

MINERALÖL-KESSELWAGEN | MINERAL OIL RAIL TANK CAR

Dunkle Mineralölprodukte | Dark mineral oil products | M18.080D



Technische Daten | technical details

Eigengewicht Tare weight	Ca. 26,0 t Approx. 26.0 t
Radsatzlast Axle load	22,5 t 22.5 t
Abstand äußere Radsätze Clearance: outer wheelsets	13.000 mm (Bj. 2013) 13,000 mm (year built 2013)
Kleinster Bogenhalbmesser Min. curve radius	35 m
Bremse Brake	KE-GP 12"
Sohlenkategorie Brake block category	K-Sohle K brake block
Werkstoff Tank material	Normalstahl (P355NH) Carbon steel (P355NH)
Volumen Nominal volume	Ca. 80 m³ Approx. 80 m³
Belüftungsventil Forced ventilation	Mech. zwangsbetätigt (gekoppelt mit Bodenventil) Mechanical, self-operating (linked to bottom valve)

Gaspendingung Vapour return	Beidseitig in Flurhöhe mit Kappe für Unterdruck- absicherung Operated from bottom level on both sides, with pressure tight cap
Tankcode Tank code	L4BH
Berechnungstemperatur Design temperature	-20/+200°C
Heizung Heating	6-strängig, außen liegend, 8 m³ Prüf-/Betriebsüberdruck von 18,0/12,0 bar 6-pipe externally mounted, 8 m³ Test/operating pressure of 18.0/12.0 bar
Isolierung Insulation	Mineralwollfilz, 100 mm Isolierabdeckung aus Edelstahl Mineral wool felt, 100 mm Insulation cover made of stainless steel
Restmengenentleerung Residue emptying	Tankneigung von 1,5° und Sumpfmulde 1.5° slope angle and tank sump



Ausgelegt für den Transport von Flüssiggütern der RID-Klassen 3, 6 und 9.

Aufheizung der Produkte auf bis zu +190°C möglich, um restmengenlose Entladung zu gewährleisten.

- Bodenventil, DN 100, beheizbar
- T-Stück, DN 100, separat beheizbar und isoliert

Befüllung über Untenentleerung möglich. Einbau Obenentleerung optional möglich.

Kann durch Einbau eines Steigrohrs zu einem Chemiewagen umfunktioniert werden, z. B. für den Transport von Phenol, Benzene und Vinylacetat-Monomer.

Unkomplizierte und günstigere Reinigung der Tanks aufgrund des außen liegenden Heizsystems.

Designed for the transportation of liquid goods in RID classes 3, 6 and 9.

Products can be heated to as much as +190°C to ensure there is no residue from discharging.

- Bottom valve, DN 100, heatable
- T-piece, DN 100, insulated, can be heated separately

Can be filled via the bottom discharge. Top discharge can be fitted as an option.

Can be filled via the bottom discharge. Top discharge can be fitted as an option.

The addition of a rising pipe can convert it to a chemical tank wagon, e.g. to carry phenol, benzene and vinyl acetate monomer.

Uncomplicated and inexpensive tank cleaning thanks to externally mounted heating system.

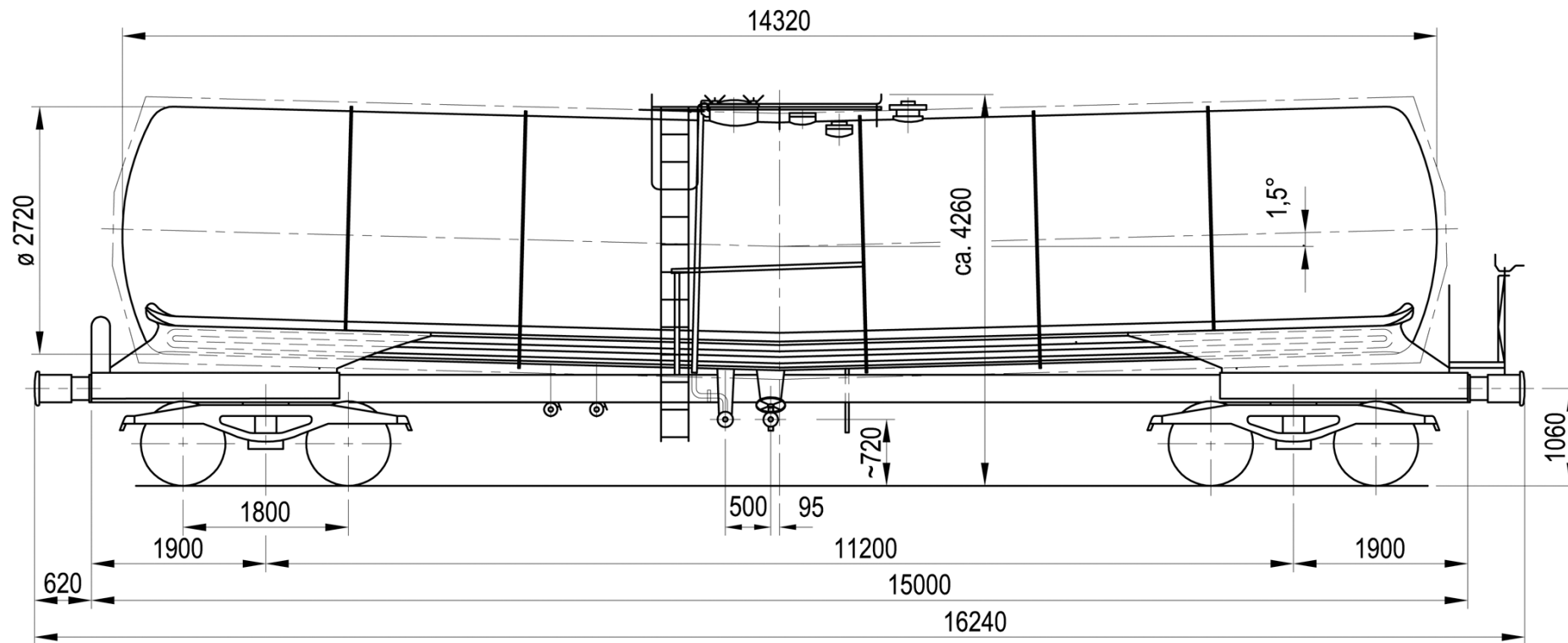
VTG Rail Europe GmbH
Frankenstraße 10
D-20097 Hamburg

Telefon +49 40 2354-0
info@vtg.com
www.vtg.com

MINERALÖL-KESSELWAGEN | MINERAL OIL RAIL TANK CAR



Dunkle Mineralölprodukte | Dark mineral oil products | M18.080D



VTG Rail Europe GmbH
Frankenstraße 10
D-20097 Hamburg

Telefon +49 40 2354-0
info@vtg.com
www.vtg.com