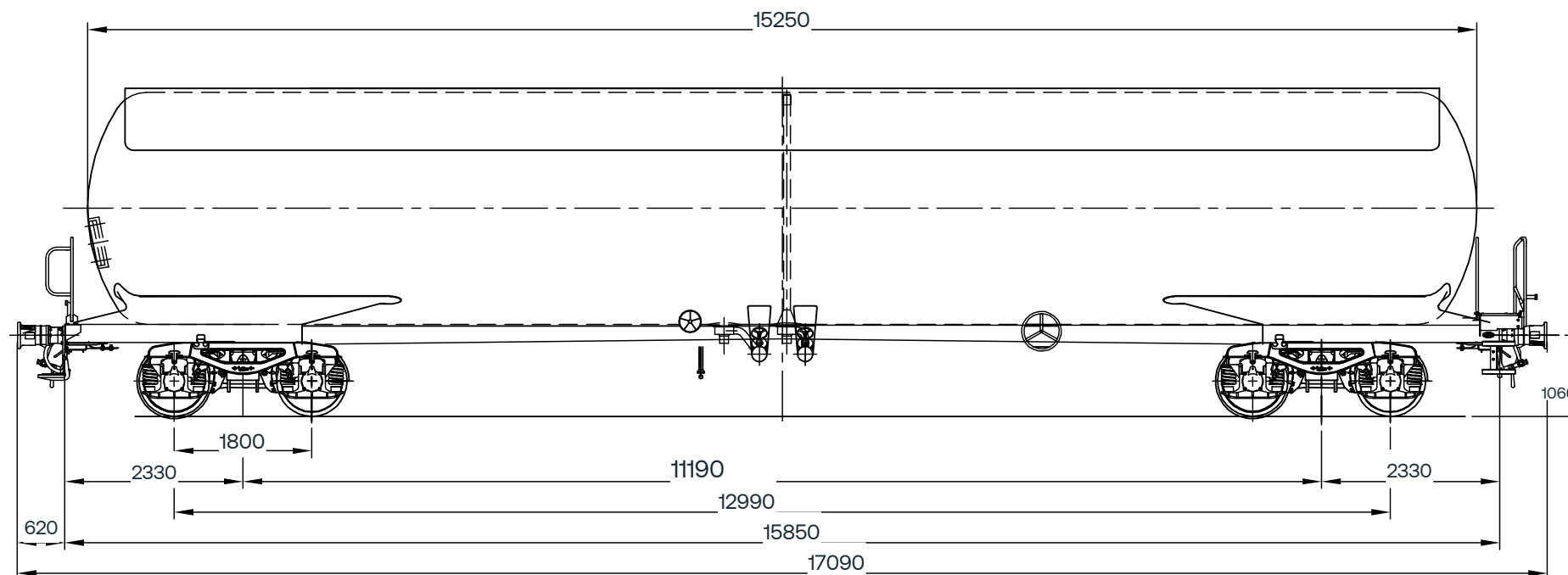
VTG Rail Europe GmbH
Frankenstraße 10
D-20097 Hamburg

Telefon +49 40 2354-0
info@vtg.com
www.vtg.com

FLÜSSIGGAS-KESSELWAGEN FÜR AMMONIAK | GAS RAIL TANK CARS FOR AMMONIA



Ammoniak | Ammonia | G80.106D



VTG Rail Europe GmbH
Frankenstraße 10
D-20097 Hamburg

Telefon +49 40 2354-0
info@vtg.com
www.vtg.com