

F SERIES | VANTAGE

Donde la producción se une a la precisión



IMAGINATION,
SHARPENED



La realidad de la producción moderna

Tu trabajo está cambiando.

Las tiradas son más cortas. Diseños más intrincados. Los puestos de trabajo cambian más rápido de lo que los equipos pueden seguir el ritmo. Cada día hay un poco más de presión para ofrecer más, con menos tiempo y menos mano de obra para hacerlo. Los costes de material aumentan, la mano de obra es escasa y un corte erróneo puede borrar los beneficios de todo un trabajo. Cuando los precios no pueden moverse, la productividad tiene que hacerlo.

El corte más rápido, los accionamientos más rápidos y los movimientos más rápidos por sí solos no responden a esa presión en las plantas de producción reales. Lo importante es crear un flujo de trabajo integral que realmente fluya: configuración, calibración, montaje, reconocimiento de herramientas, identificación del trabajo, los pequeños momentos que se suman al final.

Acertar? Ahí es donde está el dinero.



Hoy en día, el rendimiento se define por la rapidez y la seguridad de todo el flujo de trabajo.

Y ahí es donde comienza la historia de nuestra nueva **F Series Vantage**. Por más que 50 años, Summa ha sido conocida por su precisión y fiabilidad. Nunca lo dimos por sentado, colaborando estrechamente con clientes y socios para entender sus mayores retos, para ver qué necesitan las empresas para prosperar en la industria de hoy.



La Serie F Vantage es nuestra respuesta a esa pregunta.

Construimos la plataforma en torno a retos de producción de la vida real. Alrededor del operario que necesita una máquina que trabaje con él, comprendiendo intuitivamente su siguiente mejor movimiento. En torno a flujos de trabajo que exigen velocidad no sólo en la cabecera, sino en todos los puntos, desde la puesta en marcha hasta el cambio. En torno a la integración abierta, porque cada empresa debe ser libre de crear su propio ecosistema ideal.

La F Series Vantage no es una mejora. Es un nuevo capítulo de cómo debe sentirse el acabado.

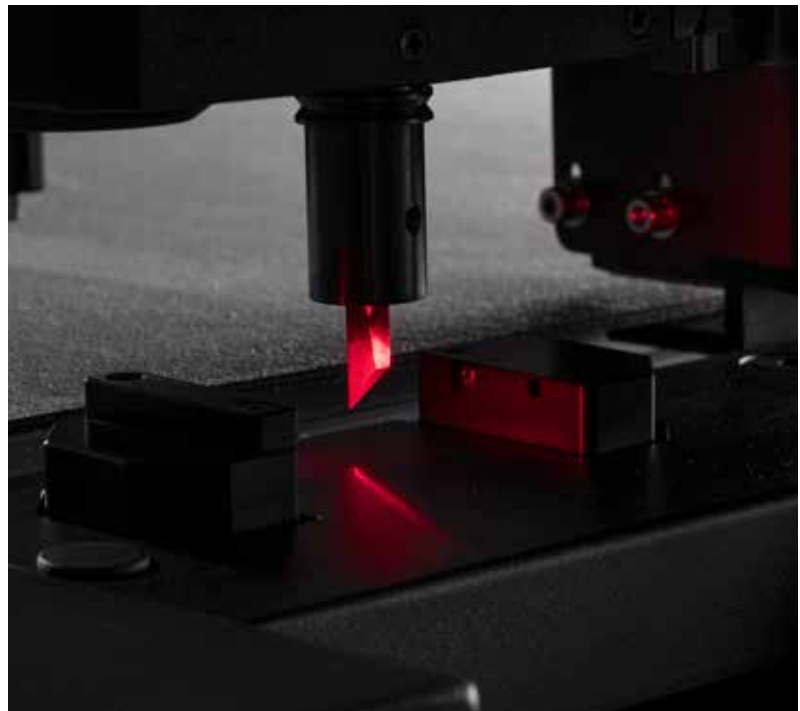
**IMAGINATION,
SHARPENED**

Más rapidez en todo el flujo de trabajo

Cada trabajo funciona mejor cuando cada paso del flujo de trabajo -desde la primera puesta en marcha hasta el corte final- se mueve sin vacilaciones. La Serie F Vantage ha sido diseñada para eliminar los pequeños retrasos que ralentizan la producción, proporcionando a los clientes de Summa un aumento de productividad del 40.

Puesta en marcha

- La máquina encuentra su punto cero mediante un sensor inteligente que reduce el tiempo de búsqueda. En el caso de una interrupción de seguridad, el sistema vuelve rápidamente a "listo", manteniendo a su operador seguro sin perjudicar la productividad.



ADC

- La calibración automática de la herramienta y el reconocimiento de la cuchilla eliminan la configuración manual de la herramienta: El origen, la alineación y la profundidad de las cuchillas se comprueban y corrigen en segundos, ahorrándole minutos de trabajo manual en cada trabajo.

Sensor de grosor del soporte

- El sensor óptico de espesor del material mide la altura del material sin tocarlo, lo que ahorra tiempo y evita pasadas adicionales al levantar la herramienta lo mínimo necesario.

Reconocimiento automático de herramientas

- El cabezal triple con reconocimiento automático de módulos mantiene a bordo las herramientas más utilizadas, lo que elimina la mayoría de los cambios de herramientas y acelera los cambios necesarios.

Herramientas

- La herramienta de recorte de material rígido admite la mayoría de los materiales de uso diario, incluido el PVC espumado de hasta 8 mm, lo que reduce aún más los cambios.
- Para detalles más finos, la herramienta de recorte de alta precisión es ideal, ya que manipula materiales flexibles y rígidos de hasta 6 mm de grosor.

Inicio del trabajo

- La máquina lee el código de barras a través de una cámara de conexión rápida ethernet y carga automáticamente el archivo correcto, el perfil del material y los ajustes de la herramienta.
- El software unificado GoProduce pone cada paso del trabajo en un solo lugar; no más cambios de programa.

Durante el trabajo

- Los nuevos motores, el firmware perfeccionado y el control de movimiento redefinido proporcionan movimientos más rápidos y constantes sin pérdidas de elevación, lo que se traduce en un aumento de la productividad del 40%.
- El módulo rápido acelera el movimiento eje Z, ahorrando tiempo en trabajos complejos y cortes de gran detalle.
- Los flujos de trabajo en tándem se inician con sólo pulsar un botón.

Fresado

- Con el módulo de fresado de alta frecuencia de 3,7 kW, la velocidad de procesamiento en materiales rígidos nunca ha sido tan alta.
- El cepillo automático se alinea con el grosor del material, eliminando los residuos sin intervención del operario y evitando daños en la mesa.
- Las rutas limpias mantienen la velocidad constante sin necesidad de parar para corregir la acumulación de residuos.



Cambio

- Los conjuntos de acciones activan secuencias de trabajo completas con un solo clic, los operarios sólo tienen que colocar el siguiente material y ejecutar.
- La máquina se prepara automáticamente para el siguiente trabajo en un abrir y cerrar de ojos.

Diseñado para resolver sus retos de producción cotidianos

Cuando diseñamos la Serie F, no partimos de las características. Partimos de los problemas que veíamos en las plantas de producción de todo el mundo.

Bart Somers Director de Desarrollo Mecánico

Summa

1

Imagínese: su nuevo operador se pone en marcha esa misma mañana

Encontrar usuarios cualificados es más difícil que nunca, y la formación no debe ser un obstáculo para el rendimiento. Con la serie F Vantage, la mayoría de los trabajos de corte cotidianos pueden aprenderse en menos de dos horas gracias a un software intuitivo, flujos de trabajo de un solo clic y un conjunto de automatizaciones de hardware que eliminan las decisiones de configuración.

2

Imagínese: cuchillas que perduran, flujos ininterrumpidos

Un flujo de trabajo ideal es aquel en el que nunca se rompe una hoja y siempre se mantiene el impulso. La Calibración Automática de Dispositivos, o ADC, está hecha exactamente para esta tarea. La máquina realiza una comprobación completa en 3D del origen de la hoja, la alineación lateral y la profundidad antes de comenzar el trabajo. Los tipos de cuchilla se reconocen automáticamente, por lo que los operarios nunca utilizan la cuchilla equivocada en el material equivocado. Es coherencia sin segundas intenciones.

3

Imagínese - Cambio de trabajo sin fisuras

Entre trabajo y trabajo, los minutos desaparecen. Con la Serie F Vantage, un solo botón de acción se convierte en toda la lista de comprobación del trabajo. El operario cambia el material, activa el flujo de trabajo asignado y todo lo demás sucede automáticamente. No hay que buscar ajustes. No hay reinicios manuales. Sólo cambios predecibles, turno tras turno.

4

Imagínese - Cortar siempre el archivo correcto

Los errores en los códigos de barras y la selección manual de archivos generan residuos evitables. La nueva cámara con conexión ethernet lee los códigos de barras POSTNET de Summa al instante y carga el archivo, la configuración y el perfil de material adecuados sin necesidad de que intervenga el operario. El sistema sabe qué cortar antes de que el operario pulse un botón.

5

Imagínese - Reconocimiento instantáneo de módulos

Los módulos definen la presión, el movimiento y el tipo de corte, y mezclarlos da lugar a costosos errores. Los nuevos identificadores de módulo eliminan por completo ese riesgo. La máquina escanea cada módulo, lo reconoce al instante y lo calibra a la perfección, independientemente de dónde esté colocado en la cabeza.

6

Imagínese: seguridad sin interrupciones

En las plantas con mucho trabajo, la tentación de "simplemente hacerlo" es real. El riesgo también lo es. El concepto de seguridad de la serie F Vantage se ha diseñado para que no sea negociable y para que no pueda eludirse durante el funcionamiento normal. Sin embargo, las interrupciones de seguridad no significan un reinicio total. El funcionamiento puede reanudarse en cuestión de segundos, por lo que los operarios permanecen protegidos y la producción sigue cumpliendo las normas.

Abierto y modular

Diseñado por ser un sistema abierto

Su flujo de trabajo es único. Sus herramientas, sus RIP, sus impresoras, sus socios de automatización; fueron elegidos por una razón. El Vantage Serie F lo respeta. Se adapta al entorno en el que ya confías, sin bloqueos ni restricciones ocultas. No creamos costes de cambio, sea cual sea la configuración.

La plataforma se conecta a **cualquier impresora, cualquier RIP** (con más de 50 compatibles), y **cualquier solución de acabado o manipulación** en la que confíe actualmente. Somos abiertos y nunca le impondremos a terceros. Si está en su flujo de trabajo, tenemos la intención de integrarnos con él. La conectividad Ethernet le permite colocar la máquina y la estación de trabajo donde su producción lo requiera, incluso en espacios controlados de salas blancas.

Todo en el ecosistema Summa está diseñado para trabajar con usted, no para limitarle. Un sistema que se integra sin problemas se convierte en un sistema con el que puedes crecer.



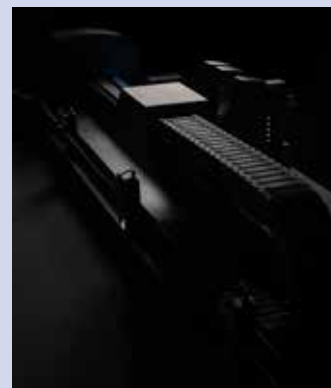


GoProduce toda tu operación en una sola app

GoProduce es donde el operario se encuentra con la máquina y donde la F Series Vantage se gana su reputación de ser intuitiva, estable y colaborativa. El software integrado es su ventanilla única desde el momento en que se imprime su material, lo que simplifica al máximo su ecosistema.

- Conjuntos de acciones adaptables ilimitadas reducen secuencias de trabajo completas a un solo clic en sintonía con cada flujo de trabajo, manteniendo la coherencia de los resultados, independientemente del operador.
- **Material Manager** almacena perfiles validados para que cada trabajo se inicie correctamente, independientemente de quién lo ejecute o en cuántas máquinas. Cree un archivo XML y compártalo en su colección de planos.
- **La automatización de códigos de barras** elimina las conjeturas sobre la selección de archivos y garantiza que la máquina cargue el trabajo correcto con la configuración adecuada en cada ocasión, independientemente de cómo coloque el material.

GoProduce está diseñado para una rápida incorporación y un feedback claro. Acorta las curvas de aprendizaje y reduce la presión sobre los operarios cualificados, una necesidad en el entorno de producción actual.



“La integración lo es todo. Con GoConnect y GoData, la Vantage Serie F se convierte en parte de su ecosistema, abierta a cualquier alimentador o apilador. La automatización, el análisis y los conocimientos predictivos son ahora una certeza. Con Summa en su flujo de trabajo, tendrá la seguridad de estar siempre preparado para lo que el futuro pueda deparar a su empresa.”

Kristof Tilleman

Responsable de desarrollo de software



GoData - Información en tiempo real sobre la que puede actuar

GoData muestra lo que está ocurriendo en su planta de producción en este momento y lo que podría ocurrir a continuación. Supervisa la producción de la máquina en tiempo real, ayudándole a identificar los cuellos de botella y a detectar las ineficiencias antes de que se agraven. Analiza los datos de los trabajos en todos los turnos y materiales, ofreciéndole una visión clara de las tendencias de rendimiento y utilización de la máquina.

Gracias a su API abierta, podrá conectar los datos a su propio entorno de análisis y cuadros de mando, lo que le proporcionará información sobre planificación, producción, uso de materiales, eficiencia de las máquinas y visión estratégica.

Con cada trabajo registrado y visualizado, GoData se convierte en una herramienta de toma de decisiones silenciosa, que le ayuda a comprender cuándo optimizar, cuándo escalar y en qué invierte realmente su tiempo su producción.

GoConnect - El puente

GoConnect conecta la Vantage Serie F a su entorno de producción más amplio. Sistemas ERP, automatización de terceros, alimentadores, plataformas de seguridad; todo se comunica limpiamente.

Convierte su mesa plana en un componente conectado, listo para los flujos de trabajo del mañana.

Preparados para mañana

La plataforma de software Summa se ha creado para los flujos de trabajo actuales y está preparada para los que definirán el mañana. Nuestra arquitectura anticipa el papel de la automatización impulsada por IA, la manipulación robótica y los entornos de producción impulsados por datos.

Los protocolos abiertos permiten nuevas integraciones sin revisiones. El software evoluciona continuamente sin bloquearlo.

A medida que su producción se agudiza y su imaginación se amplía, las máquinas de corte de Summa están preparadas para crecer con usted. No es una promesa vaga, es lo que nos hace ser quienes somos.

F1612

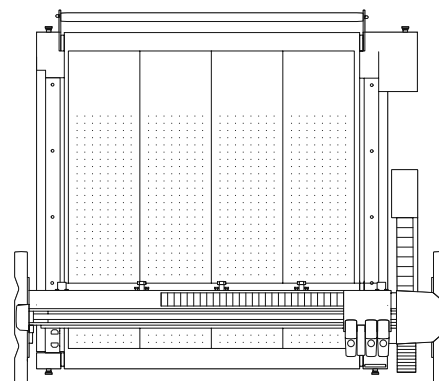
La mesa plana inteligente para equipos que necesitan precisión, flexibilidad y un tamaño que se adapte a cualquier lugar.



Máximo rendimiento en espacios reducidos

A quién va dirigido

La F1612 está hecha para empresas en crecimiento que necesitan una forma fiable de cortar vinilo, pancartas, pegatinas, soportes magnéticos y materiales de cartón ligero, sin renunciar a espacio en la planta de producción. Es el caballo de batalla compacto para equipos que manipulan principalmente materiales flexibles de hasta 165 cm / 65 pulgadas de ancho.



Por qué elegir el F1612

- Cabe en espacios reducidos sin sacrificar su capacidad. Perfecta para plantas de producción compactas y entornos empresariales en crecimiento.
- Maneja toda la mezcla diaria: vinilo adhesivo, pancartas, reflectantes, pilas de laminado y materiales en hojas en la categoría de 165 cm / 65 pulgadas.
- Transportador de flujo de trabajo, soporte de rodillos, abrazaderas y cámara estándar incluidos. Preparada para el trabajo con rollos y hojas desde el primer día.
- Instalación Plug and Play con seguridad integrada y un diseño preparado para el futuro que crece con su empresa.

DIMENSIONES	247 x 220 x 110 cm / 97 x 87 x 43 pulgadas
ANCHURA DEL MATERIAL	Hasta 165 cm / 65 pulgadas
ZONA DE TRABAJO	160 x 120 cm / 63 x 47 pulgadas
VACÍO	1,3 kW (50 Hz) / 1,75 kW (60 Hz)
ZONAS DE VACÍO	4 zonas (1 fila, 4 columnas)
VELOCIDAD	Hasta 1000 mm/seg / 39 pulgadas/seg
ACELERACIÓN	Hasta 1G
REQUISITOS	Estándar: 3 x 400V + N, 50Hz, máx. 20A
	O: 3 x 208V + N, 60Hz, máx. 30A
	O: 3 x 230V, 50Hz, máx. 20A
	O: 3 x 400V + N, 60Hz, máx. 20A
	O: 1P 240V + N 30A (sólo EE.UU)

IDEAL PARA CORTAR:

PEGATINAS
MATERIALES REFLECTANTES
SEÑALIZACIÓN FLEXIBLE
LÁMINAS MAGNÉTICAS
CALCOMANÍAS

F1625

El modelo para las empresas que quieren gestionarlo
todo: bobinas y rollos, paneles, rígidos, hojas



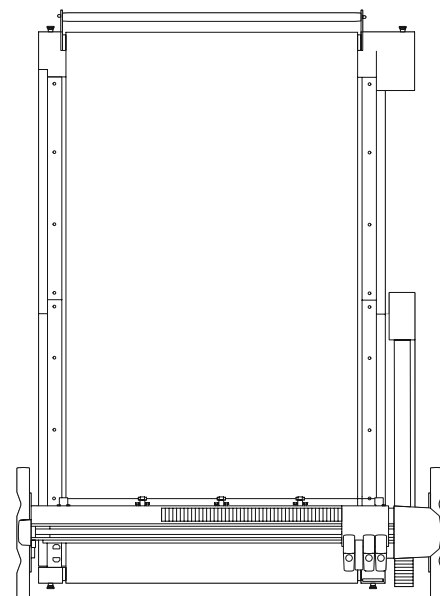
La mesa de producción más versátil

A quién va dirigido

La F1625 es la mesa plana polivalente para profesionales de la rotulación y la cartelería, la industria, el embalaje y el textil que necesitan una mesa que admita tanto soportes flexibles y especiales como hojas completas de 122 x 244 cm). Es la elección perfecta para equipos preparados para realizar tareas de fresado, hendido, prototipado, trabajo en punto de venta y envasado de tiradas cortas, todo en una sola plataforma.

Por qué elegir el F1625

- El punto ideal para los operadores que quieren "una mesa que lo haga todo."
- Corta vinilo, pancartas, planchas de espuma, cartón ondulado, PVC de hasta 5 mm, madera contrachapada, MDF, ACM, paneles sándwich de aluminio, acrílico, fieltro y mucho más.
- Diseñado en torno a los flujos de trabajo de las hojas: dimensiones perfectas para tableros de 122 x 244 cm / 4 x 8 pies.
- El modo tándem y la zona del operario minimizan el tiempo de espera, ideal para la producción diaria de alta mezcla y alto valor.
- La misma modularidad a prueba de futuro que todos los modelos F, con routing completo, hendido, corte y soporte de herramientas.

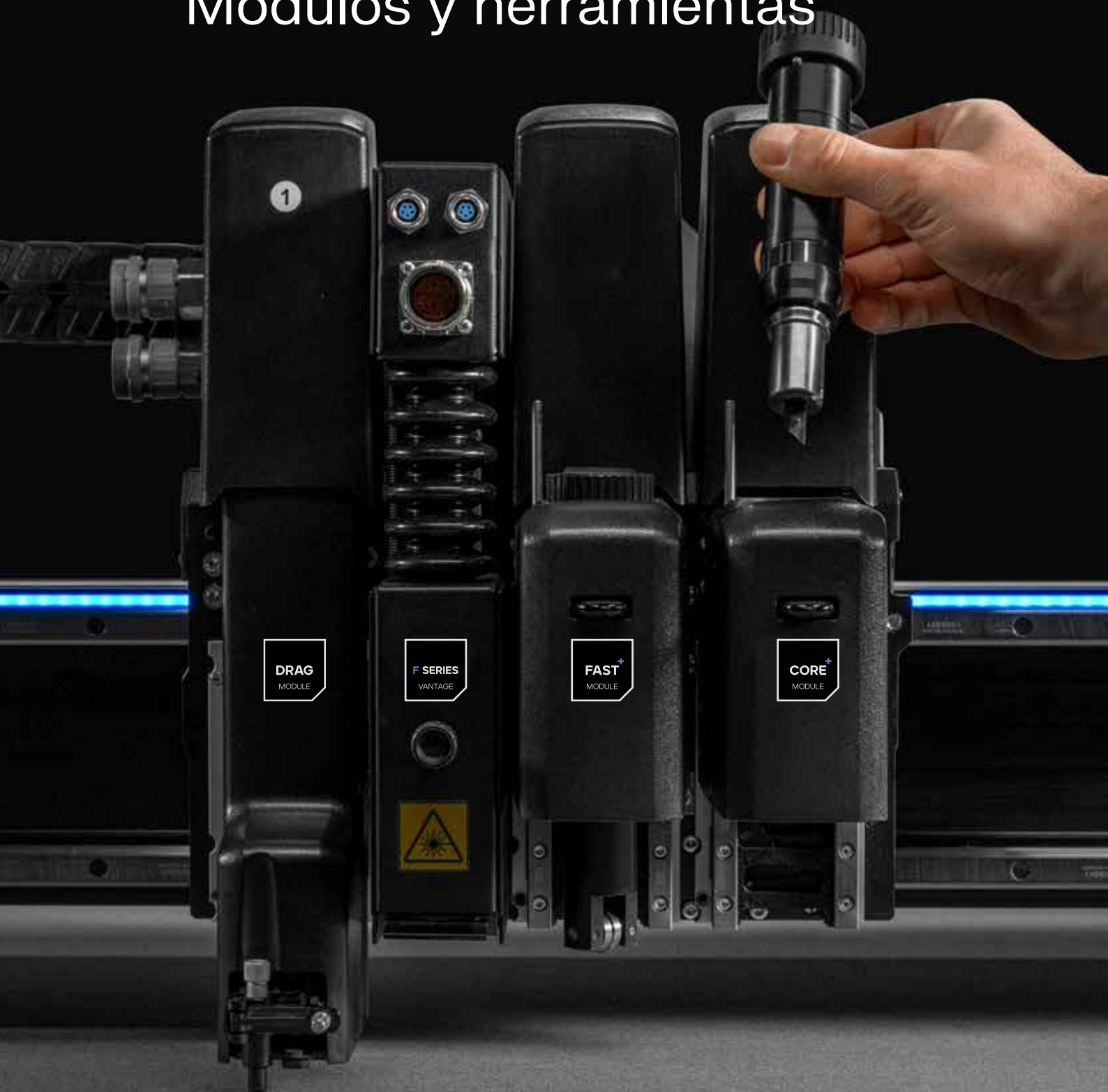


DIMENSIONES	247 x 330 x 110 cm / 97 x 130 x 43 pulgadas
ANCHURA DEL MATERIAL	Hasta 165 cm / 65 pulgadas
ZONA DE TRABAJO	160 x 250 cm / 63 x 98 pulgadas
VACÍO	2 x 1,3 kW (50 Hz) / 2 x 2 kW (60 Hz)
ZONAS DE VACÍO	8 zonas (2 filas, 4 columnas)
VELOCIDAD	Hasta 1000 mm/seg / 39 pulgadas/seg
ACELERACIÓN	Hasta 1G
REQUISITOS	Estándar: 3 x 400V + N, 50Hz, máx. 20A
	O: 3 x 208V + N, 60Hz, máx. 30A
	O: 3 x 230V, 50Hz, máx. 20A
	O: 3 x 400V + N, 60Hz, máx. 20A

IDEAL PARA CORTAR:

TABLERO RÍGIDO DE 4 X 8 PIES
 PVC EXPANDIDO/CARTÓN DE ESPUMA
 PANAL Y TABLERO
 CONTRACHAPADO MULTICAPA
 ACM/ACP
 ACRÍLICO/PMMA
 ALUMINIO
 PANCARTAS
 LÁMINAS REFLECTANTES
 SOPORTES MAGNÉTICOS

Módulos y herramientas



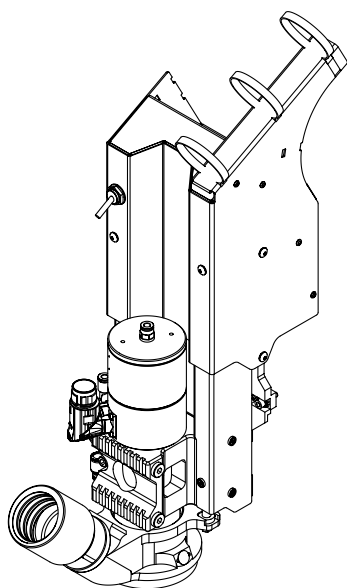
Flujo de trabajo automatizado y continuo

El cabezal Vantage de la serie F puede transportar hasta tres módulos a la vez, lo que proporciona a los operadores todo lo que necesitan ya en la máquina, con la libertad de colocar cada módulo donde más le convenga. Los trabajos complejos se ejecutan sin interrupción. El trabajo diario se vuelve predecible.

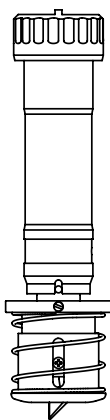
El resultado es sencillo: dedicará menos tiempo a cambiar de herramienta y más a producir el trabajo que esperan sus clientes.

Con el nuevo módulo rápido, que acompaña al módulo tangencial ya existente, dispone de 2 opciones claras para abordar el tipo de trabajos que necesita ejecutar con precisión y rapidez.

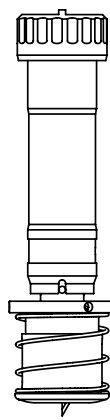
NUEVO



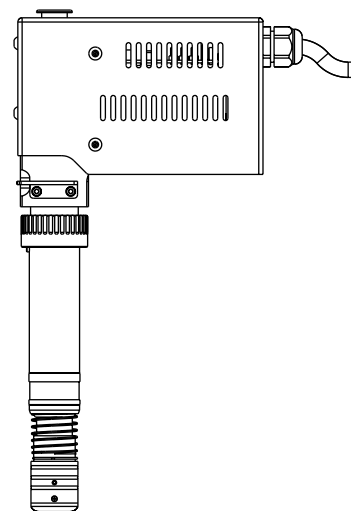
**Módulo router HF
de 3,7 kW**



**Material rígido
herramienta de
recorte**



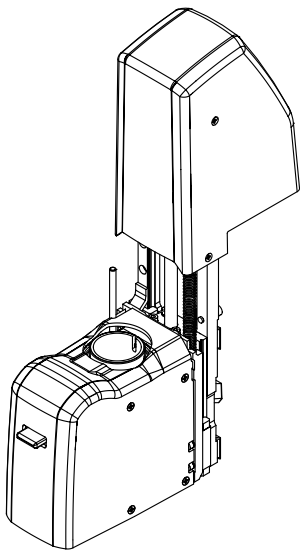
**Herramienta de
recorte de alta
precisión**



**Herramienta
oscilante eléctrica
de alta resistencia**

Módulos versátiles

Un módulo para una amplia gama de herramientas con cambio de herramienta fácil y rápido.

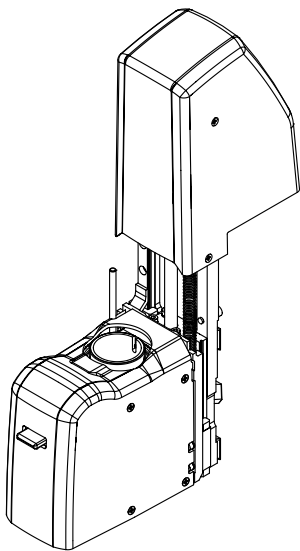


Módulo Fast+

Construido para la velocidad en el trabajo detallado. El módulo rápido acelera el movimiento Z vertical, el que más tiempo consume en el corte complejo. Cada ciclo ascendente y descendente es más rápido, lo que supone una ventaja apreciable en diseños complejos, esquemas de envasado y trabajos de producción de varios pasos. Perfecta para materiales de cartón ligero, sustratos flexibles y formas de gran detalle.

Movimiento Z vertical acelerado para aumentar significativamente la velocidad de corte, perfecto para cartón ligero, sustratos flexibles y formas de gran detalle.

FAST⁺
MODULE



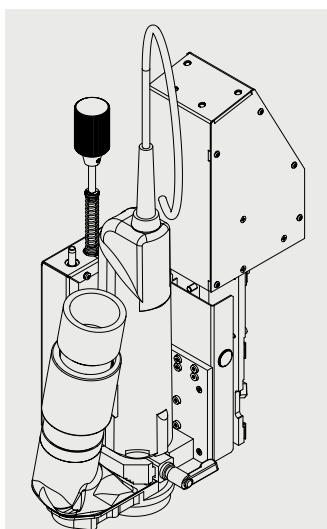
Módulo Core+

El módulo de precisión todoterreno. Con gran fuerza descendente y soporte para la más amplia gama de herramientas, el módulo tangencial lo maneja todo, desde el semicorte hasta el hendido, el corte en V, el trabajo de recorte pesado y las cuchillas oscilantes para materiales gruesos. Es la elección versátil para entornos de producción mixtos.

Un caballo de batalla flexible con gran fuerza descendente que admite la más amplia gama de herramientas.

CORE⁺
MODULE

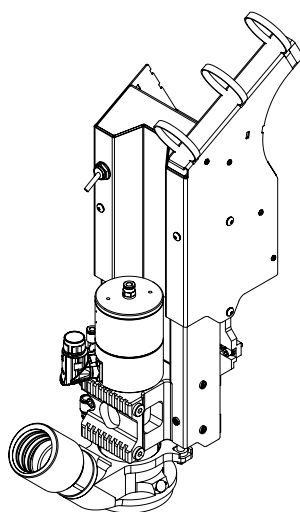
Módulos de una sola herramienta



Modulo de fresado estandar

1,4 kW de fresado para señalización rígida, fabricación de expositores y componentes industriales.

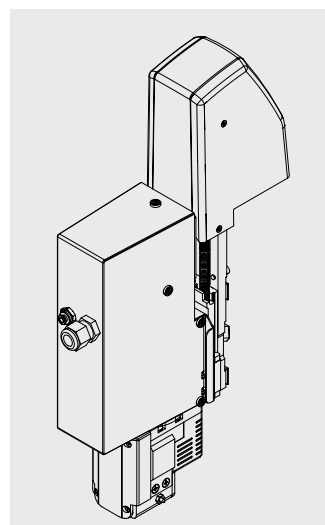
Proporciona bordes lisos y acabados limpios en materiales como PVC espumado, MDF, acrílico, ACP/ACM y policarbonato.



Modulo de fresado de alta frecuencia 3.7 kW

Una fresadora de alta producción con hasta 60.000 RPM, lo que la hace dos veces más rápida que la fresadora estándar.

Perfecta para materiales rígidos exigentes y aplicaciones en las que la calidad del filo y la velocidad de corte son igual de importantes.



Modulo rotativo

Construida para los tejidos más resistentes con una cuchilla decagonal.

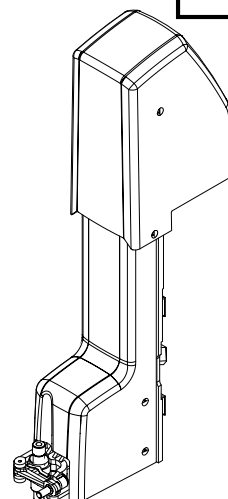
Mantenga el material en su sitio gracias a la mínima fuerza horizontal de la cuchilla giratoria, lo que se traduce en un arrastre mínimo y cortes fiables.

ROTARY KNIFE
MODULE

Módulo de arrastre - *Incluido con cada modelo.*

Corte y semicorte rápido y preciso con una generosa fuerza descendente, ideal para vinilo adhesivo, láminas para ventanas, materiales con chorro de arena y trabajos de dibujo detallados.

DRAG
MODULE



Una herramienta para cada trabajo

Todos los trabajos siguen la misma lógica simple: el módulo determina el movimiento, la herramienta determina el corte y el software garantiza el emparejamiento correcto en todo momento.

Cada módulo aporta sus propios puntos fuertes -velocidad, precisión o par- y cada herramienta está optimizada para una clase específica de materiales. El reconocimiento automático de herramientas elimina las conjeturas, cargando inmediatamente los ajustes correctos.

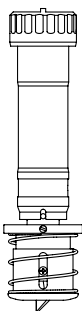
Esto crea un sistema que se adapta a medida que evoluciona su producción. Empieza por lo esencial. Añade módulos y herramientas con el tiempo. La plataforma crece de forma natural con su flujo de trabajo, sus clientes y sus ambiciones.



Herramientas destacadas

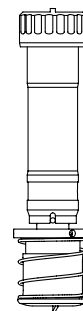
Herramienta de recorte de material rígido

El nuevo estándar.
Corta PVC espumado de hasta 8 mm con resultados limpios y uniformes.
Para muchos talleres, esta única herramienta sustituye a una serie de cuchillas especiales, lo que reduce drásticamente los cambios de herramientas.



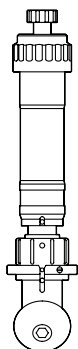
Herramienta de corte de alta precisión

Para detalles finos en materiales ligeros.
Una cuchilla refinada diseñada para el acabado de precisión en sustratos más finos, que ofrece detalles nítidos con una distorsión mínima.



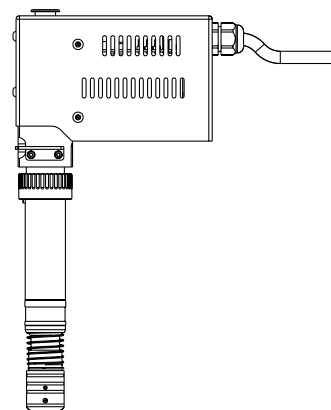
Herramienta para cartón ondulado

Resultados rápidos, silenciosos y similares a los del troquelado.
Corta materiales ondulados de hasta 8 mm sin oscilación; eliminando el polvo, reduciendo el ruido y evitando el desgaste del transportador.



Power-EOT

Una herramienta de corte oscilante plug-and-play más potente, ideal para planchas de goma, espumas, mousses y panales de hasta 16 mm.



Una alineación completa

- **HERRAMIENTA DE RECORTE DE MATERIAL RÍGIDO:** Corta materiales rígidos de hasta 8 mm de grosor **[NUEVO]**
- **HERRAMIENTA DE RECORTE DE ALTA PRECISIÓN:** Para detalles finos en material de hasta 6 mm de grosor **[NUEVO]**
- **HERRAMIENTA PARA CARTÓN ONDULADO:** Para materiales ondulados de hasta 8 mm sin oscilación
- **HERRAMIENTA DE CORTE DE UN SOLO FILO:** Corta soportes flexibles y rígidos de hasta 6 mm
- **HERRAMIENTA DE CORTE DE DOBLE FILO:** Corta soportes rígidos de hasta 5 mm / 0,19"
- **HERRAMIENTA DE CORTE DE ALTA RESISTENCIA:** Corta materiales densos de hasta 15 mm / 0,59"
- **HERRAMIENTA SEMICORTE:** Kiss-cut formas complejas
- **HERRAMIENTA DE HENDIDO:** Hendido a varias profundidades
- **HERRAMIENTA DE CORTE EN V:** Ángulos de corte (0°-45°) en materiales rígidos de hasta 27 mm / 1,06"
- **HERRAMIENTA DE PERFORACIÓN:** Perfora soportes finos y gruesos
- **EOT (HERRAMIENTA OSCILANTE ELECTRICA):** Corta materiales blandos a semidensos de hasta 18mm / 0.7"
- **POT (HERRAMIENTA NEUMÁTICA OSCILANTE):** Corta materiales gruesos de hasta 25 mm / 0,98"
- **POT-L (HERRAMIENTA OSCILANTE NEUMATICA CON CUCHILLA LARGA):**
Corta materiales gruesos y blandos de 20-42 mm / 0,78"-1,65"
- **HERRAMIENTA DE CORTE 45°:** Corte ranuras en forma de V a 45° de hasta 5 mm / 0,19"

Aplicación de herramientas visión general



	Módulo de arrastre	Estándar	Módulo de enrutamiento	Módulo enrutador de alta frecuencia de 3,7 kW	Módulo de cuchillas giratorias	Herramienta de recorte de material rígido	Herramienta de corte de alta precisión	Herramienta Kiss-Cut	Herramienta de recorte de una arista	Herramienta de corte en bisel	Herramienta de corte de doble filo	Herramienta de recorte de alta resistencia	Herramienta ondulada	EOT	POT	POT-L	
RECOMENDADO																	
ALTERNATIVA																	
	Módulo tangencial Fast																
MATERIALES DE PAPEL																	
PAPEL < 200 G/M ²						■	■	■	■		■	■	■				
CARTÓN PLEGABLE 300-500 G/M						■	■	■	■		■	■	■				
ACANALADO SIMPLE 1-4 MM													■	■	■	■	
DOBLE ESTRIADO ONDULADO 4-8 MM														■	■	■	
TABLERO ALVEOLAR < 10 MM														■	■	■	
TABLERO ALVEOLAR ≥ 10 MM															■	■	*
COMPUESTOS																	
FOAMCORE CON FORRO DE PAPEL						■	■		■	■	■	■	■				
NÚCLEO DE ESPUMA CON REVESTIMIENTO DE HIPS		■	■	■													
FOAMCORE CON REVESTIMIENTO DE PVC		■	■	■													
ACP/ACM		■	■	■													
MATERIALES SINTÉTICOS																	
CARTÓN ONDULADO PP ≤ 8 MM													■	■			
CARTÓN ONDULADO PP > 8 MM			■	■	■										■	■	*
TABLERO DE PVC EXPANDIDO ≤ 5 MM						■	■										
TABLERO DE PVC EXPANDIDO ≤ 8 MM						■	■										
TABLERO DE PVC EXPANDIDO > 8 MM			■	■	■												
PLANCHAS DE POLIPROPILENO ≤ 1,2 MM						■	■		■		■	■	■				
POLICARBONATO ≤ 0,6 MM						■	■		■		■	■	■				
POLICARBONATO > 1 MM			■	■	■												
PLEXI			■	■	■												
PET < 1,2 MM			■	■	■									■	■		
PET < 2 MM			■	■	■									■	■		
MATERIALES EN ROLLO																	
VINILO ADHESIVO	■					■	■	■	■		■	■	■				
BANNER					■	■	■	■	■		■	■	■				
LONA DE PROTECCIÓN						■	■	■	■		■	■	■				
LÁMINAS REFLECTANTES						■	■	■	■		■	■	■				
MAGNÉTICO						■	■	■	■		■	■	■				
MADERA																	
MDF			■	■	■												
CONTRACHAPADO			■	■	■												
MADERA DURA NATURAL			■	■	■												
TEXTILES																	
POLIÉSTER TEJIDO					■												
TEJIDOS LAMINADOS					■												
LIENZO					■												
MATERIALES INDUSTRIALES																	
MANTAS DE BARNIZ													■	■			
JUNTA						■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	
ESPUMA AISLANTE										■	■	■	■	■	■	■	*
GOMA														■	■	■	*
	* grosor mín. 20 mm																



	Herramienta de perforación	V Herramienta de corte 0	Herramienta de corte en V 16	Herramienta de corte en V 22,5	Herramienta de corte en V 30	Herramienta Vcut 45	"Herramienta de hendido D25 R3 W8"	"Herramienta de hendido D25 R1,5 W8"	"Herramienta de hendido D25 R0,75 W1,5"	"Herramienta de hendido D15 R0,35 W0,7"	"Herramienta de hendido D15 R0,17 W0,35"	"Herramienta de hendido D50 R1,5"
	Módulo tangencial Core											
MATERIALES DE PAPEL												
PAPEL < 200 G/M ²												
CARTÓN PLEGABLE 300-500 G/M												
ACANALADO SIMPLE 1-4 MM												
DOBLE ESTRIADO ONDULADO 4-8 MM												
TABLERO ALVEOLAR < 10 MM												
TABLERO ALVEOLAR ≥ 10 MM												
COMPUESTOS												
FOAMCORE CON FORRO DE PAPEL												
NÚCLEO DE ESPUMA CON REVESTIMIENTO DE HIPS												
FOAMCORE CON REVESTIMIENTO DE PVC												
ACP/ACM												
MATERIALES SINTÉTICOS												
CARTÓN ONDULADO PP ≤ 8 MM												
CARTÓN ONDULADO PP > 8 MM												
TABLERO DE PVC EXPANDIDO ≤ 5 MM												
TABLERO DE PVC EXPANDIDO ≤ 8 MM												
TABLERO DE PVC EXPANDIDO > 8 MM												
PLANCHAS DE POLIPROPILENO ≤ 1,2 MM												
POLICARBONATO ≤ 0,6 MM												
POLICARBONATO > 1 MM												
PLEXI												
PET < 1,2 MM												
PET < 2 MM												
MATERIALES EN ROLLO												
VINILO ADHESIVO												
BANNER												
LONA DE PROTECCIÓN												
LÁMINAS REFLECTANTES												
MAGNÉTICO												
MADERA												
MDF												
CONTRACHAPADO												
MADERA DURA NATURAL												
TEXTILES												
POLIÉSTER TEJIDO												
TEJIDOS LAMINADOS												
LIENZO												
MATERIALES INDUSTRIALES												
MANTAS DE BARNIZ												
JUNTA												
ESPUMA AISLANTE												
GOMA												
* grosor mín. 20 mm mín.												



“Todas las opciones de la Serie F Vantage, desde la arquitectura del firmware hasta el diseño de las herramientas, eliminan la fricción. El resultado es un sistema que avanza más rápido en todo el proceso de acabado, ofreciendo el retorno de la inversión más rápido imaginable.”

Randi Kerkaert
Responsable de producto

Diseñado para sus objetivos

La línea Serie F Vantage no está diseñada para un único mercado. Está construida para adaptarse a las realidades de la señalización, el embalaje, el textil y la producción industrial, donde los materiales cambian, los plazos cambian y la precisión nunca puede fallar.

Cada industria tiene sus propios retos, y la Vantage está diseñada para afrontarlos con confianza.



Diferentes industrias. Diferentes materiales. Un sistema de acabado que los mantiene a todos en movimiento.

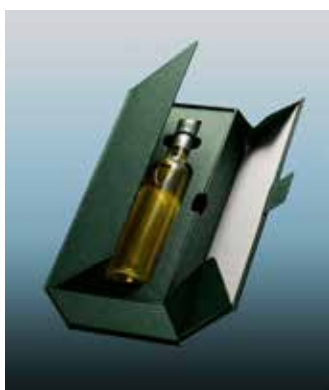


Rotulacion y senalizacion

Plazos de entrega rápidos, materiales variados y una presión constante por la coherencia. La Vantage de la serie F maneja todo tipo de materiales, desde vinilo y pancartas hasta tableros rígidos, con la misma precisión constante. Los contornos complejos permanecen limpios. Las carreras largas siguen siendo predecibles. Tanto si produce calcomanías para escaparates, expositores para puntos de venta o señales de tráfico, el flujo de trabajo se mantiene fluido y repetible.

Industrial

En entornos industriales, la fiabilidad no es negociable. La línea Vantage de la serie F está diseñada para procesar con confianza materiales densos, laminados técnicos, compuestos de ingeniería y sustratos más gruesos como aluminio, ACM y PVC. Desde juntas y aislamientos hasta componentes complejos cortados a partir de paneles rígidos, el sistema mantiene un rendimiento predecible trabajo tras trabajo.



Embalaje

El envasado requiere precisión estructural, pliegues nítidos y flexibilidad para pasar de prototipos a tiradas cortas de producción sin perder tiempo. La Vantage ofrece cortes en V, incisos y recortes uniformes en cartón plegable, cartón ondulado y materiales compuestos especiales. Obtendrá bordes limpios, tolerancias ajustadas y un flujo de trabajo que gestiona tanto el envasado creativo como la producción repetible.

Textil

El trabajo textil exige control: cortes estables en materiales porosos o propensos al estiramiento, bordes limpios y flujos de trabajo que siguen siendo fiables incluso en grandes volúmenes. El sistema Vantage de la serie F permite un corte textil rápido y preciso con herramientas y módulos diseñados para reducir el arrastre, la distorsión y los errores de manipulación. Desde ropa deportiva y banderas hasta señalización blanda, los resultados se mantienen nítidos.



Códigos de pedido - consumibles

MÓDULO DE ARRASTRE	
391-231	Cuchillo de arrastre 60'
391-358	Cuchillo de arrastre 55'
391-363	Portacuchillas de arrastre (cobre) para cuchillas de chorro de arena #391-358
395-430	Roller ball negro (5 piezas)
395-434	Portaplumas universales (2 tipos) para cabezal de arrastre
395-438	Bolígrafo de fibra negro (5 unidades)
9TL89-67033	Portacuchillas de arrastre estándar
9TL89-67041	Cuchilla de arrastre estándar 36'
MÓDULOS TANGENCIALES - CUCHILLAS	
390-534	Cuchilla tangencial estándar 36' (5x)
390-550	Cuchilla tangencial 60' chorro de arena
390-551	Cuchilla tangencial de doble punta 36'
390-560	Cuchilla tangencial 45°, cuña 40/25°
395-348	Pieza de nariz, estándar
500-3318	Portacuchillas con ajuste de profundidad
390-553	Herramienta de instalación de cuchillas tangenciales
HERRAMIENTA OSCILANTE ELECTRÓNICA / EOT	
500-9800	Cuchillo OT L25 65°
500-9810	Cuchillo OT L25 / 65°-80°
500-9811	Cuchillo OT L25 / 65°-85°
500-9812	Cuchillo OT L28 / 65°-85°
500-9813	Cuchilla OT L25 / 0°-65°
500-9814	Cuchilla OT L38 / 45°-86°
500-9815	Cuchilla OT L33 / 45°-85°
HERRAMIENTA DE RECORTE DE UNA ARISTA	
500-9801	Cuchilla de un solo filo 65°
HERRAMIENTA DE CORTE DE DOBLE FILO	
500-9802	Cuchilla de doble filo 50°
500-9803	Cuchilla de doble filo 60°
500-9804	Cuchilla de corte de doble filo 50° sin rebaba (2x)
HERRAMIENTA DE RECORTE DE ALTA RESISTENCIA	
500-9807	Cuchilla de corte resistente 45°/90°
Herramientas V-Cut	
500-9825	Cuchilla V-Cut 0,9 mm (5x)
500-9826	Hoja V-Cut metal duro
Herramienta de corte en bisel	
500-9827	Cuchilla BevelCut sin rebabas
500-9829	Cuchilla simétrica BevelCut
HERRAMIENTA NEUMÁTICA OSCILANTE / POT / POT-L	
500-9894	POT cuchillo plano L44.5 CL20 T0.7
500-9895	Cuchillo POT punta plana L51 CL27
500-9896	Cuchillo POT dentado L49.5 CL27
500-9897	POT cuchillo puntiagudo L44.5 CL20 T0.8
500-9898	POT cuchillo plano L44.5 CL20 T1.5
500-0140	1 juego de juntas de espuma para POT Mk2
500-9835	Cuchillo POT-L L50 T1.0 (3X)
500-9830	Cuchillo POT punta plana L20 T0.63 (X3)
500-9831	Cuchillo POT punta plana L27 T0.63 (3X)
500-9832	Cuchillo POT punta plana L20 T1.5 (3X)
500-9833	Cuchillo POT punta plana dentada L27 T1 (X3)
500-9834	Cuchillo POT L20 T1 (3X)
HERRAMIENTA DE PERFORACIÓN	
500-9890	Cuchilla de perforación 1X1 mm D11 mm (12TP1)
500-9891	Cuchilla de perforación 1,7X1,7 mm D11 mm (8TP1)
500-9892	Cuchilla de perforación 3X3 mm D4 mm (4TP1)
500-9893	Cuchilla de perforación 5X5 mm D4 mm (3PT1)
Herramienta ondulada	
500-9820	50° Simétrico Cuchilla recubierta hasta 5 mm
500-9821	65° Cuchilla recubierta simétrica hasta 8 mm
MÓDULO DE CUCHILLAS GIRATORIAS	
500-9860	Cuchillo decagonal D25 (3X)
500-9861	Cuchillo decagonal D28 (3X)
500-9862	Cuchillo decagonal D32 (3X)

SISTEMA DE RUTAS	
500-0355	Pinza 3MM para 1400 FME
500-0356	Pinza 4MM para 1400 FME
500-0357	Pinza 6MM para 1400 FME
500-0358	Pinza 6-35MM para 1400 FME-P
500-0359	Pinza 8MM para 1400 FME-P
500-9850	BIT D3/3 L38/11 1FL UC MP (3X)
500-9852	BIT D4/4 L50/12 1FL UC MP (3X)
500-9872	BIT D3/3 L38/6 1FL UC MP (3X)
500-9873	BIT D4/4 L50/6 1FL UC MP (3X)
500-9874	BIT D4/4 L50/14 1FL UC MP (3X)
500-9854	BIT D6/3 L50/06 1FL UC MP (3X)
500-9856	BIT D6/4 L50/12 1FL UC MP (3X)
500-9857	BIT D6/6 L50/12 1FL UC BAL MP (3X)
500-9858	BIT D6/6 L58/22 1FL UC BAL MP (3X)
500-9863	BROCA D6/10 L50/6 V RANURA 2FL 90° (2X)
500-9864	BIT D6/6 L50/22 2FL UC/DC (2X)
500-9865	BIT D6/6 L50/12 1FL UC BAL CT (3X)
500-9866	BIT D6/3 L50/11 1FL DC MP (3X)
500-9867	BIT D6/3 L50/6 1FL UC CT MP (3X)
500-9868	BIT D6/4 L50/12 1FL UC CT MP (3X)
500-9869	BIT D6/2 L50/6 1FL UC CT MP (3X)
500-9870	BIT D6/4 L50/6 1FL UC CT MP (3X)
500-9875	BIT D6/2 L50/6 1FL UC MP (3X)
500-9876	BIT D6/3 L50/11 1FL UC MP (3X)
500-9877	BIT D6/4 L50/6 1FL UC MP (3X)
500-9878	BIT D6/6 L50/12 1FL UC MP (3X)
500-9879	BIT D6/3 L50/6 1FL DC MP (3X)
500-9880	BIT D6/4 L50/12 1FL DC MP (3X)
500-9881	BIT D6/6 L50/12 1FL DC MP (3X)
500-9882	BIT D6/2 L50/6 1FL UC A (3X)
500-9883	BIT D6/3 L50/6 1FL UC A (3X)
500-9884	BIT D6/3 L50/11 1FL UC A (3X)
500-9885	BIT D6/4 L50/8 1FL UC A (3X)
500-9886	BIT D6/4 L50/12 1FL UC A (3X)
500-9887	BIT D6/6 L50/12 1FL UC BAL A (3X)
500-9888	BIT D6/6 L58/22 1FL UC BAL A (3X)
500-9889	D6/4 L60/14 1FL UC DLC (1x)
500-9859	D6/6 L50/14 Pulido
ACCESORIOS	
1NC40-67034	juego de 2 portabobinas de 3" para rollos de 6,5" (16,5CM) de diámetro
500-0312S	POT guía de latón
500-1255	fuelle de leva
500-1302	llave de herramientas
500-3313	Guía de cuchillas Herramienta electrónica oscilante
500-3315S	Disco deslizando uni Cuchilla SGL/DBL
500-3325	Herramienta de montaje de cuchillas Corte en V embalado
KIT-5051	Kit de etiquetas de código de barras
500-9225	accesorio basculante F1612
500-9364	motor fresador de repuesto 1400W
500-9828	disco deslizando Bevelcut
KIT-5109	Cepillos extractores para fresadoras

En Summa creemos que la imaginación es poderosa. Pero la imaginación, agudizada por la precisión, es imparable.

Diseñamos soluciones de corte que marcan el ritmo. Desde cortadoras planas y de bobina de última generación hasta un software tan intuitivo que convierte ideas complejas en trabajos acabados con un solo clic. Sin fricción. Sin compromiso. Sólo resultados que se sienten sin esfuerzo y tienen un aspecto extraordinario.

Para nosotros, la innovación empieza por escuchar. A los fabricantes de recuerdos. Los tocadores de detalles. A los que tienden puentes entre lo bueno y lo perfecto.

Sus retos inspiran nuestros avances. Su ambición alimenta nuestra obsesión por la precisión, la rapidez y la fiabilidad.

Y sí, hay un poco de magia en lo que hacemos. Ese momento en el que la intención se convierte en resultado. Cuando la tecnología se convierte en el habilitador silencioso de la creatividad. Cuando las herramientas no sólo funcionan, sino que trabajan contigo. Porque Summa no es sólo máquinas o software.

Se trata de las personas y de lo que pueden hacer. Estamos aquí para ayudarle a imaginar cómo sería algo mejor.

**IMAGINATION,
SHARPENED**



summa



Summa NV
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Bélgica

www.summa.com

Summa America LLC
8517 W. Washington
Street, Suite 101
Indianápolis, IN 46231
EE.UU

