Mobile Havariepumpe

Eine Sonderstelle zur Bekämpfung von Meeresverschmutzungen suchte zur Bekämpfung möglicher ölbasierender Verunreinigungen eine verlässliche, feststoffunempfindliche, mobile Pumpe. Die Pumpe sollte im Küstenbereich eingesetzt werden um Ölverschmutzungen aus dem Meerwasser zu entfernen. Man suchte nach einer eine Pumpe, die auch bei Ölunfallbekämpfungsaktionen als Transferpumpe zum Entleeren von Falttanks oder anderen Auffangtanks eingesetzt werden kann. Die Pumpe sollte das aufgenommene Öl über längere Strecken zu Tankwagen oder Saugwagen fördern.

Man testete verschiedenste Pumpenarten. Auch Schlauchpumpen, Membranpumpen und Exzenterschneckenpumpen kamen für diesen Einsatz in Betracht. Jedoch war keine dieser Pumpen für den Anwendungsfall geeignet. Die Schlauchpumpen hatten widerkehrende Probleme mit übermäßigem Verschleiß und Schäden an der Schlaucheinheit, die Membranpumpen hatten ständige Defekte an den Kugelventilen und die Exzenterschneckenpumpen waren aufgrund ihrer Bauform für den mobilen Einsatz nicht ideal geeignet. Der Kunde entschied sich für eine Börger Drehkolbenpumpe FL 518.

Die Börger Drehkolbenpumpen sind ideal geeignet für diesen Einsatz. Neben ihrer kompakten und platzsparenden Bauweise überzeugten den Kunden vor allem die Feststoffunempfindlichkeit, die solide Konstruktion und die bekannt hohe Zuverlässigkeit der Börger Pumpe.

Es wurde ein spezielles Fahrzeug mit Kettenantrieb für die mobile Pumpeneinheit verwendet. Angetrieben wird die Börger FL 518 von einem Dieselmotor. So kann diese an jeder beliebigen Stelle eingesetzt werden.

Der Kunde ist hochzufrieden mit der Börger FL 518.

DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0112042

Mobile Havariepumpe

Einsatzdaten:

Pumpentyp:	Börger Classic FL 518
Fördermedium:	Seewasser-Öl-Sand-Gemisch
Viskosität:	bis 10.000 mPas
Temperatur:	0 - 30°C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	30 - 150 m³/h
Drehzahl:	220 - 500 UpM
Betriebsdruck:	12 bar

Technische Daten:

Gehäuse:	Edelstahl
Gehäuseschutzplatte:	Edelstahl
O-Ringe statisch:	NBR
Gleitringdichtung:	SIC / NBR
Wellenabdichtung:	NBR
Drehkolben:	3-flügelig, linear, austauschbare Dichtleisten, NBR
Antrieb:	Dieselmotor, 41,3 kW

Vorteile dieser Börger FL 518

- selbstansaugend
- kompakte, platzsparende Bauweise
- feststoffunempfindliche
- lange Standzeiten
- kurzzeitig trockenlauffähig
- Förderung hochviskoser Medien
- hohe Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**