

**MAAK KENNIS
MET ONS
INNOVATIEVE
KOEL- EN
VRIESHUIS**

OPENINGSMAGAZINE
**COOLSTE
TOREN**


coenen boxmeer
een frisse kijk op transport





NEDERLAND

KOEL- EN VRIESHUISBOUW ❄️ ISOLATIESYSTEEMBOUW

Bij K.I.M. Nederland profiteert u van een unieke expertise in de koel- en vrieshuisbouw en isolatiesysteembouw. Deze is volledig afgestemd op uw logistieke organisatie en de actuele marktontwikkelingen in uw branche.

Dat zorgt voor een eindproduct dat exact aansluit op uw eisen en wensen!

K.I.M. Nederland B.V.
Tweelingenlaan 144
7324 BP Apeldoorn

T. +31 (0)55 368 91 91
info@kim-nederland.nl
www.kim-nederland.nl



TROTS OP ONS NIEUWE GEBOUW



Iedere dag dat we naar ons nieuwe koel- en vrieshuis én kantoor rijden, zijn we nog even trots. Het is toch geweldig dat we dit met hulp van al onze medewerkers en de bouwpartners hebben kunnen maken. We kunnen met recht zeggen dat we hiermee een toekomstbestendig bedrijf blijven.

We hebben het gebouw de laatste maanden letterlijk zien groeien. Wat is het indrukwekkend dat de ideeën die je hebt, uiteindelijk realiteit worden. Trots zijn we erop.

En hoewel we ons als bedrijf niet vaak op de borst slaan, simpelweg omdat we doen wat onze klanten van ons vragen: we vinden dit wel een gelegenheid om even extra bij stil te staan. En daarna gaan we weer snel verder, want

dat zijn we als transportbedrijf gewoon: zo weinig mogelijk oponthoud, doorgaan.

Met dit magazine willen we u graag vertellen over het bedrijf waar we zo trots op zijn, over de medewerkers zonder wie we dit niet konden realiseren en over alle facetten van onze dienstverlening. Een dienstverlening die we nu weer verder perfectioneren met de opening van ons gebouw op De Laarakker.

Hopelijk beleeft u veel plezier in het lezen van de verhalen. Wij hebben in ieder geval met veel plezier aan dit magazine gewerkt.

*Theo & Jessica
Directie Coenen*

COLOFON

UITGEVER
Barry Reede

SALES & TRAFFIC
Marloes Oink

REDACTIE
Johan Koning

FOTOGRAFIE
Jeroen van Eijndhoven

VORMGEVING
Nicolet Pennekamp

NEW BUSINESS
Marja Maars

DRUKWERK
SMG groep

COPYRIGHT
Niets uit onze magazines mag worden veelelvoudigd of anderszins toegepast worden, zonder onze schriftelijke toestemming.

PEOPLE, PLANET, PROFIT
Onze magazines worden volledig CO₂ neutraal gerealiseerd. Tevens waarborgen wij duurzaamheid door ISO 14001, ISO 14064 Carbon Footprint, ISO 9001, ISO 12647-2, ISO 27002, FIRA (Bron) en ons Duurzaam Inkoop- en FSC certificaat.



Interesse in een Great Magazine?

Neem contact met ons op voor de mogelijkheden.

020 5800 977
info@greatmagazines.nl
www.greatmagazines.nl

**great
magazines**

EEN FAMILIEBEDRIJF MET EEN VISIE



Trots staat 'opa' Jan Coenen naast zijn Chevrolet Six. Het is de eerste foto die we hebben van wat nu Coenen Boxmeer is: Jan Coenen in de jaren '30 van de vorige eeuw. Met die Chevrolet begon het allemaal. De officiële startdatum van het transportbedrijf dat Jan oprichtte is 18 april 1934.

Eén van de credo's van ons bedrijf is nog steeds: het is niet moeilijk wat we doen, maar we moeten het wel goed doen. Tegenwoordig houden we ons vrijwel alleen bezig met koel- en vriestransport, dat was er in het begin nog niet eens. Maar Jan hanteerde al wel dat motto, betrouwbaarheid is voor ons altijd het belangrijkste geweest. Onze klanten moeten op ons kunnen bouwen.

Opa Jan opereerde vanuit Sint Agatha, de plaatsnaam is op de foto ook te zien op de deur van de Chevrolet. We zijn met ons nieuwe bedrijfspand dan ook weer bijna terug op de oorspronkelijke plaats, daar waar het ooit begon voor de onderneming. Het versterkt het karakter van een familiebedrijf, al is er natuurlijk veel veranderd.

Van 1 naar 40 vrachtwagens

Immers: Jan begon met 1 vrachtauto, anno 2022 rijden er zo'n veertig vrachtwagens met New Cool opleggers door heel Nederland met de naam Coenen Boxmeer erop.

En dan huren we ook nog dagelijks zo'n tien wagens in. We hebben 85 mensen bij ons werken, grotendeels in eigen dienst. Automatisering is voor ons tegenwoordig normaal en met onze nieuwe coldstore maken we weer een nieuwe stap in de vooruitgang.

Niet alles ging even voorspoedig. Verre van. Jan Coenen heeft bijvoorbeeld helaas niet lang van zijn bedrijf mogen genieten; hij overleed door een ongeluk. Samen met zijn vrouw To heeft zijn oudste zoon Theo het bedrijf voortgezet, later geholpen door zijn tweede, derde en vierde zoon, Sjeng, Wiel en Martien. Ook Theo kwam om bij een ongeval. Het bizarre is dat beide ongelukken bijna op dezelfde plaats plaatsvonden én dat zowel Jan als Theo als bijrijder in de vrachtauto zaten.

Complete handling koel- en vriespartijen

Martien, de vader van huidige eigenaar Theo Coenen, en Wiel Coenen hebben het bedrijf vervolgens jarenlang

gerund en groot gemaakt. Nadat laatstgenoemde in 2003 met pensioen ging, leidde Martien Coenen Boxmeer alleen, tot zijn zoon Theo in 2008 het bedrijf overnam.

Inmiddels is ons bedrijf flink gegroeid en hebben we ons gespecialiseerd in opslag en transport van koel- en vrieslevensmiddelen, als Coenen Boxmeer en als Districenter, ons zusterbedrijf. Desgewenst zorgen we voor de complete handling van koel- en vriespartijen. Orderpicking, displays, ompakken of verpakken? Invriezen of juist ontdooien? We ondersteunen u graag met een uitgebreid pakket logistieke diensten om uw supply chain te optimaliseren.



EEN FRISSE KIJK OP TRANSPORT



Koel- en vriestransport en alles wat daarbij komt, dat is wat we doen. Dat is waar we sterk in zijn. En dat is wat we blijven verbeteren. Want in onze sector staat de wereld nooit stil. We willen die ontwikkelingen voorblijven en als het even kan zelf creëren. Dat doen we bijvoorbeeld met de bouw van ons nieuwe pand in de oksel van de afrit Haps aan de A73.

Hiermee zetten we een nieuwe stap voor ons bedrijf. Maar vooral ook voor onze klanten. Klanten die steeds meer van ons verwachten. Wij zijn voor hen immers de distributeur van hun koel- en vriesproducten. Hun specialist.

Fijnmazige koel- en vriesdistributie

In ons nieuwe warehouse hebben we alle ruimte voor een compleet assortiment koel- en vrieslevensmiddelen. Dat kunnen eindproducten zijn, maar ook halffabricaten. We beleveren dagelijks in heel Nederland restaurants, specialistische slagers, maar ook supermarkten. Daarbij is ons specialisme de fijnmazige distributie.

Over het algemeen leveren we per adres 1 tot 5 pallets af, gekoeld of bevroren. Dat klinkt wellicht weinig, maar als we daarbij vertellen dat we met deze nieuwbouw beschikken over één van de grootste vrieshuizen van Nederland, dan laat dat zien dat we tot veel in staat zijn. We kunnen in Haps 27.000 pallets kwijt, waarvan 24.000 diepgevroren.

De nieuwbouw heeft ervoor gezorgd dat we over vijf keer zoveel capaciteit beschikken.



*Dankzij
de nieuwbouw
beschikken we over
vijf keer zoveel
capaciteit.*



**we
rack
the
world**

Internationale samenwerking met partners

Voor onze distributiewerkzaamheden specialiseren we ons op de Nederlandse markt, van de waddenkust in Groningen tot de eilanden van Zeeland en van de kop van Noord-Holland tot het puntje van Limburg. Al maken we af en toe ook een uitstapje over de Belgische en Duitse grens, bij het overgrote deel van de buitenlandse opdrachten werken we samen met betrouwbare internationaal opererende partners.

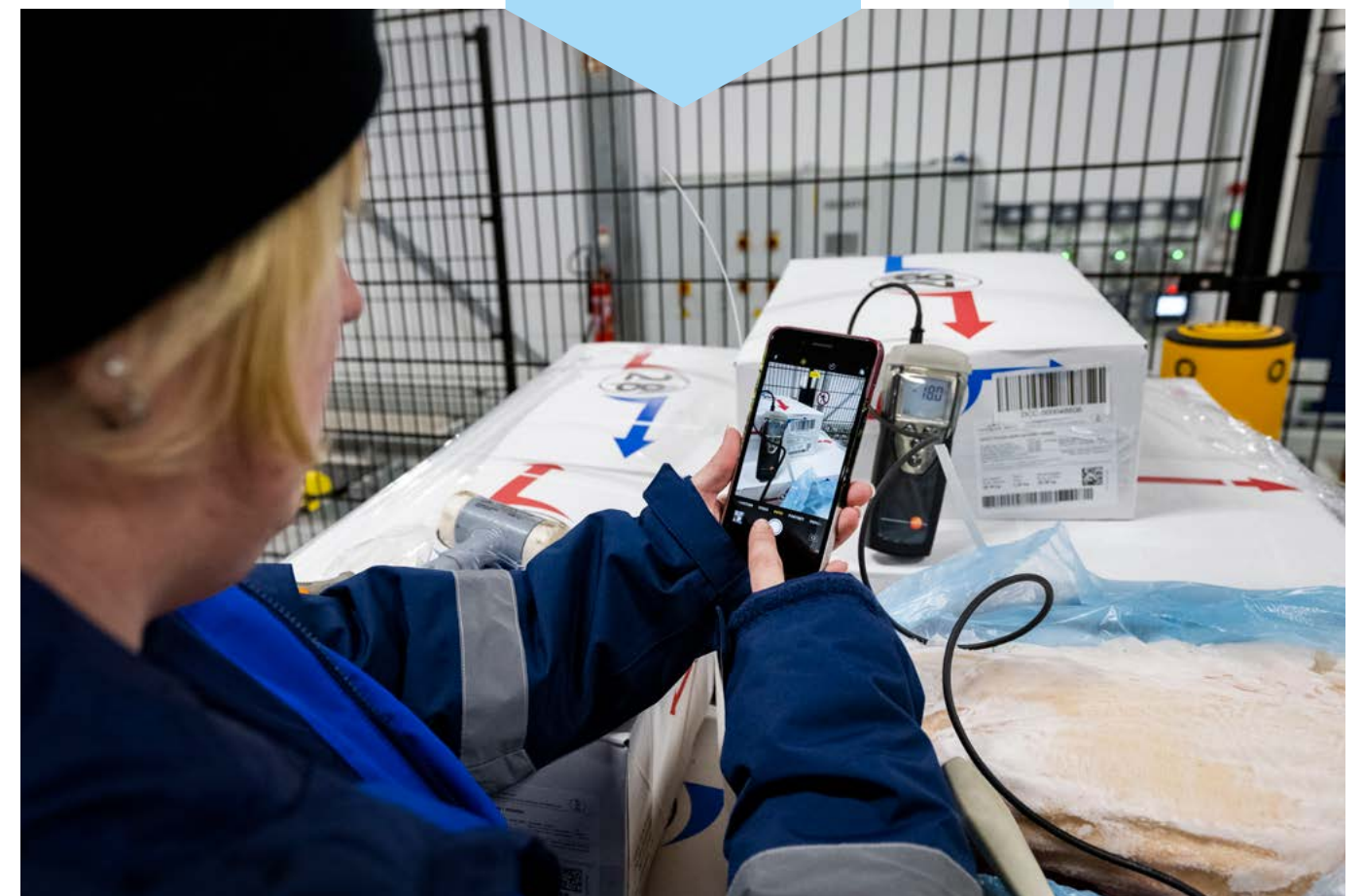
Klaar voor de toekomst

Met de opening van ons nieuwe warehouse zetten we weer een grote stap. Niet alleen hebben we nu veel meer ruimte (en ook nog uitbreidingsmogelijkheden), we kunnen ook de beste kwaliteit, hoogste effectiviteit en de grootste snelheid garanderen. Onze hypermoderne vriesopslag is optimaal geïsoleerd en werkt volledig geautomatiseerd. Dat betekent dat er zo weinig mogelijk mensenhanden aan te pas komen.

Daar waar onze mensen wel werken, zetten we ze overigens niet onder druk. Dat kan namelijk alleen maar zorgen voor fouten – en als het eenmaal mis gaat, kost het veel meer tijd om dat weer op te lossen, dan dat we zelf rustig werken. Daarom zorgen we ervoor dat ons proces niet onder druk komt te staan, zodat we ook bij piekmomenten ons werk volledig geconcentreerd kunnen doen.



*Fijnmazige
distributie is ons
specialisme.*



SAMEN BOUWDEN ZIJ **AAN ONS PRACHTIGE NIEUWE PAND**

ELBERT-JAN DRIEËNHUIZEN (K.I.M. NEDERLAND)

“Wij zijn een bedrijf dat inmiddels ruim 50 jaar gespecialiseerd is in de bouw van geconditioneerde ruimtes. Dat zijn bijvoorbeeld koelcellen, vriescellen, productieruimtes voor levensmiddelen. Onze toegevoegde waarde is onder meer het meedenken en adviseren van de juiste toepassingen. Voor onze klanten selecteren we de beste producten uit de markt en maken daar één geheel van. We doen het tekenwerk, de berekeningen, de levering en montage van de verschillende componenten.”

“Dit is een volautomatisch vrieshuis, waarbij de stellingconstructie meteen de draagconstructie van het gebouw is. Normaal gesproken zet je een staalconstructie neer, met daaromheen een isolerende schil. Vervolgens plaats je de stellingen binnen in het gebouw, waarin de producten komen te staan. Hier is geen staalconstructie aan te pas gekomen, en is er een maximale bezettings-

graad. Theo heeft gekozen voor het best isolerende materiaal dat verkrijgbaar is, QuadCore schuim. Dat kost meer bij aanschaf, maar levert onder aan de streep meer op. Zeker met de stijgende energieprijzen is dit de juiste keuze. Het gebouw moest uiteraard geheel luchtdicht zijn om de koude binnen te houden, maar ook om het ontstaan van brand te voorkomen. Vanuit brandtechnisch oogpunt is er gekozen voor zuurstofreductie, dan breng je het zuurstofniveau naar 16, 17%. Daar kan geen brand ontstaan, een ultieme manier van brandpreventie zonder compartimenteringen.”

“Het is een heel bijzonder project, ook qua uitstraling. De meeste vrieshuizen zijn vaak uitgevoerd in één kleur en niet echt spannend te noemen. dat is hier wel anders. Het heeft echt uitstraling.”

MAARTEN JILISEN (WETHOUDER LAND VAN CUIJK)

“Als wethouder heb ik onder meer economie en bedrijventerreinen in mijn portefeuille. Dat had ik in de eerdere gemeente Cuijk en na de herindeling ook in Land van Cuijk. Dat betekent dat ik zowel betrokken was via het economische overleg Land van Cuijk bij het bedrijventerrein waar Coenen zat, in Boxmeer en als direct verantwoordelijke wethouder waar het bedrijf nu zit, namelijk in Haps. Hartstikke mooi dat een lokale ondernemer zijn vleugels uitspreidt, daar is het bedrijventerrein Laarakker ook voor bedoeld.”

“Het is mooie, moderne techniek, die past bij onze regio, waar we ons sterk maken voor de agrifoodtech-sector. We hebben kunnen helpen met de vergunningen en het bestemmingsplan, hebben gekeken naar het bouwtechnische deel en ook de energievoorziening. Zodat Theo snel aan de slag kon. Alle tijd die verloren gaat, is verlies van kapitaal.”

“Bijzonder vind ik dat hij ook juist vloerverwarming heeft, omdat hij wil voorkomen dat de ondergrond bevroert en uitzet met alle nare gevolgen van dien.”



PETER MARTENS (MARTENSBOW)

“We waren vanaf het eerste moment betrokken bij de bouw: het project is door ons ontworpen, geëngineerd en gebouwd volgens het ‘Design and Build’-principe. We hadden te maken met complexe uitdagingen, zowel qua constructie als planning, maar door goed samen te werken verliep de uitvoering vlot en volgens plan. Complimenten aan de gemeente die zich in het vergunningstraject proactief opstelde.”

“Door onze uitgebreide ervaring met BIM konden we dit project goed voltooien. De bijzondere fundering met grondverbetering en de gevelaankleding met Dri-Design panelen maken het een bijzonder gebouw met een bijzonder aanzien door de grote monolithisch gevormde kozijnen in de voorgevel. Onze slogan ‘Bouwen is maatwerk’ hebben we hier mooi kunnen laten zien.”

TWAN VAN BIJNEN (TOP COLD CONTROL)

“Top Cold Control BV is gespecialiseerd in industriële koudetechniek. Voor Coenen leverden we een duurzame koel-/vriesinstallatie met warmteterugwinning voor de kantoren en warmwatervoorzieningen.”

“We hebben een NH3/CO2-pompsysteem geïnstalleerd, natuurlijke koudemiddelen die perfect in een duurzaam én energiezuinig concept passen. Vooral de hoogte van het

pand zorgde voor een uitdaging. Goede communicatie en de juiste bouwpartners zijn dan heel belangrijk. Met name het hijswerk en montagewerkzaamheden op grote hoogte vergen de nodige afstemming met andere partijen op de bouw. Toen we bijvoorbeeld de vloerverwarming gingen leggen, stond er nog helemaal niets. En op het moment dat we de verdamper plaatsten, moest de constructie al helemaal staan. We hebben die in de constructie gemonteerd.”

Het project is gebouwd volgens het ‘Design and Build’-principe.

HANS REIJERSEN VAN BUUREN (RVB GROEP)

“Wij hebben het grondwerk, de riolering en de terreinverharding gedaan. Vooral bijzonder is, dat het hele gebouw niet op heipalen staat, maar op een door ons ontwikkelde grondverbetering. Zo hebben we voor Coenen een besparing kunnen realiseren in de beton-

bouw. Met onze methode konden we de bodem versterken, door er een speciaal bindmiddel aan toe te voegen. Zo kon er toch gewoon op gebouwd worden, zonder heipalen. We gebruiken daar alleen maar bodemnatuurlijke materialen voor.”

MARCEL SPRUIJT (DEMATIC)

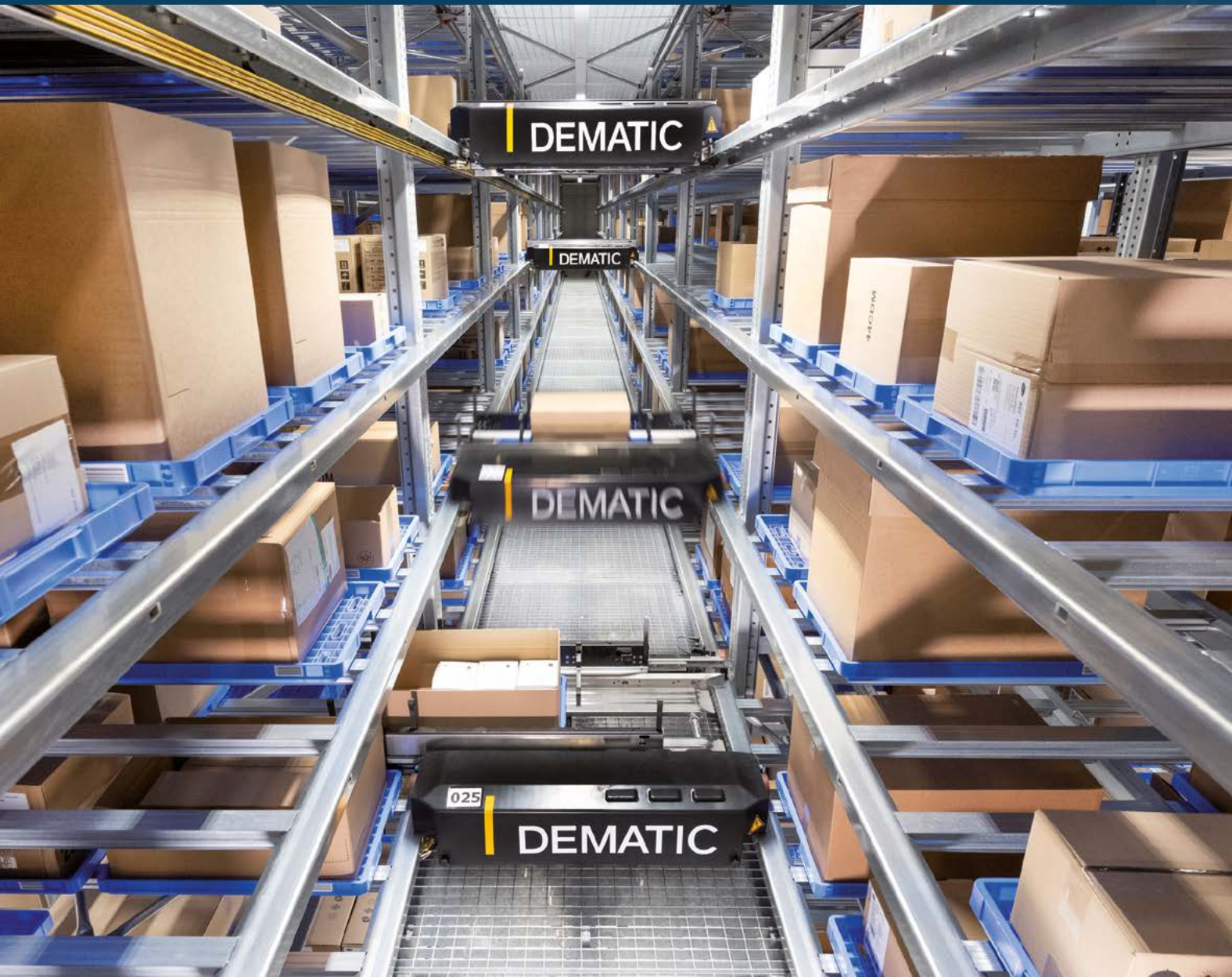
“Wij hebben het automatische magazijn ontworpen en uitgevoerd. Het is een diepvriesmagazijn met zeven palletkranen. Daarvan staan er zes in de diepvriesomgeving. Daarbij hebben we ook naar de toekomst gekeken, met bijvoorbeeld shuttle racking. De bedoeling is dat case picking ook geautomatiseerd wordt. Als de horeca weer op stoom komt, zal dat systeem gaan draaien.”

“We moesten hier goed nadenken over de bouwlogistiek, vanwege de silobouw. De dragende structuur

zit helemaal verrekend in het palletstelsel. Dus worden eerst de stellingen geplaatst, daarna de kranen en vervolgens de wanden en het dak. Na het plaatsen van de kranen ga je terugkoelen naar -25 graden, dan kun je binnen dus niets meer doen.”

“Onze WCS-software staat voor Coenen in de cloud, dat is een noviteit die vaker voor gaat komen. Daar is Coenen echt één van de voorlopers in.”

Behoud uw voorsprong op de concurrentie met Dematic.



De groeiende diversiteit en variëteit in uw order portfolio en tegelijkertijd de afnemende orderhoeveelheden vereisen een flexibel magazijn. Bij toenemende concurrentie moeten de bedrijfskosten zo laag mogelijk worden gehouden.

Onze oplossingen voor deze en vele andere uitdagingen vindt u in de modulaire systemen en strategische managementsoftware van Dematic.

TED LANGEN (LANGEN HANDELSONDERNEMING & ADVIES)

“Theo heeft mij gevraagd om over de schouder mee te kijken bij zijn plannen. Ik ken de business goed, als oud-bedrijfsleider van vrieshuizen en de samenwerking met Coenen in Districenter Cuijk is de opdracht mij op het lijf geschreven.”

“In totaal heeft de voorbereiding meer dan een jaar gekost, we hebben ons ontzettend goed verdiept in de materie en mogelijkheden. Het automatiseren van vrieshuizen is in het verleden niet altijd goed gegaan, er wordt vaak te weinig rekening gehouden met de temperaturen, luchtvochtigheid en het aanbod van diverse soorten pallets, een ‘loon koel-vrieshuis’ is nou eenmaal geen productie-gerelateerd warehouse. Wij hebben daar goede partijen in gevonden, met wie we met veel vertrouwen aan de slag zijn gegaan om een relatief groot automatisch koel-vrieshuis op een kleine footprint te bouwen.”

“Theo wilde een gebouw voor nu, maar ook voor de volgende generaties. Daarom hebben we goed naar materialen gekeken, duurzaamheid op gebied van energie maar ook zeker op inzetbaarheid van de medewerkers.”

“Alles zat mee in de voorbereiding, het vergunnings-traject verliep soepel en de samenwerking tussen de leveranciers was alsof ze elkaar al jaren kenden. Chapeau! Allen bedankt voor de fijne samenwerking.”

We hebben ons ontzettend goed verdiept in de materie en mogelijkheden.





Koudetechniek op grote hoogte

Top Cold Control BV is gespecialiseerd in industriële koude-techniek. Onze innovatieve manier van ontwerp en uitvoering koppelen we aan een hands-on mentaliteit. Met onze ruime ervaring en praktische insteek bieden we oplossingen voor diverse sectoren, zoals de chemische industrie, logistiek en levensmiddelenindustrie. Snel, daadkrachtig en betrouwbaar met kennis, kunde en pakkende oplossingen.

Voor het project Coenen Boxmeer hebben wij een NH₃/CO₂ cascade installatie ontworpen met 1040 kW vriescapaciteit bij -24 en 600 kW koelcapaciteit bij +2. De installatie is voorzien van een warmteterugwinning waarmee de vloerverwarming onder de vriescel, de truckwash en de kantoren verwarmd worden. De software voor aansturing en regeling van de NH₃/CO₂ installatie is in eigen huis ontwikkeld en compleet op maat 'geschreven' voor de toepassing bij Coenen Boxmeer.

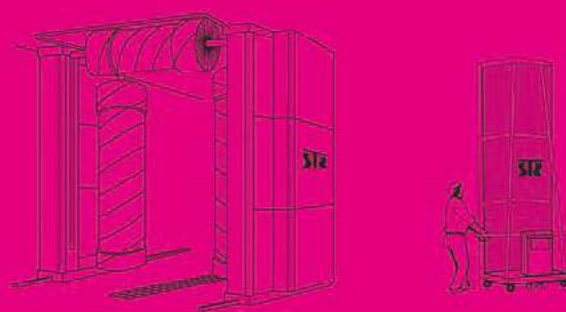
Wij willen Coenen Boxmeer feliciteren met zijn nieuwe vrieshuis en dat we onze samenwerking nog lang mogen doorzetten.

Top Cold Control: dé specialist op het gebied van koudetechniek.

www.topcoldcontrol.com

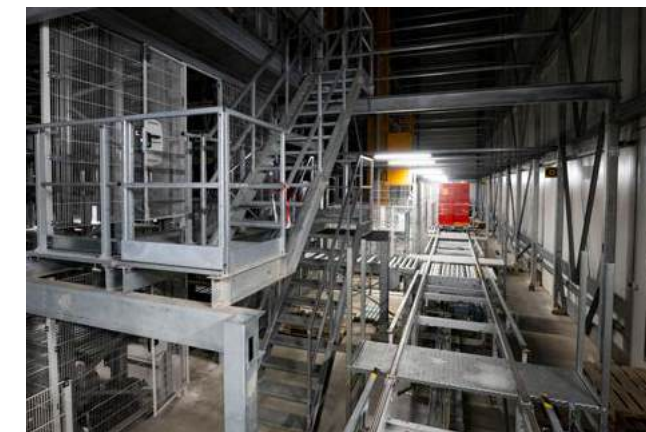


Steinbrückner Nederland feliciteert Coenen Boxmeer met hun nieuwbouw!



www.steinbrueckner.nl

077-4752326



SVEN AMERIJKX (STOW GROUP)

"We werken al lange tijd samen met Coenen en het is dan mooi dat we nu ook samen met Theo de stap van lage magazijnen naar het hoogbouw magazijn hebben mogen zetten. Met de andere bouwpartners hebben we er een mooi project van gemaakt. Dat was heel belangrijk: de samenwerking met de andere partijen, waarin iedereen meedacht vanuit zijn expertise."

"De stellingen zijn niet alleen berekend op de pallet-gewichten en de kranen, maar de dakstructuur, de

wanden en sneeuw- en windbelasting zijn meegenomen. Speciaal is ook dat het hier niet om een rechthoek of vierkant gaat, maar dat we een schuine wand mee moesten nemen in het ontwerp om de maximale stockage-capaciteit te bekomen. Daarnaast moest de plek voor het verzamelen van kleingoed meegenomen worden in het ontwerp, dat vroeg om een speciale constructie midden in het gebouw. Ook de twee temperatuurzones waren een uitdaging, naast de hoogte natuurlijk. We zijn er goed in geslaagd met z'n allen."

*Met de andere
bouwpartners
hebben we er een
mooi project van
gemaakt.*



Jack de Bruijn
t. 06-55 19 19 39

4assurance
voor alle zekerheid!

Uniek in
verzekerings-
land!!

*Veel succes op
de geweldige
nieuwe locatie*

Geheel onafhankelijk* advies
voor ondernemers en bedrijven.

Sluit uw huidige verzekerings-
portefeuille aan bij uw risico's?

Laat ons een transparante
second opinion uitvoeren!

*Wij verkopen dus geen verzekeringen!

Nijmegen | t. 06-55 19 19 39
www.4assurance.nl

**Trotse leverancier van
kunststof aanrijdbeveiliging bij
Coenen Boxmeer!**

A-SAFE

Sterker bestaat niet.

Wilt u ook een vrijblijvende veiligheidsscan op locatie
of meer informatie over kunststof aanrijdbeveiliging?

Mail naar info@asafe.nl of bel 0174 613 120.

www.asafe.nl

**Wij blussen geen brand,
we voorkomen het!**

Ons LOX zuurstofreductiesysteem is een oplossing
die perfect geschikt is voor brandpreventie in cold
stores en vrieshuizen.

Een proactieve aanpak die uw risico's vermindert en
de bedrijfscontinuïteit garandeert.

Meer weten wat onze brandpreventie-oplossingen voor u kunnen
betekenen? Neem vrijblijvend contact op of bekijk onze website.

Presscon +31 (0)174 64 82 92
www.presscon.nl info@presscon.nl

PRESSCON

**WE GROEIEN HARD EN
COENEN
GROEIT
MET ONS
MEE**



“Als Oliva hebben we al een hele
lange relatie met Coenen. Ik ben bij
Blokland met de diepvriesopslag
begonnen, waarvoor Coenen het
transport deed. Nu ze zelf de opslag
van diepvries en koeling doen, blijven
we ze natuurlijk trouw. De samen-
werking is heel fijn.”



Edwin Fuchten richtte Oliva Tapas & more – zoals de
naam al zegt gespecialiseerd in olijven, olijfproducten
en andere mediterrane specialiteiten voor de horeca en
handelsondernemingen – in 2001 op. In een tijd dat de
producten die hij sindsdien aan de man brengt nog lang
niet zo populair waren. Maar die populariteit groeide
in die jaren steeds meer. “Ik denk dat wij daar een rol in
hebben gespeeld”, glimlacht Fuchten.

Marktleider

“We zijn marktleider in gedroogde en ovengedroogde
tomaten en gevulde producten, met name sweet peppers.”
Oliva levert door heel Nederland, bij speciaalzaken, retail
en aan de horeca. Daarnaast gaan er producten naar
Duitsland en België. “We groeien hard en Coenen groeit
met ons mee. Coenen doet onze hele distributie. De
kracht van het bedrijf is dat ze altijd op tijd zijn, tenzij er
echt iets is. Als transporteur zijn ze het visitekaartje naar
de klant toe, en dat doen ze goed.”

“Ik vind de nieuwbouw echt prachtig. Ik denk dat
Theo ook goed weet wat hij moet doen. Voor ons is het
belangrijk dat we weten wat er staat en die informatie-
voorziening hebben ze goed voor elkaar.”



DIT IS ONGE- HOORD GROEN

Niet minder CO₂, maar geen CO₂.
Niet minder diesel, maar geen diesel.
En niet minder geluid, maar helemaal
geen geluid. Fluisterstil, duurzaam,
ongehoord groen. Dat is ons
uitgangspunt als het om koel- en
vriestransport gaat.

We doen er alles aan om steeds milieubewuster en duurzamer te transporteren. Met als belangrijkste troef onze trailers: iedere trailer die we nieuw aanschaffen, is een elektrische. Zo'n zogenaamde New Cool-koeltrailer koelt en vriest de producten zonder dat daar diesel aan te pas komt. Er zit namelijk een accupakket onder, die we voor vertrek opladen; en bij het afremmen en uitrollen van de vrachtwagencombinatie wordt extra stroom gegenereerd.

Geen dieselluitstoot dus, voor het koel- en vriesgedeelte. Helaas is de techniek nog niet zover dat wij voor ons soort van fijnmazige distributie gebruik kunnen maken van andere trucks dan dieselvarianten. Zodra een elektrische truck op de markt komt die

voldoende afstanden kan afleggen, we rijden immers het hele land door, zullen wij daar graag naar overstappen.

Stil én zuinig

Niet alleen is de New Cool-trailer zuinig en is er geen brandstof meer voor nodig, het is ook een hele stille trailer. En dat is ook goed voor onze klanten, want we krijgen steeds meer te maken met geluidsnormen. Door met deze stille trailers te werken, kunnen we de bevoorrading op ruimere tijden doen.

Op het moment van schrijven rijden er twaalf van deze ongehoord groene trailers onder de vlag

van Coenen Boxmeer rond in Nederland. We waren de eerste die in 2015 meededen aan een pilotproject met New Cool en sindsdien is iedere trailer die we hebben vervangen, ingeruild voor deze nieuwe manier van koeltransport.

Zonnepanelen en accupakket

Om te benadrukken dat het om een groene trailer gaat, hebben we een speciale bestickering laten ontwerpen. Daarop nemen twee pijlen een prominente positie in. Eentje wijst naar beneden, naar het accupakket, de tweede richt zich juist naar boven. Want óp de trailer liggen zonnepanelen, die ervoor zorgen dat de trailer van extra energie wordt voorzien tijdens de rit.



New Cool-trailer:
zuinig, geen
brandstof meer
nodig én stil.



PERSONEEL AAN HET WOORD

ROY BERBERS (TECHNIEK)

"Ik beheer het wagenpark. Zorg er bijvoorbeeld voor dat auto's worden ingepland voor reparatie. Maar ik doe ook andere technische zaken, ook binnen het pand. Bijvoorbeeld storingen bij kranen. Na de verhuizing zijn daar nog andere dingen bijgekomen, zoals de koelinstallaties. Het is een heel breed pakket

aan taken en verantwoordelijkheden. Of ik het allemaal alleen kan blijven doen? Dat kunnen we pas na verloop van tijd zien, denk ik. Als we hier echt gesetteld zijn. Maar voorlopig gaat het heel goed. Geen dag is hetzelfde, dat is het leuke van mijn werk."

ARNO GERRITS EN TWAN JOSEMANDERS (TRANSPORTPLANNING)

Arno werkt sinds 1995 bij het bedrijf, Twan sinds zes jaar. "Ons werk is zeker veranderd, sinds de overstap naar het nieuwe gebouw. En zeker ook vergeleken met 26 jaar geleden", stelt eerstgenoemde. "Toen ging alles nog met de hand, nu is alles geautomatiseerd."

"Wij verwerken de orders die binnenkomen. Lezen die in, in het planprogramma. Vervolgens komen er routes uit en worden de chauffeurs en de klanten geïnformeerd. We zijn er ook om eventuele problemen in de planning op te lossen. We vertrouwen daarbij op het systeem, maar houden altijd een vinger aan de pols."

"Ondanks verregaande digitalisering, blijven we als planners onmisbaar", zegt Twan. Beide zijn het eens: "Het is een mooi pand geworden, met een verviervoudiging in pallets. Transport en warehouse zitten nu in één gebouw, de lijnen zijn veel korter. Praktischer. Fijner werken."

*Kortere lijnen.
Dat is praktischer
en fijner werken.*



ANKE COENEN (BACKOFFICE & HR)



"Ik zorg dat de retour gekomen vrachtbrieven digitaal verwerkt worden voor de klanten en beheer de emballage. Daarnaast doe ik een groot deel van de personeelszaken. Na de overstap naar het nieuwe pand zie ik de mensen veel meer, weet ik meer wat er speelt. De omgeving is veel mooier, al is het qua reizen wel anders. Ik heb alles in Boxmeer, maar moet nu ineens naar Haps voor het werk. Dat is even wennen."



GEERT HENDRIKS (WAREHOUSE)

“Ons werk is helemaal veranderd. In het oude warehouse moesten we alles zelf doen, met heftrucks. Hier gaat heel veel juist automatisch; het werk is vooral scannen en op de band zetten van producten. Natuurlijk waren er in het begin kinderziektes, dat is logisch omdat het werk zo veranderd is. Aan de andere kant: er waren geen voorbeelden, dus we moesten zelf ook een manier van werken neerzetten. Het heeft wel wat tijd gekost, voordat we doorhadden wat de beste methode was. Gelukkig konden we met onze bestaande collega's blijven samenwerken. Sterker nog: er zijn mensen bij gekomen. En dat zal in de toekomst alleen nog maar meer worden”.

Samen met alle andere medewerkers zorgen we ervoor dat we de kwaliteit waarborgen.



TOM VERSTIJNEN (IT)

“Ik moet ervoor zorgen dat we zo efficiënt mogelijk kunnen werken met de procesomgeving die we hebben. Zodat we alle opties van de systemen optimaal benutten. Mijn werk is sinds de verhuizing zeker veranderd, er is immers een compleet geautomatiseerd warehouse bij gekomen. Voor mijn gevoel is Coenen nu meer één bedrijf. Samenwerking tussen de systemen, dat is wat ik probeer te optimaliseren. Ik vind de verhuizing heel positief, een echte stap voorwaarts.”

MARLON JOSEMANDERS (KWALITEIT)

“Bij Coenen is kwaliteit belangrijk. Ik ben begonnen op de administratie, maar Theo vroeg me of ik me wilde gaan inwerken in alle aspecten van kwaliteit. Tijdens de coronaperiode heb ik me alles wat belangrijk is op het gebied van certificering, bijvoorbeeld veiligheid of eisen van de NVWA, eigen gemaakt. Samen met alle andere medewerkers zorgen we ervoor dat we de kwaliteit waarborgen, daar moeten onze klanten op kunnen vertrouwen.”



MARTIEN COENEN (OUD-DIRECTEUR)

“Ik ben de vader en de voorganger van Theo. Deed ik vroeger nooit wat met de computer – daar had ik mijn broer Wiel voor, met wie ik samenwerkte –, tegenwoordig is alles geautomatiseerd. Het is eigenlijk een compleet nieuw bedrijf en ik ben er trots op. Theo zet zich heel hard in, samen met Jessica en de andere mensen. Hij heeft goede mensen om zich heen, dat is misschien nog wel belangrijker dan alle automatisering. Soms help ik nog wel eens in het bedrijf, fijn dat ik die binding kan houden.”



DESIGNED & BUILD BY *MartensBouw*



Het Ven 1, Beugen
www.martensbouw.nl

al 60 jaar
Bouwers

MartensBouw

BACU ZIET SAMENWERKING IN TOEKOMST ALLEEN MAAR GROEIEN



Brood- en banketbakkerij Bacu werkt al lang samen met Coenen. Joep Damen is bij de bakker verantwoordelijk voor het logistieke proces – hij heeft vrijwel dagelijks contact met Coenen.

“Coenen doet niet alle transport voor ons, maar wel alles tussen de fabriek en de opslag. Zelf hebben we maar een klein vriezertje als we dat met Coenen vergelijken.” Sinds de nieuwbouw opende, is de samenwerking nog intensiever geworden. “We stonden er versteld van, hoe mooi het is geregeld.”

Vandaag bellen is vandaag leveren

“We hebben overigens ook al 350 pallets in Haps opgeslagen, terwijl we eerst dachten dat het maximaal zo’n tweehonderd pallets zouden worden. Voor ons is dat veel, voor Coenen niet eens. Hun capaciteit is zo groot. Wij slaan alles bij hen op waar we zelf geen ruimte voor hebben. En we blijven groeien, dus de kans is groot dat we alleen maar meer gebruik gaan maken van Coenen. Gelukkig kunnen ze die flexibiliteit bieden. Als we vandaag bellen, kunnen ze vandaag leveren.”

Al tijdens de bouw werd Bacu betrokken. “We zijn meegenomen naar de nieuwbouw, waar ze ons lieten zien wat de vorderingen waren. En we zien nu hoe goed het werkt. We zijn tevreden met de samenwerking, het contact en de service zijn goed. Het online kunnen volgen van de voorraad is een pre, heel fijn. We weten precies wat er staat.”





De familie Coenen is al sinds 1989 klant van TANS, toen de eerste computer met software voor maar liefst 20.000 gulden (ongeveer € 9.000,-) werd gekocht. Maar dan had je ook een echte IBM met 60 Mb vaste schijf, een printer met toebehoren en een financieel pakket met cursus. De leveringsopdracht werd nog met de typemachine gemaakt.

Onze toenmalige consultant Elly Groot is dat na al die jaren nog steeds bij Coenen. Zij installeerde het pakket en richtte het in, door omstandigheden bij directeur Wiel Coenen thuis. De rest is geschiedenis.

Begin jaren '90 nam Coenen de facturatiemodule en het eerste TMS in gebruik en in de nieuwe eeuw volgde een modern pakket met ritplanning en koppeling naar de Transics-boordcomputer. In 2018 kocht Coenen de koppeling met TransFollow en waren ze een van de eerste klanten met een eCMR. Kortom: in al die jaren veranderde veel qua automatisering, maar de relatie tussen Coenen en TANS bleef hetzelfde: hartelijk, begripvol en ondersteunend naar elkaar. Zo hielp Coenen TANS enkele jaren geleden om op locatie een bedrijfsfilm te maken.

Coenen is een prachtig bedrijf, een voorbeeld voor veel transportondernemers. Zo blijkt dat je ook als familiebedrijf meekan in de moderne tijd en je jezelf kunt onderscheiden, als je maar visie en durf hebt.

Vooruit kijken

En Theo Coenen wil mee met de tijd en kijkt altijd vooruit. De koppeling tussen het huidige TMS van TANS en WMS is gebaseerd op OTM, de nieuwe standaard voor berichtuitwisseling in de logistieke sector. De volgende stap is de uitbreiding van de eCMR met emballagegegevens. Dat is wat wij waarderen in onze klant: blijven innoveren zorgt dat je altijd kan blijven concurreren en bestaan.

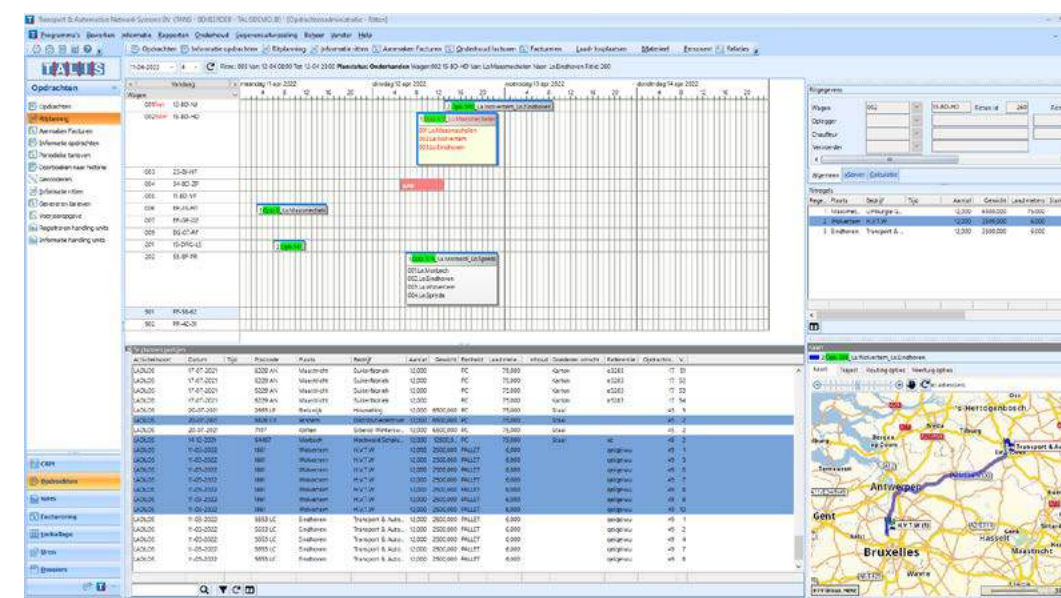
Wij feliciteren de familie Coenen met hun mooie bedrijf en wensen ze een succesvolle toekomst toe.

Rabobank feliciteert Coenen Boxmeer

met de realisatie van haar duurzaam en innovatieve warehouse op Bedrijvenpark Laarakker

RaboResearch onderzoekt de talrijke facetten van de Nederlandse economie, waaronder duurzaamheid. Hebben we in ons economisch handelen genoeg oog voor mens en milieu? Hoe staat de circulaire economie ervoor? En hoe zit het met de transitie naar schone energie? Blijf op de hoogte via [rabobank.nl/kennis/duurzaamheid](https://www.rabobank.nl/kennis/duurzaamheid)

de coöperatieve Rabobank



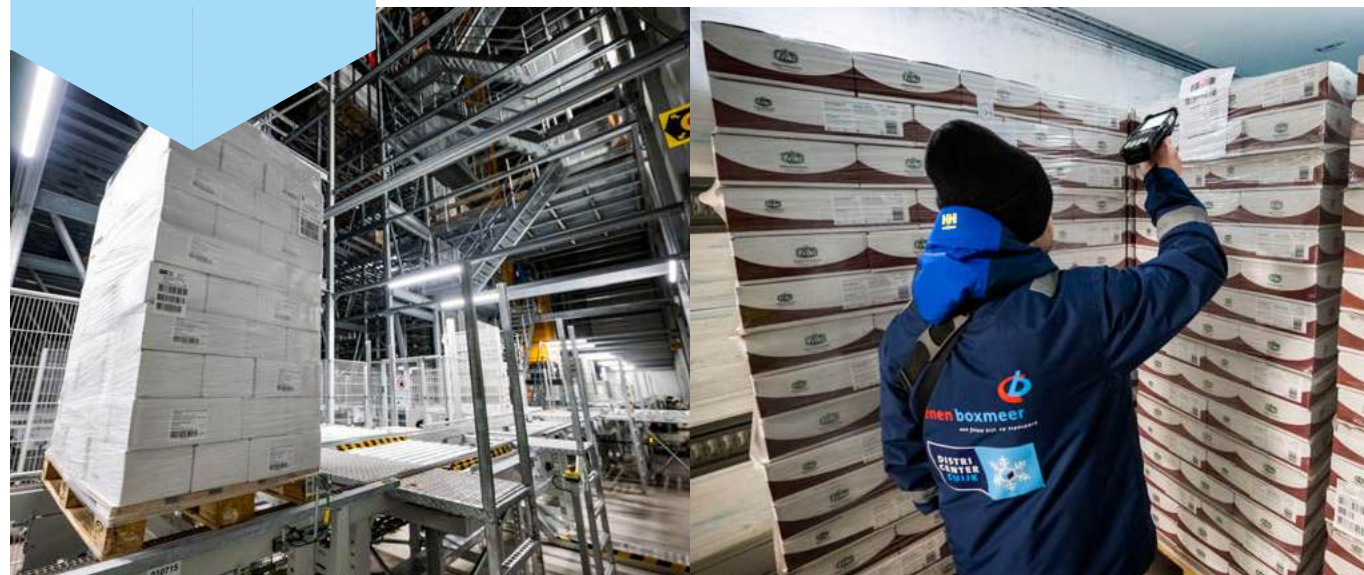
WHAT'S NEXT?

DOOR- GAAN!

Nu we ons nieuwe gebouw ook officieel in gebruik nemen, kunnen we zeker niet op onze lauweren rusten. Daarvoor is de wereld waarin we actief zijn te dynamisch. Daarvoor gaan de ontwikkelingen té hard. En we willen een koploper blijven, om onze klanten zo goed mogelijk te kunnen bedienen.

Niet alleen blijven we ons wagenpark continu vergroenen en verduurzamen, we kijken ook in ons warehouse. Dat is al gereed gemaakt voor de toekomst. Meestal worden koelhuizen van deze grootte gebouwd voor één bepaalde klant, die een vaste hoogte heeft van pallets. Bij ons is dat natuurlijk niet het geval: wij werken voor veel verschillende klanten, die ook nog eens continu veranderen van assortiment.

Onze klanten
veranderen continu
van assortiment.



We hebben veel tijd besteed aan het bepalen van de hoogte van rekken, zodat ze voor veel verschillende pallets en verpakkingen geschikt zijn.

Automatische orderpicking

Daarmee spelen we in op ontwikkelingen in de toekomst. Maar dat doen we ook met de optie die we alvast ingebouwd hebben om geautomatiseerd te order-picken. Stel u dit voor als een bibliotheek met allemaal losse kratten, waar in tegenstelling tot het reguliere orderpickingsproces geen personen, maar automatische karretjes langsrijden om orders te verzamelen. Deze robotwagens krijgen precies doorgegeven waar ze welk



Robotwagens
bouwen pallets op
met allemaal
losse items.

product uit moeten halen en ze bouwen een pallet op met allemaal losse items.

Vervolgens wordt er ook automatisch folie om de pallet gedaan, om alles goed bij elkaar te houden. De pallet gaat volgepakt de vriezer in en we halen die er weer uit als de vrachtwagen geladen wordt. Zo kun je nagenoeg foutloos werken en in ieder geval de foutkans tot een minimum beperken. Op deze manier kunnen we de pallets zelfs zo opbouwen, dat we de schapindeling van de klant waar we moeten leveren mee kunnen nemen. Zo scheelt dat bijvoorbeeld supermarkten ook weer extra handelingen voor vulpersoneel.

Veilige belading

Een andere noviteit in ons gebouw, waarmee we echt naar de praktijk kijken: de expeditielaag ligt op 1,25 meter. Zo hoeven we geen laadputten te maken, maar kunnen de chauffeurs hun trailer altijd goed klaarzetten. Het speciale docksysteem zorgt ervoor dat de deuren van de vrachtwagen binnen geopend kunnen worden. In combinatie met de geïsoleerde bedrijfsdeuren houden we de warmte weer buiten en de koude binnen. Geen koudebrug bij de belading, dus. Dat zorgt enerzijds voor een veilige belading, maar ook voor minder energieverlies. Bovendien houden we vuil, ongedierte en andere ongewenste dingen zo buiten de deur.



V-ELST



Kokerbijl 14 | 5443 PV Haps

T 0485 - 31 20 89

E info@v-elst.nl | www.v-elst.nl

Meer flexibiliteit
voor chauffeurs-
activiteiten
buiten de cabine.

Lees meer op
transics.com/nl/tx-flex



MOOI MAGAZINE OVER PRACHTIG DISTRIBUTIE- CENTRUM COENEN



“Ik maak al 25 jaar magazines voor
nieuwbouw en jubilea bij transport-
bedrijven en andere organisaties.

Sinds 2013 onder de noemer
Great Magazines.” Barry Reede,
directeur, vertelt over hoe hij samen
met bevlogen ondernemers een
product maakt waar ze jarenlang
van kunnen profiteren. “Ik wil altijd
een persoonlijk gesprek met onze
opdrachtgevers hebben.”

Wanneer een bedrijf de opdracht geeft aan
Great Magazines om een magazine te maken, hoeft
hij daar zelf verder bijzonder weinig inspanningen voor
te verrichten. “Het enige dat nodig is, is het aanleveren
van gegevens van mensen die onze redacteurs moeten
spreken voor de verhalen in het blad én natuurlijk moet
de redactie ook informatie hebben over het bedrijf zelf.
De geschiedenis, hoe het er nu voorstaat en de toekomst-
visie. Meestal is één interview genoeg.”

Weinig budget

Behoudens deze inspanningen, neemt Great Magazines
de rest voor zijn rekening. “Onze traffic manager Marloes
is voor de ondernemer het aanspreekpunt. Zij regelt de
redactie, de fotografie en de opmaak en over het algemeen
komt het magazine voor de ondernemer verder met weinig
investering – en vaak zelfs kostenneutraal – tot stand.
Wij benaderen leveranciers en partners, met de vraag om
een bijdrage, met als tegenprestatie vaak een advertentie
of een interview in het blad.”

“In de transportsector hebben bedrijven meestal geen
grote communicatieafdelingen. Het zijn wel vaak prachtige
familiebedrijven, met een eigen verhaal, in een traditionele
markt. Wij maken voor hen met een Great Magazine een
mooie tool, die ze online kunnen verspreiden en in print
kunnen uitdelen aan hun klanten, werknemers en stake-
holders, of op vakbeurzen. Coenen is zo'n familiebedrijf.
En innovatief bovendien. Het is prachtig om te zien
wat voor indrukwekkend distributiecentrum Theo heeft
neergezet. Mooi dat we daar een magazine over mogen
maken.”

In de
transportsector
zijn veel familie-
bedrijven met een
eigen verhaal.

great
magazines

www.greatmagazines.nl

Gebr. Janssen feliciteert
Coenen met het nieuwe
warehouse.

- SANITAIR - INSTALLATIETECHNIEK
- DAKBEDEKKINGEN - RIOOLTECHNIEK

Beugen | Tel.: (0485) 36 96 96 | www.janssenbeugen.nl



Gebr. Janssen bv
BEUGEN-HORST-VENRAY



ELEKTRO TECHNISCH BURO **NABUURS BV**

■ ELEKTRO TECHNISCHE INSTALLATIES ■ BEVEILIGINGSINSTALLATIES
■ DOMOTICA ■ DATA-NETWERKEN

Heinz Moormannstraat 2
Postbus 150
5830 AD Boxmeer
Telefoon (0485) 32 20 88
www.nabuurselektro.nl

100% ELECTRIC REEFERS

A THT New Cool refrigerated trailer doesn't have a diesel
engine and is 100% electric. Electrifying one diesel reefer
has the same positive environmental impact as electrifying
141 cars! And you won't have higher operational costs...
a win-win situation!

- 🚫 No diesel
- 🔇 Silent
- 🌱 No pollution, no CO₂
- 💰 Lower TCO than diesel
- 🌐 www.thtnewcool.eu

THT
NEW COOL
100% Electric Reefers

TOT SLOT TOT ZIENS IN HAPS!



Wat is het een avontuur geweest en wat zijn we trots op het resultaat. Al onze bouwpartners, medewerkers en iedereen die op de een of andere manier een bijdrage leverde aan de totstandkoming van ons nieuwe pand: hartelijk dank!

Ook willen we iedereen die een bijdrage leverde aan dit magazine hartelijk bedanken. Great Magazines heeft er een professioneel en prachtig geheel van gemaakt.

Onze partners, klanten en (bouw)specialisten danken we voor hun bijdrage en u als lezer danken we voor de aandacht.

Voor ons is het nu weer tijd om aan het werk te gaan, om onze dienstverlening nog beter te maken.

Theo & Jessica
Directie Coenen



vanBOXTEL

Doordachte logistieke oplossingen, toegespitst op jouw vraagstuk

Ik wil verschillende systemen integreren.



Ik wil meer grip op de kosten van mijn logistieke processen.



Ik wil meer inzicht in mijn transportprocessen.



Ik wil meer grip op kwaliteit in mijn magazijn.



Ik wil een uitstekende draadloze infrastructuur.



Meer weten?
Ga naar
www.Vanboxtel.nl

MET DE JUISTE VOORBEREIDING ...



BRENGEN WIJ ONDERNEMERS IN TOPVORM!

boladviseurs.nl/topondernemers





Transportbedrijf J.M. Coenen Boxmeer B.V.
Districenter Cuijk B.V.

Schuttersweg 17
5443 PR Haps
+31 (0) 485 57 14 55
transport@coenenboxmeer.nl
www.coenenboxmeer.nl

