

Case study

Saint-Gobain Italia verso l'obiettivo emissioni zero

Joulz



La multinazionale, nell'ambito dei suoi ambiziosi target di riduzione della CO₂, ha installato un impianto di cogenerazione nel suo stabilimento di Termoli (CB) affiancata da Joulz con la partnership di Eni gas e luce

Nata nel 1665 a Parigi per volere del Re Sole, Saint-Gobain esordì realizzando la Galleria degli specchi del Palazzo di Versailles grazie a un giusto mix tra tradizione artigianale, logica industriale e innovazione tecnologica.

Oggi è un Gruppo presente in 72 Paesi con 167 mila dipendenti e oltre 38 miliardi di euro di fatturato (base 2020). In Italia è attiva con ben 36 siti e circa 2.200 dipendenti, con un fatturato di 660 milioni di euro (base 2020), di cui la metà è rappresentato dal settore della costruzione sostenibile.

Joulz



La soluzione

Inaugurato nel 2002, lo stabilimento di Termoli occupa circa 70 dipendenti ed è già stato teatro, sin dai primi anni, di numerosi interventi in tema di sostenibilità, non ultima la certificazione ISO 14001, ottenuta già nel 2003, e un innovativo progetto di smart lighting, che ha visto l'adozione di lampade a led e sistemi intelligenti di gestione.

Dopo una gara molto combattuta indetta da Saint-Gobain a cui hanno partecipato tutti i maggiori produttori mondiali di impianti di cogenerazione e le principali utility, nel 2018 Joulz si aggiudica il progetto in partnership con Eni gas e luce. L'impianto di cogenerazione, interamente progettato, costruito, finanziato e gestito da Joulz nella logica "chiavi in mano", erogando anche un servizio tecnico di manutenzione diretta per 10 anni, è in grado di coprire il 78% del fabbisogno elettrico del sito grazie al recupero efficiente di tutta l'energia termica autoprodotta.

"Quello di Termoli è un altro dei nostri stabilimenti ad avere intrapreso la strada della cogenerazione asservita al processo di essiccazione delle lastre", dice Terrasini, "e abbiamo trovato in Joulz un Partner professionale ed esperto, dalla grande agilità".

"Ci siamo affidati a Joulz perché ha dimostrato una grande flessibilità e velocità operativa, ma anche per la disponibilità a entrare nelle nostre dinamiche di processo e a condividere con noi i rischi del progetto".

Gaetano Terrasini, CEO, Saint-Gobain Italia

I risultati per il cliente

Saint-Gobain Italia ha stimato un risparmio sul consumo di gas metano, ottenuto grazie allo sfruttamento del cascame termico recuperato dal processo di cogenerazione e utilizzato nel forno di essiccazione del cartongesso.

Oltre all'efficientamento energetico e alla conseguente riduzione dei costi operativi del sito di Termoli, il cogeneratore sarà in grado di garantire un risparmio di CO₂ stimato in oltre due mila tonnellate all'anno, che equivale alla capacità di assorbimento di 100.000 alberi.

2000 100K

Tonnellate di CO₂
risparmiate

Equivalente d
CO₂ assorbita

Per maggiori informazioni, contattaci:
info@joulz.it