

## THW-Mobilaggregat



Das Technische Hilfswerk suchte für mehrere Fachgruppen Wasserschaden/Pumpen nach Mobilaggregaten mit leistungsstarken Pumpen.

Dem THW war es wichtig, dass die Pumpen selbstansaugend und bis zu 5000 l/min fördern können. Des Weiteren dürfen die Pumpe keine Probleme bei der Förderung von sandhaltigem Schmutzwasser, Feststoffen, Faserstoff und Ölen haben.

Man entschied sich für Börger Drehkolbenpumpen Typ FL 1036. Da das gesamte Mobilaggregat vom Anhängerbau bis zur Pumptechnik von der Börger GmbH gefertigt wurde, konnten sämtliche Wünsche des THW umgesetzt werden.

Unter anderem waren dies folgende Wünsche:

- stufenlos höhenverstellbare Zugeinrichtung
- 4 Ösen zum Verladen des Aggregates mit Kran oder Hubschrauber
- Dach komplett abnehmbar
- lärmgekapselter Dieselmotor
- Bediengerät mit verschiedensten Displayfunktionen und Darstellungen.
- Not-Aus mit 20 m Verlängerungskabel.

Im Gegensatz zu den als Hochwasserpumpen häufig eingesetzten Kreiselpumpen sind die Börger Drehkolbenpumpen feststoffresistent und verlieren selbst bei hohen Drücken kaum an Wirkungsgrad und Förderleistung.

Mit der Börger Drehkolbenpumpe als Mobilaggregat sind die Fachgruppen Wasserschaden/Pumpen sehr zufrieden. Vor allem von der einfachen Handhabung, der stabilen Laufleistung und der hohen Wartungsfreundlichkeit ist man sehr angetan. Bislang wurden mehr als 50 Mobilaggregate an das THW geliefert.

## THW-Mobilaggregat



### Einsatzdaten:

|                |                                |
|----------------|--------------------------------|
| Pumpentyp:     | Börger Classic FL 1036         |
| Fördermedium:  | Abwasser, Fäkalien,<br>Schlamm |
| Temperatur:    | 4 - 20°C                       |
| pH-Wert:       | neutral                        |
| Fördermenge:   | 80 - 300 m³/h                  |
| Drehzahl:      | 150 - 500 UpM                  |
| Betriebsdruck: | 1 - 3 bar                      |

### Technische Daten:

|                      |  |
|----------------------|--|
| Gehäuse:             | Grauguss   |
| Gehäuseschutzplatte: | Hartmetall   |
| O-Ringe statisch:    | NBR  |
| Wellenabdichtung:    | Hartguss / NBR   |
| Drehkolben:          | 3-flügelig, gewandelt,<br>austauschbare Dichtleisten,<br>NBR |
| Antrieb:             | Dieselmotor, 60 kW   |

### Vorteile dieser Börger FL 1036

- selbstansaugend
- kompakte, platzsparende Bauweise
- feststoffunempfindliche
- hoher Wirkungsgrad auch bei Druckanstieg
- lange Standzeiten hoher Wirkungsgrad auch bei Druckanstieg
- kurzzeitig trockenlauffähig
- Fertigung vom Anhängerbau über die Pumpentechnik bis zur Steuerung „aus einer Hand“
- freier Kugeldurchgang Ø 75 mm
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank MIP (Maintenance in Place)

