

INTERMIX® E Baureihe

Ineinandergreifender Mischer



	Unit	IM20E	IM45E	IM90E	IM110E	IM135E	IM190E	IM250E	IM320E
Kammervolumen*	l ca.	20	48	90	112	140	203	261	332
Nutzvolumen bei einem Füllfaktor von 0,7	l ca.	14	34	63	78	98	142	183	232
Chargengewicht bei einer spezifischen Dichte von 1,2 kg/l	kg ca.	17	40	76	94	118	171	220	279
Standard-Rotordrehzahl**	1/min.	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50
Zugehörige Motorleistung	kW	9-90	22-220	39-390	48-480	60-600	87-870	110-1.100	140-1.400
Stempeldruck auf die Mischung (pneumatischer oder hydraulischer Stempel)	N/cm² ca.	50	50	50	50	50	50	50	50
Nutzvolumen des Einfülltrichters bis zur Welle der Beschickungsklappe (einschließlich Mischkammerhals)	l ca.	50	110	173	205	286	481	550	730
Nutzvolumen des Einfülltrichters bis zur Einfüllöffnung (einschließlich Mischkammerhals)	l ca.	65	145	220	260	341	490	710	915
Abmessungen des Einfülltrichters	Länge mm	390	535	650	700	760	870	925	1.016
	Breite mm	210	280	340	360	380	480	480	500
Abmessungen der Auswurfklappe (Austragsöffnung)	Länge mm	390	535	650	700	760	870	925	1.016
	Breite mm	210	280	340	360	380	440	480	520
Platzbedarf für Mischer und Getriebe, ohne Motor	Länge mm ca.	3.280	3.910	4.600	5.000	5.200	5.950	6.100	6.600
	Breite mm ca.	1.830	2.435	2.320	2.845	3.100	3.400	4.000	4.650
	Höhe mm ca.	3.300	3.750	4.000	4.200	5.275	5.600	6.100	6.500
Gewicht des Innenmischers (ohne Getriebe und Motor)	kg ca.	5.000	8.500	11.000	13.500	17.000	26.500	33.000	41.000

Lärmangaben – der tatsächlich erreichte Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz (Bedienbühne) hängt von der Konfiguration der Mischerlinie ab.

* Totalvolumen ist das effektiv vorhandene, freie Volumen der Mischkammer bei geschlossenem Stempel.

** Anstelle der hier vorgeschlagenen Rotordrehzahlen können höhere oder niedrigere Drehzahlen gewählt werden. Die zugehörigen, tatsächlich erforderlichen Leistungen liegen in den meisten Fällen unter den angegebenen Werten, können jedoch auch bei verschiedenen Mischungen überschritten werden und sind deshalb abhängig von der Art der Mischung, dem Stempeldruck auf die Mischung und der Mischmethode.



INTERMIX® E Baureihe – Technische Daten für die Reifenindustrie

	Unit	IM250E	IM320E	IM400E	IM550E
Kammervolumen*	l ca.	261	332	389	565
Nutzvolumen bei einem Füllfaktor von 0,7	l ca.	183	232	272	396
Chargengewicht bei einer spezifischen Dichte von 1,2 kg/l	kg ca.	220	279	327	475
Standard-Rotordrehzahl**	1/min.	5-50	5-50	5-50	5-50
Zugehörige Motorleistung	kW	110-1.100	140-1.400	170-1.700	255-2.550
Stempeldruck auf die Mischung (pneumatischer oder hydraulischer Stempel)	N/cm² ca.	50	50	50	50
Nutzvolumen des Einfülltrichters bis zur Welle der Beschickungsklappe (einschließlich Mischkammerhals)	l ca.	550	730	814	1.184
Nutzvolumen des Einfülltrichters bis zur Einfüllöffnung (einschließlich Mischkammerhals)	l ca.	710	915	903	1.184
Abmessungen des Einfülltrichters	Länge mm	925	1.016	1.016	1.200
	Breite mm	480	500	500	610
Abmessungen der Auswurfklappe (Austragsöffnung)	Länge mm	925	1.016	1.016	1.200
	Breite mm	480	520	540	610
Platzbedarf für Mischer und Getriebe, ohne Motor	Länge mm ca.	6.100	6.600	6.600	6.200
	Breite mm ca.	4.000	4.650	4.650	5.200
	Höhe mm ca.	6.100	6.500	6.800	7.000
Gewicht des Innenmischers (ohne Getriebe und Motor)	kg ca.	33.000	41.000	41.000	56.000

Lärmangaben – der tatsächlich erreichte Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz (Bedienbühne) hängt von der Konfiguration der Mischerlinie ab.

* Totalvolumen ist das effektiv vorhandene, freie Volumen der Mischkammer bei geschlossenem Stempel.

** Anstelle der hier vorgeschlagenen Rotordrehzahlen können höhere oder niedrigere Drehzahlen gewählt werden. Die zugehörigen, tatsächlich erforderlichen Leistungen liegen in den meisten Fällen unter den angegebenen Werten, können jedoch auch bei verschiedenen Mischungen überschritten werden und sind deshalb abhängig von der Art der Mischung, dem Stempeldruck auf die Mischung und der Mischmethode.

