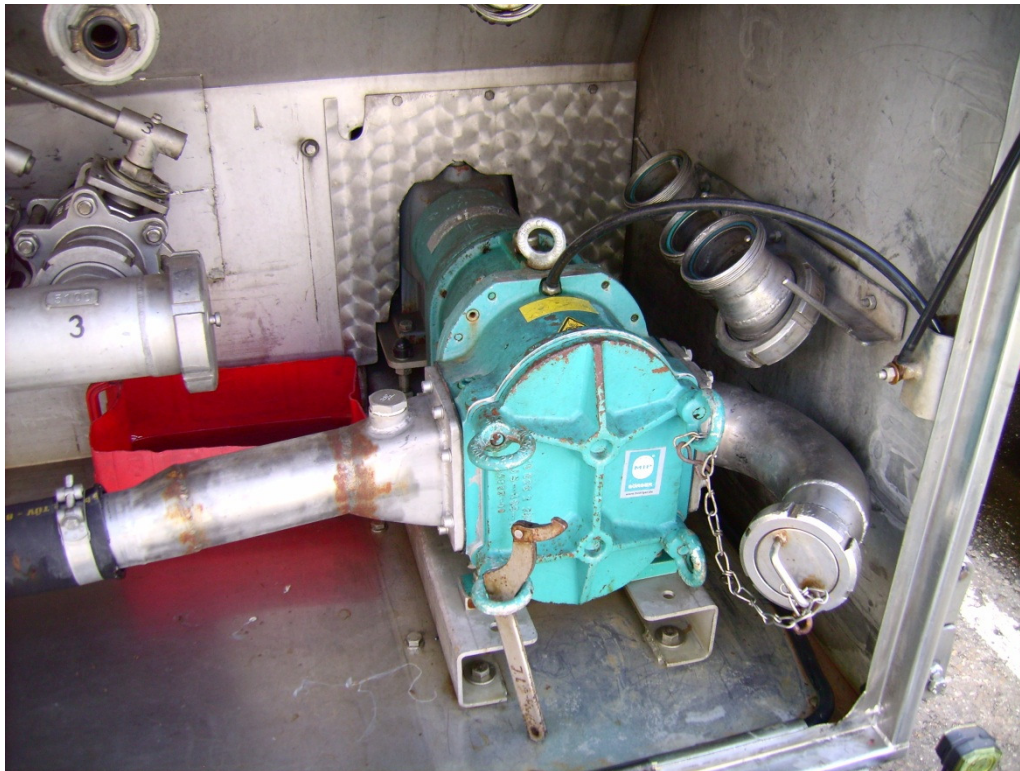


Pumpe zur Tierblutförderung



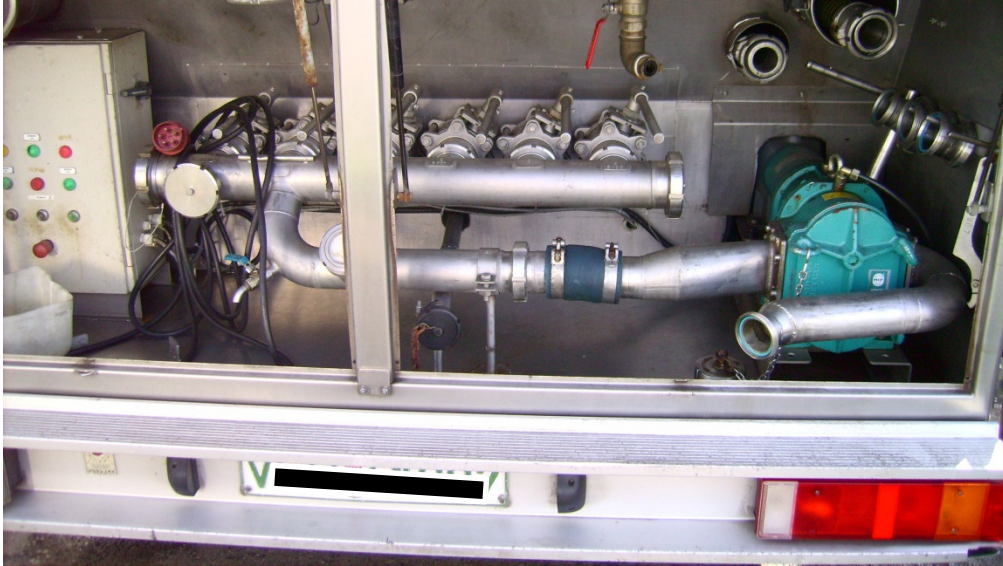
Ein Produzent von Tierfutter verwendet bei der Herstellung von proteinreichem Trockenfutter Rinder-, Schweine- und Entenblut. Das Blut wird mit einem Flüssigtransporter von den Schlachthöfen abgeholt. Eine auf dem Flüssigtransporter montierte Pumpe fördert das Blut in den Transporttank. Hierfür setzte der Tierfutterhersteller bislang Drehkolbenpumpen eines Marktbegleiters ein. Die Pumpen wurden mit einer Drehzahl von ca. 500 UpM betrieben

Durch die Erwärmung während des Transportes verändert das Blut seine Konsistenz. Kristalle bilden sich. Dies führte zu vermehrten Ausfällen der Gleitringdichtung und extremen Verschleiß an den Drehkolben des Marktbegleiters.

Der Tierfutterhersteller suchte nach einem Ersatz für die eingesetzten Pumpen. Er entschied sich für Børgger Drehkolbenpumpen PL 200 in Edelstahlausführung. Die Børgger Drehkolbenpumpe wird mit einer produkt- und verschleißschonenden Drehzahl von 320 UpM betrieben.

Der Kunde setzt bislang 8 Børgger Drehkolbenpumpen auf seinen Flüssigtransportern ein und ist hochzufrieden mit den Standzeiten der Pumpen. Bis dato wurde noch kein Drehkolben verschlissen. (die erste Pumpe wurde 2007 geliefert)

Pumpe zur Tierblutförderung



Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic PL 200
Fördermedium:	Tierblut
Fördermenge:	30 m ³ /h
Drehzahl:	320 UpM
Betriebsdruck:	bis 2 bar
Temperatur:	5 bis 25 °C

Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl
Flansche:	Edelstahl
Gleitringdichtung:	SiSiC/SiSiC
O-Ringe:	EPDM
Wellendichtringe:	EPDM
Drehkolben:	3-flügelig, gewendelt, EPDM
Antrieb:	Stirnradtriebemotor, 5,5 kW

Vorteile dieser Börger PL 200

- selbstansaugend
- reversibel
- trockenlauffähig
- schonende Förderung des Mediums
- niedrige Drehzahlen möglich
- Edelstahlausführung
- platzsparender Aufbau auf einem LKW
- austauschbare Gehäuseschutzplatten
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**