

ATEX-konforme Offshore-Mobilpumpe



Ein Ölkonzern suchte nach einer feststoffunempfindlichen, sehr kompakten Mobilpumpe für den Einsatz auf einer Ölplattform. Aufgrund der guten Erfahrungen mit Börger Drehkolbenpumpen entschied er sich für eine mobile Börger BLUEline Handwagenpumpe.

Das Mobilaggregat wird zur Förderung diverser Ölschlämme eingesetzt. Die leistungsstarke Pumpe ist auf einem sehr kompakten Handwagengestell aufgebaut. So lässt sich die Pumpe auch in die engsten Gänge der Offshore-Plattform schieben. Ein Hydraulikmotor treibt die Pumpe an. Die Förderleistung wird flexibel an das jeweilige Fördermedium angepasst.

Das gesamte Aggregat ist ATEX-konform gebaut. Durch die Black Protection Oberflächenbehandlung ist das Pumpengehäuse vor den Salzen des Meerwassers geschützt. Die Edelstahl Gehäuseschutzauskleidung schützt das Pumpengehäuse vor den abrasiven Bestandteilen des Öl-Schlammes.

ATEX-konforme Offshore-Mobilpumpe

**Einsatzdaten:**

Pumpentyp:	Börger PL 200
Fördermedium:	Schlamm
Temperatur:	5 – 25°C
pH-Wert:	neutral
Fördermenge:	10 - 15 m ³ /h
Drehzahl:	100 - 500 UpM
Betriebsdruck:	0 - 8 bar

Technische Daten:

Gehäuse:	Black Protection
Gehäuseschutzauskleidung:	Edelstahl
O-Ringe:	NBR
Wellenabdichtung:	Einfachwirkende Gleitringdichtung Börger
Drehkolben:	2-flügelig, linear, NBR
Antrieb:	Hydraulikmotor, ATEX-konform

Vorteile dieser Börger PL 200

- sehr kompakte, platzsparende Bauform
- feststoffunempfindlich
- variable Förderleistung
- flexibel einsetzbar
- ATEX-konformes Gesamtaggregate, II 2G Ex h IIB T3 Gb
- höchste Wartungsfreundlichkeit dank **MIP (Maintenance in Place)**

