

## Pumpe zur Förderung von gekochten Zuckerrüben



Ein Zuckerrübenkraut-Hersteller suchte für die Förderung von gekochten Zuckerrübenstücken eine leistungsfähige Pumpe. Die Pumpe musste feststoffunempfindlich sein und hochtemperierte Medien fördern können. Wichtig war dem Produzenten dabei auch eine hohe Zuverlässigkeit der Pumpe.

Der Kunde entschied sich für eine Børgger Drehkolbenpumpe FL 518 in Edelstahlausführung.

Bevor die Zuckerrüben in zwei große Edelstahltanks mittels Förderschnecke transportiert werden, werden Sie von Erde und sonstigen Fremdstoffen befreit. In den Edelstahltanks werden die Rüben bei 105 Grad ca. 7-8 Stunden erhitzt (Überdruck 0,5 bar – damit nichts anfängt zu kochen). Die mit großen Rübenstücken durchsetzte Rübenmaische wird nach dem Kochvorgang mittels einer speziellen Förderschnecke der Børgger FL 518 zugeführt.

Die FL 518 fördert diese noch „unsaubere“ Rübenmaische in einen Behälter. Dann wird ein 2-Phasen-Dekanter mittels weiterer Pumpe beschickt. Hier entsteht das „saubere Rübensubstrat“.

Der Kunde ist mit der Børgger FL 518 sehr zufrieden. Neben der langen Standzeit ist er vom wartungsfreundlichen Aufbau der Pumpe begeistert.

## Pumpe zur Förderung von gekochten Zuckerrüben



### Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic FL 518
Fördermedium:	gekochte Zuckerrüben
Viskosität:	1 bis 1.000 mPas
Temperatur:	90 - 110°C
pH-Wert:	4
Fördermenge:	25 m³/h
Drehzahl:	100 UpM
Betriebsdruck:	1 bar

### Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl
Gehäuseschutzplatten:	Edelstahl
Gehäuseschutzschalen:	Edelstahl
O-Ringe statisch:	EPDM
Wellenabdichtung:	SISIC / SISIC
Drehkolben:	2-flügelig, linear, EPDM
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 4 kW

### Vorteile dieser Börger FL 518

- selbstansaugend
- temperaturbeständig
- feststoffunempfindlich
- Förderung abrasiver Medien
- kurzzeitig trockenlauffähig
- Förderung hochviskoser Medien
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

