

Mobilaggregat mit Funkfernbedienung



Ein Lohnunternehmer suchte zur Förderung von Flüssigmist und Gärsubstraten eine mobile Pumpe.

Die Pumpe sollte dazu genutzt werden bei diversen landwirtschaftlichen Betrieben Flüssigmist und Gärsubstrate in Tankwagen zu fördern.

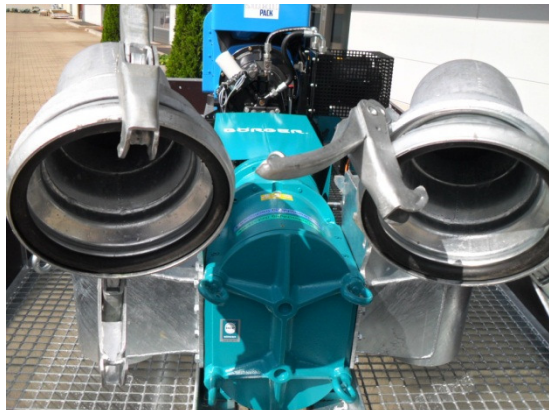
Dem Lohnunternehmer war es wichtig eine kompakte Pumpe einzusetzen, welche eine hohe Fördermenge bewältigen kann und unempfindlich gegen Feststoffe ist. Der Kunde entschied sich für eine Börger FL 1036. Entscheidend war hierbei, neben der Erfüllung der o.g. Auswahlkriterien, dass von der Planung des Mobilaggregates über die Konstruktion bis zum Bau des Anhängers und der Steuerung alle Arbeiten von der Börger GmbH durchgeführt wurden. So konnten sämtliche Wünsche des Kunden berücksichtigt werden und ein auf die Bedürfnisse des Lohnunternehmers zugeschnittenes Mobilaggregat gebaut werden.

Um das Aggregat von sämtlichen Seiten aus bedienen zu können, wurde dieses mit einer elektronischen Funkfernbedienung ausgestattet. Über diese Fernbedienung kann das Aggregat gestartet und gestoppt werden. Neben dem ist eine Änderung der Förderrichtung und der Drehzahl über die Fernbedienung möglich.

Das eingebaute Transfluid-Lastschaltgetriebe garantiert eine lange Lebensdauer von Kupplung und Getriebe im Reversierbetrieb.

Der Kunde ist mit dem Börger Mobilaggregat sehr zufrieden. Durch die hohe Förderleistung, die Reversiersteuerung und die Funkfernbedienung ist die Produktivität des Aggregates im Vergleich zu bereits eingesetzten Mobilaggregaten des Kunden entscheidend höher.

Mobilaggregat mit Funkfernbedienung



Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic FL 1036
Fördermedium:	Flüssigmist, Gärsubstrate
Temperatur:	20 - 40 °C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	230 - 350 m ³ /h
Drehzahl:	350 - 520 UpM

Technische Daten:

Gehäuse:	Grauguss
Gehäuseschutzplatte:	Hartmetall
Gehäuseschutzschalen:	Hartmetall
O-Ringe:	NBR
Wellenabdichtung:	Hartguss
Drehkolben:	3-flügelig, gewandelt, NBR
Antrieb:	Dieselmotor, 41,6 kW
Getriebe:	Transfluid Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler

Vorteile dieses Mobilaggregates

- „alles aus einer Hand“ – Planung, Konstruktion und Bau des gesamten Aggregates durch die Börger GmbH
- Pumpe agiert selbstansaugend
- feststoffunempfindlich
- Anschlüsse um 360° drehbar
- Drehkolbenpumpe ist reversibel
- wartungsfreie Gleitringdichtungen
- kompakte, platzsparende Bauweise
- Aggregat über Funkfernbedienung oder Schaltkasten zu bedienen
- durch variable Drehzahl Anpassung an Medium möglich
- freier Kugelgang 75 mm
- kurzzeitig trockenlauffähig
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

