

DEURAFMETINGEN

Een nationale beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door certificeringinstelling SKH (Stichting Keuringsbureau Hout) en het KIWA. De richtlijn geeft een basis voor productcertificatie voor o.a. het KOMO-certificaat. De certificeringinstellingen moeten zich daarbij baseren op de Nederlandse Norm die door het Nederlandse Normalisatie Instituut (NEN) is vastgelegd.

Met betrekking tot deurafmetingen is dat de NEN 3408 normering. Deze norm geeft de maten aan voor binnendeuren.

De minimale nominale afmetingen van het deurblad bedragen:

- * hoogte: 2015 mm
- * breedte: 530 mm
- * dikte: 38 mm
- * opdek: minimale sponninghoogte moet 8 mm zijn.

Al onze deuren zijn geschikt voor toepassing in de gangbare binnendeurkozijnen in zowel hout als staal.

Hoe de deurafmeting bepaald wordt, staat beschreven in NEN-EN 951.

Bepaling deurafmeting

Voor de bepaling van hoogte en breedte is een rolmaat met een accuraatheid van 0,5 mm vol-

doende. Voor de bepaling van de dikte moet een meetinstrument gebruikt worden met een accuraatheid van 0,1 mm, bijvoorbeeld een schuifmaat.

Bepaling rechthoekigheid/haaksheid

Met behulp van een winkelhaak (met een nauwkeurigheid van 0,1 mm in 500 mm) die op elke hoek van de deur gelegd kan worden, kan de rechthoekigheid van de deur bepaald worden tot op 0,1 mm nauwkeurig.

Kromming en scheluwte (uitbuiging)

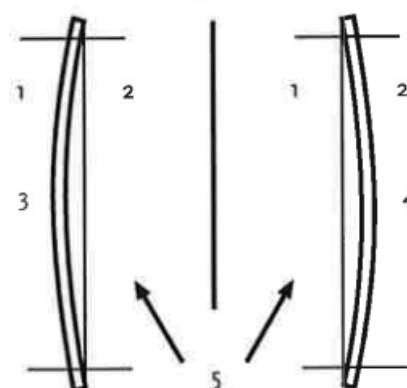
De kromming en scheluwte (uitbuiging) van het deurblad uit het vlak, worden bepaald volgens NEN-EN 952. De toevoeging EN betekent in dit geval dat het een Europese norm betreft. Meting van kromming en scheluwte wordt altijd gemeten onder de volgende voorwaarden:

- kozijn dient te allen tijde recht en (dus) in het lood te staan
- afhankelijk op deugdelijke wijze is geschied en dus het juiste hang- en sluitwerk is gebruikt.

KROMMING

Kromming is de vervorming van de deur in lengte en/of breedte, loodrecht op het vlak van de deur gemeten. M.b.v. een metalen danwel houten, perfect rechte,

lat die minimaal dezelfde lengte heeft als de deur, kan de mate van kromming gemeten worden. De deur wordt in gehangen, iets geopende toestand gemeten door de lat ongeveer 20 mm vanaf de sluitzijde op de deur te houden. Middels een 0,1 mm nauwkeurig meetinstrument (zoals een schuifmaat) kan de kromming op het maximale punt gemeten worden.



1 Aanzicht 1
2 Aanzicht 2
3 Negatieve buiging
4 Positieve buiging
5 Referentielijn zoals bepaald in EN 952

SCHELUWTE

Scheluwte is de mate van uitbuiging van de deur waarbij één hoek van de deur niet ligt in het vlak dat wordt gevormd door de overige drie hoeken. Kort gezegd; een van de 4 hoeken vertoont een buiging. Voor de meting kan dezelfde lat gebruikt worden als aangegeven bij Kromming met dien verstande dat de gebogen hoek gemeten wordt.

