

Auf einen Blick

B100 – die wirtschaftliche und nachhaltige Lösung für viele Fuhrparks

- hohe CO₂-Einsparung
- hergestellt aus nachhaltig zertifizierten Rohstoffen
- hohe natürliche Schmierfähigkeit
- bewährte Technologie im europäischen Schwerverkehr
- attraktive Wirtschaftlichkeit
- Beitrag zur regionalen Wertschöpfung

B100



B100 oder HVO100?

Welcher Kraftstoff ist der richtige?

Sowohl B100 als auch HVO100 leisten einen wichtigen Beitrag zur Dekarbonisierung des Verkehrs. Welcher Kraftstoff die optimale Lösung ist, hängt von Fahrzeugtyp, Herstellerfreigabe, Einsatzbereich und den individuellen Nachhaltigkeitszielen Ihres Unternehmens ab.

Wir beraten Sie gerne, welcher erneuerbare Kraftstoff am besten zu Ihrem Fuhrpark passt.

Bio Diesel

Nachhaltiger Kraftstoff
aus nachwachsenden Rohstoffen

Manfred Mayer MMM
Mineralöl Vertriebsgesellschaft m.b.H.

7201 Neudörf, Schreinergergasse 1
+43 (0) 5 77 240-1

info@mmm-energie.at

MMM
ENERGIE

www.mmm-energie.at

B100 Bio Diesel

B100 von MMM ist ein hochwertiger Biodieselskraftstoff auf Basis von Rapsmethylester (RME) und erfüllt die Anforderungen der Norm EN 14214 für Fettsäuremethylester (FAME). Er wird aus nachhaltig zertifiziertem Rapsöl hergestellt und bietet eine leistungsfähige, erneuerbare Alternative zu fossilem Dieselskraftstoff.

Nachhaltig

- Deutlich geringere Treibhausgasemissionen über den gesamten Lebenszyklus gegenüber fossilem Diesel.
- Herstellung aus nachwachsenden und nachhaltig zertifizierten Rohstoffen.
- Beitrag zur Erreichung von Klimazielen und ESG-Vorgaben.

Bewährte Technik

- Erhöhter Sauerstoffgehalt sorgt für eine saubere und effiziente Verbrennung.
- Reduzierte Rußbildung und geringere Partikelablagerungen im Motor.
- Hohe Schmierfähigkeit trägt zur Schonung von Einspritzsystem und Motor bei.

Flexibel einsetzbar

- Kann – sofern vom Fahrzeughersteller freigegeben – als Reinkraftstoff (B100) oder in beliebigen Mischungsverhältnissen mit fossilem Diesel verwendet werden.
- Wird unterwegs kein B100 angeboten, kann problemlos Diesel nachgetankt werden.

Wirtschaftlich

- Häufig preisgünstiger als fossiler Diesel.
- Sofort verfügbare Lösung zur Reduzierung der CO₂-Emissionen ohne Investitionen in neue Fahrzeuge oder Infrastruktur.

Für wen eignet sich B100?

- Transport- und Logistikunternehmen
- Bauunternehmen
- Landwirtschaft
- Kommunale Fuhrparks
- Entsorgungsunternehmen
- Bus- und Reiseunternehmen

Viele moderne Nutzfahrzeuge sind bereits für den Betrieb mit B100 freigegeben. Maßgeblich sind die jeweiligen Freigaben des Fahrzeug- beziehungsweise Motorenherstellers, da RME Dichtungen und Leitungen angreifen kann und eine starke Lösungsmittelwirkung hat.

Eigenschaften		B100	Diesel B7
Norm		EN 14214	EN 590
Cetanzahl, min.		54-65*	51
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	860-900	820-845
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	3,5-5,0	2,0-4,5
Schwefelgehalt, max.	mg/kg	10	10
Flammpunkt, min.	°C	101	55
Wassergehalt, max.	mg/kg	500	200
Gesamtkontamination, max.	mg/kg	24	24
Oxidationsstabilität, min	Hod	8	20
CFPP (je nach Saison), max.	°C	-10	Sommer/ Winter
Biogener Anteil	%	100	bis 7 % FAME

* EN14214 schreibt mind Cetanzahl von 51 vor; abhängig vom **Rohstoff RME (Raps)**: 54-58, **UCOME**: 55-65