

Nachhaltig und Innovativ – wegweisende Zusammenarbeit



Die Unternehmen Seidel GmbH & Co. KG aus Marburg und Witosa GmbH Heißkanalsysteme aus Frankenberg haben seit vielen Jahrzehnten eine wegweisende Zusammenarbeit. In der langjährigen Geschäftsbeziehung haben beide Firmen schon mehr als einmal bewiesen, dass die Unternehmer, fernab der verschiedenen Geschäftsfelder, stets in die gleiche Richtung schauen.

Seit Jahrzehnten halten beide familiengeführte Unternehmen den zunehmenden Herausforderungen des globalen Marktes stand und trotz diesem mit dem Gütesiegel „Made in Germany“. Beide Unternehmen sind bekannt für ihre maßgeschneiderten Lösungen und ihre technische Expertise. Neben einer herausragenden Produktqualität und dem Spürsinn für den Erfolg ihrer Kunden wendeten sie unabhängig voneinander vor Jahren den Blick auf die Umwelt.



Über Seidel GmbH & Co. KG

Seidel GmbH & Co. KG ist ein führender Hersteller von Design Packaging und hat sich einen Namen für hochwertige Lösungen in verschiedenen Branchen, Kerngeschäft Kosmetikindustrie, gemacht. Mit einem Fokus auf Qualität, Innovation und Kundenzufriedenheit ist Seidel ein vertrauenswürdiger Partner für Unternehmen weltweit.

MONOLITH® Technologie

Witosa präsentierte vor knapp 2 Jahren die MONOLITH® Technologie, die Torsten Glittenberg, Firmeninhaber und CEO Witosa, der Firma Seidel, als einen der ersten Kunden des Heißkanalherstellers, bereits in der Testphase vorstellte. Der Einsatz dieser Technologie verspricht eine nachhaltige und energieeffiziente Spritzguss-Lösung für die Kunststoffindustrie sowie eine verbesserte Wartungsfreundlichkeit der Heißkanalsysteme und eine Steigerung der Produktqualität. Herr Hecker, Leiter Kunststofftechnik bei Seidel erkannte sofort das immense Potential für seinen Arbeitgeber und erklärte sich bereit ein Werkzeug mit einem 8-fach Heißkanal, einen sogenannten Dauerläufer, mit der MONOLITH® Technik auszustatten.

Die Vorzüge von MONOLITH®

Der Einsatz des MONOLITH® Heißkanalsystems hielt was es versprach und ermöglicht eine präzisere Steuerung des Kunststoffflusses. Durch die Integration von MONOLITH® in die Produktionsabläufe von Seidel eröffnen sich neue Möglichkeiten zur Effizienzsteigerung und Kostenoptimierung.

Innovationen schafft Fortschritt

Dank dieser Zusammenarbeit konnte das Team der Firma Seidel sein Know-How mit dem Potential der kundenspezifischen MONOLITH® Systeme auf ein neues Niveau heben und der Packaging Branche erstklassige, innovative Produkte im high-end Segment anbieten. Die Zusammenarbeit mit Seidel GmbH & Co. KG, einem führenden Unternehmen in deren Branche, ist nicht nur eine Synergie aus Fachwissen und Erfahrung, um den Kunden die bestmöglichen Lösungen anzubieten, sondern Begeisterung an neuen Ideen und ausgefeilten Techniken. Der zentrale Fokus der Partnerschaft basiert auf dem Vertrauen, gewachsen durch die langjährige Zusammenarbeit der Mitarbeiter beider Unternehmen, Stephan Ochse, Vertriebsleiter bei Witosa und Jens Hecker sowie dem stetigen Fortschritt. Fortschritt wie, das Angehen der aktuellen Kernthemen der Wirtschaft, die Nachhaltigkeit und die Energieeffizienz.

Wartungsfreundliche und ressourcenschonende Produktion

Die MONOLITH®-Technologie minimiert den Energieverbrauch und ermöglicht damit eine ressourcenschonende Produktion. Jens Hecker erklärt: „Wir sind bestrebt, umweltfreundliche Lösungen zu entwickeln und unsere Produktionsprozesse nachhaltig zu gestalten.“

Die MONOLITH®-Technologie ermöglicht eine effizientere Nutzung von Ressourcen und reduziert den Energieverbrauch.“ Diese nachhaltige Herangehensweise spiegelt die gemeinsame Verantwortung beider Unternehmen für eine umweltfreundliche Produktion wieder.

Darüber hinaus hebt die MONOLITH®-Technologie die Wartungsfreundlichkeit der Heißkanalsysteme auf ein höheres Level. Herr Hecker berichtet zufrieden: „MONOLITH®-Heißkanalsysteme bieten eine erhöhte Wartungsfreundlichkeit, da die konstruktiven Elemente so gestaltet sind, dass sie eine einfache Reinigung und Wartung ermöglichen. Dies ist für uns von entscheidender Bedeutung, da es zu weniger Ausfallzeiten und einer effizienteren Produktion beiträgt.“

Ausschlaggebender Faktor – Qualität

Ein weiterer Schwerpunkt bei der Produktion im high-end segment liegt auf der Qualität der Produkte. Die MONOLITH®-Technologie gewährleistet eine präzise und gleichmäßige Verteilung der Temperatur, was zu einer außerordentlichen Teilequalität führt. Herr Hecker hebt hervor: „Die MONOLITH®-Technologie hat unser gesamtes Team überzeugt. Unsere Einrichter sind begeistert von der Inbetriebnahme, von der optimalen Temperaturführung des zu verarbeitenden Kunststoffes, was zu einer homogenen Füllung und einer verbesserten Oberflächenqualität der Spritzgussteile führt. Unsere Kunden sind zufrieden mit den anspruchsvollen Produkten und wir stolz, dass wir die exquisiten Bedürfnisse erfüllen können.“

Energy BLOCKER®

Nach Einführung der ersten additiv gefertigten Druckstücke, Energy BLOCKER®, der Welt hat die Firma Seidel auch dieses Potential umgehend für sich genutzt. Energy BLOCKER® sind hochmoderne Druckstücke, die dazu entwickelt wurden, den Energieverbrauch von Werkzeugen deutlich zu reduzieren. Sie werden zwischen Heißkanal und Werkzeug positioniert, durch die besonderen Geometrien, welche lediglich im 3D Druck eingebracht werden

können, optimieren sie den Energiefluss und den Wärmeabtrag ins Werkzeug. Dies führt zu einer erheblichen Energieeinsparung und senkt die Betriebskosten.

Aufgrund des enormen Potentials, welches die additiv gefertigte Heißkanaltechnologie bietet wird Seidel alle neuen Werkzeuge mit Witosa Heißkanälen nicht nur mit den MONOLITH® Düsen, sondern auch mit dem Energiepaket ausstatten. Herr Hecker erläutert den Grund für die Entscheidung: „Bei Seidel haben wir uns das Ziel gesetzt, unsere Produktionsprozesse nachhaltiger zu gestalten. Der Einsatz von Energy BLOCKERN ermöglicht es uns, unseren Energieverbrauch erheblich zu reduzieren und gleichzeitig unsere Umweltauswirkungen zu minimieren. Wir sind fest davon überzeugt, dass diese Investition sowohl ökologisch als auch wirtschaftlich sinnvoll ist.“ Dadurch erwartet Firma Seidel eine deutliche Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks. Darüber hinaus wird das Unternehmen von einer langfristigen Kosteneinsparung durch niedrigere Energiekosten profitieren.

Vorreiter der Branche

Firma Seidel setzt mit dieser Entscheidung ein klares Zeichen für ihr Engagement im Bereich der Nachhaltigkeit und bekräftigt ihre Position als Vorreiter in der Branche. Herrn Ochse's Statement zu dieser Entscheidung: „Die Einführung der additiven Heißkanaltechnik im Hause Seidel zeigt, dass umweltbewusstes Handeln und wirtschaftlicher Erfolg Hand in Hand gehen können.“

Auch in 2023 schauen beide Unternehmen in Richtung Zukunft. Die Partnerschaft zwischen den Unternehmen, welche in ihrer jeweiligen Branche technologisch an der Weltspitze rangieren, sind auch durch langfristige Bindungen ihrer Mitarbeiter auf einem identischen Level. Mensch, Qualität, der Zusammenhalt und Made in Germany sind Werte, mit denen familiengeführte, mittelständige Unternehmen bis an die Weltspitze gelangen können.

Über Witosa GmbH Heißkanalsysteme

Witosa GmbH Heißkanalsysteme ist ein Heißkanalhersteller, der sich auf die Entwicklung innovativer additiv gefertigter Lösungen für die Kunststoffindustrie spezialisiert hat. Mit dem Schwerpunkt auf Nachhaltigkeit, Energieeffizienz und erstklassiger Produktqualität hat Witosa einen neuen Standard in der Branche gesetzt.



(Bilder:
Witosa GmbH)