

# ELKALUB



**Hochleistungs-Schmierstoffe**  
**High Performance Lubricants**



Fette



Öle



Sprays



**Schmierstoffe**  
allgemeine Produktübersicht

## Mineralöle

Bezeichnung	ISO VG	Temp. (°C)	Einsatz
LFC 1005	5	-20 / +80	Pn, Sp
LFC 1010	10	-20 / +80	Pn, Sp
LFC 1015	15	-20 / +100	Pn
LFC 1022	22	-15 / +100	Pn, Hy
LFC 1032	32	-15 / +120	Pn, Hy
LFC 1046	46	-15 / +120	Hy, Um, Ge
LFC 1068	68	-10 / +120	Hy, Um, Ge, Ke
LFC 1100	100	-10 / +120	Um, Ge, Ke
LFC 1150	150	-10 / +120	Ge, Ke, La
LFC 1220	220	-10 / +120	Ge, Ke, La
LFC 1320	320	-10 / +120	Ge, La
LFC 1460	460	-10 / +120	Ge, La
LFC 1680	680	-5 / +120	Ge, La
LFC 11000	1000	-5 / +120	Ge, La
LFC 11500	1500	-5 / +120	Ge, La

## Mineralöle (Haftöle)

Bezeichnung	ISO VG	Temp. (°C)	Einsatz
LFC 1046H	46	-20 / +80	Pn, Sp
LFC 1068H	68	-20 / +80	Pn, Sp
LFC 1100H	100	-20 / +100	Pn
LFC 1150H	150	-15 / +100	Pn, Hy
LFC 1220H	220	-15 / +120	Pn, Hy
LFC 1320H	320	-15 / +120	Hy, Um, Ge
LFC 1460H	460	-10 / +120	Hy, Um, Ge, Ke
LFC 1680H	680	-10 / +120	Um, Ge, Ke
LFC 11000H	1000	-0 / +120	Ge, Ke, La
LFC 11500H	1500	-10 / +120	Ge, Ke, La

## Spezialöle

Bezeichnung	ISO VG	Temp. (°C)	Einsatz
LA 8		-5 / +80	Haftschmierstoffe für Mineralöle nach ISO VG
LA 8P		-10 / +80	
LA 8 H1		-10 / +80	
LA 151		-20 / +120	Schmitzringöl
LFC 500			Reinigungsmittel
LFC 800		-20 / +120	(Exzenter-) Schlauchpumpenöl
LFC 4160 PH	150	-35 / +180	Hochtemperaturkettenöl, haftfest
LFC 42220 HT	220	-30 / +220	Hochtemperaturkettenöl für Schrumpftunnel und Trockeneinheiten
LFC 92100	100	-40 / +150	Robotergetriebe, Wellgetriebe
LFC 921000	1000	-30 / +150	Robotergetriebe, Schneckengetriebe
VP 785		-20 / +120	Schmitzringöl
VP 925		-40 / +50	Kontaktschutzöl

## Silikonöle

Bezeichnung	ISO VG	Temp. (°C)	Einsatz
LFC 7038	38	-55 / +140	Trenn-, Pflege- und Gleitmittel; Druck- und Reglerflüssigkeit
LFC 7075	75	-55 / +150	
LFC 7260	262	-50 / +150	
LFC 7370	373	-50 / +150	
LFC 7750	750	-50 / +150	

## Polyglykolöle

Bezeichnung	ISO VG	Temp. (°C)	Einsatz
LFC 8032	32	-20 / +120	Hy
LFC 8046	46	-20 / +120	Hy
LFC 8068	68	-20 / +120	Hy, Um
LFC 8100	100	-20 / +120	Um, Ge
LFC 8150	150	-20 / +120	Um, Ge, Ke, La
LFC 8220	220	-20 / +120	Ge, Ke, La
LFC 8320	320	-20 / +120	Ge, Ke, La
LFC 8460	460	-20 / +120	Ge, La
LFC 8680	680	-20 / +120	Ge, La
LFC 81000	1000	-20 / +120	Ge, La

## Poly-Alpha-Olefine

Bezeichnung	ISO VG	Temp. (°C)	Einsatz
LFC 9022	22	-45 / +150	Hy
LFC 9046	46	-45 / +150	Hy, Um, Ko
LFC 9068	68	-40 / +150	Um, Ge, Ko
LFC 9100	100	-40 / +150	Um, Ge, Ko
LFC 9150	150	-40 / +150	Ge, Ke, La, Ko
LFC 9220	220	-35 / +150	Ge, Ke, La, Ko
LFC 9320	320	-35 / +150	Ge, Ke, La
LFC 9460	460	-30 / +150	Ge, Ke, La
LFC 9680	680	-20 / +150	Ge, Ke, La
LFC 91000	1000	-20 / +150	Ge, Ke, La



### Legende:

M = Mineralöl, W = Weißöl, E = Ester, PAO = Poly-Alpha-Olefin, Si = Silikon, synth. Öl = synthetisches Öl, PFE = Perfluorether, PG = Polyglykol, Al = Aluminium, PH = Polyharnstoff, aoV = anorganischer Verdicker, oV = organischer Verdicker, Pn = Pneumatik, Hy = Hydraulik, Um = Umlauf, Ge = Getriebe, Sp = Spülöl, Ke = Ketten, La = Lager, Ko = Kompressor



Bezeichnung	NLGI	Temperatur (°C)			Drehzahl- kennwert	Basisöl/ Verdicker	Hinweise
		untere	obere	kurzz.			
<b>ELKALUB 22103</b>	1	-30	+700			PG, aoV	<b>Montagepaste</b> zur Verhinderung von Tribokorrosion und Passungsrost, ist H1 registrierbar
<b>GLL 6</b>	3, 2	-15	+100	+130	300.000	M, Li	Haftfest; langfaserig; für <b>Wälz- und Gleitlager</b> , Rüttler, offene Schmierstellen
<b>GLL 7</b>	3, 2	-20	+120	+150	400.000	M, Li	<b>Mehrzweckfett</b> für Wälz- und Gleitlager
<b>GLL 10</b>	2, 1	-20	+120	+130	300.000	M, Li	MoS <sub>2</sub> -Fett für <b>schwere Belastungen</b> in Wälz- und Gleitlagern
<b>GLG 16</b>	0–000	-20	+100	+120		M, Li	<b>flüssiges Schmierfett für hochbelastete Getriebe</b> , sehr gutes Gleitreibungsverhalten
<b>GLS 42</b>	1	-30	+180			Si, oV	<b>Silikon Spezialfett</b> für Gleitvorgänge aller Art
<b>GLS 75</b>	2	-20	+120	+150	400.000	M, Li	Oxidationsbeständiges <b>Langzeitfett</b> mit hoher Druckbelastbarkeit
<b>GLS 131</b>	2	-20	+120	+140	250.000	M, Li	Hoch belastbar, für Wälz- und <b>Gleitlager</b> sowie <b>offene Schmierstellen</b>
<b>GLS 135</b>	2, 1, 00	-20	+120	+150	500.000	M, Li	<b>Hoch belastbar</b> , für <b>Wälz- und Gleitlager</b>
<b>GLS 163</b>	2	-20	+130	+150	400.000	M, PH	Für <b>Lager</b> und Gleitbewegungen sowie <b>wechselnde Bewegungsrichtungen</b>
<b>GLS 563</b>	3–4	-20	+250			PFE, aoV	Hochtemperatur- <b>Spritzgussfett</b>
<b>GLS 590 UV</b>	1	-30	+250	+300		PFE, oV	<b>Kontaktschutzfett</b> für hochbelastete Kontakte (z. B. Akkuwerkzeuge); mit UV-Marker
<b>GLS 734</b>	1–2	-40	+140			Si, Li	Für <b>Gleitbewegungen</b> , hervorragend in Bowdenzügen
<b>GLS 764</b>	2	-40	+180	+300	> 500.000	Si, PH	<b>Hochtemperaturfett</b> , enthält Silikone
<b>GLS 795</b>	3, 2	-40	+180	+200	100.000	Si, oV	<b>Hochtemperaturfett</b> , Einsatz im Heißluftstrom auf +120°C begrenzt
<b>GLS 931</b>	1	-40	+90	+120		PAO, Li	Für Stellgetriebe, vorrangig <b>Kunststoffgetriebe</b> ; hervorragende Reibwerte
<b>GLS 933</b>	2–1	-40	+120	+140	500.000	PAO, Li	<b>Leichtlauf fett</b> für Wälz- und Gleitlager sowie Kunststoffanwendungen
<b>GLS 935</b>	3–2	-40	+120	+140	1.500.000	PAO, Li-Spez.	<b>Spindellagerfett</b>
<b>GLS 962</b>	2	-40	+170	+250	> 600.000	PAO, PH	Wälz- und Gleitlagerschmierung im <b>Hochtemperaturbereich</b>
<b>GLS 965</b>	3	-40	+170	+250	> 600.000	PAO, PH	Hochtemperaturfett für <b>hohe Belastungen</b> in Wälz- und Gleitlagern
<b>GLS 966</b>	2	-40	+160	+230	> 600.000	PAO, PH	Hochtemperaturfett für mittel- bis <b>hochtourige Lager</b>
<b>GLS 991</b>		-40	+140	+180		PAO, oV	Für Pneumatik, Lager, Getriebe, <b>Gleitbewegungen</b> , Schieber, Armaturen
<b>VP 900</b>	0	-30	+150			M, Li/Ca	Haftfett für <b>offene Zahnräder</b> , Nocken und Kurvenscheiben
<b>VP 905</b>	1–0	-30	+120	+140		PAO, Li	<b>Stellgetriebe</b> ; Kunststoff/Stahl-Paarung; hohes Lasttragevermögen
<b>VP 907</b>	2	-30	+120		1.600.000	M, Li-Spez.	<b>Hochgeschwindigkeits-Lagerfett</b> (Spindellager)
<b>VP 911</b>	2	-40	+230		300.000	PFE, PAO, soV	<b>Hochtemperaturfett</b> für Waffelbacköfen, Riffelwalzenlager, Ofenscharniere
<b>VP 924</b>	2	-20	+120			M, aoV	<b>Montage- und Kontaktschutzfett</b> , als Pinseldose erhältlich

## Schmierfette für die Lebensmittelindustrie

Bezeichnung	NLGI	Temperatur (°C)			Drehzahl- kennwert	Basisöl/ Verdicker	Hinweise
		untere	obere	kurzz.			
<b>GLG 886/N00</b>	0	-30	+120			PG, aoV	<b>Polyglykol-Fließfett</b> für die Getriebeschmierung, mit H1 Registrierung
<b>GLS 361</b>	1	-25	+120	+130		W, PH	H1-Fett gegen <b>Tribokorrosion</b> ; für offene Zahnräder, als Montagefett
<b>GLS 363</b>	3	-25	+120	+140	200.000	W, aoV	Gut <b>haftendes H1-Fett</b> für Wälz- und Gleitlager sowie offene Schmierstellen
<b>GLS 364</b>	2	-10	+120	+150	< 600.000	W, PH	<b>H1-Fett</b> für Cutterwellen-Lager, Slicer, Wurstfüllmaschinen, Sterilisatoren
<b>GLS 367</b>	2, 1, 00, 000	-10	+130	+180	100.000	W, aoV	H1-Fett für <b>Wälz- und Gleitlager</b> , Führungen, usw. (auch unter Wassereinfluss)
<b>GLS 380</b>	2, 1	-10	+120	+180	200.000	W, Al	H1-Fett, vorrangig für <b>Gleitlager mit Buntmetall-Stahl-Paarungen</b>
<b>GLS 381</b>	00, 000	-20	+120	+150	200.000	W, Al	<b>halbflüssiges H1-Getriebefließfett</b>
<b>GLS 382</b>	2	-20	+120		200.000	W, Al	H1-Fett für Wälz- und Gleitlager bei <b>erhöhter Belastung</b>
<b>GLS 388</b>	2, 1	-10	+100	+130	200.000	W, Al	H1-Fett, <b>sehr haftfest</b> ; für Gleitstangen, offene Zahnräder, Gleitlager
<b>GLS 595</b>	3, 2, 00	-40	+250	+300	100.000	PFE, oV	<b>Langzeitfett</b> im Hochtemperaturbereich, nur mit gleichartigen Fetten mischbar; Vorreinigung mit LFC 500 empfohlen
<b>GLS 762/N0</b>	0	-20	+180			Si, PH/aoV	<b>PTFE-freies Silikonfett</b> für Zentralschmieranlagen mit Schmierstoffverteiltern
<b>GLS 794</b>	3, 2, 1, 0	-40	+180	+200	100.000	Si, oV	H1- <b>Silikonfett</b> für Gleitvorgänge, Ventile, Führungen, O-Ring-Montage, usw.
<b>GLS 867</b>						PG, aoV	H1-Montagefett für <b>EPDM-Dichtungen</b> , gut abspülbar
<b>GLS 886</b>	2	-30	+120	+150	300.000	PG, aoV	H1-Fett mit gutem Gleit-Reibungsverhalten, <b>UV-beständig</b>
<b>GLS 886/N2</b>	2	-30	+120	+140		PG, aoV	Universalfett für Wälz-, Gleitlager sowie Getriebe, <b>Montagefett für EPDM-Bauteile</b> , mit H1 Registrierung
<b>GLS 964</b>	2	-20	+130	+150	500.000	PAO, PH	<b>Synthetisches H1-Fett</b> für Wälz- und Gleitlager



## Schmierfette für die Lebensmittelindustrie

Bezeichnung	NLGI	Temperatur (°C)			Drehzahl- kennwert	Basisöl/ Verdicker	Hinweise
		untere	obere	kurzz.			
GLS 967	1-2	-15	+130	+150	100.000	PAO, aoV	H1-Fett mit erhöhter <b>Beständigkeit gegen Wasser</b> , Säuren und Laugen
GLS 980	2	-40	+140		200.000	PAO, Al	<b>Universal-H1-Fett</b> für erhöhte Belastungen und Temperaturen
GLS 993 H1	1	-40	+150	+200	< 100.000	PAO, oV	H1-Fett für Pneumatik, Lager, Getriebe, <b>Gleitbewegungen</b> , Schieber, usw.
VP 873	2	-20	+140		200.000	W, oV, synth. oil	H1-Fett für <b>höher belastete Wälz- und Gleitlager</b>
VP 874	2	-20	+120	+150	> 600.000	PAO, oV	<b>H1-Fett für Linearführungen</b> , von Erstausstattern empfohlen
VP 889	2-3	-15	+130	+150	100.000	synt. Oil, E, aobV	H1-Fett mit <b>Sterilisator Ketten</b> , hinterlässt keine Flecken auf den Dosen
VP 890	< 000	-35	+140			PAO, oV	H1- <b>Spezial-Fließfett</b> mit hohem Verschleißschutz
VP 899	1	-40	+110		2.300.000	PAO, oV	H1-Fett für Spindel- und <b>Miniatürkugellager</b>
VP 922	1	-30	+140			PAO, PH/oV	Synthetisches <b>Fett für hochbelastete</b> Kugelumläufe und Gewindetriebe

H1

## Spezialfette

Bezeichnung	NLGI	Temp. (°C)		Basisöl/ Verdicker	Hinweise
		untere	obere		
GLS 961/N1	1	-40	+160	PAO, PH	<b>Hochgeschwindigkeitsfett</b> , für Spindeln in CNC-Maschinen, für Miniatürkugellager und Miniatuurverzahnungen
VP 820	1	-20	+100	M, Na	Getriebefett für <b>Elektrowerkzeuge</b>
VP 840	0-00	-10	+80	M, aoV	<b>Getriebefließfett</b> für Elektrowerkzeuge, für Tropfpunktschmierung (> 65°C)
VP 851	1-2	-10	+110	M, PH/oV	Schmierfett, speziell zur Schmierung von <b>Gleitbewegungen bei hohen Drücken</b>
VP 910	1-2	-20	+1.200	M, aoV/oV	<b>(Felgen-)Montagepaste</b> und Hochtemperatur-Trennmittel; Übergang zu Feststoffschmierung bei Temperaturen > 250°C; Als Pinseldose erhältlich
VPG 934		-40	+180	PFE/PAO, PH	<b>Hochtemperatur Hybridfett</b> für belastete Lager



## Korrosionsschutzmittel

Bezeichnung	Haupt Einsatzgebiet	Eigenschaften
MBF 360	Korrosionsschutz- und Schmiermittel	Viskosität bei +40°C, 17 mPas; dünnes, jedoch hochwirksames <b>Korrosionsschutz- und Schmiermittel</b> ; für Zwischenlagerung und Seewassersand; wegen geringer Staubannahme als Schmiermittel in entsprechenden Bereichen einsetzbar; Verarbeitung erfolgt durch Tauchen, Sprühen, Pinseln oder Bürsten
MBF 370	Korrosionsschutz- und Schmiermittel	Viskosität bei +40°C, 60 mPas; temporärer und <b>Langzeitkorrosionsschutz</b> mit extremen Hochdruckeigenschaften, verhindert das Anlaufen von VA-Bleichen unter Seewassereinfluss, zur Schmierung von Ketten sehr gut geeignet, zur Vermeidung von Korrosion bei gleichzeitiger Leistungssteigerung kann es Mineralölen von Getrieben zugemischt werden, MBF 370 ist nicht sprühbar
LFC 900 AC	Korrosionsschutz	<b>Korrosionsschutzöl</b> für die temporäre Konservierung (bspw. Transportkonservierung) von Maschinen und Maschinenteilen; Verarbeitung erfolgt durch Tauchen, Sprühen und Pinseln

H1

## Schmiertechnik

Produkt	Eigenschaften
<b>MCP 100 Fettpresse</b>	Die <b>Einhand-Fettpresse</b> für sauberes und verwechslungsfreies Arbeiten mit 100 ml ELKALUB Schraubkartuschen
<b>Pinseldose</b>	Die 200 ml Pinseldose ist eine <b>saubere Lösung für Montageanwendungen</b> in der Industrie und in der Lebensmittelverarbeitung.
<b>Flexxpump</b>	Die Flexxpump ist eine <b>kompakte Schmierpumpe</b> mit 1 bis 4 Auslässen und kann mit bis zu 70 bar betrieben werden.
<b>Memolub</b>	Memolub ist eine <b>automatische Schmierpumpe</b> in verschiedenen Ausführungen mit 1 bis 4 Auslässen und kann mit bis zu 25 bar betrieben werden.



Bezeichnung	Haupt Einsatzgebiet	Eigenschaften
<b>FLC 8 FLC 8 H1</b>	hochbelastete Ketten, Nocken und offene Zahnräder	<b>Sehr haft- und schleuderbeständig</b> bis 80 °C, sehr druckfest, kriechfähig und korrosionsschützend, sehr wasserbeständig; für hochbelastete Ketten und offene Schmierstellen wie Zahnräder, Nocken, Kurvenscheiben und Laufringe (-20 °C bis +120 °C)
<b>FLC 367*</b>	Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Pharmazie	<b>Fettspray</b> zur Schmierung von Ketten und Gleitbahnen bei besonders aggressiven Einflüssen; extrem beständig gegen Wasser, Säuren und Laugen (-20 °C bis +130 °C, Kurzzeitig +180 °C, ph-Bereich 2–11 bis +50 °C) <span style="float: right;">(H1)</span>
<b>FLC 400</b>	Heißprägeapparate, Hochtemperaturketten	<b>Hochtemperatur-PFPE-Spray</b> ; Metalloberflächen müssen vor Einsatz metallisch rein sein! (bis +250 °C, kurzzeitig +300 °C)
<b>FLC 675 R+S</b>	Kettenreinigungsmittel	Geruchsneutrales und <b>korrosionsschützendes Reinigungsmittel</b> für fett- und ölverschmutzte Maschinenelemente; ein hauchdünner Zwischenschmierfilm verhindert Trockenlauf während der Reinigung <span style="float: right;">(H1)</span>
<b>FLC 700</b>	Silikonleitmittel für Papier, Pappe, Holz, Gummi, Stoffe	Nach kurzer Abdunstzeit trockener, <b>nicht schmutzender</b> und korrosionsschützender <b>Gleitfilm</b> mit langer Standzeit (nach Abdunsten max. +170 °C)
<b>FLC 710</b>	ähnlich FLC 700	Eigenschaften sind FLC 700 ähnlich; <b>sehr kurze Abdunstzeit</b> ; dünner als FLC 700; bietet sich für Einsatz bei laufender Produktion an
<b>FLC 745</b>	Silikonleitmittel, hauptsächlich für Kunststoffe	Physiologisch unbedenklicher <b>Gleitfilm</b> , der nicht klebt, geruchsneutral ist und vor Korrosion schützt (nach Abdunsten max. +170 °C) <span style="float: right;">(H1)</span>
<b>FLC 804</b>	Scharniere, Gelenke, offene Zahnräder	<b>Tropffestes Haftspray</b> , das auf dem Spray FLC 8 H1 aufbaut (-20 °C bis +100 °C)
<b>FLC 900 Clean</b>	Reinigungsmittel	<b>Geruchloses Reinigungsmittel</b> für Schmierstoffreste, Verharzungen und Farbreste; die Oberflächen werden metallisch blank ohne Reste des Reinigungsmittels <span style="float: right;">(H1)</span>
<b>FLC 1010/1012*</b>	Greifersitze (Druckindustrie), Spindeln, Gelenke, Ketten	In Passungen extrem <b>kriechfähiger Spezialschmierstoff</b> mit extrem hoher Druckbelastbarkeit, sehr eingeschränktes Kriechvermögen auf Oberflächen, harz- und säurefrei, bindet sehr wenig Staub und Schmutz (-20 °C bis +120 °C)
<b>FLC 1040</b>	Rostlöser	Sehr wirkungsvoller <b>Rostlöser</b> mit wasserunterwandernden Eigenschaften; für verrostete Schrauben, Bolzen, Führungen, Ketten usw.
<b>FLC 3010</b>	Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Pharmazie	<b>H1-Ölspray</b> mit überragenden Kriecheigenschaften, enormer Druckfestigkeit und Korrosionsschutz; harz- und säurefrei, für Antriebs- und Transportketten, Gelenke, Scharniere, Spindeln und Führungen (-20 °C to +120 °C) <span style="float: right;">(H1)</span>
<b>FLC 4010*</b>	Ketten, Rollen und Gelenke im Hochtemperaturbereich	Kriechfähiges <b>Hochtemperatur-Ölspray auf Esterbasis</b> mit hohem Verschleiß- und Korrosionsschutz (-35 °C bis +180 °C, kurzzeitig +200 °C) <span style="float: right;">(H1)</span>
<b>FLC 9010</b>	synthetisches Ölspray für universellen Einsatz	Kriechfähiges <b>Ölspray auf PAO-Basis</b> , besonders gut im höheren Temperaturbereich sowie für höhere Belastungen geeignet; Einsatz bei Wälz- und Gleitbewegungen (-35 °C bis +160 °C) <span style="float: right;">(H1)</span>
<b>FLC 9025</b>	Führungen, Gelenke, Wellen und Buchsen und andere Gleitelemente	Synthetisches Ölspray mit PTFE, <b>Exzellente Gleiteigenschaften</b> , höchster Verschleißschutz und Notlaufeigenschaften durch Festschmierstoffe, Mit H1-Registrierung (-40 °C bis +160 °C) <span style="float: right;">(H1)</span>
<b>MBF 370*</b>	Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie	Hochwirksames <b>Korrosionsschutz-</b> und Schmiermittel bei aggressiven Einsatzbedingungen, enthält PTFE, bindet wenig Staub und Schmutz; für Ketten, Nocken und Führungen sehr gut geeignet (-5 °C bis +120 °C, vorzugsweise +60 °C) <span style="float: right;">(H1)</span>

**Bemerkungen:**

Die meisten Aerosolsprays sind auch in flüssiger Form lieferbar. Die Temperaturangaben stellen Richtwerte dar. Rücksprache ist erforderlich.

\* Pumpspray, umweltfreundlicher und erleichterte Lager- und Transportbedingungen



Alle Angaben sind nach unserem besten Wissen zusammengestellt. Sie sollen Ihnen zur Auswahl und Beratung dienen. Verbindlichkeit und Gewährleistung können wir jedoch wegen der vielseitigen Anwendungsbereiche und Einsatzzwecke nicht übernehmen. Lassen Sie sich bitte auch persönlich von uns beraten.

**Hochleistungs-Schmieröle, Hochleistungs-Schmierfette,  
Hochleistungs-Sprays für die allgemeine Industrie,  
Druck- und Papierindustrie, Lebensmittelindustrie und Pharmazie**



## **Chemie-Technik und ELKALUB**

Wegweisende Hochleistungs-Schmierstoffe, Öl- und Kraftstoffzusätze legten im Jahr 1956 den Grundstein für die heutige „Chemie-Technik GmbH“. Seit der Fokussierung auf Hochleistungs-Schmierstoffe für Industrie und Handwerk in den 70er Jahren stellen wir unsere Produkte selbst her und vertreiben diese unter dem Markennamen ELKALUB.

## **Produkte**

Für die unterschiedlichen physikalischen Gegebenheiten des Einsatzbereiches bieten wir eine umfangreiche Auswahl an Schmierstoffen in Form von **Fetten und Ölen**. Gerade für schwer zugängliche Schmierstellen empfehlen wir unsere Fette und Öle in **Sprayform**.

## **Anwendungen**

Insbesondere bei der Lösung anspruchsvoller Schmieraufgaben kommen ELKALUB Hochleistungs-Schmierstoffe zum Einsatz: Wir **entwickeln und produzieren** für zahlreiche namhafte **national und international** tätige Firmen und Konzerne unterschiedlichster Branchen: Druckindustrie, Lebensmittelindustrie, pharmazeutische Industrie, Maschinen- und Anlagenbau, Automobilindustrie und Werkzeugherstellung.

## **Service und Beratung**

Mechanische Systeme sind immer eine Matrix zahlreicher physikalischer Einflussparameter. Die **Auswahl** des richtigen Schmierstoffes benötigt daher oft umfassendes **Know-how** und langjährige Erfahrung. Sprechen Sie mit uns über Ihre individuelle Schmierstoffanforderung. Unsere **technischen Berater** stehen Ihnen gerne zur Verfügung.



**Schmierstoff-Beratung: +49 7454 9652-0**

Fragen Sie nach unserer industriespezifischen Broschüren oder nutzen Sie unseren **Produktfinder** online unter: **www.elkalub.com**

